

Indispensables lorsque le générateur ne peut pas être placé directement à côté du soudeur, les commandes à distance améliorent l'efficacité du travail et réduisent la fatigue du soudeur.

Compatibilité produit

GYSARC 300 TRI
 GYSARC 400 TRI
 PROGYS 220E FV
 PROGYS FLEX 280 CEL
 EXAGON 400 CC/CV
 EXAGON 400 FLEX CC/CV
 PROTIG 221 DC FV
 PROTIG 231 DC FV
 PROTIG 231L DC FV
 TITAN 231 DC FV
 TIG 300 DC
 TITAN 400 DC TRI
 PROTIG 201 AC/DC FV
 PROTIG 201L AC/DC
 TITANIUM 230 AC/DC FV
 TIG 250 AC/DC
 TITANIUM 400 AC/DC TRI



Procédé compatible

MMA / TIG

Fonctionnement

La pédale permet de faire varier le courant du minimum à 100% de l'intensité réglée sur la machine. En TIG, le générateur fonctionne uniquement en mode 2T. La montée et l'évanouissement du courant ne sont plus gérés par le générateur (fonctions inactives) mais par l'utilisateur via la pédale.

Exemple :

Le courant minimum du produit est de 5A. Le soudeur a réglé le produit à 120A. Avec la pédale, le courant pourra varier entre 5A et 120A.

Longueur du câble

4 m

Accessoires (options)

Connecteur mâle 7 pts

045699

	 mm	 kg		
	228 x 160 x 110	1.4	4 m	7 pins