

Anschweißen von Aluminium-Gewindebolzen M4 über Spitzenentladungszündung.

Der GYSPOT ALU PRO FV eignet sich für Reparaturen an Alu-Außenhautbauteilen von Fahrzeugkarosserien. Das Gerät verschweißt Alu-Gewindebolzen, die über geeignete Werkzeuge (z.B. Zugösen, Hebelbrücken, ...) zum Entfernen von Dellen (Motorhaube, Türblatt) dienen.



EIGENSCHAFTEN

■ Mikroprozessor gesteuert

- Spannung (von 50 V bis 200 V einstellbar).
- Leistung (einstellbar in 10 Stufen).
- Automatische Erkennung der Gewindebolzen.

■ Kondensatorblock mit 53 mF:

Schnelle Entladungszündung (3 ms) u. Wiederladung.

■ Automatische Schweißauslösung:

Pistole ohne Auslösetaster. Der Schweißvorgang wird durch Aufsetzen der Pistole auf das Werkstück nach Erreichendes korrekten Drucks automatisch ausgelöst.



Lieferumfang:

- Automatische Pistole mit 3 integrierten Massekontakten.
- Zubehör-Box Ausbeulen Alu.



PROLINER ALU PRO FV

SPEEDLINER ALU PRO FV



Art.-Nr. 035836



Art.-Nr. 035843

TECHNOLOGIEN:



Dank der «Flexible Voltage»-Technologie neuester Generation kann der GYSPOT ALU PRO FV an Netzspannungen zwischen 85 und 265 V betrieben werden (z.B. 230 V – 2 A oder 110 V - 5 A).

Der GYSPOT ALU PRO FV ist gegen Netzüberspannungen bis 400 V geschützt.

50/60 hz	I ₂ MAX	SYNERGIC	T		SEPARATE CABLE GUN	U ₂ V	TAM A	I RMS A	OK	OK	cm/kg
			STAHL	ALU							
110 V - 230 V 1~	7500 A	■	-	automatisch	-	50>200	5	-	OK	OK	21 x 24 x 36 / 14