

Аппарат контактной сварки GYSPT PTI-s7 отвечает требованиям сварки высокопрочных сталей (UHSS / бористая сталь), при усилии сжатия 550 даН и максимальном сварочном токе 14 500А. Благодаря встроенному в С-клеши высокотехнологичному трансформатору аппарат может работать от сети 230В от 40А. Наконец, аппарат чрезвычайно прост в использовании благодаря автоматической настройке сварочных параметров в режиме AUTO.

ТЕХНИЧЕСКИЕ НОВШЕСТВА

- Охлаждаемый водой интегрированный в С-образные клещи среднечастотный трансформатор.
- Низкое потребление электроэнергии (на 40% меньше, чем аппарат с кабельной технологией).
- Возможна эксплуатация при сетевой защите 32 Ампер с задержкой срабатывания.
- Высокая продолжительность непрерывной работы (ПВ%)

ОПИСАНИЕ

- С-образные клещи идеальны для всех типов кузовных работ
- Легкие и удобные клещи с интегрированным трансформатором: 10 кг
- Существует в версии с кабелем 4м или 6м, идеален для работы на высоте.
- Телескопический кронштейн
- Пульт управления на сварочных клещах

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- **Сварочный ток:**
 - Высокий ток сварки до 14.500 А (230V)
 - Автоматический звуковой сигнал, если сварочный ток слишком низкий
 - Регулирование тока
 - Низкое потребление электроэнергии
- **Усилие сжатия электродов:**
 - Автоматическое регулирование силы сжатия
 - Сила сжатия: макс. 550 даН/8 бар
 - Жидкостное охлаждение электродов

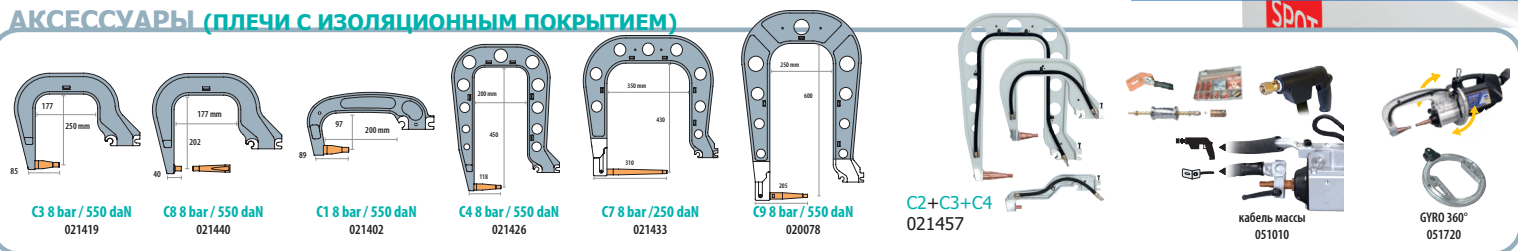
ИНТЕРФЕЙС ЧЕЛОВЕК/МАШИНА

- 7 режимов, чтобы удовлетворить всем требованиям пользователей.
- Простота : автоматическая настройка сварочных параметров в режиме AUTO.

ЗАПИСЬ ДАННЫХ/ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ПАРАМЕТРОВ

- Запись на SD карту характеристики каждой точечной сварки
- Вывод данных, сохраненных на карте SD на ПК и их обработка

АКСЕССУАРЫ (ПЛЕЧИ С ИЗОЛЯЦИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ)



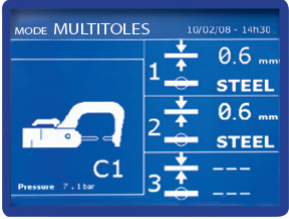

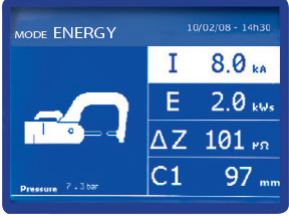
14 500A
550 daN



Поставляется вместе с:
- плечо C1

облегченный клип: 10 Kg

50/60hz	I RMS	U ₀	mm		Kabels	100% CU	↕	⚖		
			↔	↕						
3 x 200 208 230 240	40A (D)	12 500A 13 000A 14 500A 14 500A	2.5+2.5+2.5	1.5+3	Liquid / Air Cooled	OK	↕	65x80x230 cm		
					Vloeistof				↔ m	∅ mm ²
					Lucht (optioneel 051010)				↔ m	∅ mm ²

1		<p>СТАНДАРТНЫЙ РЕЖИМ Аппарат определяет параметры сварки по данным толщины металла и типу стали.</p>
2		<p>РУЧНОЙ РЕЖИМ В этом режиме пользователь напрямую вводит параметры сварки - сварочный ток - продолжительность сварки - силу сжатия</p>
3		<p>МНОГОЛИСТОВОЙ РЕЖИМ Толщина и тип стали вводятся для каждого листа соединения (2 или 3 листа). Аппарат сам определяет параметры сварки.</p>
4		<p>РЕЖИМ GYSTEEL В этом меню вводится результат измерения твердости металла, полученный с помощью прибора GYSTEEL Vision, чтобы задать тип стали. Аппарат сам определяет параметры сварки.</p>
5		<p>РЕЖИМ AUTO ** Новинка ** Автоматическое определение : - типа стали, - толщины листа, - присутствия клея, - присутствия изолирующего материала между листами.</p>
6		<p>РЕЖИМ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ ** Новинка ** Этот режим позволяет назвать по имени производителя характеристики точки, предварительно внесенной в память аппарата согласно требованиям ремонтной спецификации производителя. Все настройки действительны автоматически.</p>
7		<p>РЕЖИМ ENERGY ** Новинка ** Этот режим позволяет контролировать энергию, переданную во время сварки точки. Пользователь задает только сварочный ток (A) и энергию (kW) перед сваркой точки. Этот режим предназначен для производителей и лабораторий тестирования.</p>

