

MONOGYS 320-4CS 是一款“协同”半自动焊接，是锁匠、维修车间及半工业化生产的理想选择。该设备可焊接钢、不锈钢、铝，特别推荐使用电动送丝机及直径最大达1.2mm的焊丝进行密集专业工作。

产品

“协同”作用下，设置简单快捷。

微处理器控制，设备默认最佳送丝速度。删除繁琐设置，优化焊接参数。

3个可用功能

- 2T：二冲程标准焊接
- 4T：四冲程标准焊接，无需持续按住扳机的情况下进行长时间焊接作业。
- 点焊：焊点直径可调

2种功能：手动 / 协同

- 协同功能：无需设置送丝速度。

仅需选择：

- 焊丝材质
- 焊丝直径
- 焊接功率

MONOGYS 320-4CS自动选择最佳送丝速度。保存与激活最近一次焊接参数（焊丝直径，焊丝类型与焊接模式）

- 手动功能：手动设置送丝速度。



原装配



MB36 - 4 m



4 m - 35 mm²

065079

✓

✓

063020

不含配件

无气体保护焊工艺

此工艺：

- 因其具备防极性反转功能，可焊接药芯焊丝。
- 不易受外界环境干扰影响。

专为密集型工作负载设计

MONOGYS 320-4CS 适配直径为200mm或300mm的线圈。

设备配备4辊送丝机，非常适合软铝线及要求严苛的焊接作业。



50/60Hz	A	I ₂ MIG A	Ømm		200	300	Electronic Control	m/min	équip d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN 60974-1 (40°C)	U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
			GAS	NO GAS											
230 V 1~	50	30 → 320	0.8 - 1.2	0.9 - 1.2	✓	✓	⊙	1 → 20	1.0 1.2	210 A @ 60% 155 A @ 100%	42	90 x 88 x 50	105	IP 21	13 kVA