

NEOPULSE 220 C XL er en enfaset pulserende MIG/MAG-generator med digital teknologi. Den er laget for optimal ytelse gjennom bruk av aktuell teknologi, har en rekke synergiske kurver og fremragende lysbuekvalitet/-ytelse. Intuitivt og svært funksjonelt som det er, gir det digitale grensesnittet mulighet for raske og enkle endringer av sveiseparameterene. NEOPULSE 220 C XL, som er utstyrt med et nøyaktig og kraftig matingsystem med fire ruller, gir produsentene maksimal produktivitet.

MULTIPROSESS-SVEISING

■ MIG/MAG:

- Tråd av stål og rustfri stål: Ø 0,6 til 1,0 mm
- Aluminiumstråd: Ø 0,8 til 1,2 mm
- CuSi- og CuAl-tråd: Ø 0,8 til 1,0 mm

■ MMA DC/puls: Grunnleggende, rutile og celluloseholdige elektroder (opp til Ø 5 mm).

■ TIG DC/puls.

Smart

- **Synergisk modus:** Etter å ha valgt to kriterier (kombinasjon av materiale/gass og tråddiameter), utarbeider NEOPULSE automatisk de optimale sveiseforholdene, mens du fremdeles får justere innstillingene (trådmating, spenning, strøm, lysbue).

PREIS

- **Kalibrering** av trådhastigheten for å justere den viste spenningsmålingen og avgrense energiberegningen.
- **Energi-**, display- og energiberegning etter sveising basert på standardene EN1011-1, ISO/TR 18491 og QW-409.
- **Bærbarhet:** Laste/sikkerhetskopiere brukerens JOBBER og maskinkonfigurasjon fra en USB-nøkkel.
- **Sporbarhet:** Spor/register alle sveisetrinn, ledning etter ledning, under industriell produksjon i tråd med standard EN ISO 3834.



Leveres uten tilbehør

OPTIMALISERTE MIG/MAG-INNSTILLINGER

- **Sveiseprosesser:** Manuell, standard, pulset, lysbue-modul (variasjon med varm/kald strøm)
- **STIFT-modi:** PUNKT og FORSINKELSE.
- **Utløseralternativer som støttes:** 2T og 4T.
- **Presis kontroll over sveisesyklusen:** Kryphastighet, mykstart, varmstart, oppstigning, nedoverhelling, kraterfylling, ettergass osv.

MAKSIMAL PRODUKTIVITET

- **Fire mikroprosessorer** for firedobbel prosessorkraft.
- **Økt produktivitet** takket være sin syklus for krevende drift (150 A @ 60%).
- **Kompatible trådspoler:** Ø 200/300 mm.
- **Kraftig 4-rullers motorisert trådmater** for effektiv trådføring.
- **Høy lysbuespenning** for lettere tenning og fremragende lysbuedynamikk.

INTUITIV

- Nytt brukervennlig grensesnitt fokusert på sveisernes navigasjonsvaner.
- Oppdatering av maskinen og synergier ved hjelp av en USB-nøkkel.
- Lagring av 500 sveiseprogrammer (kan lagres på USB-pinne).
- Viser strøm/spenning under og etter sveising (WPS/PQR).
- Valg av hovedparameter som skal vises på skjermen (trådhastighet, gjennomsnittlig sveisestrøm osv.).
- Innebygd lampe belyser trådmaterens motor og trådspolen.
- Visningsvindu på tråddør for å sjekke trådens tilstand.
- Intelligent ventilasjonsstyring for å redusere strømforbruk, støvinnatak og støy.
- Kompatibel brenner Trykk Trekk (24 V).



Tre nivåer av grensesnitt for brukeren:

- Enkelt: Forenklete funksjoner
- Ekspert: Full skjerm
- Avansert: Full tilgang til alle parametere

ROBUST OG MOBIL

- Forsterket metallkabinett & sklisikre gummiføtter.
- IP23S-kasse.
- To håndtak for enklere mobilitet.

50/60 Hz	A	A	Ø mm		mm		Ø mm	Elektronisk Betjening	m/min	équipé d'origine/ original equipment/ originalt utstyr/ equipamiento de fabrica	MIG-MAG	MMA	TIG	U ₀ V	↕ cm	⚖️ kg	IP	Beskyttet & kompatibel strømgenerator (+/-15%)
			GASS	INGEN GASS	200	300					EN 60974-1 (40 °C)	EN 60974-1 (40 °C)	EN 60974-1 (40 °C)					
230 V 1~	16	10 → 220	0,6 -	0,9 -	✓	✓	1 → 5	⚙️	0,5 -	0,8 1,0	150 A @ 60 % 130 A @ 100 %	150 A @ 60 % 120 A @ 100 %	160 A @ 60 % 150 A @ 100 %	80	61 x 32 x 49	29,5	IEC 23S	7,5 kVA