

**PROTIG 200 DC (200 A) dėl pažangios antrinio valdymo sistemos užtikrina aukštos kokybės suvirinimo siūles tiek ant minkšto, tiek ant nerūdijančio plieno. Jos intuityvi sąsaja leidžia neįtikėtinai paprastai reguliuoti suvirinimo nustatymus.**

## PATOBULINTAS NUOLATINĖS SROVĖS SUVIRINIMAS

- **Antrinio valdymo sistema:** užtikrinanti puikų lanko stabilumą ir pastovią srovę bet kurioje suvirinimo padėtyje.
- **DC TIG:** kokybiškam visų juodųjų metalų, tokių kaip plienas, nerūdijantis plienas, varis ir jo lydiniai, suvirinimui.
- **Impulsinis DC TIG:** kontroliuoja suvirinimo vonelės temperatūrą, mažina deformacijas ir leidžia sujungti plonus nuo 0,3 mm storio metalo lakštus.
- **SPOT:** greitas ir tikslus taškinis suvirinimas prieš sujungiant plonus lakštus.
- **Dvi uždegimo sistemos:** bekontaktis HF uždegimas ir "Arc-Lift" uždegimas, skirtas jautriai elektrai aplinkai.
- **Trys paleidimo valdikliai:** 2T, 4T ir 4T LOG.
- **Automatinis degiklio aptikimas:** suderinamas su rankeniniiais ir dviejų mygtukų degikliais.

## MMA SUVIRINIMAS

- **MMA suvirinimas:** baziniai ir rutilo elektrodai (iki Ø 5 mm).
- **Impulsinis MMA suvirinimas:** leidžia suvirinti vertikaliai aukštyn, atliekant vamzdinių darbus.
- **Trys įmontuotos suvirinimo pagalbinės technologijos:**
  - Anti-Sticking technologija: sumažina elektrodo prilipimo prie ruošinio riziką.
  - Hot Start: palengvina uždegimą ir gali būti per kelias sekundes sureguliuota skirtingiems metalams.
  - Arc Force: vienkartinis srovės stiprinimas sudėtingoms suvirinimo užduotims.

## INTUITIVE

- **Srovė ir įtampa** rodoma suvirinimo proceso metu ir po jo (DMOS/QMOS).
- **Išsaugoma iki 10 programų** vienam suvirinimo procesui, kad suvirinimas būtų tobulai nuoseklus.
- **Pažangi ventiliacijos valdymo sistema** sumažina energijos suvartojimą, dulkių ištraukimą ir triukšmą.

## RESILIENT

- **Sustiprintas korpusas** ir nuo smūgių apsaugančios pagalvėlės iš visų pusių.
- **Kompaktiškas ir lengvai** perkeliamas darbo vietoje.
- Apsaugotas nuo viršįtampių iki 400 V (PROTEC 400 technologija).

## (pasirinktinai) PRIEDAI



SR26L - 8 m  
046184



SR26DB - 8 m  
038271



degiklio TIG26 eksploatacinių medžiagų dėžutė 044678



Darbovietės dėklas IP67  
060432



Pristatoma su



- Pre-Gas / Post-Gas pakilimo laikas (aukštyn) - suvirinimo srovė
- karštoji / šaltoji srovė
- impulsų dažnis
- išnykimo laikas (žemyn)

| 50/60 Hz   | 50/60 Hz | A       | A        | A            | INTEGRATED TECHNOLOGY |     |       | TIG               |             |      | MMA               |             |      | U <sub>0</sub> | mm <sup>2</sup> | cm | kg    | IP   | Protected & compatible power generator (+/-15%) |
|------------|----------|---------|----------|--------------|-----------------------|-----|-------|-------------------|-------------|------|-------------------|-------------|------|----------------|-----------------|----|-------|------|---|
|            |          |         |          |              | PULSE                 | AIP | SR    | EN 60974-1 (40°C) |             |      | EN 60974-1 (40°C) |             |      |                |                 |    |       |      |   |
|            |          |         |          |              |                       |     |       | IA (60%)          | X% (I2 max) | 100% | IA (60%)          | X% (I2 max) | 100% | V              |                 |    |       |      |   |
| 230 V - 1~ | 16       | 5 → 200 | 10 → 160 | 0.1 → 900 Hz | ▪                     | ▪   | 115 A | 20 %              | 90 A        | 90 A | 20 %              | 70 A        | 65   | 35/50          | 43 x 21 x 33 cm | 10 | IP 21 | 7 kW | 7 kVA   |