

# GYSPOT INVERTER BP.LC-S7

Viite. 020757 - 400V - 3φ



PISTEHITSAUS-  
LAITTEET

Gyspot INVERTER BP.LC-S7 -tuote on todellinen edistysaskel pistehitsauslaitteiden alalla. Tämä kone on ihanteellinen vastaus lujien terästen (UHSS/booriteräs) hitsausvaatimuksiin 550 daN:n elektrodivarsien voimalla 8 baarissa ja 13 000 ampeerin hitsausvirralla.

Tämä kone on täysin eurooppalaisen direktiivin 2004/40/EY mukainen.

## Kuvaus

- Ihanteellinen puristin kaikenlaisille terästoille, kevyt ja helppo käsitellä (5 kg):
- Yksipuolinen pistooli 2,5 metrin kaapelilla: pistevasarahitsaus, tappi/niitti/renkas hitsaus, hiilikutistus
- Tarvikelaatikko
- Tukikaapelin pidike teleskooppivarrella
- Ohjausnäyttö 6"
- Kaukosäädin kiinnittimessä

## Esitys

### Hitsausvirta:

- Suuri hitsausvirta 13 000 A
- Nykyisen arvon digitaalinen näyttö
- Äänimerkki, jos hitsausvirta on liian alhainen
- Vakiovirran ohjaus

### Elektrodin voima:

- Elektrodivoiman säätö
- Digitaalinen näyttö elektrodivarsien todellisesta voimasta
- Suuri puristusvoima: 550 daN 8 baarissa
- Nestejäähdytteiset varret kärkeen asti
- Äänimerkki, jos todellinen puristusvoima on liian pieni



13.000A  
550 daN



- Mukana:
- C1-varsi
  - yksipuolinen ase
  - maadoituskaapeli

## Koneen käyttöliittymä

- AUTO MODE mahdollistaa hitsauksen ilman parametrien syöttämistä koneeseen.
- 7 tilaa, jotka vastaavat sekä loppukäyttäjien että autonvalmistajien vaatimuksiin
- Käyttäjätavallinen: Suuri näyttö (6 tuumaa), intuitiiviset valikot
- Käyttäjän hitsausparametrien tallennus

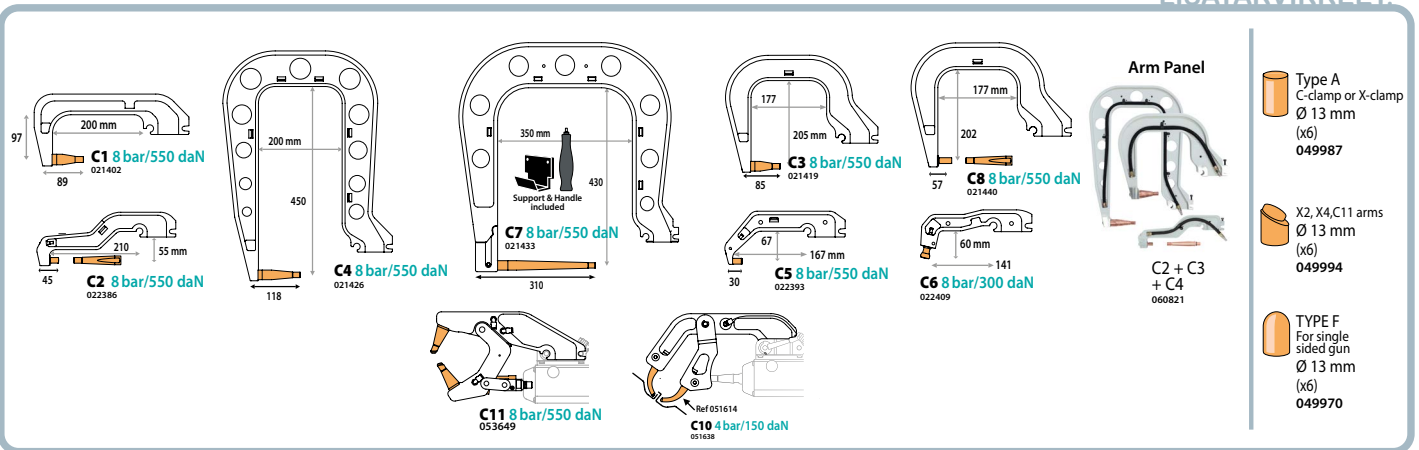
## Jäljitettävyyttä

- Tallenna jokaisen suoritettujen hitsauspisteen ominaisuudet SD-kortille
- SD-kortille tallennettujen raporttien palautus millä tahansa PC:llä



«BODYPROTECT»-konsepti suojaa käyttäjää sähkömagneettisilta kentiltä. Kone on direktiivin 2004/40/CE mukainen.

## LISÄTARVIKKEET



50/60 Hz	32A (D) 40A (D) 50A (D)	Spots/min (max.) 2,5 2,5	I RMS 13 000A	U <sub>0</sub> 16V	mm		Cables			100 % CU	65x80x205 cm	160 kg	
					↕	↔	Liquid/Air Cooled	↔ m	Ø mm <sup>2</sup>				
3 x 400V		2 6 10	13 000A	16V	3+3+3	1,5+3	↕	Liquid	2.5	200	OK		
							↔	Air	2.5	150			
							↔	-	8	4x6 H07RNF			

CE - EN 60974-1

MADE in FRANCE

www.gys.fr

1		<p><b>VAKIOTILA</b> Kone määrittää hitsausparametrit hitsausparametrin paksuuden perusteella hitsattavat levyt ja terästyyppi.</p>
2		<p><b>MANUAALITILA</b> Hitsausparametrien suora ohjelmointi - hitsausvirta - hitsausaika - elektrodin voima</p>
3		<p><b>MULTI MODE</b> Hitsattavien levyjen paksuus sekä terästyyppi ovat jokaiselle kokoonpanon levyille määritettyinä. Kone määrittää hitsausparametrit.</p>
4		<p><b>GYSTEEL-TILA</b> GYSTEEL Vision -laitteella saatu kovuusmitta voi olla syötetään suoraan tähän valikkoon terästyyppin määrittämiseksi. The kone määrittää hitsausparametrit.</p>
5		<p><b>AUTOMODE ** Uusi **</b> Automaattinen tunnistus: - metallityypistä - metallilevyn paksuudesta - liiman läsnäolosta - eristävän materiaalin läsnäolo metallilevyjen välissä</p>
6		<p><b>AUTONVALMISTAJATILA ** Uusi **</b> Tämä tila mahdollistaa ennalta tallennettujen hitsauspisteiden hakemisen hitsauspisteluetteloon autonvalmistajan korjausohjeista. Hitsausparametrit ovat automaattisesti voimaan.</p>
7		<p><b>ENERGY MODE ** Uusi **</b> Tämä tila mahdollistaa hitsauspisteen aikana siirtyvän energian ohjauksen. Ainoastaan hitsausvirta (A) ja energia (kW) voidaan asettaa tee hitsauskohta. Tämä tila on suunniteltu testilaboratorioita varten ja autonvalmistajat hyväksyntää varten.</p>

