

De tecnología numérica, el NEOPULSE 220 C XL es un generador MIG/MAG pulsado monofásico. Sinónimo de ultra-productividad y de alta tecnología, dispone de numerosas curvas sinérgicas y de una dinámica de arco excepcional. Intuitiva y funcional, su interfaz numérica permite actuar en los parámetros de soldadura en toda simplicidad. Equipado de su devanadera de 4 rodillos, el NEOPULSE 220 C XL ofrece a las industrias una productividad máxima.

SOLDADURA MULTIPROCESOS

- **MIG/MAG :**
 - hilo acero, acero inoxidable y aluminio : Ø 0.6 a 1.0 mm
 - hilo aluminio : Ø 0.8 a 1.2mm
 - hilo CuSi y CuAl : Ø 0.8 a 1.0 mm
- **MMA DC / Pulsado :** electrodos básicos, rutilos y celulósicos (hasta Ø 5 mm)
- **TIG DC / Pulsado.**

INTELIGENTE

- **Modo SYNERGICO :** Después de entrar 2 datos (Conjunto material/gas y diámetro de hilo), el NEOPULSE determina automáticamente las condiciones de soldaduras optimas y permite optimizar los ajustes (velocidad de avance de hilo, tensión, corriente, longitud de arco).

PRECISO

- **Calibración** de los accesorios de soldadura, para ajustar la medida de la tensión indicada y afina el calculo de energía.
- **Modo ENERGÍA,** indica y calcula de la energía tras la soldadura según las normas EN1011-1, ISO/TR 18491 y QW-409.
- **Portability :** cargar/grabar desde un USB los JOB de usuarios así como la configuración de la maquina.
- **Tracability :** seguir/grabar todas las etapas de soldadura, cordón por cordón, durante la fabricación industrial según la norma EN ISO 3834.

AJUSTES MIG/MAG OPTIMIZADOS

- **6 modos de soldadura MIG/MAG :** Dinámica estándar, Impacto estándar, Root estándar, Pulsada, Modularc y Manual.
Para saber más sobre las sinergias de GYS, escanee el código QR o haga clic [aquí](#)
- **Modos de punteado :** SPOT y DELAY.
- **Gestión de gatillo :** 2T et 4T.
- **Control del ciclo de soldadura :** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgaz, etc.

PRODUCTIVIDAD MÁXIMA

- **4 microprocesadores** aumentan la velocidad de cálculo y optimizan la eficacia del generador.
- **Productividad elevada** gracias a su alto ciclo de trabajo (150A@60%).
- **Bobinas de hilo compatibles:** Ø 200/300 mm.
- **Motodevanadera 4 rodillos** potentes para un devanado eficaz.
- **Tensión de arco muy elevada** que garantiza una facilidad de cebado y una dinámica de arco excepcional.

ERGONÓMICO

- Nueva interfaz simplificada y centrada en los hábitos de navegación de los soldadores.
- Actualización completa de la maquina y de las sinergias con USB.
- Memoria para 500 programas de soldadura (Grabación posible en USB).
- Indicación corriente/tensión durante y después de la soldadura (DMOS/QMOS).
- Selección del parámetro principal a indicar en la pantalla (Velocidad del hilo, corriente media de soldadura, etc).
- Iluminación interna de la moto devanadera y de la bobina.
- Ventana de visualización sobre la trampilla para verificar el consumo del hilo de aporte.
- Gestión inteligente de la ventilación para disminuir el consumo eléctrico, la aspiración de polvo y el ruido de la maquina.
- Compatible con antorcha Push-Pull (24 V).

ROBUSTO Y TRANSPORTABLE

- Carrocería reforzada y soportes antideslizantes.
- Carcasa IP23S.
- 2 manijas facilitan el movimiento.



No incluye accesorios

Sinergias GYS



- 3 niveles de interfaz** para el usuario:
- EASY: funciones simplificadas
 - EXPERTO: visualización completa
 - AVANZADO: acceso a todos los parámetros

50/60 Hz	A	A	Ø mm		200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	MIG-MAG	MMA	TIG	U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
230 V 1~	16	10 → 220	0.6	0.9	✓	✓	1 → 5	⊕ ⊖	0.5 - 20	⊕	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	V	61 x 32 x 49	29.5	IP 23S	7.5 kVA
			GAS	NO GAS						⊕	150A @ 60% 130A @ 100%	150A @ 60% 120A @ 100%	160A @ 60% 150A @ 100%	80				