

NEOPULSE 220 C XL je jednofázový pulzní MIG/MAG generátor s digitální technologií. Je navržen pro nejvyšší úroveň výkonu s využitím nejnovějších technologií a vyznačuje se četnými synergickými křivkami a výjimečnou kvalitou/výkonem oblouku. Intuitivní a vysoce funkční digitální rozhraní umožňuje rychlé a snadné úpravy svařovacích parametrů. NEOPULSE 220 C XL je vybaven přesným a výkonným systémem podávání válců se 4 pohony a nabízí výrobcům maximální produktivitu.

VÍCEPROCESNÍ SVAROVÁNÍ

- **MIG/MAG :**
 - ocelový a nerezový drát: drát: Ø 0,6 až 1,0 mm
 - hliníkový drát: CuSi a CuAl: Ø 0,8 až 1,2 mm
 - drát CuSi a CuAl:
- **MMA DC / Pulse :** základní, rutilové a celulózové elektrody (do Ø 5 mm).
- **TIG DC / Pulse.**

SMART

- **Režim SYNERGIC:** Po výběru 2 kritérií (kombinace materiál/plyn a průměr drátu) NEOPULSE automaticky stanoví optimální podmínky svařování a zároveň vám umožní upravit nastavení (rychlost posuvu drátu, napětí, proud, délku oblouku).

PŘESNÉ

- **Kalibrace** rychlosti posuvu drátu pro úpravu zobrazeného měření napětí a zpřesnění výpočtu energie.
- **Energie**, zobrazení a výpočet energie po svařování na základě norem EN1011-1, ISO / TR 18491 a QW-409.
- **Přenositelnost :** načtení/zálohování uživatelských JOBS a konfigurace stroje z USB klíče.
- **Sledovatelnost:** sledování/záznam všech kroků svařování, šňůru po šňůře, během průmyslové výroby v souladu s normou EN ISO 3834.



Dodává se bez příslušenství

OPTIMALIZOVANÉ NASTAVENÍ MIG/MAG

- **6 režimů svařování MIG-MAG:** Standardní dynamický, Standardní nárazový, Standardní kořenový, Pulzní, Modulární a Ruční. *Chcete-li se dozvědět více o předinstalovaných uživatelských nastaveních GYS, naskenujte QR kód nebo klikněte na [here](#).*
- **TACK režimy:** SPOT a DELAY.
- **Podporované možnosti spouštění:** 2T a 4T.
- **Přesná kontrola nad svařovacím cyklem :** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Fill, Postgas atd.

Synergie GYS

MAXIMÁLNÍ PRODUKTIVITA

- **4 mikroprocesory**, které poskytují čtyřnásobný výpočetní výkon.
- **Vysoká produktivita** díky vysokému pracovnímu cyklu (150 A @ 60 %).
- **Kompatibilní cívky na drát:** Ø 200 / 300 mm.
- **Výkonný 4válcový podavač drátu** pro efektivní podávání drátu.
- **Velmi vysoké obloukové napětí** pro snadnější zapálení a výjimečnou dynamiku oblouku.

INTUITIVE

- Nové uživatelsky přívětivé rozhraní zaměřené na navigační návyky svářečů.
- Aktualizace stroje a součinnosti pomocí USB klíče.
- Uložení 500 svářecích programů (lze uložit na USB klíč).
- Zobrazuje proud/napětí během a po svařování (WPS/PQR).
- Volba hlavního parametru, který se má zobrazit na displeji (rychlost drátu, průměrný svařovací proud atd.).
- Vnitřní osvětlení motoru podavače drátu a cívky drátu.
- Prohlížecké okénko na dvířkách drátu pro kontrolu stavu drátu.
- Inteligentní řízení ventilace pro snížení spotřeby energie, nasávání prachu a hluku.
- Kompatibilní hořák Push Pull (24 V).



- 3 úrovně rozhraní pro uživatele:**
- Snadné: zjednodušené funkce
 - Expert: plně zobrazení
 - Pokročilé: plný přístup ke všem parametrům.

ROBUST A MOBILNÍ

- Zesílené kovové pouzdro a protiskluzové gumové podložky.
- Kufř s krytím IP23S.
- 2 rukojeti pro snadnější pohyb.

50/60 Hz	A	A	GAS	NO GAS	200	300	Ø mm	Ø mm	Elektronické řízení	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	MIG-MAG	MMA	TIG	U ₀	↕	kg	IP	Chráněno & generátor energie (+/-15%)
230 V 1~	16	10 → 2206	komp. - 1,2	0,9 - 1,2	✓	✓	1 → 5	Ø mm	Elektronické řízení	0,5 - 20	0,8 - 1,0	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	V	cm	29,5	IP 23S	7,5 kVA