

Gyspot INVERTER BP.LX-produkten är ett verkligt framsteg inom området för punktsvetsutrustning. Denna maskin är det idealiska svaret på svetskraven för höghållfasta stål (UHSS/borstål), med 550 daN elektrodarmskraft vid 8 bar med 120 mm armar och 13 000 Amp svetsström. Denna maskin är helt kompatibel med det europeiska direktivet 2004/40/EC.

Beskrivning

Idealisk klämma för alla typer av metallarbeten

- Lätt och lätt att hantera: Vikt 5 kg
- Spännkraft vid 8 bar: 550 daN
- Enkelsidigt svetsverktyg med 3 meter kabel: punkthammarsvetsning, stift/nit/ringsvetsning, kolkrympning
- Tillbehörslåda
- Stödkabelfäste med teleskoparm
- Kontrollskärm 6"
- Fjärrkontroll på klämman

13 000A
550 daN



Prestanda

• Svetsström:

- Hög svetsström: 13 000 A
- Digital visning av aktuellt värde
- Ljudlarm om svetsströmmen är för låg
- Konstant strömkontroll

• Elektrodskraft:

- Digital visning av den faktiska elektrodarmskraften
- Lättviktsklämma: Vikt 5 kg
- Hög klämkraft: 550 daN med armar 120 mm vid 8 bar
- Vätskekylda armar upp till spetsarna
- Ljudlarm om den faktiska klämkraften är för låg



Ingår:
- Arm X1
- pistol
- jordkabel

Maskingränssnitt

- **Användarvänlig:** Stor display (6"), med intuitiva menyer
- **Enkelt:** Endast 2 parametrar att välja (tjocklek och stålplåtstyp)
- Spara användarens svetsparametrar



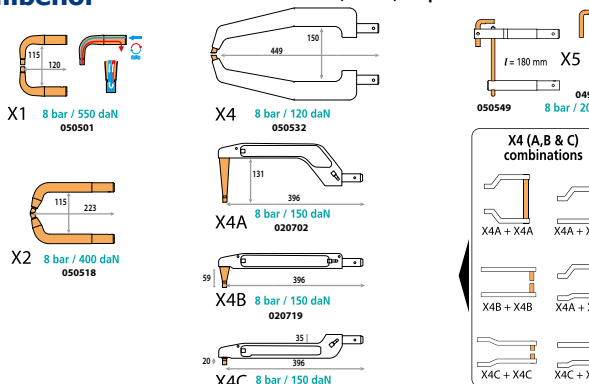
"BODYPROTECT"-konceptet skyddar användaren mot elektromagnetiska fält. Maskinen är kompatibel med direktiv 2004/40/CE.

Spårbarhet

- Anteckna på SD-kortet egenskaperna för varje svetspunkt som utförs
- Återställning på valfri dator av rapporterna sparade på SD-kortet

Tillbehör

X (Ø 25mm) + Caps Ø 13mm



X1 8 bar / 550 daN 050501

X2 8 bar / 400 daN 050518

X4 8 bar / 120 daN 050532

X4A 8 bar / 150 daN 020702

X4B 8 bar / 150 daN 020719

X4C 8 bar / 150 daN 020726

X5 f=180mm 049253 8 bar / 200 daN

X6 f=220mm 050587 8 bar / 400 daN

X11 f=200mm 051614 3 bar / 150 daN 051607

X4 (A, B & C) combinations

X4A + X4A, X4A + X4B, X4B + X4B, X4A + X4C, X4C + X4C, X4C + X4B

Arm Panel

X4A (x2) + X5 + X2 022324

X4A (x2) + X4B + X4C + X2 020733

Point Control Tests

050433

Töle

HLE / HTS 1.0 mm (x150) 050167

THLE / VHTS 2.5 mm (x150) 050181

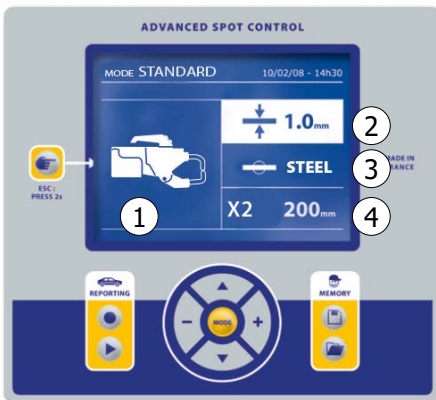
Consummables

050068

x10 (020-052239) x18 (06-049987)

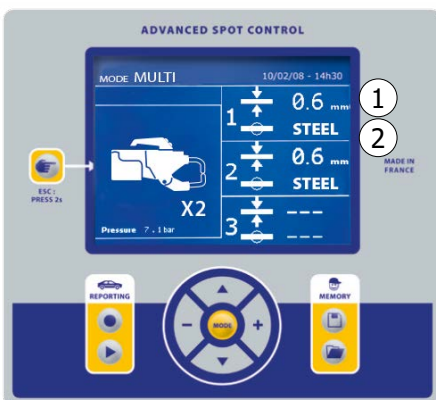
x6 (06-049994) x18 (06-049970)

50/60hz	32A (D) 40A (D) 50A (D)	Spots/min (max) 2,5,2,5	I RMS	U ₀	mm		Cables	100 % CU	↕	⚙️		
					🔧/🔪	🔪						
400V		2 6 10	13 000A	16V	3 3 3	1.5 3	Liquid / air Cooled	OK	↕	160 kg		
							Liquid				↔ m	Ø mm ²
							Air				↔ m	Ø mm ²
							-	8	4x6 H07RNF			



STANDARDLÄGE:

- 1 - Val av verktyg: X-clamp eller enkelsidig pistol.
- 2 - Plåttjocklek: kan justeras med knapparna (+) och (-).
- 3 - Typ av stål: STÅL, HSS, UHSS eller BOR.
- 4 - Armlängd: för att automatiskt justera spännkraften.

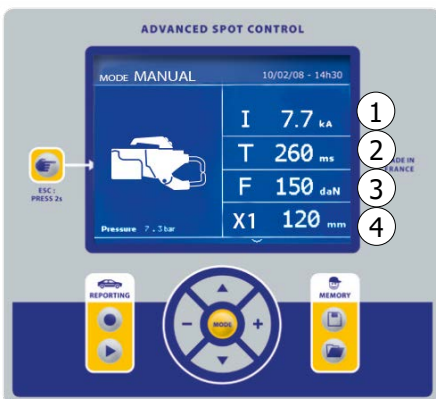


MULTISHEET-LÄGE:

Maskinen beräknar de korrekta svetsparametrarna för den valda sammansättningen (2 eller 3 ark).

Ange för varje blad:

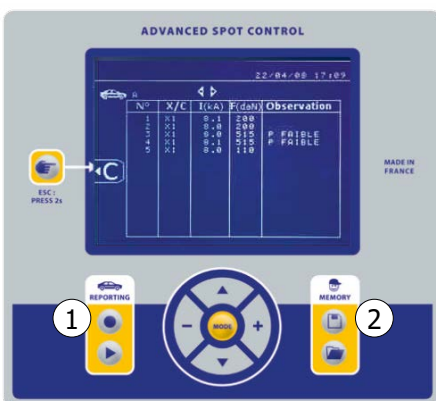
- 1 - Tjocklek
- 2 - Typ av stål



MANUELLT LÄGE:

Manuell justering av svetsparametrarna:

- 1 - Svetsström
- 2 - Svetstid
- 3 - Spännkraft
- 4 - Typ av arm



SPARA AV SVETSPARAMETRAR OCH SPÅRBARHET:

- **1 - RAPPORTERING:** Anteckna på SD-kortet egenskaperna för varje svetspunkt som utförs, och återställning på valfri PC.
- **2 - MINNE:** lagring av användarens svetsparametrar på SD-kort.