

MULTIPEARL 210-4 XL ir daudzprocesu strāvas avots 4 in 1, ar kuru var veikt MIG/MAG metināšanu (ar gāzi vai bez tās), TIG DC un MMA metināšanu ar augstu precizitāti. Tam ir 9 metināšanas sinerģijas, kas ļauj veikt metināšanu visās pozīcijās. Universāls, kā arī aprīkots ar vienfāzes barošanas avotu ar PFC/FV tehnoloģiju, tas ir ideāls instruments darbnīcā vai uz vietas.

3 METINĀŠANAS PROCESI

•MIG-MAG

- 4 rulliņu motors: **Ø 200 un Ø 300 mm** rullji.
- Regulējams manuāli vai sinerģiski.
- Pieejamas **SPOT un DELAY** funkcijas.
- Var metināt loksnes no **0,6 līdz 6 mm** biezumā.

•TIG

- TIG metināšana ar līdzstrāvu un **TIG Lift** aizdedzi ar TIG EURO degli.
- regulējama **Post Gas** un **Downslope** (loka lejupslīdes).

•MMA

- Metina dažāda veida **pārklātus elektrodus ar pārklājumu līdz Ø 5mm** (rutilu, pamata, nerūsējošo tēraudu, tēraudu, čugunu).
- **Regulējams karstais sākums** (no 0 līdz 100%): atvieglo aizdegšanos un var regulēt atkarībā no metāla veida.
- **Regulējams loka spēks** (no 0 līdz 100 %): regulē loka garuma novirzes.
- **Antisticking** : samazina risku, ka elektrods var pielīmēt, ja tas saskaras ar apstrādājamo izstrādājumu.



Komplektā ietilpst :

- zemējuma kabelis (2,50 m)
- tērauda deglis MIG 250A (3 m)
- elektrodu turētājs (2 m).

Piederumi (Iv opcija)



MIG-MAG SINERĢIJA

•Automātisks stieples ātruma un sprieguma aprēķins atkarībā no:

- stieples tipa un diametra;
- metināmā biezuma;
- izmantotās gāzes;
- metināšanas pozīcijas.

•Iespējama manuāla iestatīšana: stieples ātrums un loka garums.

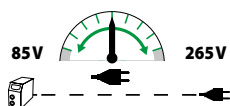
Ierosinātās sinerģijas :

Metāla tips	Fe	Fe	AlMg5	Nerūsējošais tērauds	Serdrolīte	CuSi 3	CuAl 8	AISI 5	AISI 12
Process	MAG	MAG	MIG	MAG	MAG MAG	MIG	MIG	MIG	MIG
Gāze	Ar CO ²	CO ²	Ar	Ar CO ² 2%	✗	Ar	Ar	Ar	Ar
Ø iespējams	0,6 - 0,8 - 1,0	0,6 - 0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,6 - 0,9 - 1,2	0,8	0,8	1,0	1,0
Metināšanas pozīcijas	visas	visas	visas	visas	visas	visas	visas	visas	visas

AUGSTO TEHNOĻOĢIJU BAROŠANAS AVOTS

elastīgs

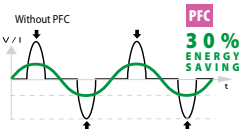
FV ELASTĪGS SPRIEGUMS



Ierīce darbojas ar vienkāršu 230V-16A vai 110V-32A kontaktdakšu, pat intensīvi lietojot un paplašinot objektu (100 m).

EKONOMISKAIS

PFC Jaudas koeficienta korekcija 30% enerģijas ietaupījums



PFC tehnoloģija slāpē maksimumus un regulē barošanas strāvu. Tas ļauj izmantot arī pagarinātājus vai ģeneratorus un veicina labāku strāvas stabilitāti metināšanas fāzē.

SAFE

P400 PROTEC 400

Var izturēt gadījuma rakstura vai pastāvīgas sprieguma svārstības elektriskajā tīklā līdz 400 V (zibens, ģenerators, slodze, slodzes samazināšanās...).

50/60 Hz	MMA I ₂	TIG I ₂	min▷max	Ømm		200	300	Electronic Control	0,8	EN60974-1 (40°C) MIG		cm/kg	Protected & Compatible Power Generator (+/- 15 %)
				GAS	NO GAS					I _A (60 %)	X% (I ₂ max)		
110V 1~	32A	20-130A	20-160A	20-150A	0,6	0,9	✓	✓	⚡	100A	150A 22 %	27,5x55x44 / 20	7,5 kW 9 kVA
230V 1~	16A	20-200A	20-200A	20-200A	1.0	1.2				130A	200A 20 %		