

Der CUTTER 70CT ist ein leistungsstarkes 70A Plasmaschneidergerät für Schnitte von bis zu 35mm starken Blechen. Die HF-freie Zündung verlängert die Haltbarkeit der Verschleißteile. Mit seinem robusten Gehäuse und dem einfachen Bedienfeld ist er für den Einsatz unter schwierigen Bedingungen geeignet. Geeignet für den Einsatz an automatisierten Schneidplätzen.

## MAXIMALE PRODUKTIVITÄT

- Höhere Schnittgeschwindigkeit als mit Autogenschneidern.
- Schneidet alle Stähle (weich, gehärtet, Edelstahl, HLE), Aluminium, Kupfer, usw.
- Optimierte Gerätekühlung durch einen geschlossenen Lüftungskanal, der die Elektronik vor Staub schützt.
- Verschleißteile sind schnell und einfach zu tauschen.
- Einschaltdauer: 70A @ 60% (40°C).

## HOCHMODERNER BRENNER

- Premium-Brenner TECMO® (marktführender Lieferant in Europa).
- Hohe Schnittqualität: luftgekühlter Brenner für eine hohe Lichtbogenstabilität bei unterschiedlichen Arbeitsbedingungen.
- Verschleißteile sind mit Hypertherm® kompatibel.
- Schock- und Temperaturstabiler Brenner
- Der Brenners kann einfach ohne Werkzeug zum Transport oder Wartung. montiert oder demontiert werden.
- Ergonomische Brennertaste für ermüdungsarmes Arbeiten.

## FÜR ALLE ANWENDUNGEN

- **Intuitives Bedienfeld:**
  - 3 Schneidmodi : Stegblech / Gitterblech / Verriegelung
  - manuelle Druckluftregelung (4.1 < 6.5 bars) mit Bargrafik an der Frontseite.
- Die HF-freie Zündung vermeidet Störungen, die andere elektronische Geräte in der Nähe beschädigen könnten.
- CNC-Set für automatisierten Schneiden verfügbar.

## ROBUST

- Verstärktes Gehäuse und rutschfeste Füße.
- Schutzart IP23.
- Kompakt und tragbar.



Lieferumfang:	4 m 10 mm²	MT 70 6 m
Art.-Nr. 013636	✓	-
Art.-Nr. 013841	✓	✓

## Schnittleistung

Schnittart	Dicke
Trennschnitt	35mm
Feinschnitt	25mm
Lochstechen	15mm
Prozessart	Entfernungsleistung
Fugenhobel	4,8kg/h

## ZUBEHÖR UND VERSCHLEISSTEILE (OPTIONAL)

Zur Anwendung am Schneidplatz



50/60 Hz	A	I <sub>2</sub>	mm (max)				INTEGRATED TECHNOLOGY		AIR SYSTEM		EN 60974-1 (40°C)	↕	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)		
			Lochstechen		Saubere Schneidverfahren		Trennen		AD	KOMPRESSOR INSIDE						Pressure (bar)	L/min
400V 3~	16	20 → 70	Fe	Al/CrNi	Fe	Al/CrNi	Fe	Al/CrNi	.	—	5 → 9	270	70 A @ 60%	52 x 40 x 26	22	IP 23	15 kW