

Das POWERDUCTION 160LG liefert konstante, kraftvolle Heizleistung an Stahl- oder Aluminiumbauteilen für vielseitige Anwendungen. Das Flüssigkühlsystem sorgt dabei für hohe Standzeiten und effektive Arbeitsprozesse.

## Induktionsheizgerät für Mechanik und Wartung:

- Erhitzen und Richtarbeiten an verzogenen Karosserie- bzw. Chassisteilen (außer HSS)
- Lösen von Bolzen, Spurstangenköpfen o.ä. ohne Beschädigung angrenzender Kunststoff- oder Gummitteile
- Ausbau von Antriebswellen in der Radnabe
- Demontage von LKW-Abgasanlagen

## Industrieanwendungen

- Glühen von metallischen Teilen
- Erhitzen zum Biegen
- Löten



## VORTEILE

### • Heizleistung:

16000 W, in 1500 W-Stufen.  
Metalle werden bis in eine Tiefe von 6 mm erhitzt.  
Erhitzt bis zur Rotglut (ungefähr 800° C):

	39LG	50LG	160LG
	M12 → 1 s	M14 → 1 s	M20 → 1 s
	2 mm → 5 s	4 mm → 5 s 2 mm → 3 s	4 mm → 4 s 2 mm → 2 s
	Ø 10 → 15 s	Ø 10 → 10 s	Ø 10 → 5 s

### • Sicher und zeitsparend:

Gezieltes und punktuell Erhitzen ohne Flamme an Werkstücken in der Nähe von Kabeln, Rohren oder anderen wärmeempfindlichen Teilen ohne Demontage möglich.

### • Bedienkomfort:

6 m langes Induktorkabel zur Erhöhung des Aktionsradius.

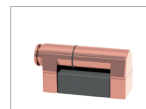
### • Geliefert mit einem pneumatischen Fußpedal

Zur einfachen Handhabung des Induktors

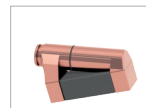


- Geliefert mit 1 Induktor L90 (Art.-Nr. 059788)
- Regelmäßiges Nachfüllen des Kühlmittels (nicht enthalten, Art.Nr. 052246) ist nötig.

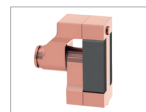
## Induktoren und Zubehör:



Kompletter Induktor L90  
Art.-Nr. 059788



Kompletter Induktor L70  
Art.-Nr. 059771



Kompletter L180 Induktor  
Art.-Nr. 059795

			Freq.					
50 Hz	A	W	kHz	Füllkapazität des Kühlmittelbehälters	cm	kg	m	m
400 V 3~	≥32	16000	50/60	30 l	118 x 80 x 60	120	4	6