

A NEOPULSE 220 C XL egyfázisú, pulzáló MIG/MAG generátor digitális technológiával. A legújabb technológiával a legmagasabb teljesítményszintre tervezték, számos szinergikus görbével és kivételes ívminőséggel/teljesítménnyel rendelkezik. Az intuitív és rendkívül funkcionális digitális kezelőfelület lehetővé teszi a hegesztési paraméterek gyors és egyszerű módosítását. A NEOPULSE 220 C XL pontos és nagy teljesítményű, 4 meghajtású hengeres adagolórendszerrel felszerelve maximális termelékenységet biztosít a gyártók számára.

## TÖBBFOLYAMATOS HEGESZTÉS

- **MIG/MAG :**
  - acél és rozsdamentes acélhuzal: Ø 0,6-1,0 mm
  - alumíniumhuzal: Ø 0,8-1,2 mm
  - CuSi és CuAl huzal: Ø 0,8-1,0 mm
- **MMA DC / Pulse :** bázis, rutil és cellulóz elektródák (Ø 5 mm-ig).
- **TIG DC / Pulse.**

## SMART

- **SYNERGIC üzemmód:** A NEOPULSE 2 kritérium kiválasztása után (anyag/gáz kombináció és a huzal átmérője) automatikusan kidolgozza az optimális hegesztési körülményeket, miközben továbbra is lehetővé teszi a beállítások (huzaladagolási sebesség, feszültség, áram, ívhossz) módosítását.

## PONTOS

- **Kalibrálás** a huzal előtolási sebességének beállításához a kijelzett feszültségmérés és az energiaszámítás finomításához.
- **Energia**, az EN1011-1, ISO / TR 18491 és QW-409 szabványokon alapuló hegesztés utáni kijelzés és energiaszámítás.
- **Hordozhatóság :** felhasználói JOBS és gépkonfiguráció betöltése/mentése USB-kulcsról.
- **Nyomonkövethetőség:** az ipari gyártás során az EN ISO 3834 szabványnak megfelelően az összes hegesztési lépés nyomon követése/nyilvántartása zsinórról zsinórra.



Tartozékok nélkül szállítva

## OPTIMALIZÁLT MIG/MAG BEÁLLÍTÁSOK

- **6 MIG-MAG hegesztési mód:**  
Ha többet szeretne megtudni a GYS előre telepített felhasználói beállításairól, szkennelje be a QR-kódot, vagy kattintson a [here](#).
- **TACK üzemmódok:** SPOT és DELAY.
- **Támogatott kiváltási lehetőségek:** 2T és 4T.
- **A hegesztési ciklus pontos ellenőrzése :** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Fill, Postgas, stb.

## GYS szinergiák

## MAXIMÁLIS TERMELÉKENYSÉG

- **4 mikroprocesszor** négyszeres feldolgozási teljesítményt biztosít.
- **Nagy termelékenység** a magas üzemi ciklusnak köszönhetően (150 A @ 60%).
- **Kompatibilis huzalhúzó tekercsek:** Ø 200 / 300 mm.
- **Nagy teljesítményű 4 görgős huzaladagoló** a hatékony huzaladagoláshoz.
- **Nagyon magas ívfeszültség** a könnyebb gyújtás és a kivételes ívdinamika érdekében.

## INTUITIVE

- Új, a hegesztők navigációs szokásaira összpontosító, felhasználóbarát kezelőfelület.
- A gép és a szinergiák frissítése USB-kulcs segítségével.
- 500 hegesztési program tárolása (USB-stickre menthető).
- Az áram/feszültség kijelzése hegesztés közben és után (WPS/PQR).
- A képernyőn megjelenítendő fő paraméterek kiválasztása (huzalsebesség, átlagos hegesztési áram stb.).
- A huzaladagoló motor és a huzaltekercs belső megvilágítása.
- A huzal ajtaján lévő megtekintőablak a huzal állapotának ellenőrzésére.
- Intelligens szellőzéskezelés az energiafogyasztás, a porfelvétel és a zaj csökkentése érdekében.
- Kompatibilis fáklya Push Pull (24 V).

## ROBUST ÉS MOBIL

- Megerősített fém tok és csúszásmentes gumipárnák.
- IP23S tok.
- 2 fogantyú a könnyebb mobilitás érdekében.



## 3 szintű felület a felhasználó számára:

- Könnyű: egyszerűsített funkciók
- Szakértő: teljes megjelenítés
- Haladó: teljes hozzáférés minden paraméterhez.

| ~        | TAM | I <sub>2</sub> | Ømm                        | Ømm     | Ø mm | elektronikus vezérlés | m/min    | équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica | MIG-MAG                | MMA                    | TIG                    | U <sub>0</sub> | ↕            | IP          | Protected & áramfejlesztő (I-15%) |
|----------|-----|----------------|----------------------------|---------|------|-----------------------|----------|---|------------------------|------------------------|------------------------|----------------|--------------|-------------|-----------------------------------|
| 50/60 Hz | A   | A              | GAS NO GAS                 | 200 300 | Ø mm | 1+5                   | 0,5 - 20 | ●   | EN 60974-1 (40°C)      | EN 60974-1 (40°C)      | EN 60974-1 (40°C)      | V              | cm           | kg          | 7,5 kVA.                          |
| 230 V 1~ | 16  | 10 → 2206      | kompatibilis 1,2 0,9 - 1,2 | ✓ ✓     | 1+5  | ●                     | 0,8 1,0  | ●   | 150A @ 60% 130A @ 100% | 150A @ 60% 120A @ 100% | 160A @ 60% 150A @ 100% | 80             | 61 x 32 x 49 | 29,5 IP 23S | 7,5 kVA.                          |