

Invertorová bodovačka Gyspot BP.LX je skutečný pokrok v oblasti bodového svařování. Tento stroj je ideální odpovědí na požadavky svařování vysokopevnostních ocelí (UHSS / legované oceli), s přitlačnou silou elektrod 550 daN při 8 barech s 120 mm a 13 000 A svařovacího proudu. Je plně v souladu s evropské směrnice 2004/40/ES.

Popis

- Ideální X-kleště vhodné pro všechny typy prací
- Kompaktní a lehká svorka: 5 kg
- Multifunkční pistole (délka kabelu 3m) : jednostranné bodování, přisvařování nýtů, oček, vlnek, dřívků, apod...
- Box s příslušenstvím
- Teleskopický držák
- 6" ovládací displej
- Dálkové ovládání na kleštích

Výkon

- **Svařovací proud:**
 - Maximální svařovací proud: 13 000A
 - Zobrazení skutečné hodnoty svařovacího proudu na displeji
 - Zvukový alarm v případě poklesu svařovacího proudu
 - Regulace konstantního proudu
- **Síla elektrody :**
 - Automatická regulace síly
 - Zobrazení skutečné hodnoty přitlačné síly elektrod
 - Nízká váha bovacích kleští: pouze 5kg
 - Přitlačná síla 550 daN s 120 mm ramenem při 8 barech
 - Vodní chlazení ramen a elektrod
 - Zvukový alarm v případě nízké síly elektrod

UŽIVATELSKÉ ROZHRÁNÍ

- **Uživatelsky přívětivé ovládání:** Velký displej (6 «), s intuitivními nabídkami.
- **Snadné nastavení:** pouze 2 parametry (tloušťka a typ ocelového plechu).
- Uložení uživatelských svařovacích parametrů.

SLEDOVATELNOST

- Záznam vlastností každého svaru na SD kartu.
- Záloha a obnovení uživatelských záznamů z SD karty.

13 000A
550 daN



- V ceně:
- rameno X1
 - kabel s pistolí
 - Zemnicí kabel



Le concept « BODYPROTECT » chraní uživatele před elektromagnetickým polem. Stroj je v souladu se směrnicí 2004/40/ES.

Příslušenství

X (Ø 25mm) + Caps Ø 13mm

X1 8 bar / 550 daN 050501

X2 8 bar / 400 daN 050518

X4 8 bar / 120 daN 050532

X4A 8 bar / 150 daN 020702

X4B 8 bar / 150 daN 020719

X4C 8 bar / 150 daN 020726

X5 8 bar / 200 daN 049253 050549

X6 8 bar / 400 daN 050587

X4 (A, B & C) combinations

X4A + X4A, X4A + X4B, X4B + X4B, X4A + X4C, X4C + X4C, X4C + X4B

Arm Panel

X4A (x2) + X5 + X2 022324

X4A (x2) + X4B + X4C + X2 020733

X11 3 bar / 150 daN 051614 051607

Point Control Tests

050433

Těle 050167

HLE / HTS 1.0 mm (x150) 050181

THLE / VHTS 2.5 mm (x150) 050181

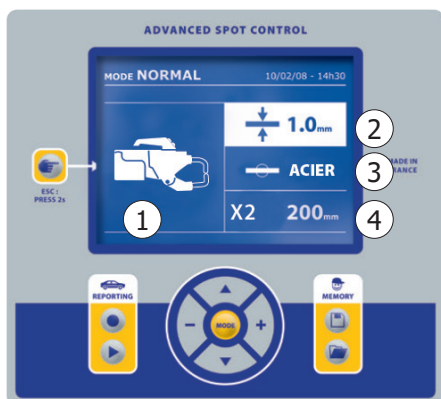
Consummables

050068

x10 (020-052239) x18 (06-049987)

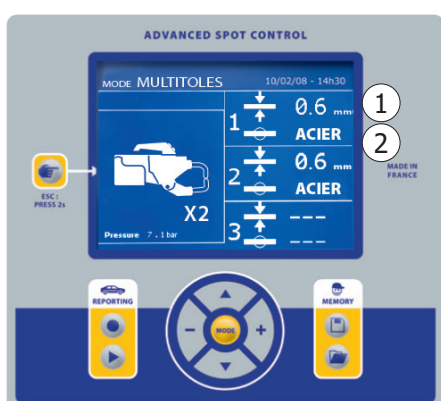
x6 (06-049994) x18 (06-049970)

50/60hz	AM	Spots/min (max) 2.5+2.5	I RMS	U ₀	mm		Liquid / Air Cooled	100% CU	↕	⚖️
					↕	T				
400V	32A (D) 40A (D) 50A (D)	2 6 10	13 000A	16V	3+3+3	1.5+3	Liquid	OK	↕	160 kg
							Air			
							-			
							↔ m	∅ mm ²		
							2.5	200		
							2.5	150		
							8	4x6 H07RNF		



REŽIM STANDARD :

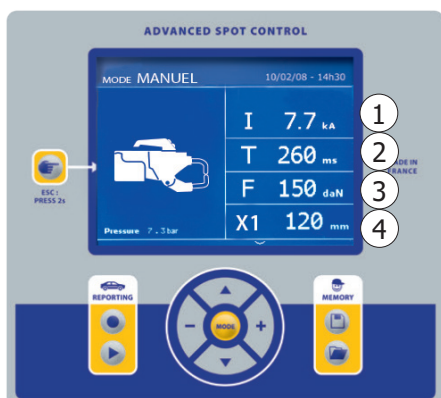
- 1 - Volba nástroje: X kleště nebo pistole.
- 2 - Tloušťka plechů: Volba tlačítka (+) a (-).
- 3 - Typ kova: OCEL, HSS, UHSS a legovaná ocel (BORON).
- 4 - Délka ramena: pro automatickou úpravu přitlačné síly



REŽIM MULTI (víceúčelový):

Automaticky vypočítává optimální hodnoty pro zvolený úkol (2-3 plechy).
Zvolte pro každý plech:

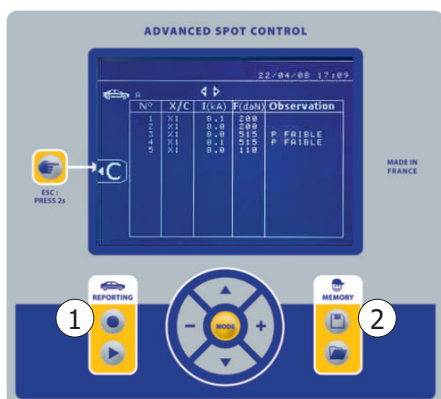
- 1 - Tloušťku
- 2 - Druh oceli



MANUÁLNÍ REŽIM:

Ruční nastavení svařovacích parametrů:

- 1 - Svařovací proud
- 2 - Svařovací čas
- 3 - Přitlačná síla
- 4 - Typ elektrod



Uložení svařovacích parametrů a sledovatelnost:

- **1 - REPORTING** : Záznam parametrů každého bodového svaru a uložení na SD kartu, obnova na PC.
- **2 - MEMORY** : Uložení uživatelských svařovacích parametrů na SD kartu.