

O inverter Gyspot BP.LX é um verdadeiro avanço no campo de equipamentos de solda a ponto. Este dispositivo é a resposta ideal às exigências de soldadura de aços com limite elástico elevado (THLE/aços ao Boro), graças à sua força de aperto ao eléctrodo de 550 daN, com braços de 120mm e uma corrente de soldadura de 13 000 A. Este dispositivo está em conformidade com a Directiva Europeia 2004/40/CE.

Descrição

- Alicates em X ideal para todos os tipos de intervenções
- Alicates compacta e leve: 5 kg
- Pistola multi-função (comprimento 3m) : mono-ponto, contração, solda rebites, pinos, porcas, arruelas, tira-pregos
- caixa de acessórios
- Suporte telescópico
- tela de controle de 6"
- Controles colocados no alicate

13 000A
550 daN



DESEMPENHO

Em corrente:

- corrente de soldadura elevado: 13 000A
- visualização do valor real da corrente
- sinal sonoro automático somente se corrente muito fraca

Em esforço:

- regulação automática do esforço
- visualização do esforço real
- Alicates compacto e leve: 5 kg
- O binário de aperto importante: 550daN, braços de 120 mm a 8 bars
- resfriamento líquido dos braços e eléctrodos - sinal sonoro automático se esforço muito fraco

INTERFACE HOMEM/MÁQUINA

- **Usabilidade** : leitura rápida dos parâmetros de solda na tela de 6"
- **Simplicidade** : 2 parâmetros devem ser seleccionados (espessura e qualidade da chapa)
- Salvaguarda dos parâmetros de soldadura do usuário

TRAÇABILIDADE

- Arquivamento das características dos pontos de solda efetuados em cartão SD.
- Restituição dos relatórios do cartão SD ao computador.

Entregue com:
- braço X1
- pistola
- cabo de massa



O conceito « BODYPROTECT » protege o usuário contra os campos eletromagnéticos, em conformidade com a diretiva 2013/35/UE.

Acessórios

X (Ø 25mm) + Caps Ø 13mm

- X1 8 bar / 550 daN 050501
- X2 8 bar / 400 daN 050518
- X4 8 bar / 120 daN 050532
- X4A 8 bar / 150 daN 020702
- X4B 8 bar / 150 daN 020719
- X4C 8 bar / 150 daN 020726

X4 (A, B & C) combinations

- X4A + X4A
- X4A + X4B
- X4B + X4B
- X4A + X4C
- X4C + X4C
- X4C + X4B

Arm Panel

X4A (x2) + X5 + X2 022324

X4A (x2) + X4B + X4C + X2 020733

Point Control Tests

050433

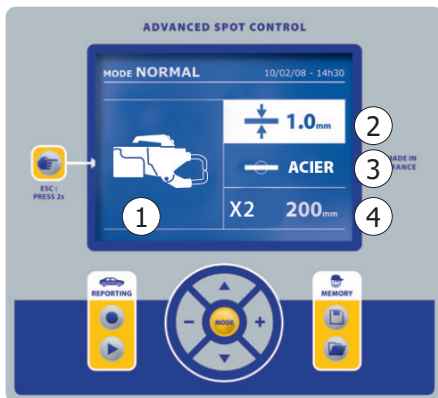
Tôle
HLE / HTS 1.0 mm (x150) 050167
THLE / WHTS 2.5 mm (x150) 050181

Consumables

050068

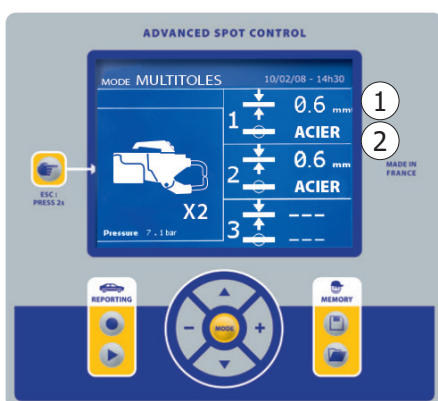
- x10 (x20 : 052239) x18 (x6 : 049987)
- x6 (x6 : 049994) x18 (x6 : 049970)

50/60hz	AM	Spots/min (max) 2.5+2.5	I RMS	U ₀	mm		Cables			100% CU	↕	⚖️	
					✂️/✂️	✂️	Liquid / Air Cooled	↔ m	Ø mm ²				
400V	32A (D) 40A (D) 50A (D)	2 6 10	13 000A	16V	3+3+3	1.5+3	✂️/✂️	Liquid	2.5	200	OK	65x80x205 cm	160 kg
							✂️/✂️	Air	2.5	150			
							✂️	-	8	4x6 H07RNF			



MODO NORMAL:

- 1 - Seleção da ferramenta: alicate em X ou pistola.
- 2 - Espessura das chapas: selecção com os botões (+) e (-).
- 3 - Tipo de aço: AÇO, HLE, UHLE e aço boro (BORON).
- 4 - Tipo de braço: para aplicar a força de aperto programada

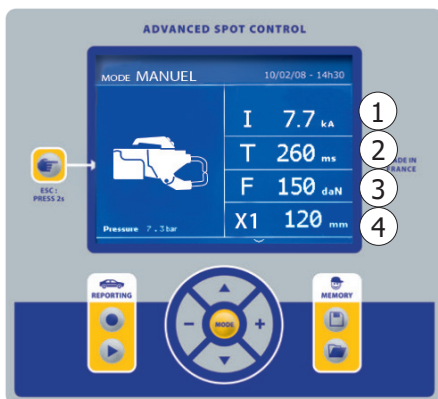


MODO MULTI CHAPAS:

O programa calcula os parâmetros de soldadura que correspondem à montagem de 2 ou 3 chapas.

Selecionar para cada chapa:

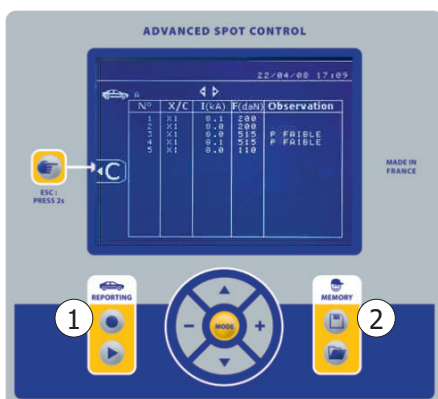
- 1 - Espessura
- 2 - Tipo de aço



MODO MANUAL:

Programação direta dos parâmetros de soldadura:

- 1 - corrente de soldadura
- 2 - Tempo de soldadura
- 3 - Força de aperto
- 4 - Tipo de braço



Arquivamento das características de soldadura e tracabilidade :

- **1 - RELATÓRIO** : Gravação em cartão SD de características dos pontos de solda feitos em reparação, com restituição no PC.
- **2 - MEMORY** : Sauvaguarda dos parâmetros de soldadura do usuário em cartão SD