

INVERTTERITEKNOLOGIA, MIKROPROSESSORILLA OHJATTAVA HITSAUSYKSIKKÖ NÄPPÄIMISTÖLLÄ JA DIGITAALISELLA NÄYTÖLLÄ. MONIKÄYTTÖINEN LAITTEISTO, TOIMII 16 A-230 V -TEHOLÄHTEELLÄ JOPA INTENSIIVISESSÄ KÄYTÖSSÄ.

MMA

Korkealla käyttösuhteellaan ja mullistavalla valokaaridynamiikallaan se hitsaa kaikenlaisia elektrodeja (\varnothing 1.6 à 5 mm): teräksisiä, ruostumattomasta teräksestä valmistettuja, valurautaisia, rutiilisia, emäksisiä, alumiinisia tai selluloosisia. Tämä tuote varmistaa valokaaren vakauden ja sen muuttumattoman intensiteetin ja siinä käytetään seuraavia teknologioita:

- ✓ **Tarttumisenesto**
- ✓ **Säädettävä kuumakäynnistys:** Tekee valokaaren muodostamisesta helpompaa kaiken tyyppisten metallien kanssa (alhainen kuumakäynnistys: ohuille metallilevyille – korkea kuumakäynnistys vaikeasti hitsattaville metalleille kuten likaisille tai hapettuneille levyille)
- ✓ **Säädettävä valokaaren voima:** Tarjoaa paremman läpäisykyvyn ja tarttumiseneston.

TIG -NOSTOSYTYTYS

Varustettuna TIG -polttimella jossa on venttiili (vaihtoehtoinen), tämä laite varmistaa, että saat aikaan tasaisen hitsaussauman.

- ✓ **TIG nostosytytys:** Valokaari luodaan koskemalla metallia volfrاميةlektrodilla - välttämättä volframisulkeumat ja radiosähköiset häiriöt.
- ✓ **Automaattinen valokaaren päättäminen:** Tämä innovatiivinen toiminto antaa käyttäjälle mahdollisuuden saada hitsaaminen valmiiksi ilman kraattereiden syntymistä. Aika on säädettävä ja toiminto aktivoidaan polttimen liikkeellä.



Sisältää:

- Maapuristin (3 m/ \varnothing 25 mm²)
- Elektrodinpidike (3 m/ \varnothing 25 mm²)

VAIHTOEHTO (tuotenro. 044401):
TIG -POLTIN
- Pituus: 4 m
- Liitin 35/50 mm²



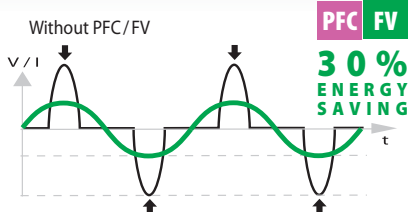
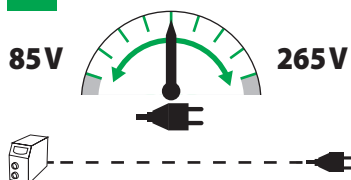
BINZEL

KAIKISSA TILANTEISSA

Tämä yksikkö soveltuu käytettäväksi kaikissa tilanteissa (jatkojohto paikan päällä tapahtuvaan käyttöön tai generaattoreilla) 2 teknisellä ominaisuudella sähkövirran hallitsemiseksi:

PFC POWER FACTOR CORRECTION

FV FLEXIBLE VOLTAGE



PROGYS 200E:ssä on tehokas, integroitu PFC ja sen ominaisuuksiin kuuluu JOUSTAVA JÄNNITE (85-265 V).

PROGYS 200E toimii vakio-pistorasiilla 230 V-16 A / 110 V- 32 A jopa intensiivisen käytön aikana pitkillä jatkojohdoilla (100 m).

50/60 hz	AM	I ₂		1h						EN60974-1 (40 °C)		U ₀	cm/kg	Suojattu & yhteensopiva TEHOLÄHDE (+/- 15%)	
		TIG	MMA	\varnothing 1.6	\varnothing 2	\varnothing 2,5	\varnothing 3,2	\varnothing 4	\varnothing 5	I _A (60 %)	X% (I ₂ maks.)				
230 V 1~	16 A	5 - 200 A	10 - 200 A	62	50	47	45	38	30	135 A	25 %	108 V	35/50	16x36x27 / 7.5	7 kW 8.75 kVA
110 V 1~	32 A	5 - 140 A	10 - 120 A							90 A	40%				