

GYSPOT INVERTER BP.LX - это аппарат точечной сварки с водяным охлаждением сварочного кабеля и клещей и умной системой управления. Максимальное усилие сжатия электродов 550 даН при 8 бар и сварочный ток до 13000 А соответствуют современным требованиям кузовных работ - особенно при работе с прочными и сверхпрочными металлами, используемыми в автомобилях нового поколения.

Соответствует Европейской директиве 2004/40/ЕС (Защита от электромагнитных излучений).

ОПИСАНИЕ

- Легкие, удобные в обращении X-клещи для проведения любых работ по точечной сварке
- Вес клещей 5 кг
- Многофункциональный пистолет (длина кабеля 3 м): односторонняя сварка, усадка, сварка заклепок, шпилек, гаек, шайб, функция гвоздодер
- Встроенный программно-управляемый исправитель вмятин
- Комплект расходных материалов
- Телескопический кронштейн
- Большой 6-дюймовый дисплей
- Дистанционное управление на клещах

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- **Сварочного тока:**
 - Мощность сварки до 13000 А
 - Цифровая индикация реального сварочного тока
 - Предупредительный сигнал при недостаточном токе
 - Контроль стабильности тока
- **Усилия сжатия электродов:**
 - Автоматический контроль усилия сжатия
 - Цифровая индикация реального усилия сжатия
 - Легкие клещи: вес 5 кг
 - Высокое усилие сжатия: макс. 550 даН с плечом 120 мм при 8 бар
 - Жидкостное охлаждение до кончиков электродов
 - Предупредительный сигнал при недостаточной силе сжатия

МОДУЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

- Удобное для пользователя интуитивное меню через 6-дюймовый дисплей
- Простая настройка при помощи всего 2-х параметров (толщина и тип листа)
- Сохранение сварочных параметров пользователя

СОХРАНЕНИЕ ДАННЫХ

- Сохранение данных о проведённой сварке в карте памяти с возможностью передачи на ПК и редактирования.

13 000A
550 daN



Поставляется вместе с:
- плечо X1
- пистолет
- кабель массы



Принцип « BODYPROTECT » защищает пользователя против электромагнитных полей в соответствии с директивой 2013/35/UE.

Аксессуары

X (Ø 25mm) + Caps Ø 13mm

X1 8 bar / 550 daN 050501

X2 8 bar / 400 daN 050518

X4 8 bar / 120 daN 050532

X4A 8 bar / 150 daN 020702

X4B 8 bar / 150 daN 020719

X4C 8 bar / 150 daN 020726

X5 8 bar / 200 daN 049253

X6 8 bar / 400 daN 050587

X11 3 bar / 150 daN 051614

X4 (A, B & C) combinations

X4A + X4A, X4A + X4B, X4B + X4B, X4A + X4C, X4C + X4C, X4C + X4B

Arm Panel

X4A (x2) + X5 + X2 022324

X4A (x2) + X4B + X4C + X2 020733

Point Control Tests 050433

Table

HLE / HTS 1.0 mm (x150) 050167

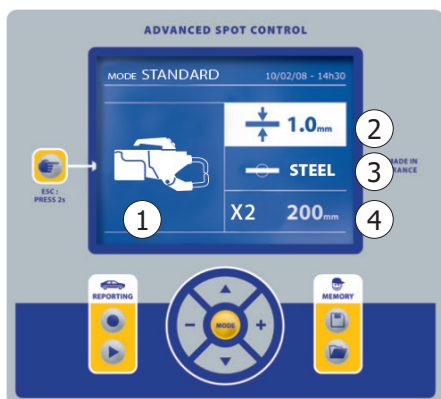
THLE / VHTS 2.5 mm (x150) 050181

Consumables 050068

x10 (x20: 052239) x18 (x6: 049987)

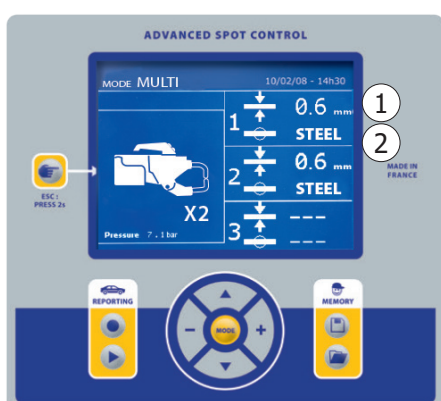
x6 (x6: 049994) x18 (x6: 049970)

50/60hz	AM	Spots/min (max) 2.5+2.5	I RMS	U ₀	mm		Cables			100% CU	↕	⚙️	
					Hand	Gun	Liquid / Air Cooled	↔ m	Ø mm ²				
400V	32A (D) 40A (D) 50A (D)	2 6 10	13 000A	16V	3+3+3	1.5+3		Liquid	2.5	200	OK	65x80x205 cm	160 kg
								Air	2.5	150			
								-	8	4x6 H07RNF			



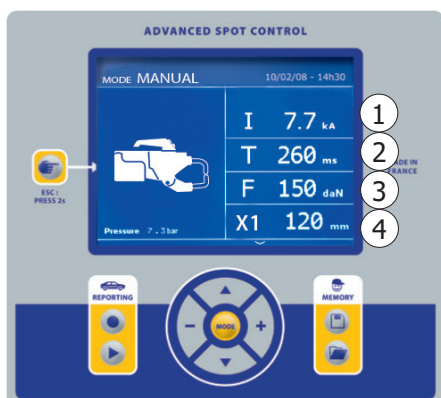
СТАНДАРТНЫЙ РЕЖИМ

- 1 - Выбор инструмента: X-клещи или пистолет для односторонней сварки.
- 2 - Толщина листа : Настройка при помощи кнопок «+» и «-».
- 3 - Тип листа : Сталь, HTS, UHTS или бористая сталь (BORON).
- 4 - Тип плеча : Автоматическая настройка усилия сжатия



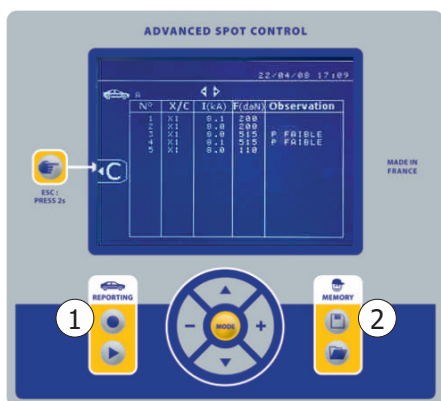
МНОГОЛИСТОВОЙ РЕЖИМ

- Программа автоматически рассчитывает оптимальные параметры сварки для 2-х или 3-х листов
Для каждого листа выбирается:
- 1 - толщина
 - 2 - тип материала



РУЧНОЙ РЕЖИМ

- В этом режиме пользователь напрямую вводит параметры сварки
- 1 - Сварочный ток
 - 2 - Продолжительность сварки
 - 3 - Силу сжатия
 - 4 - Тип плечей



Сохранение параметров сварки и запись данных

- **1 - REPORTING** : запись данных на SD карту по характеристикам произведенных сварочных точек в формате совместимом с ПК.
- **2 - MEMORY** : сохранение на SD карте пользовательских параметров сварки.