

# GYSPOT COMBI 230 E PRO

Ref. 021266



鋼材和鋁材鍍金整  
形焊機2

新一代2合1鍍金修復焊機。

Gyspot Combi 230 E Pro車身修復焊機可以對所有鋁材和鋼材的車身進行鍍金修復和整形，無需除油漆和拆卸車身。通過符合人體工學的兩把鋼用焊槍和一把鋁用焊槍，效益高並節省時間。



## 鋼材整形修復機的優點

只需選擇兩個參數：

- 功率等級（從11個登記中選，0 到10）
- 使用工具（從7個工具中選）

=>無需再設置時間和強度。

手動和自動啟動系統：

自動點焊氣槍：在工具和要校正的部位簡單接觸時，即可自動產生焊點。

手動點焊氣槍：在工具和要校正的部件接觸時，按下焊槍扳機時即可產生焊點。

## 鋁材整形修復機的優點

由帶電子顯示屏的微處理器控制：

- 電壓（可在50 到200V電壓內調節，帶最後一次電壓值顯示保存），或者功率強度從0到10
- 自動感應飾釘存在
- 適用於點焊氣槍的雙銅墊

高科技：

以高電容放電，可焊接飾釘在任何鋁材薄板（鋁矽 / 鋁鎂）

## 原廠包裝包含

combi Gyspot 230 E 原廠包裝包含

鋼料焊接：

- 粗鋼製焊鉗 (5) (兩米長 $\emptyset$  70 mm<sup>2</sup> 可分離電纜)
- 兩支多功能點焊氣槍 (4) (兩米長 $\emptyset$  70 mm<sup>2</sup> 可分離電纜)：
- 帶星型焊頭的慣性垂 (7)
- 螺釘，柳釘和片狀金屬焊接
- 熱感電極頭，薄板加熱
- 內含整套耗材的附件盒，(產品編號 050075)：
- 點焊機專用配件盒 (1) 八米長電源線

鋁料焊接：

- 一支點焊氣槍 (3) (三米長可分離式電纜 $\emptyset$  25 mm<sup>2</sup>) 可焊接於 $\emptyset$  4 - M4：
- 鋁鎂
- 鋁矽
- 點焊氣槍上的三層黃銅 (6) 能直接快速應用於需要校正拉直的車身
- 內含整套耗材的附件盒(產品編號：050020)：
- 鋁材鍍金整形焊機專用附件盒(2))

## 選擇配備



SPEEDLINER COMBI 230 E PRO全套作業檯  
Ref: 036062

50/60hz	I <sub>2</sub> MAX	SYNERGIC	T		SEPARATE CABLE GUN	U <sub>2</sub>	-AM-	I RMS	OK	OK	cm/kg
			ACIER/STEEL	ALU							
230 V	3800 A (steel) 7500 A (alu)	•	x2 automatic + manuel	automatic	-	7,4 (steel) 50>200 (alu)	16	2800 (steel)	OK	OK	45x43x29 / 49,7

08/03/2021



MADE in FRANCE

www.gys.fr