

Výrobek Gyspot INVERTER BP.LC-S7 představuje skutečný pokrok v oblasti zařízení pro bodové svařování. Tento stroj je ideální odpovědí na požadavky svařování vysokopevnostních ocelí (UHSS/borová ocel), se silou ramen elektrody 550 daN při 8 barech a svařovacím proudem 13 000 A. Tento stroj je plně v souladu s evropskou směrnicí 2004/40/ES.

Popis

- Ideální svorka pro všechny typy ocelářských prací, lehká a snadno ovladatelná (5 kg):
- Jednostranná pistole s kabelem o délce 2,5 m: bodové svařování kladivem, svařování trnů/nitů/kroužků, smršťování uhlíku
- Box s příslušenstvím
- Držák nosného kabelu s teleskopickým ramenem
- Ovládací displej 6"
- Dálkové ovládání na svorce.

Výkon

Svařovací proud:

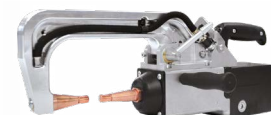
- Vysoký svařovací proud 13 000 A
- Digitální zobrazení aktuální hodnoty proudu
- Zvuková signalizace při příliš nízké hodnotě svařovacího proudu
- Regulace konstantního proudu

Síla elektrody :

- Regulace síly elektrody
- Digitální zobrazení aktuální síly ramen elektrody
- Vysoká upínací síla: 550 daN s při 8 barech
- Kapalínou chlazená ramena až po hroty
- Zvuková signalizace při příliš nízké aktuální upínací síle.



13.000A
550 daN



Součástí dodávky :
- rameno C1
- jednostranná pistole
- zemnicí kabel.

Rozhraní stroje

- AUTOMATICKÝ REŽIM umožňuje svařování bez zadávání jakýchkoli parametrů ve stroji.
- K dispozici je 7 režimů, které odpovídají požadavkům koncových uživatelů i výrobců automobilů
- Uživatelsky přívětivé: Velký displej (6") s intuitivním menu
- Ukládání uživatelských parametrů svařování.

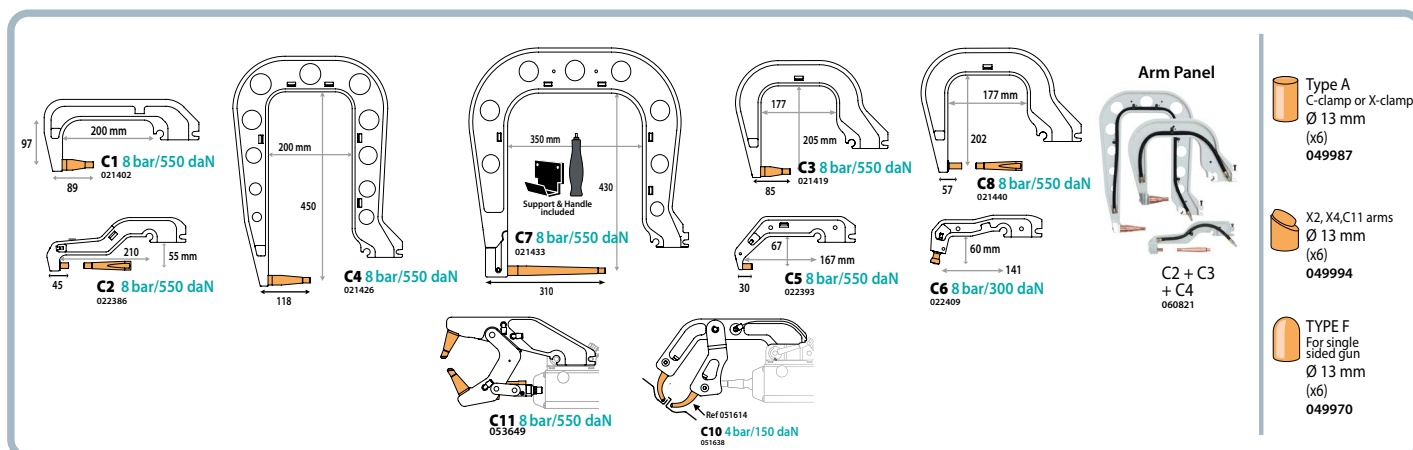
Sledovatelnost

- Záznam charakteristik každého provedeného svařovacího místa na SD kartu
- Obnovení protokolů uložených na SD kartě na libovolném počítači.


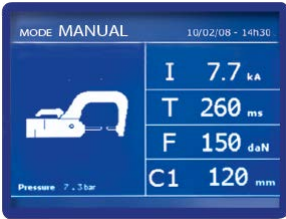
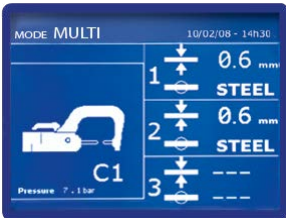



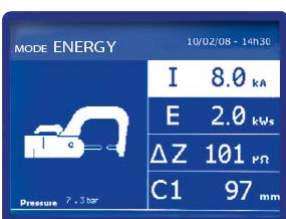


Koncept " BODYPROTECT " chrání uživatele před elektromagnetickými poli. Stroj je v souladu se směrnicí 2004/40/ES.

PŘÍSLUŠENSTVÍ.



50/60 Hz	32A (D) 40A (D) 50A (D)	Spots/min (max.) 2,5, 2,5	I RMS 13 000A	U ₀ 16V	mm		Cables			100 % CU	65x80x205 cm	160 kg
					↔	↕	Liquid/Air Cooled	↔ m	Ø mm ²			
3 x 400V		2 6 10			3+3+3	1,5+3	Liquid	2.5	200	OK		
							Air	2.5	150			
							-	8	4x6 H07RNF			

1		STANDARDNÍ REŽIM Stroj určí parametry svařování z tloušťky svařovaných plechů a typu oceli.
2		MANUÁLNÍ REŽIM Přímé programování parametrů svařování - svařovací proud - doba svařování - síla elektrody
3		MULTI REŽIM Tloušťka svařovaných plechů a typ oceli jsou zadány pro každý plech v sestavě. Příklad určí parametry svařování.
4		GYSTEEL MODE Přímě v této nabídce lze zadat měření tvrdosti získané přístrojem GYSTEEL Vision a určit tak typ oceli. Příklad určuje parametry svařování.
5		AUTOMATICKÝ REŽIM ** Novinka ** Automatická detekce : - typu kovu - tloušťky plechu - přítomnosti lepidla - přítomnosti izolačního materiálu mezi plechy
6		REŽIM VÝROBCE AUTOMOBILU ** Novinka ** Tento režim umožňuje vyvolat v seznamu svařovacích míst předem nahraná svařovací místa z návodu k opravám výrobce automobilů. Parametry svařování jsou automaticky účinné.
7		ENERGETICKÝ REŽIM ** Novinka ** Tento režim umožňuje kontrolovat energii přenášenou během svařování. Pro vytvoření svařovacího místa lze nastavit pouze svařovací proud (A) a energii (kW). Tento režim byl navržen pro zkušební laboratoře a výrobce automobilů pro účely homologace.

