

NEOPULSE 220 C XL on yksivaiheinen, pulssitettu MIG/MAG-generaattori digitaalisella teknologialla. Se on suunniteltu suorituskyvyn korkeimmalle tasolle uusinta teknologiaa käyttäen ja sen ominaisuuksiin kuuluvat lukuisat, synergiset käyrät sekä erinomainen valokaaren laatu/suorituskyky. Se on intuitiivinen ja erittäin toiminnallinen ja sen digitaalinen käyttöliittymä mahdollistaa hitsausparametrien nopean ja helpon muokkaamisen. NEOPULSE 220 C XL:ssä on tarkka ja tehokas 4 syöttörullan järjestelmä ja se tarjoaa valmistajille maksimituottavuuden.

MONIPROSESSIHITSAUS

- **MIG/MAG:**
 - teräslanka ja ruostumaton teräslanka: Ø 0.6 - 1.0 mm
 - alumiinilanka: Ø 0.8 - 1.2 mm
 - CuSi ja CuAl-lanka: Ø 0.8 - 1.0 mm
- **MMA DC / Pulssi :** emäksiset, rutiiliset ja selluloosiset elektrodit (Ø 5 mm saakka)
- **TIG DC / Pulssi.**

ÄLYKÄS

- **SYNERGINEN tila:** 2 kriteerin (materiaalin ja kaasun yhdistelmän sekä langan läpimitan) valitsemisen jälkeen NEOPULSE valitsee optimaaliset hitsausolosuhteet automaattisesti samalla mahdollistaen sinun säätävän asetuksia (langansyöttönopeus, jännite, virta, valokaaren pituus).

TARKKA

- Langan syöttönopeuden kalibrointi näytetyn jännitteen mittauksen säätämiseksi ja energian laskennan kehittämiseksi.
- **Energian** näyttö ja laskenta hitsaamisen jälkeen perustuen standardeille EN1011-1, ISO / TR 18491 ja QW-409.
- **Siirrettävyys:** Lataa/tallenna käyttäjän työt ja laitteen asetukset käyttäen USB-tikkua.
- **Jäljitettävyys :** jäljitä/taltioi kaikki hitsausaskeleet, hitsi hitsiltä teollisen valmistuksen aikana EN ISO 3834:n mukaisesti.



Toimitetaan ilman
lisävarusteita

OPTIMISOIDUT MIG/MAG-ASETUKSET

- **Hitsausprosessit:** Manuaalinen, Dynaaminen STD, Pulssitettu, Moduulikaari (muunnos kuuma/kylmävirrasta)
- **Kiinnehitsaustilat:** PISTE ja VIIVE.
- **Tuetut liipaisinvaihtoehdot:** 2T ja 4T.
- **Hitsaussyklin tarkka hallinta:** CreepSpeed, Pehmytkäynnistys, Kuumakäynnistys, Nousu, Lasku, Kraatereiden Täyttö, Jälkikaasu, jne.

MAKSIMITUOTTAVUUS

- **4 mikroprosessoria** tarjoavat 4 kertaa enemmän prosessointitehoa.
- **Suurempi tuottavuus** korkean käyttösuhteen ansiosta (150 A @ 60 %).
- **Yhteensopivat lankakelat:** Ø 200 / 300 mm.
- **Suorituskykyinen 4 rullan langansyöttölaite**, joka mahdollistaa langan tehokkaan syöttämisen.
- **Erittäin korkea valokaaren jännite** helpottaa sytyttämistä ja tekee valokaaren dynamiikasta erinomaisen.

INTUITIIVINEN

- Uudessa, käyttäjäystävällisessä käyttöliittymässä keskitytään hitsaajan navigointitapoihin.
- Koneen ja synergioiden päivittäminen USB-avainta käyttäen.
- 500 hitsausohjelman tallennus (voidaan tallentaa USB-tikulle).
- Näyttää virran/jännitteen hitsauksen aikana ja sen jälkeen (WPS/PQR).
- Ruudulla näytettävän pääparametrien valinta (langan nopeus, hitsausvirran keskiarvo, jne.).
- Langansyöttömootorin ja lankarullan sisäinen valaistus.
- Katseluilikkuna lankaluukussa langan tason tarkistamiseksi.
- Älykäs tuuletuksen hallinta vähentää virrankulutusta, pölyn tunkeutumista laitteeseen ja melua.
- Yhteensopiva Push-Pull-poltin (24 V).

JYKEVÄTEKOINEN JA KANNETTAVA

- Vahvistettu metallikotelo ja liukastumisen estävät kumityynyt.
- IP23S-kotelo.
- 2 kahvaa helpottavat kantamista.



- 3 käyttöliittymätasoa** käyttäjälle:
- Helppo: yksinkertaistetut ominaisuudet
 - Ammattilainen: täysi näyttö
 - Kehittynyt: täysi pääsy kaikkiin parametreihin

50/60 Hz	A	A	KAASU	EI KAASU	200	300	Ø mm	Sähköinen ohjaus	m/min	alkuperäinen laitteisto	MIG-MAG	MMA	TIG	U ₀	cm	kg	IP	Suojattu & yhteensopiva teholähde (+/-15%)
230 V 1~	16	10 → 220	0,6 - 1,2	0,9 - 1,2	✓	✓	1 → 5	☉	0,5 - 20	☉	EN 60974-1 (40 °C)	EN 60974-1 (40 °C)	EN 60974-1 (40 °C)	80	61 x 32 x 49	29,5	IP 23S	7,5 kVA