

PRO TIG 201L AC/DC yra profesionalus TIG suvirinimo sprendimas, skirtas suvirinti visų rūšių iki 4 mm storio metalą (pilną, nerūdijantį plieną, aliuminį, varį arba titaną). Jis užtikrina labai aukštą tikslumo lygį daugelyje sričių, pavyzdžiui, gamyboje, techninėje priežiūroje ar vamzdinių gamyboje. Įrengtas aušinimo įrenginys leidžia naudoti ergonomiškesnius TIG degiklius.

6 TIG AC/DC procesai

- **Suvirinimo srovė** : nuo 10 iki 200 A (TIG AC), nuo 10 iki 160 A (TIG DC)
- **TIG DC - Standartas** : Užtikrina kokybišką suvirinimą visoms juodosioms medžiagoms, tokioms kaip plienas, nerūdijantis plienas, taip pat varis ir jo lydiniai, titanas...
- **TIG nuolatinės srovės impulsas** : kontroliuoja išlydyto lydalo temperatūrą, riboja deformaciją ir taip leidžia surinkti plonus lakštus nuo 0,3 mm.
- **TIG DC SPOT** : Iš anksto surenka juodųjų metalų dalis kljavimo būdu.
- **TIG AC - Easy** : iš anksto nustatyti nustatymai palengvina suvirinimo aparato naudojimą. Naudotojas sąsajoje pasirenka tik volframo elektrodo skersmenį.
- **TIG AC - standartinis** : Skirtas aliuminiui ir jo lydiniais (Al, AlSi, AlMg, AlMn...) suvirinti. Kintamoji srovė užtikrina aliuminio valymą, kad suvirinimas būtų nepriekaištingas.
- **TIG AC - SPOT**: iš anksto surenka aliuminio detales kljuojant.

2 suvirinimo dengtuoju elektrodu režimai

- **Suvirinimo srovė** : nuo 10 iki 160 A (MMA)
- **MMA standartinė** : Priima bazinius, rutilo elektrodus iki Ø 4 mm.
- **MMA impulsinė** : Padeda suvirinti vertikaloje vertikaloje padėtyje (antgaliai / vamzdynas).

Sukurta taip, kad naudotojui būtų patogų

- **2 paleidimo tipai**: HF (be kontakto) arba LIFT (su kontaktu), skirti elektrai jautriai aplinkai.
- **3 paleidimo režimai**:
 - 2 kartai: palaikyti spaudimą ant paleidiklio viso suvirinimo metu.
 - 4 kartus: norėdami pradėti suvirinimą, paspauskite gaiduką tik vieną kartą, o norėdami sustabdyti suvirinimą, paspauskite gaiduką dar kartą.
 - 4T "LOG": operatorius bet kuriuo metu trumpu gaiduko impulsu pasirenka vieną iš 2 suvirinimo srovių (karštoji ir šaltoji srovė).
- **MMA suvirinimo pagalbinės priemonės**:
 - Antisticking : sumažina elektrodo prilipimo riziką, jei jis liečiasi su ruošiniu
 - Hot Start: Padeda uždegti lanką ir gali būti reguliuojamas pagal metalo rūšį
 - Reguliuojama lanko jėga: reguliuoja lanko ilgio nuokrypius
- **VRD (įtampos mažinimo įtasis)**: suvirinimo srovė tiekama tik tada, kai elektrodas liečiasi su ruošiniu (iš pradžių neįjungtas).

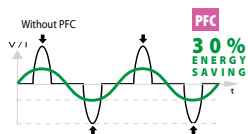
Patikima konstrukcija, tinkanti bet kokiai aplinkai

- **Sustiprinta važiuoklė** ir apsauga nuo smūgių sugėrimo
- **Kompaktiškas** ir lengvas dizainas
- **Srovės / įtampos rodmuo** po suvirinimo (DMOS / QMOS)
- Galima saugoti iki **50 programų** vienam procesui
- **Jungtis** nuotolinio valdymo pultams.

AUKŠTŲJŲ TECHNOLOGIJŲ MAITINIMO ŠALTINIS

EKONOMINIS

PFC Galios koeficiento koregavimas **30 % sutaupytos energijos**



PFC technologija slopina pikus ir reguliuoja maitinimo srovę. Taip pat leidžia naudoti prailgintuvus ar generatorius ir padeda užtikrinti geresnį srovės stabilumą suvirinimo metu.

Saugus

P400 PROTEC 400

Gali atlaikyti atsiktiktinius arba nuolatinis iki 400 V įtampos svyravimus elektros tinkle (žaibas, generatorius, apkrovos sumažėjimas...).



Integruota aušinimo sistema



Be priedų : ref. 062610

Su priedais: ref. 063952
- degiklis SR20DB (4 m)
- rinkinys MMA

Priedai (pasirinktys)



Maišų vežimėlis
ref.039704



Vežimėlis
ref. 041257



Rankinis nuotolinis valdymas
ref.045675



Kojinis pedalas
ref. 045682

50/60 Hz	AM	I ₂			EN60974-1 (40 °C)			U ₀	cm / kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/-15%)
		TIG AC	TIG DC	MMA	I _A (60%)	X% (I ₂ max)				
230 V 1 ~	16 A	10-200 A	10-160 A	10-160 A	MMA	TIG DC	TIG AC	Mma	TIG DC	TIG AC
										110 A
					70 V	35/50	24 x 43 x 50 / 20,5 kg			7,5 kW