

EQUIPO DE TECNOLOGIA INVERTER, CONTROLADO POR MICROPROCESADOR CON TECLADO Y PANTALLA DIGITAL. ESTA HERRAMIENTA POLIVALENTE SE CONECTA A UNA SIMPLE TOMA DE CORRIENTE DE 16A-230V INCLUSO EN USO INTENSIVO.

## FUNCIÓN MMA

Suelda con gran facilidad cualquier electrodo de acero, acero inoxidable, hierro fundido, rutilo, básico, aluminio y celulósico (Ø1.6 a 5 mm), y ofrece las siguientes ayudas al soldar:

- ✓ **Anti-Sticking:** Para evitar que el electrodo se pegue.
- ✓ **Hot Start regulable:** F Ayuda al cebado de todo tipo de metales (Hot start débil = chapas finas / Hot start elevado = metales difíciles de soldar: piezas sucias u oxidadas).
- ✓ **Arc Force regulable:** Sobreintensidad puntual que procura una mejor penetración y evita riesgos de pegado.

## FUNCIÓN TIG LIFT

Esta máquina permite realizar cordones estéticos con una antorcha TIG con válvula (Opcional) mediante:

- ✓ **Una cebadura Tig Lift:** El cebado se realiza por simple contacto, lo que impide inclusiones de tungsteno y perturbaciones radioeléctricas.
- ✓ **Un desvanecimiento del arco automático:** Esta función innovadora permite acabar un cordón de soldadura sin cráteres gracias al desvanecimiento del arco. La duración es regulable y accionamiento del desvanecimiento en fin de soldadura se realiza por simple movimiento de la antorcha.



Incluye:

- Cables de masa (3m/Ø 25mm<sup>2</sup>)
- Porta electrodo. (3m/Ø 25mm<sup>2</sup>)

**OPCION** (ref 044401):  
ANTORCHA TIG  
- Cable long. 4 m  
- Conector 35/50 mm<sup>2</sup>

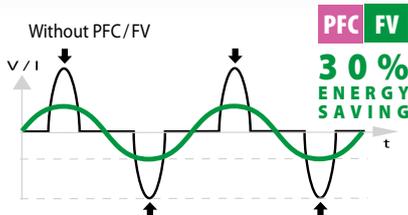
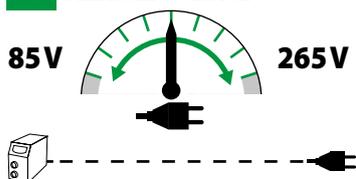


## ADECUADO PARA CUALQUIER SITUACIÓN

Este equipo es adecuado para cualquier situación (alargador de obras, grupo electrógeno) ya que integra dos tecnologías de gestión de la corriente:

**PFC POWER FACTOR CORRECTION**

**FV FLEXIBLE VOLTAGE**



De última generación, el PROGYS 200E dispone de un PFC de gran envergadura, lo que le convierte en FLEXIBLE VOLTAGE (85-265V).

Gracias a esta tecnología, funciona con una simple toma de tierra 230V-16A o 110V 32A aún en uso intensivo y con alargador de obras (100m).

50/60hz	-AM-	I <sub>2</sub>								EN60974-1 (40°C)		U <sub>0</sub>			
		TIG	MMA	Ø 1.6	Ø 2	Ø 2.5	Ø 3.2	Ø 4	Ø 5	I <sub>A</sub> (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)				
230 V 1~	16 A	5 - 200 A	10 - 200 A	62	50	47	45	38	30	135 A	25%	108 V	35/50	16x36x27 / 7.5	7 kW
110 V 1~	32 A	5 - 140 A	10 - 120 A							90 A	40%				