

Η PRO TIG 201L AC/DC είναι η επαγγελματική λύση συγκόλλησης TIG για τη συγκόλληση όλων των τύπων μετάλλων πάχους έως 4 mm (χάλυβας, ανοξείδωτος χάλυβας, αλουμίνιο, χαλκός ή τιτάνιο). Εξασφαλίζει ένα πολύ υψηλό επίπεδο ακρίβειας σε πολλούς τομείς, όπως η κατασκευή, η συντήρηση ή οι σωληνώσεις. Εξοπλισμένο με μονάδα ψύξης, επιτρέπει τη χρήση πιο εργονομικών καμινέτων TIG.

6 διεργασίες TIG AC/DC

- **Ρεύμα συγκόλλησης:** 10 έως 200 A (TIG AC), 10 έως 160 A (TIG DC)
- **TIG DC - Πρότυπο:** Εξασφαλίζει ποιοτική συγκόλληση σε όλα τα σιδηρούχα υλικά όπως χάλυβα, ανοξείδωτο χάλυβα αλλά και χαλκό και τα κράματά του, τιτάνιο...
- **TIG DC Pulse:** Ελέγχει τη θερμοκρασία τήγματος, περιορίζει την παραμόρφωση και επιτρέπει έτσι τη συναρμολόγηση λεπτών φύλλων από 0,3 mm.
- **TIG DC SPOT:** Προ-συναρμολογεί σιδηρούχα μεταλλικά μέρη με συρραφή.
- **TIG AC - Easy:** Διευκολύνει τη χρήση της μηχανής συγκόλλησης χάρη στις προκαθορισμένες ρυθμίσεις. Ο χρήστης επιλέγει μόνο τη διάμετρο του ηλεκτροδίου βολφραμίου του στη διεπαφή.
- **TIG AC - Standard:** Σχεδιασμένο για τη συγκόλληση αλουμινίου και των κραμάτων του (Al, AlSi, AlMg, AlMn...). Το εναλλασσόμενο ρεύμα παρέχει καθαρισμό του αλουμινίου για τέλεια συγκόλληση.
- **TIG AC - SPOT:** Προσुकεντρώνει τα εξαρτήματα αλουμινίου με συρραφή.



Σύστημα ψύξης ενσωματωμένο



Χωρίς αξεσουάρ : ref. 062610

Με αξεσουάρ: κωδ. 063952
- φακός SR20DB (4m)
- σετ MMA

2 τρόποι συγκόλλησης με επικαλυμμένο ηλεκτρόδιο

- **Ρεύμα συγκόλλησης:** από 10 έως 160 A (MMA)
- **MMA Standard:** Δέχεται βασικά ηλεκτρόδια ρουτιλίου έως Ø 4 mm.
- **MMA Pulse:** Βοηθάει στη συγκόλληση σε κατακόρυφη όρθια θέση (ακροφύσια/σωλήνας).

Σχεδιασμένο για άνεση του χρήστη

- **2 τύποι εκκίνησης:** HF (χωρίς επαφή) ή LIFT (με επαφή) για ηλεκτροευαίσθητα περιβάλλοντα.
- **3 τρόποι σκανδάλης:**
 - 2 φορές: διατήρηση της πίεσης στη σκανδάλη καθ' όλη τη διάρκεια της συγκόλλησης.
 - 4 φορές: για να ξεκινήσετε τη συγκόλληση, πιέστε τη σκανδάλη μόνο μία φορά και στη συνέχεια πιέστε ξανά τη σκανδάλη για να σταματήσετε τη συγκόλληση.
 - 4T "LOG": ο χειριστής επιλέγει ανά πάσα στιγμή μεταξύ 2 ρευμάτων συγκόλλησης με ένα σύντομο παλμό στη σκανδάλη (θερμό και ψυχρό ρεύμα).
- **Βοήθεια συγκόλλησης MMA:**
 - Antisticking : μειώνει τους κινδύνους να κολλήσει το ηλεκτρόδιο εάν έρθει σε επαφή με το τεμάχιο εργασίας
 - Hot Start: Βοηθά στην ανάφλεξη του τόξου και μπορεί να ρυθμιστεί ανάλογα με τον τύπο του μετάλλου
 - Ρυθμιζόμενη δύναμη τόξου: ρυθμίζει τις αποκλίσεις του μήκους του τόξου
- **VRD (συσκευή μείωσης τάσης):** το ρεύμα συγκόλλησης παρέχεται μόνο όταν το ηλεκτρόδιο βρίσκεται σε επαφή με το τεμάχιο εργασίας (δεν είναι αρχικά ενεργοποιημένο).

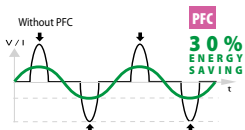
Στιβαρή σχεδίαση για όλα τα περιβάλλοντα

- **Ενισχυμένο πλαίσιο** και αντικραδαμική προστασία
- **Συμπαγής** και ελαφρύς σχεδιασμός
- **Ένδειξη ρεύματος/τάσης** μετά από συγκόλληση (DMOS/QMOS)
- Αποθήκευση έως **50 προγραμμάτων** ανά διαδικασία
- **Συνδεσιμότητα** για τηλεχειριστήρια

ΠΑΡΟΧΗ ΡΕΥΜΑΤΟΣ ΥΨΗΛΗΣ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑΣ

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟ

PFC ΔΙΟΡΘΩΣΗ ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΗ ΙΣΧΥΟΣ 30% εξοικονόμηση ενέργειας



Η τεχνολογία PFC καταστέλλει τις αιχμές και ρυθμίζει το ρεύμα τροφοδοσίας. Επιτρέπει επίσης τη χρήση καλωδίων προέκτασης ή γεννητριών και συμβάλλει στην καλύτερη σταθερότητα του ρεύματος κατά τη φάση της συγκόλλησης.

Ασφαλές

P400 PROTEC 400

Μπορεί να αντέξει περιστασιακές ή μόνιμες μεταβολές τάσης στο ηλεκτρικό δίκτυο έως 400V (κεραυνοί, γεννήτρια, φορτία αποκοπής φορτίου...).

Αξεσουάρ (επιλογές)



Σακκοφόρο
ref.039704



Καροτσάκι
ref. 041257



Χειροκίνητο
τηλεχειριστήριο
ελέγχου
ref.045675



Πεντάλ ποδιού
ref. 045682

50/60 Hz	TIG AC	TIG DC	MMA	EN60974-1 (40 °C)			U ₀	cm / kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)				
				I _A (60 %)	X% (I ₂ max)								
230 V 1 ~	16 A	10-200 A	10-160 A	110 A	TIG DC	TIG AC	Mma	TIG DC	TIG AC				
				110 A	110 A	110 A	22 %	23 %	1.3 %	70 V	35/50	24 x 43 x 50 / 20,5 kg	7,5 kW