

Gyspot 100R.CX 是一款风冷型逆变点焊机。可用于焊接有高弹性的镀锌钢。120mm X型臂的电极夹紧力可达550daN，120mm C型臂为350daN。有效焊接电流可达10000A。焊点可追溯。

## 性能

- X型和C型钳的配备适合各种操作
- 焊钳小巧轻便，C型钳重4kg，X型为5kg
- 长2.5m的多功能焊枪可实现各种拉伸起拔操作
- 随产品配有附件盒
- 5.7寸的操作屏配备

**10 000A**  
: 350 daN  
: 550 daN

## 操作说明

- 电流情况：
  - 高焊接电流：10000A
  - 实际操作电流值实时显示
  - 低电流自动报警提示
  - 焊接电流可调节
  - 通过风冷方式给电缆和焊钳降温

## • 电极夹紧力情况：

- 自动调节夹力
- 实际力度实时显示
- 大夹紧力：
  - RX1臂 550daN夹力，压强8巴
  - RC1, RC2, RC3臂 350daN夹力，压强8巴
- 夹力过低，自动报警提示

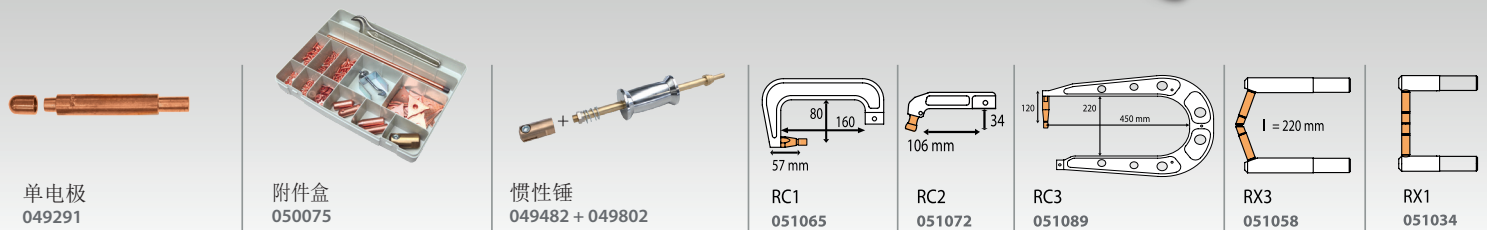
## 人机交互界面

- 易操作性：5.7寸屏幕快速读取各项参数信息
- 简便性：只需选择三个参数（板材厚度，硬度以及焊臂）
- 焊接参数可储存

## 可追溯性

- SD卡上记录有所有点焊的位置信息
- SD卡信息可方便地在电脑上还原读取

## 机器套装包含



50/60hz	I RMS	U <sub>0</sub>	mm		Cables			100% CU	↕	📏		
			✂️/🔧	🔧	Liquid / Air Cooled	↔ m	∅ mm <sup>2</sup>					
3 x 400V	32A (D) 40A (D) 50A (D)	10 000A	16V	3+3+3	1.5+3	✂️/🔧	Air	2.5	200	OK	70x99x208 cm	125 kg
						🔧/🔧	Air	2.5	150			
						🔧	-	8	4x6 H07RNF			