

# Soldadura llama / eléctrica



## Soldador 60W estañado

Incluye 2 puntas de Ø 5,9 mm (1 curva y 1 recta).

Réf. 040373



## Soldador 100W super instantáneo

- Subida de temperatura ultra rápida.
- 220V, entregado en maletín listo para su uso avec 3 pointes, étain et pâte à souder.
- Hilo Ø 0,5 a 2mm

Réf. 040397



## Lámpara para soldar - Encendido Piezo

- Con sistema de bloqueo de cartucho patentado.
- Polivalente : Decapado de pintura, encender barbacoa, cocina...
- Calidad de llama profesional 1700° max\*

Réf. 040342



### Accesorios

040410 Cartucho perforable 190 gr Butano con sistema de seguridad «Stop Gaz».

## Lámpara para soldar PRO

- Soldadura fuerte y blanda
- Quemador para todas las posiciones.
- Encendedor Piezo
- Llama ajustable
- Dos quemadores intercambiables
- Sistema de bloqueo para funcionamiento en continuo
- No incluye cartucho de gas (ref. 040441)

Ref. 052741



## Lámpara para soldar - Encendido manual

- Incluye una botella de gas de 600ml (Propano 40% - Butano 60%).
- Se puede utilizar con los cartuchos de gas con válvula

Ref. 040359



### Accessoires

040427	Cartucho 600 ml (330 gr de gas) Butano / Propano Gas Butano (65%) / Propano (35%) - 1800° a 2100° max
040434	Cartucho 600 ml (330 gr de gas) Gas Novacet Gas Butano / Propano + Propileno (30%) - 2200° máx.
040441	Cartucho 380 ml (220 gr de gas) Novacet + /Todas las posiciones Igual al 040434 + espuma

## Kit soplete

- 3600 kcal/h. Extensión y boquilla Ø 20 mm.
- Incluye un conducto enroscable de 1,5m
- 1 boquilla plana para el decapado
- 1 boquilla en U para la soldadura de racores de tuberías.

Se conecta a botella de gas butano de 13Kg

Ref. 040328

## Aplicaciones

- Electricidad
- Electrónica
- Modelismo

\* temperaturas de salida. Según el ambiente y el proceso de soldado, la temperatura de la pieza puede dividirse por 2.

- Fontanería pequeña (agua fría)
- Reparaciones pequeñas de piezas metálicas

\* temperaturas de salida. Según el ambiente y el proceso de soldado, la temperatura de la pieza puede dividirse por 2.

- Fontanería pequeña (agua fría)
- Reparaciones pequeñas de piezas metálicas
- Fontanería (agua caliente)
- Cañerías calefacción - gas (cobre / cobre)

\* temperaturas de salida. Según el ambiente y el proceso de soldado, la temperatura de la pieza puede dividirse por 2.

- Fontanería (agua caliente)
- Cañerías calefacción - gas (cobre / cobre)

\* temperaturas de salida. Según el ambiente y el proceso de soldado, la temperatura de la pieza puede dividirse por 2.

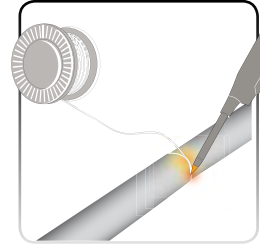
T° Metal de aportación

200°

Estaño

## Braseado Blando

Es el metal de aporte el que «pega» las piezas entre ellas.

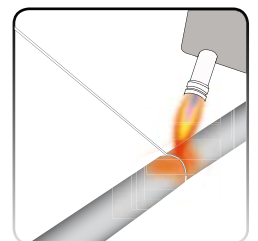


- Se calientan las piezas a soldar
- Se aplica el estaño sobre las piezas calientes. Este se funde y las ensambla.

450° max

Estaño

## Braseado Fuerte



- Se calientan las piezas a soldar.
- Cuando las piezas estén rojas, acerque la varilla de metal de aportación a la llama.
- Extender la soldadura manteniendo la el conjunto bajo la llama.

450 a 700°

Braseado Cobre Bronce

# Soldadura a la llama / eléctrica

## Equipo Bigas



3100°\*max

**Ref. 040366**

- Permite la soldadura de la mayoría de metales de poco espesor.
- Gran variedad de uso para micro soldadura (joyería), ensamblaje y corte de chapas finas.

Incluye :

- Reductor de presión,
- Válvula antirretorno
- Conductos de 1,5m
- Soplete con 2 puntas (Ø 0,5 y Ø 0,65)
- Gafas
- Soporte +1 botella de oxígeno + 1 botella novacet.

### Accesorios

040458	Botella de oxígeno no recargable (110 litros)
040434	Cartucho 600 ml (330 gr de gas) Gas Novacet



### Varillas

040465	10 Var. Acero Ø 2 mm
040472	6 Var. Latón Ø 2 mm
040489	6 Var. Bronce Ø 2 mm
040496	6 Var. Cobre Ø 2 mm

040549 Pasta de soldar 20 Gr



### Accesorios

040403	Encendedor
--------	------------



## Soplete ajustable



**Ref. 040335**

Incluye :

- Encendedor Piezo
- Boquilla Ø 60 mm
- Palanca turbo
- Lanza de 60 cm.
- Boquilla con forma de anillo + racor directo.
- Para botella de gas Propano de 13 kg.

## Consumibles y Accesorios



### Varillas

040465	10 Var. Acero Ø 2 mm
040472	6 Var. Latón Ø 2 mm
040489	6 Var. Bronce Ø 2 mm
040496	6 Var. Cobre Ø 2 mm

### Accesorios

040403	Encendedor
--------	------------



### Accesorios

040380	Bomba desoldadora
--------	-------------------



040502 Alambre de soldar 100 Gr

040549 Pasta de soldar 20 Gr

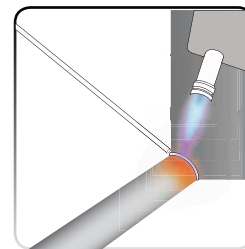


## Aplicaciones

T° Metal de aportación

## Soldadura por braseado

Se fusionan las piezas entre ellas para hacer solo una.



- Reparación de objetos circulares (bicicletas, sillas...)
- Calefacción (hierro con hierro o hierro con cobre)

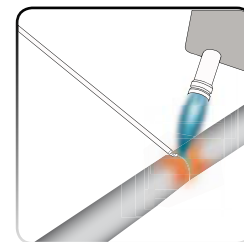
700 a 900°

Braseado latón

\* temperaturas de salida. Según el ambiente y el proceso de soldado, la temperatura de la pieza puede dividirse por 2.

- Se calientan las piezas a soldar.
- Cuando las piezas estén rojas bajo la llama, se acerca la varilla de metal de aportación.
- Se extiende el braseado manteniendo el conjunto bajo la llama.

## Soldadura



- Soldadura acero con acero

1500° y +

Soldadura Acero

\* temperaturas de salida. Según el ambiente y el proceso de soldado, la temperatura de la pieza puede dividirse por 2.

- Se calientan las piezas a soldar.
- Cuando las piezas entran en fusión :
  - ▷ Bajo la llama, fundir la varilla de metal de aportación en el baño de fusión y avance poco a poco manteniendo este baño.
  - 
  - ▷ Avance la llama manteniendo el baño de fusión sin metal de aportación (soldadura autógena)

## Otros

- Soldadura de revestimientos técnicos (hermeticidad de techumbre...)