

EASYCUT 30 FV 是一款30A等离子切割机，切割能力为10mm钢材（切断直至15mm）。其非高频起弧系统可延长耗材使用寿命。用于维修工作，如车身维修，产品机械结构坚固，界面操作简单，并配置流量计。

任何环境下高效使用

- 逆变技术确保高质量切割所有类型钢(软钢，不锈钢，硬化钢，HLE钢)，铝，铜等。
- 耗材安装快速简单。
- 控制面板操作简易：
 - 使用电位计，根据钢材的厚度和类型调整电流。
 - 使用流量计手动调节气压 (2.5-9 bars)。
- 无高频起弧可避免可能损坏附件电子设备的干扰。

符合人体工程学的焊枪

- 4m长可拆卸焊枪，便于存放与替换。
- 高效切割：风冷式焊枪可在不同转速下提供稳定的电弧。
- 焊枪设计安全，使用简单。
- 针对冲击与高温的设计。

高科技电源供电

- FV** 柔性电压，主机可在85-265V单相电源下运作。
- PFC** PFC(功率因素校正)科技，电网得到更好的开发，节能30%。

坚固耐用 & 功能性强

- 坚固机身 & 防滑橡胶垫
- 可拆卸焊枪与接地钳
- 设计轻便小巧，易携带

配件和耗材

- x 4 040236
- x 10 040212
- x 2 040175
- x 10 040168



| | | |
|-------------|---------------------------|---------------|
| 原装配备 | 2 m 10 mm ² | TPT 40 4 m |
| ref. 013858 | ✓ | ✓ |

| 产品性能 | |
|---------|-------|
| 能力 | 厚度 |
| 分离 | |
| Fe | 15 mm |
| Al/CrNi | 10 mm |
| 干净切割 | |
| Fe | 10 mm |
| Al/CrNi | 8 mm |

| 50/60 Hz | 16 A | min. > max. | Max. cut | | Clean cut | | EN60974-1 (40 °C) | | Air system | | | cm/kg | Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%) |
|----------|------|-------------|-------------|-----|-------------|-----|-------------------|----------------|--------------|-------|-------------------|---------------------|--|
| | | | Acier Steel | Alu | Acier Steel | Alu | IA (60%) | X % (I2 maks.) | Pressure bar | L/mm. | Compressor inside | | |
| 230 V 1~ | 16 A | 10-30 A | 15 | 10 | 10 | 8 | 23 A | 30 % | 2,5 - 9 | 115 | - | 45 x 28 x 20 / 10.8 | 6 kW |
| 110 V 1~ | 32 A | 10-30 A | | | | | 19 A | 25 % | | | | | |