

Le **PROTIG 200 DC** (200 A) assure des soudures de haute qualité sur les aciers doux et inoxydables grâce à sa **régulation secondaire de pointe**. Son interface intuitive permet d'agir sur les paramètres en toute simplicité.

SOUDAGE DC OPTIMISÉ

- **Régulation secondaire** : assure une stabilité d'arc optimale et un courant constant dans toutes les positions.
- **TIG DC** : assure en soudage qualitatif sur l'ensemble des matériaux ferreux tels que l'acier, l'acier inoxydable mais aussi le cuivre et ses alliages...
- **TIG DC Pulsé** : maîtrise la température du bain de fusion, limite la déformation et ainsi, permet l'assemblage de tôles de faibles épaisseurs dès 0,3 mm.
- **SPOT** : pointage rapide et précis avant soudage des tôles de fines épaisseurs.
- **2 types d'amorçage** : HF sans contact ou LIFT par contact pour les environnements électrosensibles.
- **3 gestions de gâchette** : 2T, 4T et 4T LOG.
- **Détection automatique de la torche** : compatible avec les torches à lamelle et double bouton.



SOUDAGE MMA

- **MMA** : électrodes Basiques et Rutiles (jusqu'à Ø 5 mm)
- **MMA Pulsé** : facilite le soudage en position verticale montante (tubulures/pipeline...)
- **3 aides au soudage intégrées** :
 - Antisticking : réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce
 - Hot Start : facilite l'amorçage et se règle en secondes en fonction du type de métal
 - Arc Force : augmentation ponctuelle du courant en situation de soudage difficile.

Livré avec



INTUITIF

- **Affichage courant et tension** durant et après le soudage (DMOS/QMOS).
- **Mémorisation de 10 programmes** par procédé pour une reproductibilité parfaite de vos soudures.
- **Gestion intelligente de la ventilation** pour diminuer la consommation électrique, l'aspiration de poussière et le bruit du poste.



- pré-gaz / post-gaz
- temps de montée (upslope)
- courant de soudage
- courant chaud / froid
- fréquence de pulsation
- durée de l'évanouissement (downslope)

RÉSISTANT

- **Carrosserie renforcée** et patins antichocs sur toutes les faces externes.
- **Peu encombrant et facilement déplaçable** sur site.
- Protégé contre les surtensions jusqu'à 400 V (PROTEC 400).

ACCESSOIRES (options)



SR26L - 8 m
046184



SR26DB - 8 m
038271



Coffret consommables
pour torche TIG26
044678



Valise de chantier IP67
060432

50/60 Hz	A	I ₂ TIG A	I ₂ MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG			MMA			U ₀ V	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
				PULSE	AIP	SR	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)									
							IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%							
230 V - 1~	16	5 → 200	10 → 160	0.1 → 900 Hz	▪	▪	115 A	20 %	90 A	90 A	20 %	70 A	65	35/50	43 x 21 x 33 cm	10	IP 21	7 kW	7 kVA