

# NOTICE D'UTILISATION



## **SPEEDLINER • SPEEDLINER 39.02 • SPEEDLINER 39.04 SPEEDLINER PRO 230 • SPEEDLINER PRO 400 SPEEDLINER COMBI 230 PRO**

### **SOMMAIRE**

ASSEMBLAGE .....	2
COMPOSITION .....	3
LEVIER BARRE DE REDRESSAGE .....	3
Choisissez votre barre ou votre levier .....	3
Choisissez le bon procédé de redressage .....	4
Exemples d'application .....	6
MASSE MAGNÉTIQUE .....	6
MANUSPOT .....	6
Connexions des différents outils.....	6
Pince de débosselage universelle .....	7
Poignées de tirage .....	8
Outil de rétreinte .....	8
Easy Gun .....	8
MINI PULLER .....	8

# ASSEMBLAGE

1

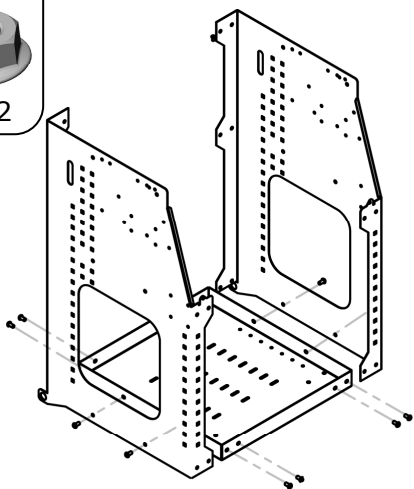
M8 x 12

M8



X12

X12



2

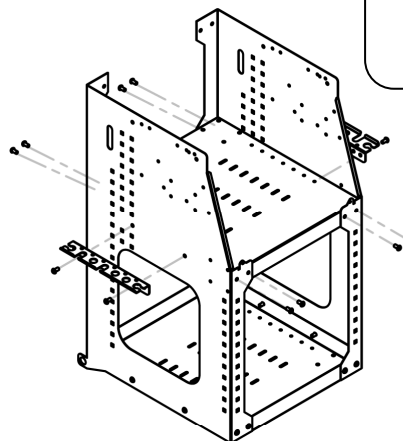
M8 x 12

M8



X12

X12



3

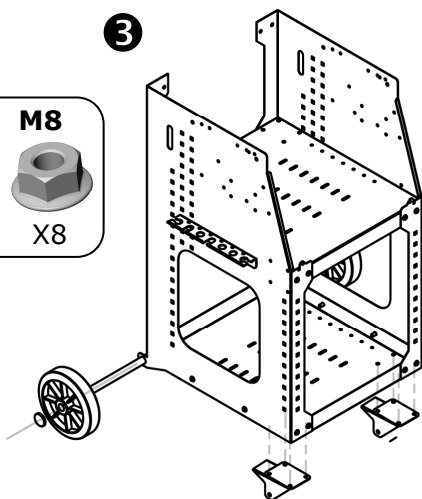
M8 x 12

M8



X8

X8



4

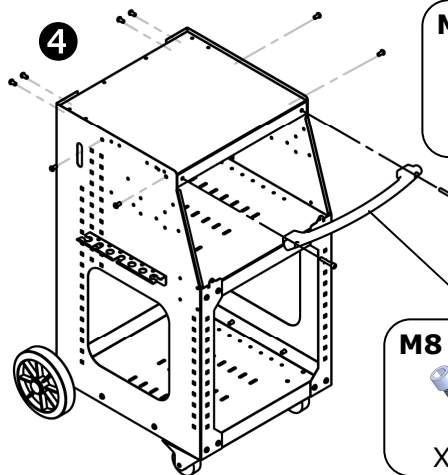
M8 x 12

M8



X8

X8



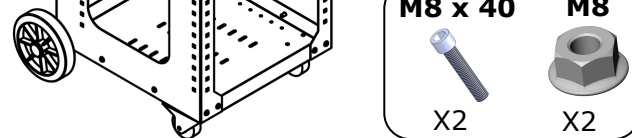
M8 x 40

M8



X2

X2



5

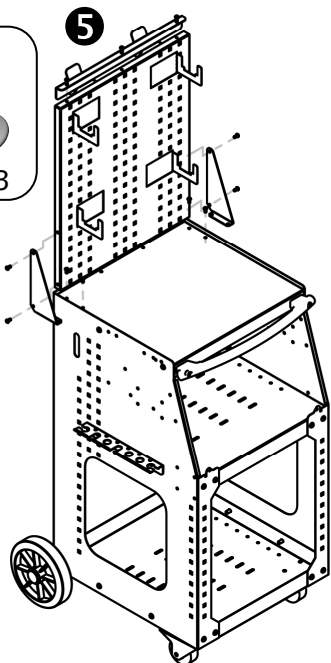
M6 x 10

M6



X13

X13



6

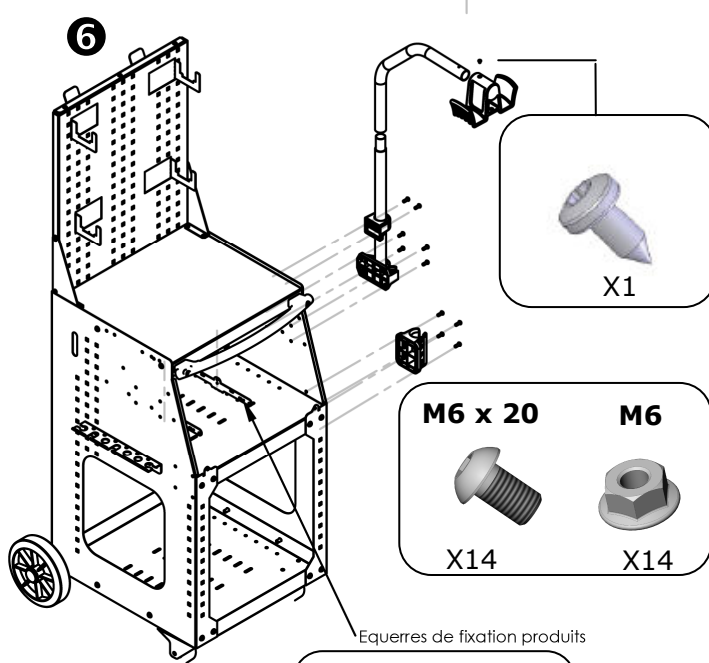
M6 x 20

M6



X14

X14



Equerres de fixation produits

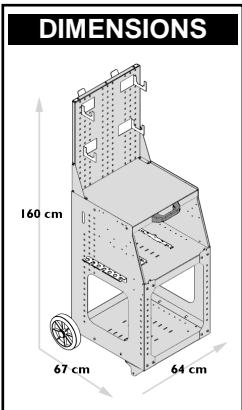
M6 x 10

M6



X2

X2



## COMPOSITION



### COMBI 230 PRO / 39.02 / 39.04 / PRO 230 / PRO 400


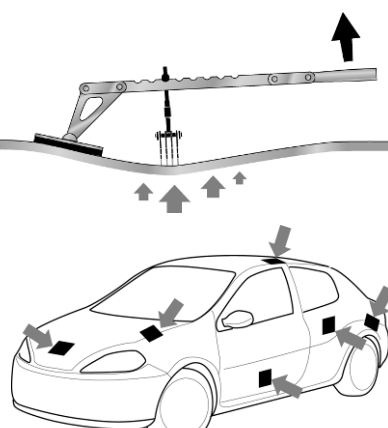

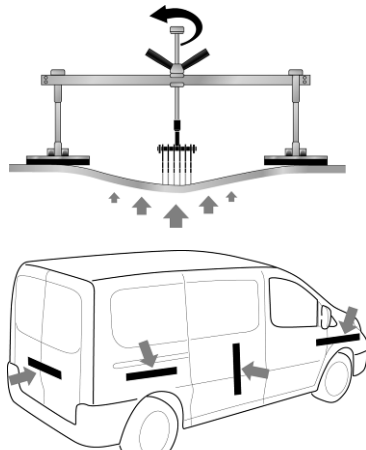

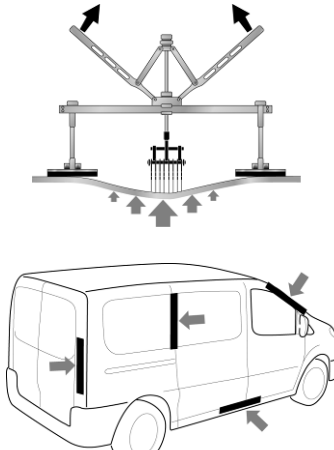
XXXXX	Générateur	1
051348	Chariot Spot 1600	1
050679	Manuspot (avec Easy gun)	1
050686	Levier de débosselage	1
050693	Barre de débosselage 80 cm	1
050792	3 tiges de traction	1
049758	Griffe 4 dents	1
049734	Griffe 6 dents	1
049666	Masse magnétique acier	1
051515	Boite consommables acier	1

### + COMBI 230 PRO UNIQUEMENT

052284	Potence pour servantes de débosselage	1
050921	Mini puller	1
050945	Crochet alu 2	1
050051	Marteau à inertie glue puller	1
050938	Crochet alu 1	1
051683	Masse pistolet alu	1

## LEVIER ET BARRE DE REDRESSAGE

### CHOISISSEZ VOTRE BARRE OU VOTRE LEVIER

-	PUISSANCE DE REDRESSAGE		+
<p><b>Levier de débosselage</b> ref.050686</p>  <p>Pour les zones où la tôle est fine. Ex : portière, aile...</p> 	<p><b>Barre de débosselage</b> ref.050693</p>  <p>Pour redresser ou maintenir en tension une tôle après utilisation de la barre de tirage</p> 	<p><b>OPTION : Barre de tirage</b> ref.050716</p>  <p>Permet de dégrossir un choc. Redresse 70% de l'impact en une seule fois</p> 	

## **Pour les angles ou coins arrondis (OPTION)**

Changer les patins d'origines par les doubles patins (ref.050723)

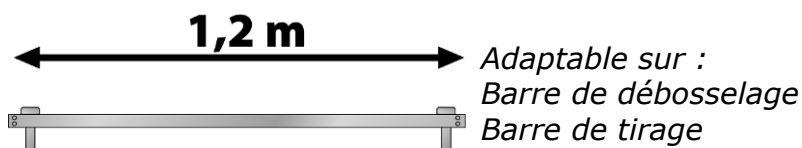


Adaptable sur :

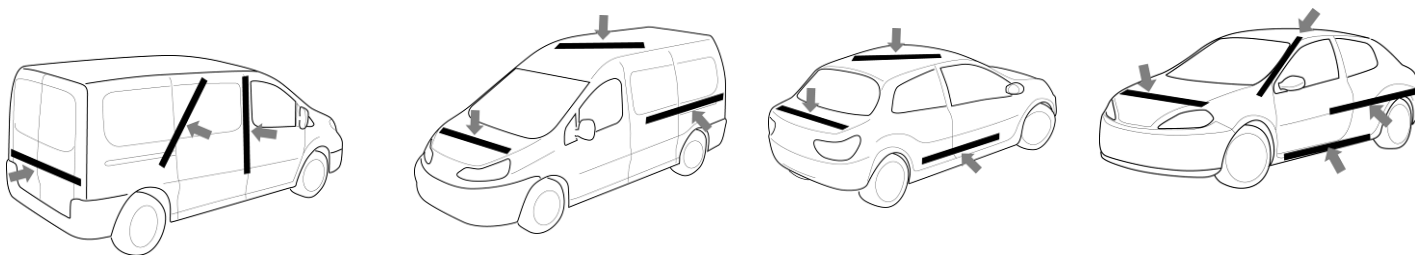
- Barre de débosselage
- Barre de tirage

## **Pour les zones étendues (ex. panneau d'utilitaire) (OPTION)**

Remplacer la barre de traction d'origine (0,8m) par la barre de 1,2 m (ref.050730)

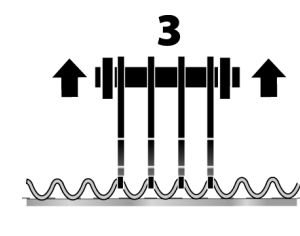
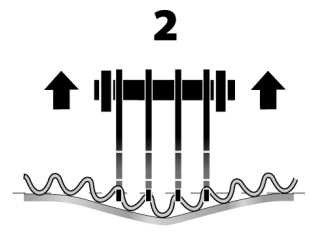
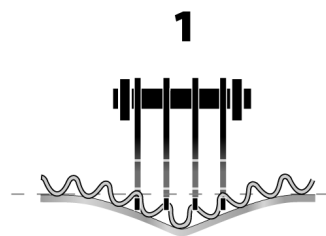
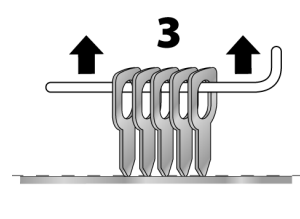
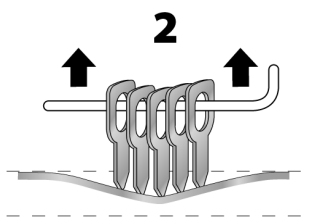
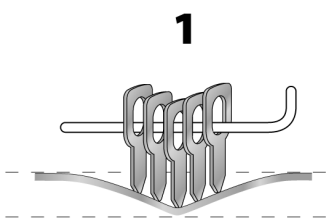


Exemple d'utilisation :





## **CHOISISSEZ LE BON PROCÉDE DE REDRESSAGE**

### **Principes**



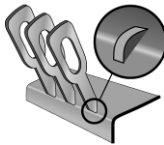
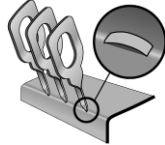


## Comparatif

### Anneaux ou fil ondulé

	 <b>Anneaux</b>	 <b>Fils ondulés</b> x50 ref.049727
<b>Utilisation</b>	Pour redresser tous les chocs : Moyens et gros chocs	Pour redresser les petits ou moyens chocs
<b>Avantages</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Polyvalence</li> <li>- Force de tirage</li> <li>- idéal bas de caisse</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Rapide à mettre en œuvre</li> <li>- Idéal pour les zones arrondies (exemple passages de roues ...)</li> </ul>
<b>Inconvénients</b>	Mise en œuvre longue	Espace entre les points de soudage standard
<b>S'utilise avec</b>	Tige de traction + griffe ( 4 - 6 - 8 dents)	Griffe ( 4 - 6 - 8 dents)
<b>Outils possibles</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Levier</li> <li>- Barre de redressement</li> <li>- Barre de tirage</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Levier</li> <li>- Barre de redressement</li> <li>- Barre de tirage</li> </ul>

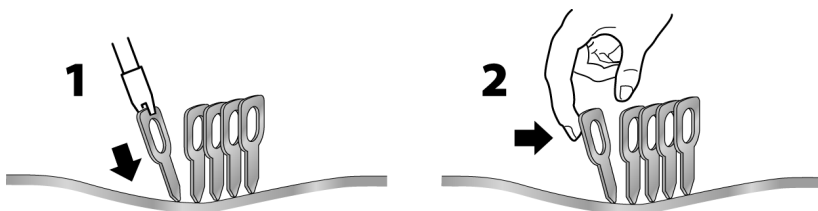
### Anneaux droits ou torsadés

	 <b>Anneaux Droits</b> X100 ref.050648	 <b>Anneaux Torsadés</b> X50 ref.050631
<b>Utilisation</b>	Pour redresser une surface plane ou arrondie	Pour redresser dans le bon sens les arrêtes  

### Mise en place :

#### Anneaux

Pour souder les anneaux utiliser le« soude accessoires » anneaux du Manuspot (page 6)



#### *Conseil*

Il est possible de souder les anneaux avec un léger angle et de les repositionner dans l'axe par une légère pression.

Après redressement, pour dessouder les anneaux réaliser une simple rotation sur l'anneau

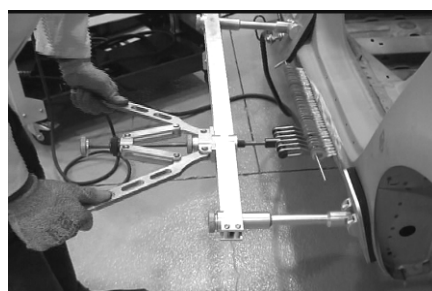
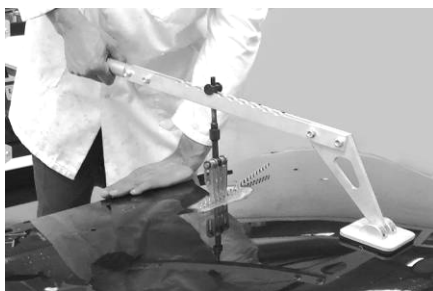
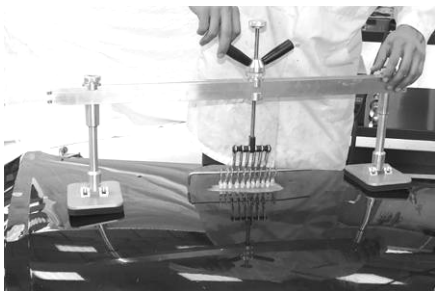
#### Fils ondulés

Pour souder le fil ondulé utiliser le« soude accessoires » fil ondulé du manuspot (page 6)

Pour dessouder le fil ondulé, utiliser une pince puis faire pivoter le fil

Nb : Les anneaux ou fil ondulé sont réutilisables en fonction de leur état

## EXEMPLES D'APPLICATION

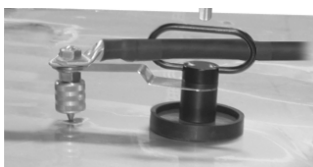


## MASSE MAGNETIQUE

### Principe et mise en place

Ce système dit de « masse soudée » permet de fixer la masse sur une petite partie décapée inférieure à 2mm contre 20mm avec une masse standard.

Son aimant de maintien vous permet une utilisation dans toutes les positions (horizontale ou verticale)



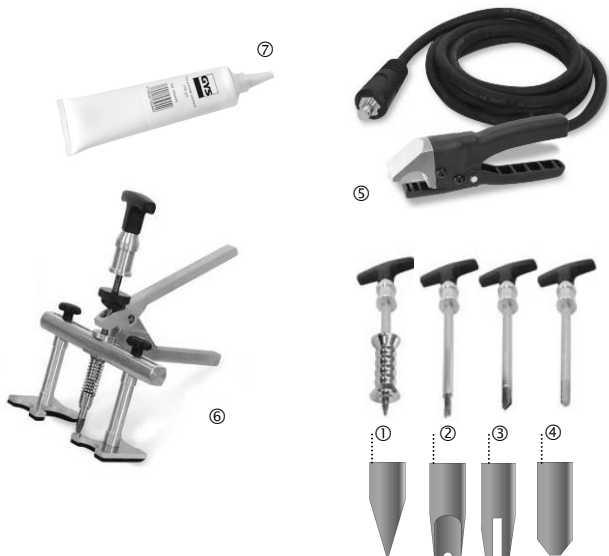
❶ Soudez la masse grâce l'outil rétreinte du Manuspot.(p8)



❷ Visser la masse à la tôle

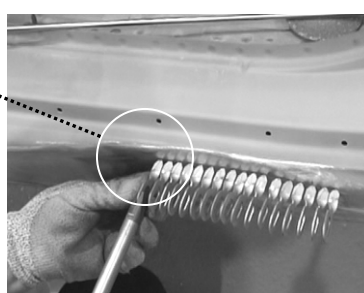
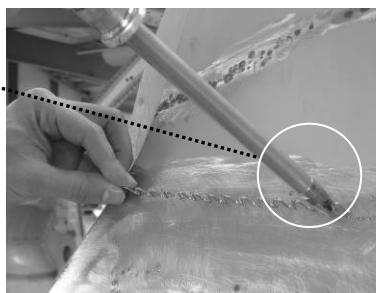
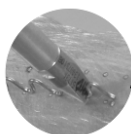


## MANUSPOT ref.050679



Manuspot: Concept complet comprenant :

- 1 pince de débosselage universelle ❹
- 1 poignée de tirage ❶
- 2 outils « soude accessoires » :  
fil ondulé ❷ + anneaux ❸
- 1 outil de rétreint ❸
- pince de contact avec câble 3m ❺
- tube de graisse ❷ ref.050440
- 1 Easy Gun



## **CONNEXION DES DIFFERENTS OUTILS**

Connecter la pince de contact comme suit :



❶ Connecter sur le débosseleur



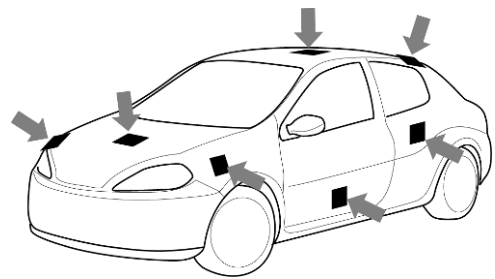
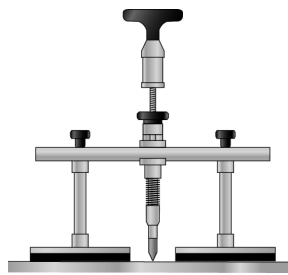
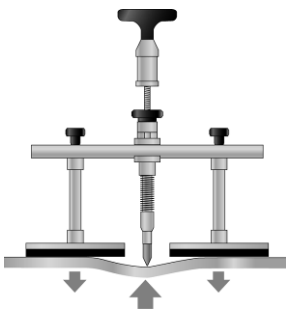
❷ Ajouter de la graisse à l'intérieur de pince et sur la tige de votre outil



❸ Brancher la pince sur la tige

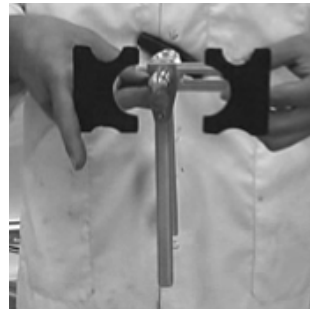
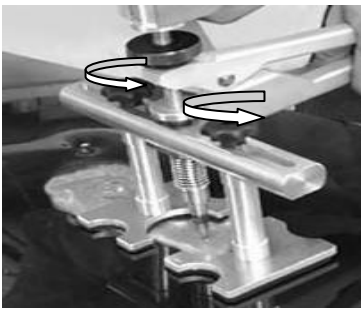
## **II-PINCE DE DEBOSELAGE UNIVERSELLE**

### **Principe**

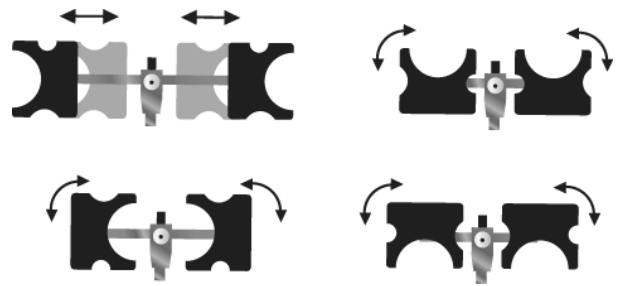


### **Réglage et position des patins**

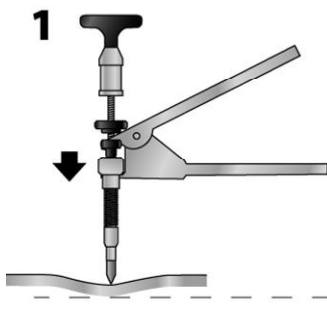
❶ Dévisser les écrous de serrage



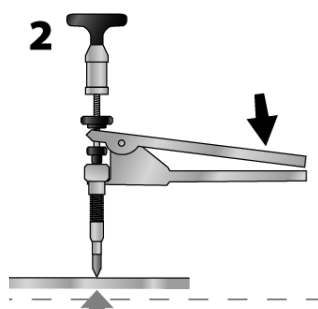
❷ Puis moduler les patins en fonction de votre zone à déboseler



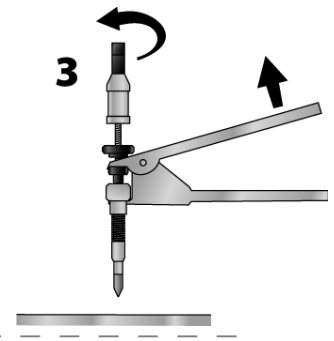
### **Fonctionnement**



❶ Souder la pièce



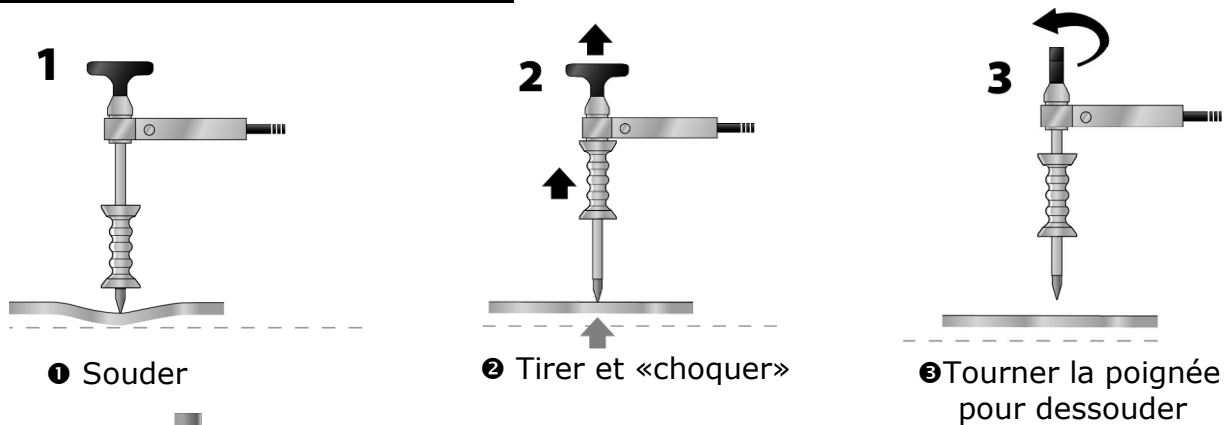
❷ Serrer la poignée pour déboseler



❸ Effectuer une rotation de la poignée pour dessouder

Consommable :  3 électrodes pour poignées Manuspot ref.050822

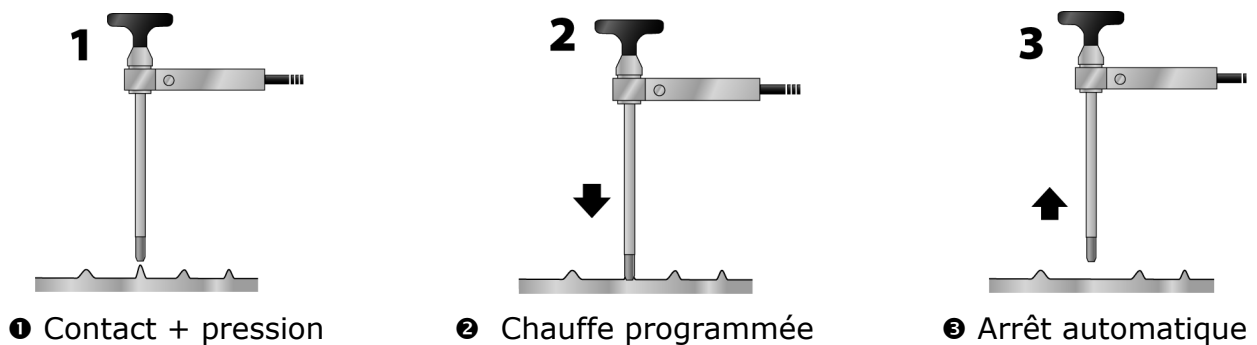
## POIGNEES DE TIRAGE « A CHOC »



Consommable :  5 électrodes de tirage ref.050839

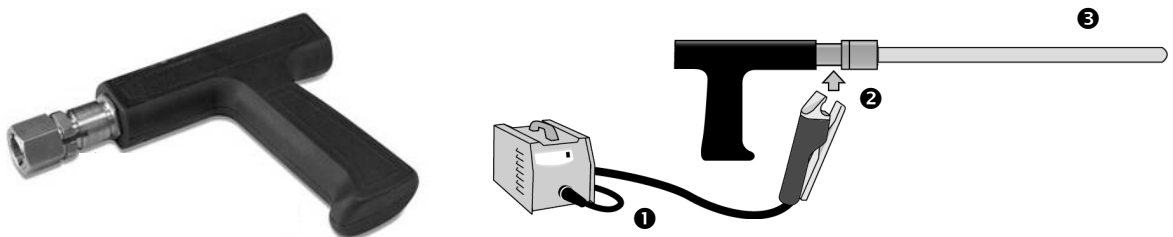
## OUTIL DE RETREINTE

Outil indispensable pour la finition. Permet d'éliminer les picots réalisés lors du redressage.



## EASY GUN

- ❶ Brancher la pince contact Manuliner au poste.
- ❷ Installer l'outil au bout de l'Easy gun puis connecter la pince contact Manuliner à l'Easy Gun.
- ❸ Souder : Le point de soudure est généré automatiquement par un simple contact entre l'outil et la pièce à redresser.



## **MINI PULLER** ref 051003

(+ crochet alu 1 ref 050938 + crochet alu 2 ref 050945)

- 1- Souder les goujons à la tôle aluminium à l'aide du combi 230 Pro.
- 2- Fixer les crochets sur les goujons.
- 3- Tirer sur les crochets à l'aide du Mini Puller (schéma)

