

Produkt Gyspot INVERTER BP.LC-S7 to prawdziwy postęp w dziedzinie urządzeń do zgrzewania punktowego. Urządzenie to jest idealną odpowiedzią na wymagania w zakresie zgrzewania stali o wysokiej wytrzymałości (UHSS/stal borowa), z siłą ramion elektrody 550 daN przy 8 barach i prądzie zgrzewania 13 000 A. Urządzenie to jest w pełni zgodne z europejską dyrektywą 2004/40/WE.

Opis

- Idealny zacisk do wszystkich rodzajów prac stalowych, lekki i łatwy w obsłudze (5 kg):
- Jednostronny pistolet z 2,5-metrowym kablem: punktowe spawanie młotkowe, spawanie kołków/nitów/ringów, obkurczanie węgla
- Skrzynka z akcesoriami
- Wspornik kabla nośnego z ramieniem teleskopowym
- Wyświetlacz sterujący 6"
- Zdalne sterowanie na zacisku.

Wydajność

Prąd spawania:

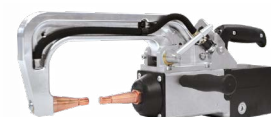
- Wysoki prąd spawania 13 000 A
- Cyfrowy wyświetlacz rzeczywistej wartości prądu
- Alarm dźwiękowy, gdy prąd spawania jest zbyt niski
- Stała kontrola prądu

Siła elektrody:

- Kontrola siły elektrody
- Cyfrowy wyświetlacz rzeczywistej siły ramion elektrody
- Wysoka siła zacisku: 550 daN przy 8 barach
- Ramiona chłodzone cieczą aż do końcówek
- Alarm dźwiękowy, gdy rzeczywista siła zacisku jest zbyt niska



13.000A
550 daN



W zestawie:
- ramię C1
- pistolet jednostronny
- kabel uziemiający

Interfejs maszyny

- TRYB AUTO umożliwia spawanie bez wprowadzania jakichkolwiek parametrów do urządzenia.
- Dostępnych jest 7 trybów, aby spełnić wymagania zarówno użytkowników końcowych, jak i producentów samochodów
- Przyjazny dla użytkownika: Duży wyświetlacz (6"), z intuicyjnym menu
- Zapisywanie parametrów spawania użytkownika

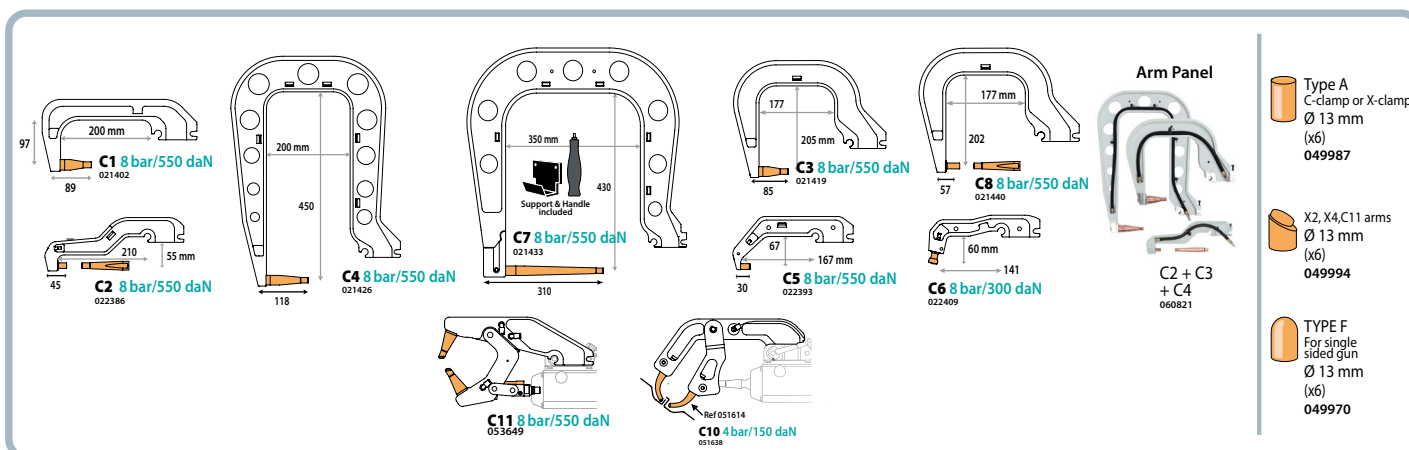
Identyfikowalność

- Zapis na karcie SD charakterystyki każdego wykonanego miejsca spawania
- Odtwarzanie na dowolnym komputerze raportów zapisanych na karcie SD


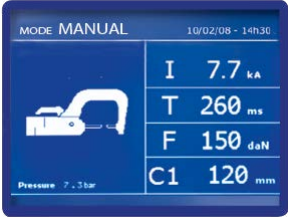

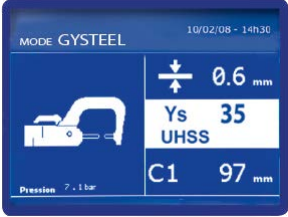





Koncepcja " BODYPROTECT " chroni użytkownika przed polami elektromagnetycznymi. Urządzenie jest zgodne z dyrektywą 2004/40/CE.

AKCESORIA.



50/60 Hz	32A (D) 40A (D) 50A (D)	Spots/min (max.) 2,5 2,5	I RMS 13 000A	U ₀ 16V	mm		Cables			100 % CU	65x80x205 cm	160 kg
					↔ m	∅ mm ²	Liquid/Air Cooled	↔ m	∅ mm ²			
3 x 400V		2 6 10	13 000A	16V	3+3+3	1,5+3	Liquid	2.5	200	OK		
							Air	2.5	150			
							-	8	4x6 H07RNF			

1		<p>TRYB STANDARDOWY Urządzenie określa parametry zgrzewania na podstawie grubości zgrzewanych blach i rodzaju stali.</p>
2		<p>TRYB RĘCZNY Bezpośrednie programowanie parametrów zgrzewania - prąd zgrzewania - czas zgrzewania - siła elektrody</p>
3		<p>TRYB MULTI Grubość zgrzewanych blach oraz rodzaj stali są określane dla każdej blachy w zespole. Maszyna określa parametry zgrzewania.</p>
4		<p>TRYB GYSTEEL Pomiar twardości uzyskany za pomocą urządzenia GYSTEEL Vision można wprowadzić bezpośrednio w tym menu w celu określenia rodzaju stali. Maszyna określa parametry spawania.</p>
5		<p>TRYB AUTO ** Nowość ** Automatyczne wykrywanie: - rodzaju metalu - grubości blachy - obecności kleju - obecności materiału izolacyjnego między blachami</p>
6		<p>TRYB PRODUCENTA SAMOCHODU ** Nowość ** Tryb ten umożliwia przywołanie, na liście punktów spawania, wcześniej zarejestrowanych punktów spawania z instrukcji naprawy producenta samochodu. Parametry spawania są automatycznie wprowadzane w życie.</p>
7		<p>TRYB ENERGII ** Nowość ** Tryb ten umożliwia kontrolowanie energii przekazywanej podczas spawania punktowego. Można ustawić tylko prąd spawania (A) i energię (kWs) w celu wykonania spawania punktowego. Tryb ten został zaprojektowany dla laboratoriów testowych i producentów samochodów do celów homologacji.</p>

