

De technologie numérique, le NEOPULSE 320 C est un générateur MIG/MAG pulsé triphasé. Synonyme d'ultra-performance, il dispose de nombreuses courbes synergiques et d'une dynamique d'arc exceptionnelle. Intuitive et très fonctionnelle, son interface numérique permet d'agir sur les paramètres de soudage en toute simplicité. Équipé d'un système de dévidage précis à 4 galets entraînés, ce générateur apporte une productivité et une qualité de soudage inégalées sur tous les types d'alliages.

SOUDEGE MULTIPROCÉDÉS

- **MIG/MAG :**
 - fil acier : Ø 0.6 à 1.2 mm
 - acier inoxydable : Ø 0.8 à 1.2 mm
 - fil aluminium : Ø 0.8 à 1.2 mm
 - fil CuSi et CuAl : Ø 0.8 à 1.2 mm
- **MMA DC / Pulsé :** électrodes basiques, rutiles et cellulosiques (jusqu'au Ø 5 mm).
- **TIG DC Lift / Pulsé.**

INTELLIGENT

- **Mode SYNERGIQUE :** Après la saisie de 2 données (Couple matériau/gaz et diamètre de fil), le NEOPULSE détermine automatiquement les conditions de soudage optimales et permet d'ajuster les réglages (vitesse d'avance fil, tension, courant, longueur d'arc).

PRÉCIS

- **Calibration** des accessoires de soudage et de la vitesse du motodévidoir, pour ajuster la mesure de tension affichée et affiner le calcul d'énergie.
- **Énergie**, affichage et calcul de l'énergie après soudage selon les normes EN1011-1, ISO/TR 18491 et QW-409.
- **Portabilité :** charger/sauvegarder/transporter à partir d'une clé USB les JOBS utilisateurs ainsi que la configuration machine.
- **Traçabilité :** tracer/enregistrer toutes les étapes de soudage, cordon par cordon, lors d'une fabrication industrielle dans le cadre de la norme EN ISO 3834.

RÉGLAGES MIG/MAG OPTIMISÉS

- **6 modes de soudage MIG-MAG :** Standard Dynamic, Standard Impact, Standard Root, Pulsé, Modularc et Manuel. *Pour en savoir plus sur les synergies GYS, scannez le QR code ou cliquez [ici](#).*
- **Modes de pointage :** SPOT et DELAY.
- **Gestions de gâchette :** 2T et 4T.
- **Contrôle précis du cycle de soudage :** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgaz, etc.

PRODUCTIVITÉ MAXIMALE

Destiné aux applications industrielles lourdes et exigeantes :

- **4 microprocesseurs** décuplent la vitesse de calcul et optimisent l'efficacité du générateur.
- **Productivité élevée** grâce à son fort facteur de marche (300 A @ 60%).
- **Bobines fils compatibles :** Ø 200 / 300 mm.
- **Connectable via une interface de commande SAM** pour utilisation sur robot/automate (en option).
- **Vernissage par trempage** de l'ensemble du bloc de puissance pour augmenter la résistance.
- **Puissant motodévidoir** (100 W) à régulation électronique avec 4 galets entraînés.
- **Tension d'arc élevée** garantissant une facilité d'amorçage et une dynamique d'arc exceptionnelle.

ERGONOMIQUE

- **Nouvelle interface simplifiée** et centrée sur les habitudes de navigation des soudeurs.
- Mise à jour complète de la machine et des synergies par clé USB.
- Groupe froid (ref. 013537) et chariot (ref. 037328) en option.
- Mémorisation de 500 programmes de soudage (sauvegarde possible sur clé USB).
- **Affichage courant/tension** durant et après le soudage (DMOS/QMOS).
- Choix du paramètre principal à afficher sur l'écran (Vitesse du fil, courant moyen de soudage, etc).
- **Éclairage interne** du motodévidoir et de la bobine.
- **Hublot de visualisation** sur trappe pour vérifier la consommation du fil d'apport.
- **Gestion intelligente de la ventilation** pour diminuer la consommation électrique, l'aspiration de poussière et le bruit du poste.
- Compatible torche Push-Pull (24 V / 42 V).

ROBUSTE ET MOBILE

- Carrosserie renforcée & patins antidérapants.
- Enveloppe IP23.
- Dévidoir séparé NEOFEED-4W* avec faisceaux de liaison air ou liquide jusqu'à 20m (en option)
- Réglages à distance du générateur grâce à 2 télécommandes en option (numérique* ou analogique).

*Kit connectique numérique nécessaire (réf. 063938)



Livré sans accessoires

Synergies GYS



- 3 niveaux d'interface** pour l'utilisateur :
- Easy : fonctionnalités simplifiées
 - Expert : affichage complet
 - Avancé : accès intégral à tous les paramètres

NEOPULSE 320 C

Ref. 062474



DONNÉES TECHNIQUES

Tension d'alimentation	3 x 400 V +/- 15%		Vitesse fil	1 - 22 m/min						
Protection secteur (retardée)	32 A		Motodévidoir	4 galets moteur						
Facteur de marche 10 min/40°C EN 60974-1	60 %	300 A	Diamètre des galets	37 mm (Type F)						
	100 %	280 A		<table border="1"> <tr> <td>∅ acier</td> <td>0.6 - 1.2 mm</td> </tr> <tr> <td>∅ acier inox.</td> <td>0.8 - 1.2 mm</td> </tr> </table>	∅ acier	0.6 - 1.2 mm	∅ acier inox.	0.8 - 1.2 mm		
∅ acier	0.6 - 1.2 mm									
∅ acier inox.	0.8 - 1.2 mm									
Plage de courants MIG-MAG / MMA / TIG	10 - 320 A		Fils d'apport	<table border="1"> <tr> <td>∅ fil fourré</td> <td>0.9 - 1.6 mm</td> </tr> <tr> <td>∅ aluminium</td> <td>0.8 - 1.2 mm</td> </tr> <tr> <td>∅ CuSi / CuAl</td> <td>0.8 - 1.2 mm</td> </tr> </table>	∅ fil fourré	0.9 - 1.6 mm	∅ aluminium	0.8 - 1.2 mm	∅ CuSi / CuAl	0.8 - 1.2 mm
∅ fil fourré	0.9 - 1.6 mm									
∅ aluminium	0.8 - 1.2 mm									
∅ CuSi / CuAl	0.8 - 1.2 mm									
Tension à vide	85 V		Bobine de fil	<table border="1"> <tr> <td>poids / ∅ min.</td> <td>5 kg - 200 mm</td> </tr> <tr> <td>poids / ∅ max.</td> <td>18 kg - 300 mm</td> </tr> </table>	poids / ∅ min.	5 kg - 200 mm	poids / ∅ max.	18 kg - 300 mm		
poids / ∅ min.	5 kg - 200 mm									
poids / ∅ max.	18 kg - 300 mm									
Tension en charge	MIG-MAG	14.5 - 30 V	Classe de protection	IP23						
	MMA	20.4 - 32.8 V		Dimensions	680 x 300 x 550 mm					
Rendement max.	TIG	10.4 - 22.8 V	Poids		36 kg					
	%	91 %								
Consommation à vide	MIG-MAG	37 W								
	TIG									
	MMA	157 W								

ACCESSOIRES ET CONSOMMABLES

<p>Dévidoir NEOFEED-4W 014527</p>	<p>Groupe froid WCU 1KW C 013537</p>	<p>Chariot T/M 400 037328</p>	<p>Faisceaux de liaison</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">air</th> <th colspan="2">liquide</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5 m</td> <td>70 mm²</td> <td>047587</td> <td>1.8 m 037243</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td></td> <td>047594</td> <td>5 m 70 mm² 047617</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td></td> <td>047600</td> <td>10 m 047624</td> </tr> <tr> <td>15 m</td> <td>95 mm²</td> <td>038349</td> <td>10 m 047631</td> </tr> <tr> <td>20 m</td> <td></td> <td>038431</td> <td>15 m 95 mm² 038448</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>20 m 038455</td> </tr> </tbody> </table>	air		liquide		5 m	70 mm ²	047587	1.8 m 037243	10 m		047594	5 m 70 mm ² 047617	10 m		047600	10 m 047624	15 m	95 mm ²	038349	10 m 047631	20 m		038431	15 m 95 mm ² 038448				20 m 038455
air		liquide																													
5 m	70 mm ²	047587	1.8 m 037243																												
10 m		047594	5 m 70 mm ² 047617																												
10 m		047600	10 m 047624																												
15 m	95 mm ²	038349	10 m 047631																												
20 m		038431	15 m 95 mm ² 038448																												
			20 m 038455																												
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Acier / Inox</th> <th>Aluminium</th> </tr> <tr> <th>air</th> <th>liquide</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>350 A 4 m</td> <td>300 A 3 m</td> </tr> <tr> <td>040946</td> <td>040748</td> </tr> </tbody> </table>	Acier / Inox	Aluminium	air	liquide	350 A 4 m	300 A 3 m	040946	040748	<p>Câble de masse 600 A - 4 m / 70 mm² 043831</p>	<p>Porte-électrode 500 A - 4 m / 50 mm² 043879</p>	<p>Liquide de refroidissement 5 l - 062511 10 l - 052246</p>	<p>Kit filtre 063143</p>																			
Acier / Inox	Aluminium																														
air	liquide																														
350 A 4 m	300 A 3 m																														
040946	040748																														
<p>Commande déportée numérique RC-HD2 062122</p>	<p>Support RC-HD2 pour chariot 037779</p>	<p>Commande déportée analogique RC-HA2 - 10 m 047679</p>	<p>GYS propose un large choix de fonctionnalités compatible avec votre produit.</p> <p>Pour les découvrir, scannez le QR code :</p>																												
			Soudage manuel	Automatisation																											