

La Gyspot INVERTER BP.LX rappresenta un vero passo in avanti nel campo della saldatura spot. E' la risposta ideale ai requisiti degli acciai ad alta resistenza (UHSS/boro), con una forza agli elettrodi sui bracci di 550DaN a 8 bar di pressione, con bracci da 120 mm e 13 000 Amp di corrente di saldatura. E' conforme alla Direttiva Europea 2004/40/EC.

DESCRIZIONE

Pinza ideale per tutti i tipi di lavoro su metallo

- Leggera e facile da manovrare: Peso : 5 kg
- Forza di serraggio a 8 bar: 550 daN
- Pistola lato singolo con 3 metri di cavo: Saldatura con martello spot, saldatura di chiodi/rivetti/anelli/carboncino
- Scatola degli accessori
- Staffa di supporto cavo con braccio telescopico
- Display da 6"
- Controllo a distanza sulla pinza

PRESTAZIONI

Corrente di saldatura:

- Corrente di saldatura elevata: 13 000 A
- Display digitale che mostra la corrente di saldatura attuale
- Allarme se la corrente di saldatura è troppo bassa
- Controllo della corrente costante

Forza all'elettrodo:

- Controllo della forza all'elettrodo
- Display digitale che mostra la forza attuale agli elettrodi sui bracci
- Pinza leggera: Peso: 5 kg
- Elevata forza di serraggio: 550 daN con bracci da 120 mm e con pressione a 8 bar
- Display digitale che mostra la forza attuale agli elettrodi sui bracci
- Raffreddamento a liquido dei bracci fino ai puntali
- Allarme se la forza attuale della pinza è troppo bassa

INTERFACCIA UOMO/MACCHINA

- **Semplice utilizzo:** Ampio display (6"), con menu intuitivi
- Si devono impostare solo 2 parametri (spessore e tipo lamiera)
- Salvataggio dei parametri usati

TRACCIABILITA'

- Le caratteristiche di ciascun punto realizzato vengono registrate su una scheda di memoria.
- Possibilità di scaricare su qualsiasi computer i dati salvati sulla scheda.

13 000A
550 daN



Entregue com:
- Braccio X1
- Pistola lato singolo
- Massa

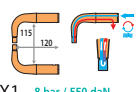


Il concetto 'Body Protect' protegge l'utente contro i campi elettromagnetici.
La puntatrice è conforme alla direttiva 2013/35/UE.

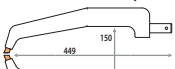
Acessórios

X (Ø 25mm) + Caps Ø 13mm

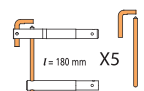
X1 8 bar / 550 daN
050501



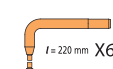
X4 8 bar / 120 daN
050532



X5 8 bar / 200 daN
049253
050549



X6 8 bar / 400 daN
050587



X4 (A, B & C) combinations

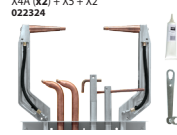
X4A + X4A
X4A + X4B

X4B + X4B
X4A + X4C

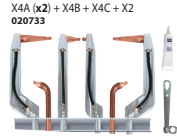
X4C + X4C
X4C + X4B

Arm Panel

X4A (x2) + X5 + X2
022324




X4A (x2) + X4B + X4C + X2
020733

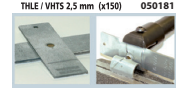


Point Control Tests

050433



Tôle
HLE / HTS 1.0 mm (x150) 050167
THLE / VHTS 2.5 mm (x150) 050181

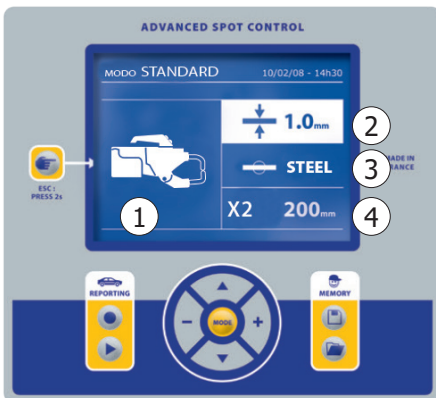


Consummables

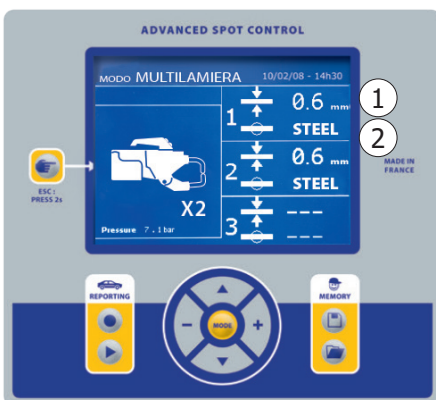
050068

x10 (x20: 052239) x18 (x6: 049987)
x6 (x6: 049994) x18 (x6: 049970)

50/60hz	AM	Spots/min (max) 2.5+2.5	I RMS	U ₀	mm		Cables	100% CU	↕	⚙️			
					🔧	🔪					Liquid / Air Cooled	↔ m	Ø mm ²
400V	32A (D) 40A (D) 50A (D)	2 6 10	13 000A	16V	3+3+3	1.5+3	🔧/🔪	Liquid	2.5	200	OK	65x80x205 cm	160 kg
							🔪/🔧	Air	2.5	150			
							🔧	-	8	4x6 H07RNF			

**MODO STANDARD:**

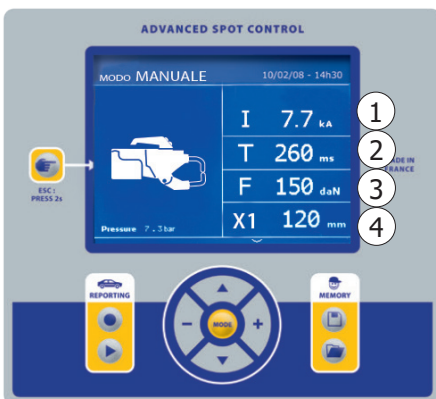
- 1 - Scelta accessorio : Pinza C o pistola lato singolo
- 2 - Spessore lamiera : Può essere regolato con i pulsanti (+) e (-) .
- 3 - Tipo di acciaio : STEEL, HSS, UHSS o BORO.
- 4 - Lunghezza braccio : Per regolare automaticamente la forza di serraggio.

**MODO MULTILAMIERA:**

La saldatrice calcola i parametri necessari per l'assemblaggio scelto (2 o 3 lamiere).

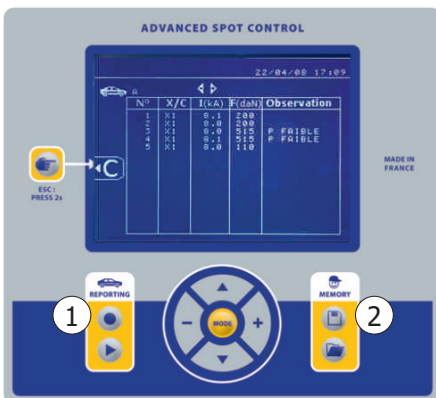
Per ciascuna lamiera, specificare :

- 1 - Spessore
- 2 - Tipo di acciaio

**MODO MANUALE:**

Regolazione manuale dei parametri di saldatura :

- 1 - Corrente
- 2 - Durata
- 3 - Forza di serraggio
- 4 - Tipo di braccio

**SALVATAGGIO DEI PARAMETRI E TRACCIABILITA':**

1 - SALVATAGGIO: Registrazione su scheda di memoria delle caratteristiche di ciascun punto realizzato e salvataggio su computer.

2 - MEMORIA: salvataggio su scheda di memoria dei parametri dell'utilizzatore