

NO 1-16

NOMADFEED 425-4

ADVARSEL - SIKKERHETSREGLER

GENERELLE INSTRUKSJONER



Les og forstå følgende sikkerhetsanbefalinger før du bruker eller utfører service på enheten. Eventuelle endringer eller service som ikke er spesifisert i bruksanvisningen må ikke utføres.

Produsenten er ikke ansvarlig for skader eller skader forårsaket av manglende overholdelse av instruksjonene i denne håndboken. I tilfelle problemer eller tvil, vennligst kontakt en kvalifisert person for å håndtere installasjonen på riktig måte. Les sveisemaskinens bruksanvisning før du bruker trådmateren.

MILJØ

Dette utstyret må kun brukes til sveise- og fugeoperasjoner i samsvar med grensene som er angitt på det beskrivende panelet og/eller i brukerhåndboken. Operatøren må respektere sikkerhetsreglene som gjelder for denne typen sveising. I tilfelle utilstrekkelig eller usikker bruk, kan ikke produsenten holdes ansvarlig for skade eller personskade.

Dette utstyret må brukes og lagres på et sted beskyttet mot støv, syre eller andre etsende midler. Bruk maskinen i et åpent eller godt ventilert område.

Driftstemperatur:

Bruk mellom -10 og 40°C (14 og 104°F).

Oppbevares mellom -20 og 55 °C (-4 og 131 °F).

Luftfuktighet:

Lavere eller lik 50 % ved 40°C (104°F).

Lavere eller lik 90 % ved 20°C (68°F).

Høyde:

Opp til 1000 meter over havet (3280 fot).

INDIVIDUELL BESKYTTELSE OG ANDRE

Buesveising kan være farlig og kan forårsake alvorlige og til og med dødelige skader.

Sveising utsetter brukeren for farlig varme, lysbuestråler, elektromagnetiske felt, støv, gassdamp og elektriske støt. Personer som bruker pacemaker anbefales å rådføre seg med legen sin før de bruker denne enheten. Beskytt deg selv og andre. Sørg for at følgende sikkerhetstiltak er tatt:



For å beskytte deg mot brannskader og stråling, bruk klær uten mansjetter. Disse klærne skal være isolerte, tørre, brannsikre og i god stand, og dekke hele kroppen.



Bruk vernehansker som garanterer elektrisk og termisk isolasjon.



Bruk tilstrekkelig sveisebeskyttelsesutstyr for hele kroppen: hette, hansker, jakke, bukser... (varierer avhengig av bruksområde/operasjon). Beskytt øynene under rengjøring. Ikke bruk mens du bruker kontaktlinser.

Det kan være nødvendig å installere brannsikre sveisegardiner for å beskytte området mot lysbuestråler, sveisesprut og gnister. Informer folk rundt arbeidsområdet om å aldri se på lysbuestrålen eller det smeltede metallet, og at de må ha på seg beskyttende klær.



Sørg for at operatøren bruker hørselsvern hvis arbeidet overskrider den tillatte støygrensen. Sørg for at hørselsvern bæres av alle i sveiseområdet.

Hold deg unna bevegelige deler (f.eks. motor, vifte...) med hender, hår, klær osv...

Fjern aldri sikkerhetsdekslene fra kjøleenheten når maskinen er koblet til - Produsenten er ikke ansvarlig for ulykker eller skader som oppstår som følge av at disse sikkerhetsreglene ikke følges.



Delene som nettopp har blitt sveiset er varme og kan forårsake brannskader når de manipuleres. Under vedlikeholdsarbeid på fakkelen bør du sørge for at den er kald nok og vente minst 10 minutter før noe arbeid utføres. Kjøleaggregatet må være slått på ved bruk av vannkjølt brenner for å sikre at væsken ikke forårsaker brannskader.

Det er viktig å sikre arbeidsområdet før du forlater det for å beskytte personer og eiendommer.

SVEISERØK OG GASSER



Røykene, gassene og støvet fra sveisingen er helsefarlig. Det er obligatorisk å sørge for tilstrekkelig ventilasjon og/eller avsgur for å holde røyk og gasser borte fra arbeidsområdet. Det anbefales å bruke en ventilert sveisemaske ved tilstrekkelig ventilasjon på arbeidsplassen.

Sjekk at avtrekket er effektivt ved å kontrollere det mot anbefalte sikkerhetsstandarder.

Forsiktig, sveising i små rom krever overvåking fra sikker avstand. I tillegg kan sveising av visse materialer som inneholder bly, kadmium, sink, kvikksølv eller beryllium være svært skadelig. Fjern også eventuelt fett på metallbitene før sveising. Gassflasker må oppbevares i et åpent eller ventilerbart område. Sylinderne skal stå i vertikal stilling og festes til en støtte eller vogn. Ikke sveis i områder hvor fett eller maling er lagret.

BRANN- OG EKSPLOSJONSFARER



Beskytt hele sveiseområdet. Trykk-gassbeholdere og andre brennbare materialer skal flyttes til en sikkerhetsavstand på minst 11 meter.

Et brannslukningsapparat må være lett tilgjengelig i nærheten av sveiseoperasjonene.

Vær forsiktig med sprut og gnister, selv gjennom sprekker. Det kan være kilden til en brann eller en eksplosjon.

Hold personer, brennbare gjenstander og trykkbeholdere på trygg avstand.

Sveising av forseglede beholdere eller lukkede rør bør unngås, og når de åpnes, må operatøren fjerne brennbare eller eksplosive materialer (olje, bensin, gass...).

Slipeoperasjoner bør ikke rettes mot selve enheten, strømforsyningen eller brennbare materialer.

GASSFLASKE



Gass som lekker fra flaskene kan føre til kvelning hvis den finnes i høye konsentrasjoner rundt arbeidsområdet.

Transport må gjøres trygt: flasker lukket og sveisemaskin slått av. Hold alltid sylinderne i oppreist stilling sikkert festet til en fast støtte for å redusere risikoen for å falle.

Lukk flasken mellom to operasjoner. Vær forsiktig med temperaturendringer eller eksponering for sollys.

Flasken må ikke være i kontakt med en flamme, en lysbue, en lommelykt, en jordklemme eller alle andre varmekilder.

Hold alltid gassflasker på sikker avstand fra elektriske kretser og sveis derfor aldri en trykkflaske.

Vær forsiktig når du åpner ventilen på gassflasken, det er nødvendig å fjerne spissen av ventilen og sørge for at gassen oppfyller dine sveisekrav.

ELEKTRISK SIKKERHET



Maskinen må kobles til en jordet strømforsyning. Bruk sikringsstørrelsen som er anbefalt på skilttabellen.

En elektrisk utladning kan direkte eller indirekte forårsake alvorlige og potensielt dødelige hendelser.

Ikke berør noen strømførende del av maskinen (innvendig eller utvendig) når den er plugget inn (brennere, jordkabel, kabler, elektroder) fordi de er koblet til sveisekretsen.

Før du åpner enheten, er det viktig å koble den fra strømmettet og vente i 2 minutter, slik at alle kondensatorene er utladet.

Ikke berør brenneren eller elektrodeholderen og jordklemmen samtidig.

Skadede kabler og brennere må skiftes av en kvalifisert fagperson.

Sørg for at kabeltverrsnittet er tilstrekkelig med bruken (forlengere og sveisekabler).

Bruk alltid tørre klær i god stand, for å være isolert fra den elektriske kretsen. Bruk isolerende sko, uavhengig av miljøet du jobber i.



Fare for elektrisk støt!

Hvis sveisen utføres ved hjelp av forskjellige prosesser mens brenneren og elektrodeholderen er koblet til materiale, påføres en tomgangsspenning eller sveisespenning på kretsene!

I begynnelsen av et arbeid og under avbrudd, isoler alltid brenneren og elektrodeholderen!



Isolasjon av sveiseren ved lysbuen i forhold til sveisespenningen !

Ikke alle de forskjellige delene som er involvert i sveisestrømmen kan beskyttes mot direkte menneskelig kontakt. Sveiseren må derfor unngå risikoene ved å følge gjeldende sikkerhetsforskrifter. Selv en kontakt med lav strøm kan overraske operatøren og forårsake en hendelse.

- Sørg for at beskyttelsestøyet som brukes er tørt og i god stand (sko i gummi/sveisehansker uten stifter eller nagler) !
- Unngå kontakt med synlige elektriske ledninger og uisolerte plugger!
- La alltid sveisebrenneren eller elektrodeholderen stå på en isolert overflate!

Fare for forbrenning ettersom sveisestrømmen går fra maskinen inn i kablene!

Hvis kontaktene ikke er sikkert låst på plass, kan kontaktene og kablene bli varme og forårsake brannskader!

- Kontroller sveisekoblingene daglig og lås dem på plass om nødvendig ved å dreie dem til høyre.



Stråløse sveisestrømmer kan skade jordforbindelser, skade elektrisk utstyr eller føre til at komponenter overopphetes og forårsake brann.

Strømkabler, skjøteledninger og sveisekabler må vikles helt ut for å forhindre overoppheting.

- Sjekk at metallstykket holdes godt fast og uten elektriske problemer!
- Fest eller heng opp alle de elektrisk ledende elementene, for eksempel vognen for å isolere dem
- Ikke plasser ikke-isolert elektrisk utstyr som boremaskiner på toppen av sveisemaskinen eller vognen!
- Plasser alltid sveisebrennere eller elektrodeholdere på en isolert overflate når de ikke er i bruk!

ELEKTROMAGNETISKE UTSLIPP



Den elektriske strømmen som strømmer gjennom en leder forårsaker elektriske og magnetiske felt (EMF). Sveisestrømmen genererer en EMF rundt sveisekretsen og sveiseutstyret.

EMF kan forstyrre noen medisinske implantater, for eksempel pacemakere. Det må iverksettes beskyttelsestiltak for personer som bruker medisinske implantater. For eksempel ved å begrense tilgangen til folk som går forbi eller gjennomføre en individuell risikoevaluering for operatørene.

Alle sveisere bør følge instruksjonene nedenfor for å minimere eksponering for de elektromagnetiske feltene (EMF) som genereres av sveisekretsen::

- plasser sveisekablene sammen – fest dem om mulig;
- hold hodet og overkroppen så langt som mulig fra sveisekretsen;
- legg aldri kablene rundt kroppen din;
- plasser aldri kroppen din mellom sveisekablene. Hold begge sveisekablene på samme side av kroppen;
- koble jordklemmen så nært sveiseområdet som mulig;
- ikke arbeid for nærme, ikke len deg på og ikke sitt på sveiseapparatet
- ikke sveis når du bærer sveisemaskinen eller trådmateren.



Personer som bruker pacemaker anbefales å konsultere lege før du bruker denne enheten. Eksponering for elektromagnetiske felt under sveising kan ha andre helseeffekter som ennå ikke er identifisert.

TRANSPORT OG TRANSPORT AV TRÅDMATEREN

Trådmateren kan bæres ved hjelp av håndtaket. Vær forsiktig så du ikke undervurderer vekten på maskinen. Håndtaket kan ikke brukes til å henge eller feste maskinen på noe annet. Løft aldri maskinen mens det er en gassflaske på støttehyllen. Transportreglene som gjelder for hver vare er forskjellige.

Ikke bær enheten over personer eller gjenstander. Det anbefales å fjerne trådspolen fra maskinen før du utfører noen løfteoperasjoner.

INSTALLASJON

Regler å følge:

- Sørg for at alle tilgangspaneler er stengt når du slår på trådmateren.
- Plasser trådmateren på et gulv med en maksimal helling på 10°.
- Maskinen må plasseres i et skjermet område unna regn eller direkte sollys.
- Utstyrets beskyttelsesnivå er IP23, som betyr:
 - Beskyttelse mot tilgang til farlige deler fra faste kroppar med en diameter på $\geq 12,5$ mm og,
 - Beskyttelse mot regn som skrårer 60° mot vertikalen.

Utstyret kan brukes utendørs i henhold til IP23 beskyttelsessertifiseringen.



Produsenten påtar seg intet ansvar i forhold til skade eller skade på gjenstander eller personer på grunn av feil eller uforsiktig bruk av utstyret.

VEDLIKEHOLD / ANBEFALINGER



- Vedlikehold bør kun utføres av en kvalifisert person. Et årlig vedlikehold anbefales.
- Sørg for at trådmateren er koblet fra sveisemaskinen, og vent i to minutter før du utfører vedlikeholdsarbeid.

- Fjern dekslet 2 eller 3 ganger i året og blås ut overflødig støv. Benytt anledningen til å få de elektriske koblingene kontrollert av en kvalifisert person ved hjelp av et isolert verktøy.
- Kontroller regelmessig tilstanden til tilkoblingskabelen mellom trådmateren og maskinen. Hvis den er skadet, må forbindelseskabelen skiftes ut.
- Advarsel! Dersom sveisemaskinen transporteres/håndteres av en annen løsning enn den som er anbefalt av produsenten; trådmaterhuset må være isolert fra transport-/håndteringsløsningen.

INSTALLASJON – PRODUKTDRIFT

Kun kvalifisert personell autorisert av produsenten skal utføre installasjonen av sveiseutstyret. Under oppsett må operatøren sørge for at maskinen ikke er koblet til strømmettet.



Fare for skade forårsaket av mobile elementer!

Trådmaterne inneholder bevegelige deler som kan fange hender, hår, klær eller verktøy som kan føre til skader! Vær ekstra forsiktig.

- Ikke berør svingbare eller bevegelige deler eller deler som brukes til matingsdelene!
- Pass på at alle paneler forblir lukket når de er i bruk!

GENERELL BESKRIVELSE

NOMADFEED er en mobil MIG/MAG/Open-Arc trådmaterkasse. Plasthuset gjør den naturlig elektrisk isolert, og den har også IP23-beskyttelsesklassifisering, noe som betyr at den er beskyttet mot vannfremspring og eksterne elementer. Den driver seg selv ved å bruke spenningen som er tilgjengelig på sveisekretsen. Denne spenningen kan komme fra en strømkilde (CC), en spenningskilde (CV), et alternativt signal, et positivt direktesignal eller negativt direktesignal.

NOMADFEED styrer ankomsten av gassen, sveisestrømmen og trådmatningen. Sveisestrømmen, sveisespenningen, trådmatingshastigheten og strømforsyningsspenningen vises.

Den kraftige trådmatermotoren har 4 drivruller og er egnet for standard og kjerne-/flukstråd opp til 2,4 mm tykk.

UTSTYRSBESKRIVELSE (FIG-1)

- | | |
|--------------------------------|----------------------------------|
| 1- Trådmatermotor | 9- Beskyttelsessikring |
| 2- Jordklemme tilkoblingskabel | 10- Gassrenseknap |
| 3- 2 ganger / 4 ganger bytte | 11- Trådmatingsknap |
| 4- Hovedbryter | 12- Valg av «Soft Start»-modus |
| 5- Trådhastighetspotensiometer | 1. 3- Valg av CC- eller CV-modus |
| 6- Beskyttelse "føtter" | 14- Ankomst av gass |
| 7- Kontrollpanel | 15- Strømforsyningskabel |
| 8- Spolestøtte | |

MAN MACHINE GRENSESNIITT (MMI) (FIG 2)

Nomadfeed 425-4

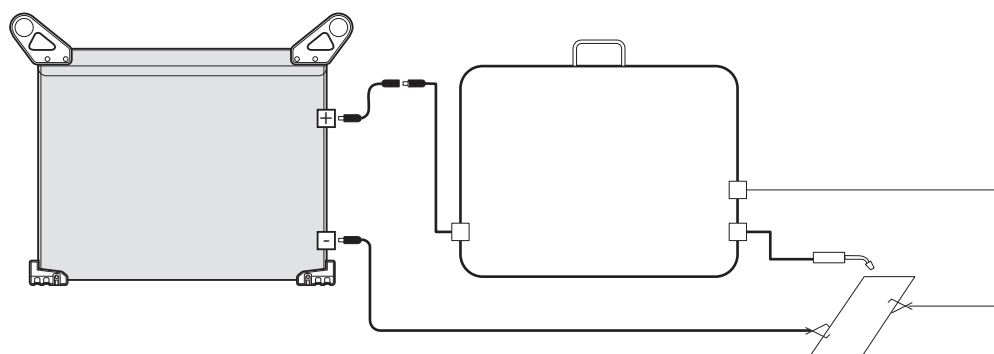
- L01 - Visningsindikator for ledningshastighet
- L02 - Visningsindikator for sveisestrøm
- L03 - Visningsindikator for sveisespenning
- L04 - Indikator for strømforsyningsspenning
- L05 - Overopphetingsindikator
- L06 - Overspenningsindikator
- L07 - Spenning ved brennerindikator
- L08 - 3 sifre sveise- eller strømforsyningsspenning
- L09 - 3-sifret sveisestrøm eller matehastighetsvisning

TILKOBLINGER OG ANBEFALINGER

Sørg for at sveisegeneratoren er slått av når du kobler til eller fra trådmateren.

Enheten får strøm ved å koble strømkabelen i kassen til en sveisegenerator. Du må velge polaritet basert på typen ledning som brukes. Sveisekabelpoltensialet vil være det samme som sveisebrenneren.

Koble den andre polariteten til generatoren til stykket som skal sveises.



CC / CV

Koblingen mellom disse to elementene gjøres via en av følgende tilkoblingskabler:

Betegnelse	Avkjøling	Lengde	Seksjon	Referanse
NOMAD KABEL	LUFT	5 m (16 fot)	"Ø 95mm ² (3/0 AWG)"	32439
		10 m (32 fot)		32446
For lengre alternativer vil tilkoblingskabler som normalt brukes på tradisjonelle MIG/MAG-maskiner være egnet				
INVERTER MIG TILKOBLINGSKABEL	LUFT	15 m (48 fot)	"Ø 95mm ² (3/0 AWG)"	38349
		20 m (64 fot)		38431

Anbefalt tykkelse basert på sveisestrøm og total lengde på sveisekabelen.

Kabellengde	Sveisestrøm			
	100 A	200 A	300 A	400 A
Mindre enn 30 m (100 fot)	16 mm ² (6 AWG)	35 mm ² (2 AWG)	50 mm ² (1 AWG)	70 mm ² (2/0 AWG)
50 m (160 fot)	25 mm ² (4 AWG)	50 mm ² (1 AWG)	70 mm ² (2/0 AWG)	95 mm ² (3/0 AWG)
70 m (230 fot)	35 mm ² (2 AWG)	70 mm ² (2/0 AWG)	95 mm ² (3/0 AWG)	2 x 70 mm ² (2 x 2/0 AWG)
100 m (330 fot)	50 mm ² (1 AWG)	95 mm ² (3/0 AWG)	2 x 70 mm ² (2 x 2/0 AWG)	2 x 95 mm ² (2 x 3/0 AWG)

Til slutt kobler du Nomadfeed jordklemmen på stykket for å sveise.

Saken er nå klar for strøm. Enheten kan drives av et alternativt signal høyere enn 50 eller 60 Hz mellom 30 Vrms og 80 Vrms. Den kan også drives av et direkte signal mellom 17dc og 113dc. Polariteten til signalet kan være positiv eller negativ. Under disse minimumsverdiene kan det hende at Nomadfeed ikke starter opp eller ikke fungerer korrekt (sveiseavbrudd).

Over disse verdiene vil Nomadfeed slutte å fungere for å beskytte seg selv og operatøren mot overspenning. I så fall vil L06 LED lights opp og det vil ikke være mulig å sveise mens spenningen er for høy.

INSTALLASJON AV SNELLER OG TRÅDMATING (FIG 4)

Ikke bruk hansker når du setter opp ledningen og skifter wiretrommel.




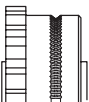
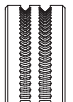
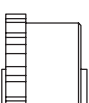
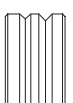
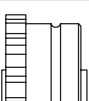
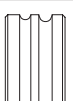
Når du først laster ledningen gjennom brenneren, sørg for at brenneren er så flat og lineær som mulig og at dysen (FIG 4F) og kontaktpissen (FIG 4E) er fjernet.

FIG 4A:

- Plasser spolen på støtten:
- Ta hensyn til spolens drivkraft. For å montere en 200 mm (10 kg) trådtrommel, stram trådtrommelstøtten maksimalt.
- Juster bremsen (FIG 4A-2) for å unngå at tråden floker seg sammen når sveisen stopper. Generelt sett må du ikke stramme bremsen for mye, da dette vil føre til at motoren overopphetes.

FIG 4B:

Det er viktig at rullene samsvarer med typen wire som brukes. De 2 øverste trykkrullene (diam.30 mm) er forskjellige fra de 2 nederste drivrullene (diam. 37 mm) (FIG. 4B). Det er derfor nødvendig å kontrollere alle 4 valsene før tråden føres gjennom.

	Type E - Ø 30 mm - (1,2 tommer)			Type C - Ø 37 mm - (1,45 tommer)			
							
Kjerne-tråd	Ø 1,2 mm		038608		038646	-	-
	Ø 1,6 mm		038615		-	037113	040519
	Ø 2,0 mm		037106		-	-	040519
	Ø 2,4 mm		038622		-	-	040519
Tråd av stål og rust-fritt stål	Ø 0,8 mm		038561		-	-	042094
	Ø 1,0 mm				042117	-	041752
	Ø 1,2 mm				-	-	-
	Ø 1,6 mm				-	-	-
Aluminium	Ø 1,0 mm		038578		-	-	042162
	Ø 1,2 mm		038585		-	-	
	Ø 1,6 mm		038592		041776	-	

Juster trykket på trykkrullene med de 2 justeringshjulene (FIG 4C-4). Trykknivået må tillate at ledningen kan føres gjennom brenneren uten å bli bremsset av rullene. Men når tråden treffer sveiseområdet, må rullene kunne gli på tråden uten at den floker seg sammen når den forlater trådmatisingsmotoren. Ved bruk av myk tråd som aluminium, kobberlegeringer eller kjerne-tråd, hvis trykket er for høyt vil det deformere tråden. Det anbefales å bruke innstillingen «2».

⚠ For å bruke 1,6 mm ledning er det nødvendig å fjerne kapillarrøret i messing som er plassert i Euro-kontakten (bilde 4C-5).

FIG 4C:

For å endre ledningen, følg instruksjonene nedenfor:

- Løsne justeringshjulene (FIG 4C-4) til det maksimale og skyv den ned, sett inn vaieren, slå av trådmatisingsmotoren og stram justeringshjulene ved å følge instruksjonene som følger med.
- Trykk på avtrekkeren på brenneren eller bruk knappen for å aktivere motoren (11).
- Før ledningen gjennom brenneren slik at det kommer ca. 5 cm ut av den, og monter den passende kontaktpissen (FIG. 4E), samt munnstykket (FIG. 4F).

Merknader:



- Hvis du velger feil type/lengde foring eller kontaktspiss, kan det føre til problemer med trådmating og at motoren overopphetes.
- Brennerkontakten må også være godt strammet for å forhindre overoppheting.
- Kontroller at ledningen eller spolen ikke kommer i kontakt med metallhuset på maskinen, da dette kan forårsake kortslutning.
- For å forhindre at spolen faller, er det viktig å sørge for at den er låst på plass og kassen er lukket og låst når enheten brukes eller transporteres.

START AV ENHETEN

Slå på enheten med bryter nr.4.

Når maskinen er aktivert, aktiveres skjermbildene.

Koble gassen til kobling 14 (hvis nødvendig av sveiseprosessen som er i bruk). Trykket på kretsen må ikke være høyere enn 0,5 MPa, 5 bar eller 72,52 psi.

Knapp nr.10 styrer gassstrømningsventilen som brukes til å rense luften i strømforsyningskretsen og i brenneren. Bruk strømningsmåleren på gassflasken, juster gasstrømmen for å matche ledningen som brukes.

Knapp nr.11 aktiverer motoren for å lette matingen av ledningen i brenneren.

FUNKSJON AV DISPLAYEN

Den øverste skjermen viser i sanntid:

- inngangsspenningen til enheten når den ikke sveiser (LED L04 aktiveres)
- sveisespenningen under sveising (LED L03 aktiveres)

Informasjon om sveisespenningen kan oppbevares på skjermen i opptil 20 sekunder etter at sveisingen er ferdig (se instruksjoner for innstillinger).

Den nederste skjermen viser i sanntid:

- sveiestrømmen (L02 LED aktiveres)
- trådmatingshastigheten (LED L01 aktiveres)

Informasjon om strøm eller ledningshastighet, måleenheten (m/min eller tomme/min), eller tiden de vises kan alle endres i innstillingene.

LED L05 aktiveres når maskinen overopphetes.

LED L06 aktiveres ved overspenning.

LED L07 aktiveres når spenning oppdages ved enden av brenneren.

Under sveising måler og viser maskinen sveiestrøm og spenning. Når sveisingen avsluttes, vil gjennomsnittlig strøm- og spenningsverdier vises i 20 sekunder.

Når operatøren justerer ledningshastigheten, erstattes informasjonen som vises med strøminngangsspenning og ledningshastighet.

Verdiene kan variere litt avhengig av sveisemodusen som brukes (kortslutning, kuleformet, spraybue), lengden på kablene eller plasseringen av jordklemmen.

ENHETSINNSTILLINGER

Innstillinger for ledningshastighet:

Justerbar trådhastighet med potensiometer 5. Den valgte verdien vises i sanntid på den nederste skjermen.

Myk start funksjon:

Ved start av sveisen er det mulig å velge en lavere trådhastighet for å få en mykere start ved å sette bryter nr.12 på posisjon 1.

Når bryteren er i posisjon 0, vil ledningen mates direkte med valgt hastighet. Starten vil være raskere og muligens vanskeligere å håndtere.

CC / CV funksjon:

Avhengig av strømgeneratoren som brukes (strømkilde eller spenningsstrømkilde), er det mulig å velge 2 ledningshastighetskontrollmoduser.

Bryter nr.13 på posisjon 1: CC-modus er aktivert og trådhastigheten styres av sveisespenningen. Denne innstillingen anbefales for likestrømsgeneratorer.

Bryter nr.13 på posisjon 0: CV-modus er aktivert og trådhastigheten vil være stabil uavhengig av sveisespenningen. Denne innstillingen anbefales for konstantspenningsgeneratorer.

Som standard anbefales det å bruke CV-modus.

Funksjon 2T / 4T:

Bruken av fakkeltrekkeren kan styres på 2 måter: 2 ganger eller 4 ganger.

2 ganger: når avtrekkeren trykkes inn, starter sveisingen. Når avtrekkeren slippes, stopper sveisen.

4 ganger: når avtrekkeren trykkes inn første gang, starter sveisen. Når avtrekkeren slippes, fortsetter sveisen. Når avtrekkeren trykkes inn for andre gang, stopper sveisen. Dette vil tillate operatøren å sveise i en lengre periode uten å måtte holde avtrekkeren.

4 sekunder etter at sveisen har startet, hvis det ikke måles strøm, avbryter enheten umiddelbart sveisen.

På slutten av sveisen styrer enheten automatisk sammensmeltingen av tråden ved enden av brenneren og gassbeskyttelsen.

Termisk beskyttelse:

Den termiske beskyttelsen til enheten vil slå inn hvis temperaturen på lederne er for høy. I så fall aktiveres L05 LED og det er ikke mulig å sveise mens temperaturen er for høy. Hvis den termiske beskyttelsen slår inn, la enheten kjøle seg ned i 15 minutter.

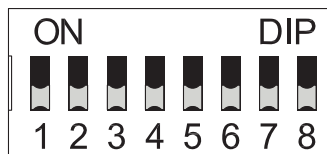
Enhets kontrollpanel:

Innstillingene til enheten kan endres ved hjelp av en SW 8 bryterboks på den elektroniske omformerer. For å få tilgang til boksen, er det nødvendig å plassere metallkassen der de 4 knappene og sikringsholderen er. Denne operasjonen må utføres av en kvalifisert tekniker og når enheten er koblet fra strømkilden.

SW

Boîtier de configuration
DIP switch settings
DIP-Switch Einstellungen

Configuration d'usine :
Factory setting :
Werkseinstellungen :



1	Maintien de l'affichage activé Display hold on Displaysperre aktiviert	Maintien de l'affichage désactivé Display hold off Displaysperre deaktiviert
2	Affichage du courant activé Welding current display on Anzeige des Strom aktiviert	Affichage du courant désactivé Welding current display off Anzeige des Strom deaktiviert
3	Affichage de la vitesse fil : m/min Wire speed display : m/min Anzeige der Drahtgeschwindigkeit : m/min	Affichage de la vitesse fil : in/min Wire speed display : in/min Anzeige der Drahtgeschwindigkeit : in/min
4	Mode diagnostic désactivé Service mode off Diagnosemodus deaktiviert	Mode diagnostic activé Service mode on Diagnosemodus aktiviert <i>i</i>
5	Étalonnage du courant désactivé Current calibration off Kalibrierung Strom deaktiviert	Étalonnage du courant activé Current calibration on Kalibrierung Strom aktiviert <i>i</i>
6	Étalonnage de la tension (+) désactivé Voltage (+) calibration off Kalibrierung Spannung (+) deaktiviert	Étalonnage de la tension (+) activé Voltage (+) calibration on Kalibrierung Spannung (+) aktiviert <i>i</i>
7	Étalonnage de la tension (-) désactivé Voltage (-) calibration off Kalibrierung Spannung (-) deaktiviert	Étalonnage de la tension (-) activé Voltage (-) calibration on Kalibrierung Spannung (-) aktiviert <i>i</i>
8	Étalonnage de la vitesse fil désactivé Wire speed calibration off Kalibrierung Drahtgeschwindigkeit deaktiviert	Étalonnage de la vitesse fil activé Wire speed calibration on Kalibrierung Drahtgeschwindigkeit aktiviert <i>i</i>

Presisjoner angående funksjon SW4:

Denne funksjonen gir tilgang til totalisatorer av hendelser som skjedde da enheten ble brukt og vist som funksjonene Fc1 til Fc6, vist på toppskjermen. Endre funksjonen ved å bruke knappene 10 og 11.

Funksjon	Beskrivelse
Fc1	Informasjonstest for fakkellutløser. Den nederste skjermen vil vise 888 når avtrekkeren trykkes. Den vil slutte å vises når avtrekkeren slippes.
Fc2	Antall sveisesykluser utført. Displayenhet: 1000 sykluser. Displayet følger 3 trinn: 3 sifre med tunge vekter for 2s, 3 sifre med lette vekter for 2s og ingen informasjon for 2s.
Fc3	Total tid enheten var slått på. Displayenhet: 1 time. Displayet følger 3 trinn: 3 sifre med tunge vekter for 2s, 3 sifre med lette vekter for 2s og ingen informasjon for 2s.
Fc4	Totalt tiden enheten sveiset. Displayenhet: 1 time. Displayet følger 3 trinn: 3 sifre med tunge vekter for 2s, 3 sifre med lette vekter for 2s og ingen informasjon for 2s.
Fc5	Totalt antall anledninger der den termiske beskyttelsen slo inn. Displayenhet: 1 anledning. Displayet følger 3 trinn: 3 sifre med tunge vekter for 2s, 3 sifre med lette vekter for 2s og ingen informasjon for 2s.
Fc6	Totalt antall anledninger hvor overspenningsvernet slo inn. Displayenhet: 1 anledning. Displayet følger 3 trinn: 3 sifre med tunge vekter for 2s, 3 sifre med lette vekter for 2s og ingen informasjon for 2s.

Presisjoner angående funksjonene SW5 til SW8:

Verifikasjon av spennings-, strøm- og trådhastighetsmålinger bør utføres årlig. Hvis verdiene viser seg å være feil, er det mulig å justere de viste verdiene med +/- 20 %. For å gjøre dette er det nødvendig å ha tilgang til:

- en strømkilde som kan levere 425A, med en minimum tomgangsspenning på 70V.
- en motstandskraftig belastning som lar generatoren levere strøm

- kalibrerte måleenheter: DC-voltmeter, DC metrisk amperemeterklemme, dynamometer for å måle hastigheten på overflaten av matevalsene.

Koble generatoren til kabinettet og til motstandsbelastningen ut av kabinettet. Plasser voltmeteret mellom enden av fakkelen og sakens jordklemme. Plasser den metriske amperemeterklemmen rundt sveisebrenneren. Mål trådhastigheten på en av drivrullene, ved å løfte trykkrullene eller bruke et dynamometer som kan måle hastigheten direkte på overflaten av tråden.

Velg ønsket funksjon SW5 til SW8 (en om gangen) og slå på enheten. Juster verdien som vises på maskinen ved hjelp av trykknappene 10 og 11, på flere punkter som dekker enhetens rekkevidde. Knapp 11 brukes til å redusere den viste verdien og knapp 10 for å øke den.

De valgte verdiene vises og lagres automatisk.

Feilmeldinger:

Feil	Betydning
Feil 001	Lommelykt trykket inn når enheten slås på.
Feil 002	Trådmatingsknapp eller gassrenseknapp trykkes inn når enheten slås på.
Feil 003	2 funksjoner (SW4 til 8) aktivert samtidig

For å verifisere eller kalibrere Nomadfeed, tilbyr GYS en spesifikk løsning kalt CALIWELD:

Kalibreringskasse:

- GCU 1.0 (ref. 060456)

Kalibreringskostnader:

- Belastning 320A-100 % (ref. 060418)
- Last 550A-3 % (ref. 060425)

Forlengelseskabler:

- 1m30, 95 mm² : (ref. 033689)
- 5m, 95 mm² : (ref. 032439)
- 10m, 95 mm² : (ref. 032446)

Finn ut om vårt komplette CALIWELD-sortiment på vår nettside www.gys.fr.

MASKINKONTROLL OG VEDLIKEHOLDSDETALJER

Maskinvedlikehold eller endring bør kun utføres av en kvalifisert person. Manglende overholdelse kan gjøre garantien ugyldig. Alt arbeid skal utføres når maskinen er slått av og ikke koblet til strømmettet. Vent 5 minutter etter at maskinen er frakoblet. Forsegle arbeidsområdet om nødvendig.

Daglig:

- Kontroller brenneren, rullene og koblingene.

To ganger i året :

- Rengjør innsiden av maskinen med en trykkluftrenser.
- Vær forsiktig så du ikke innfører lederdeler i maskinen som f.eks. brenneren.
- Kontroller tilstanden og tiltrekking av koblinger, stram til om nødvendig.
- Kontroller følgende deler: elektrisk, gass, trådtrommelstøtte, trådmatingsmotor og flaskestøtte.
- Kontroller og juster om nødvendig de viste målene.

GARANTI

Garantien dekker utførelsesfeil i 2 år fra kjøpsdato (deler og arbeid).

Garantien dekker ikke:

- Transportskader.
- Normal slitasje på deler (f.eks.: kabler, klemmer osv.).
- Skader på grunn av feil bruk (strømforsyningsfeil, fall av utstyr, demontering).
- Miljørelaterte feil (forurensning, rust, støv).

I tilfelle feil, returner enheten til din forhandler sammen med:

- Kjøpsbeviset (kvittering osv ...)
- En beskrivelse av den rapporterte feilen

FIGUR 1

Nomadfeed 425-4

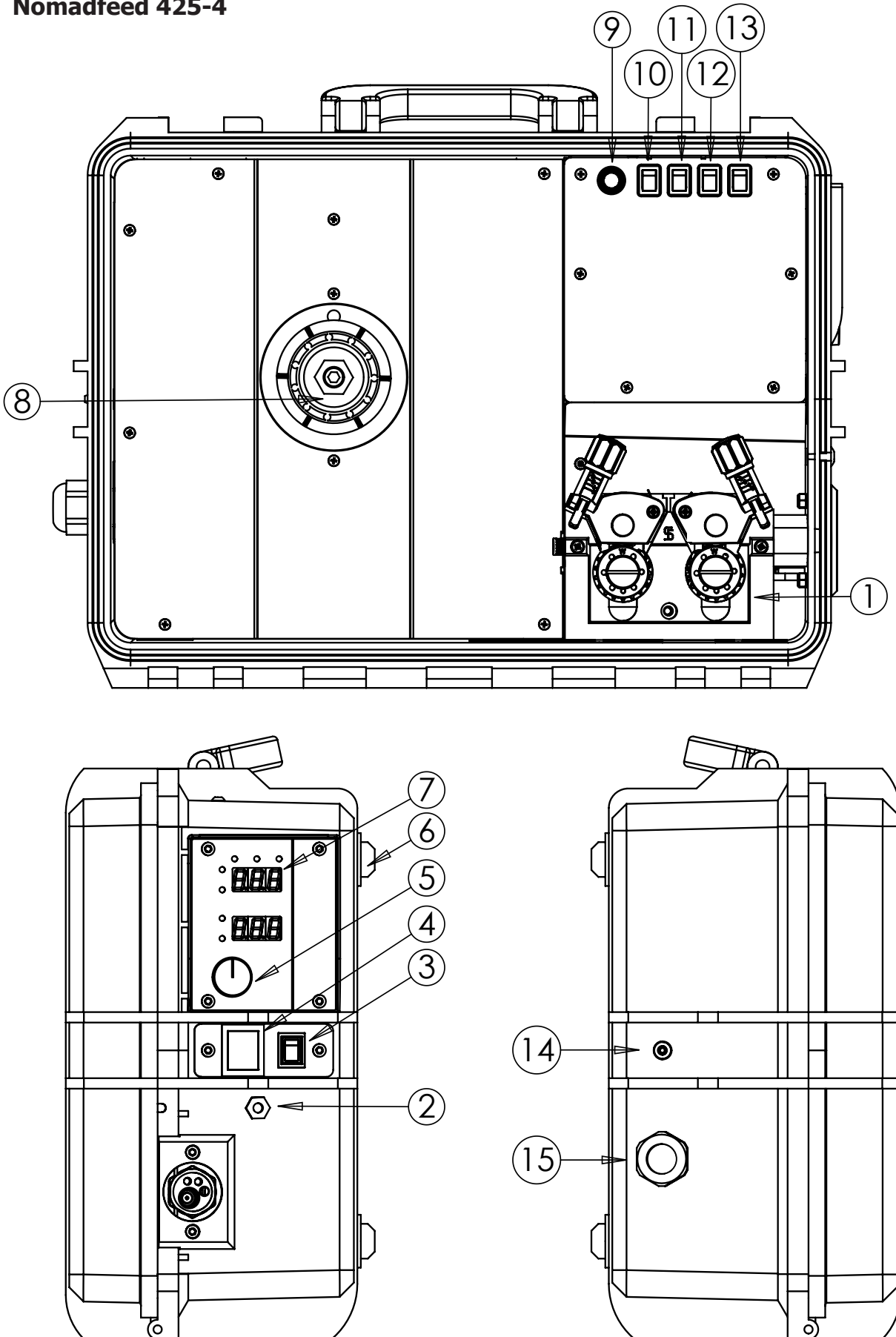


FIG 2

Nomadfeed 425-4

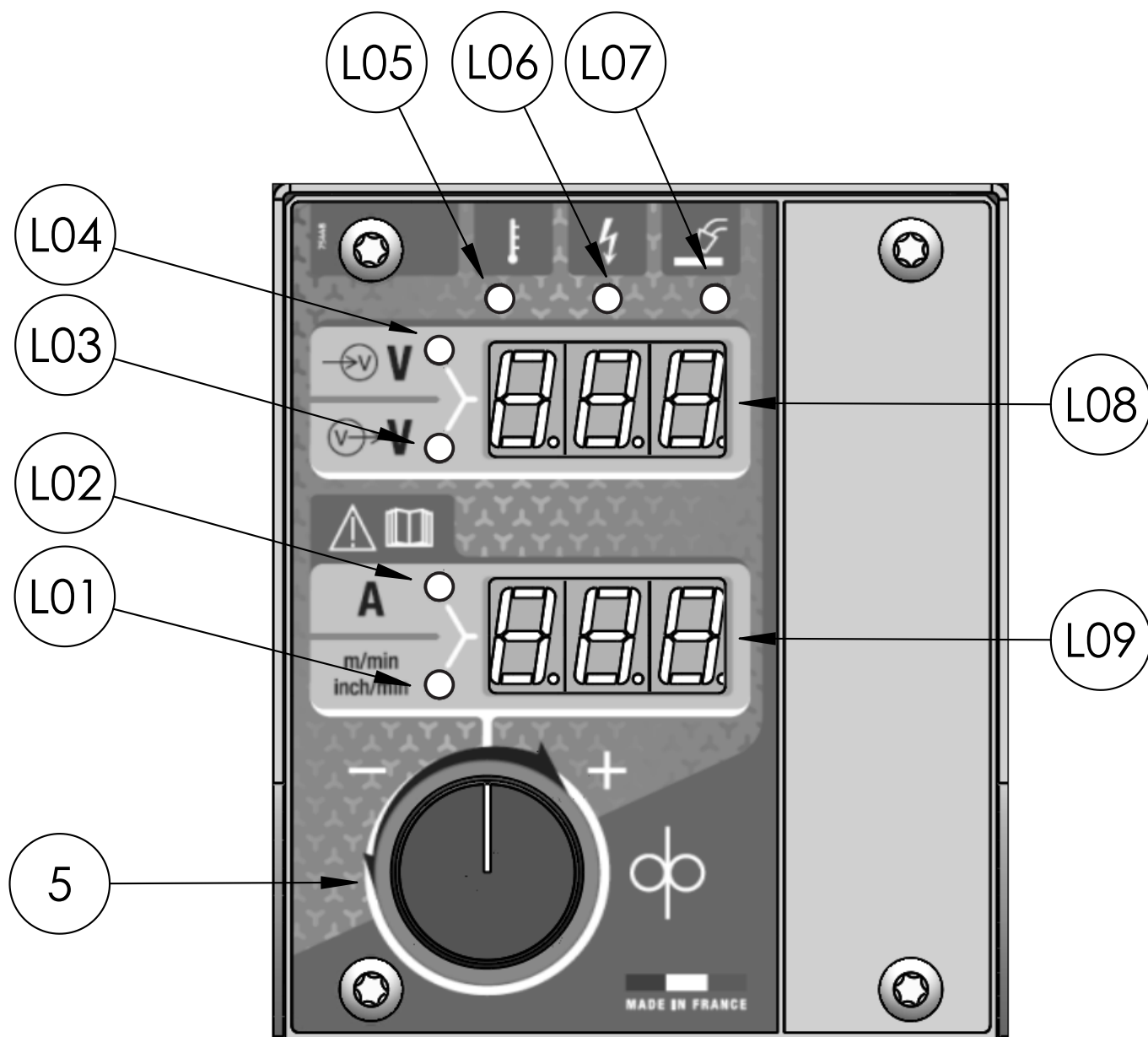


FIG 3

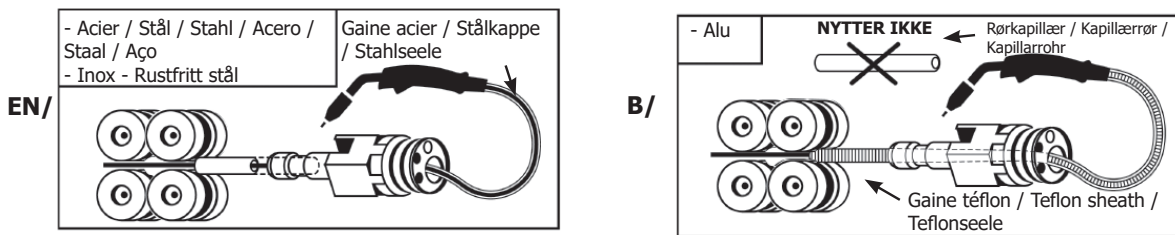
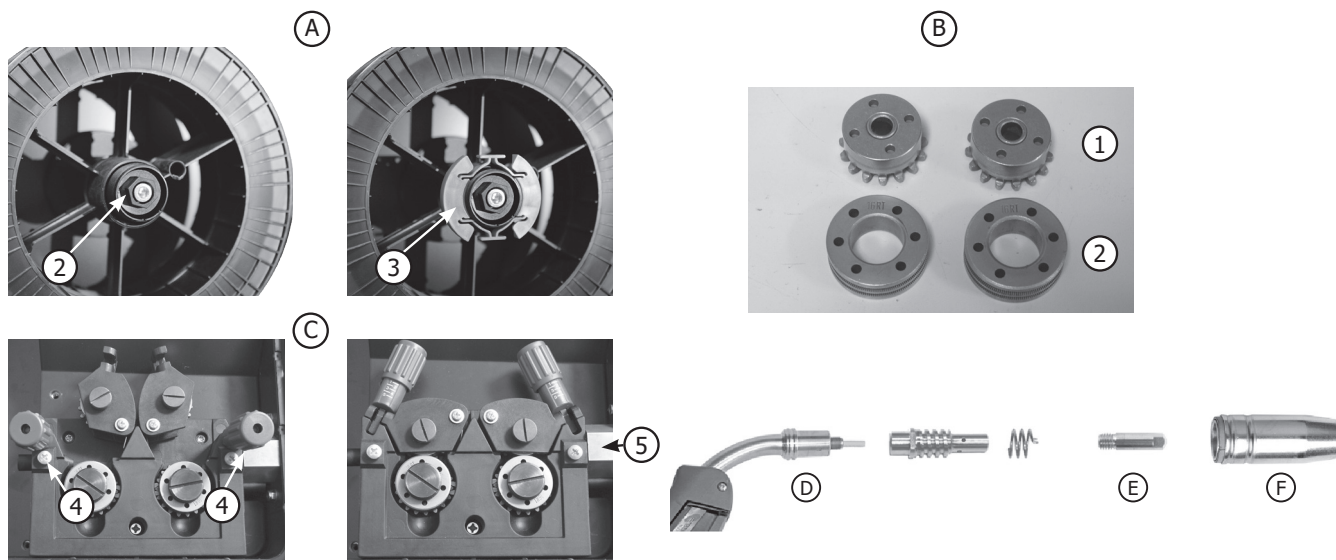
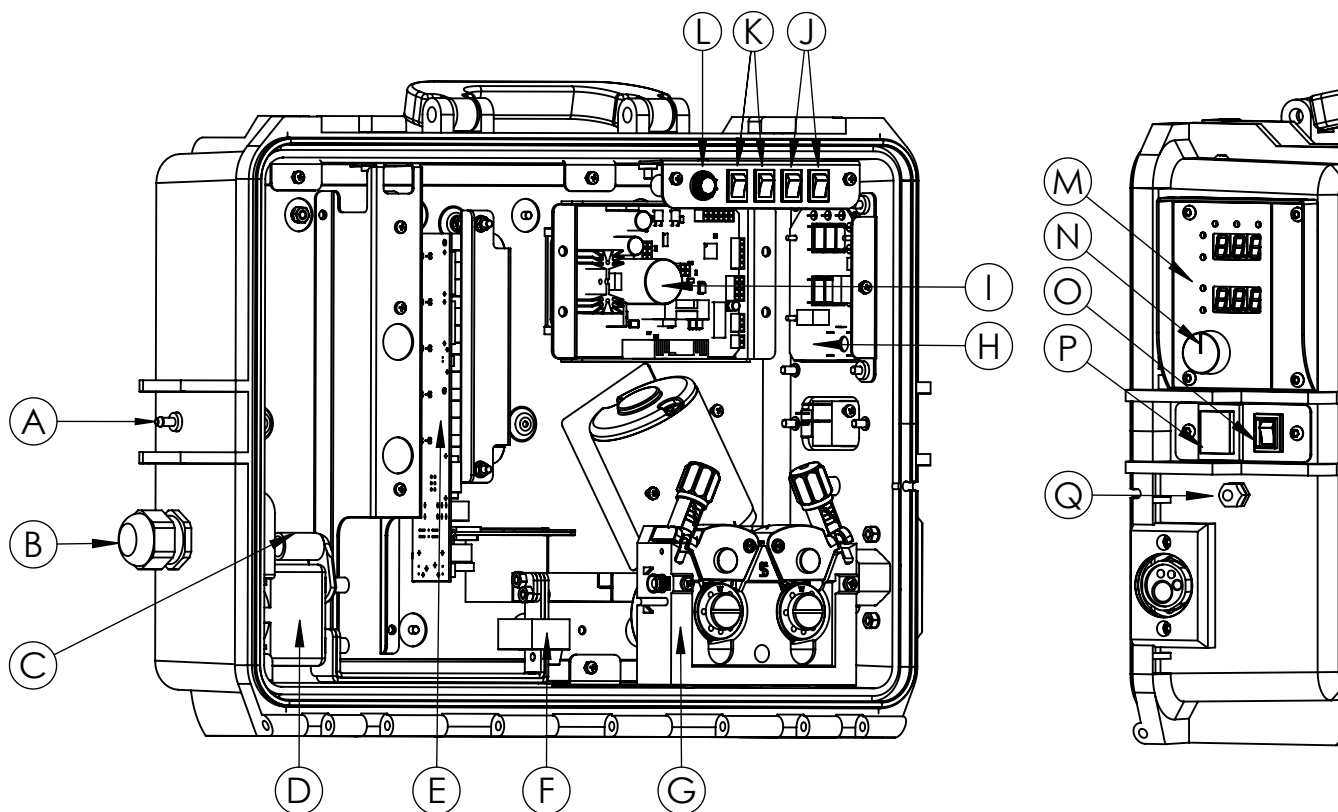


FIG 4

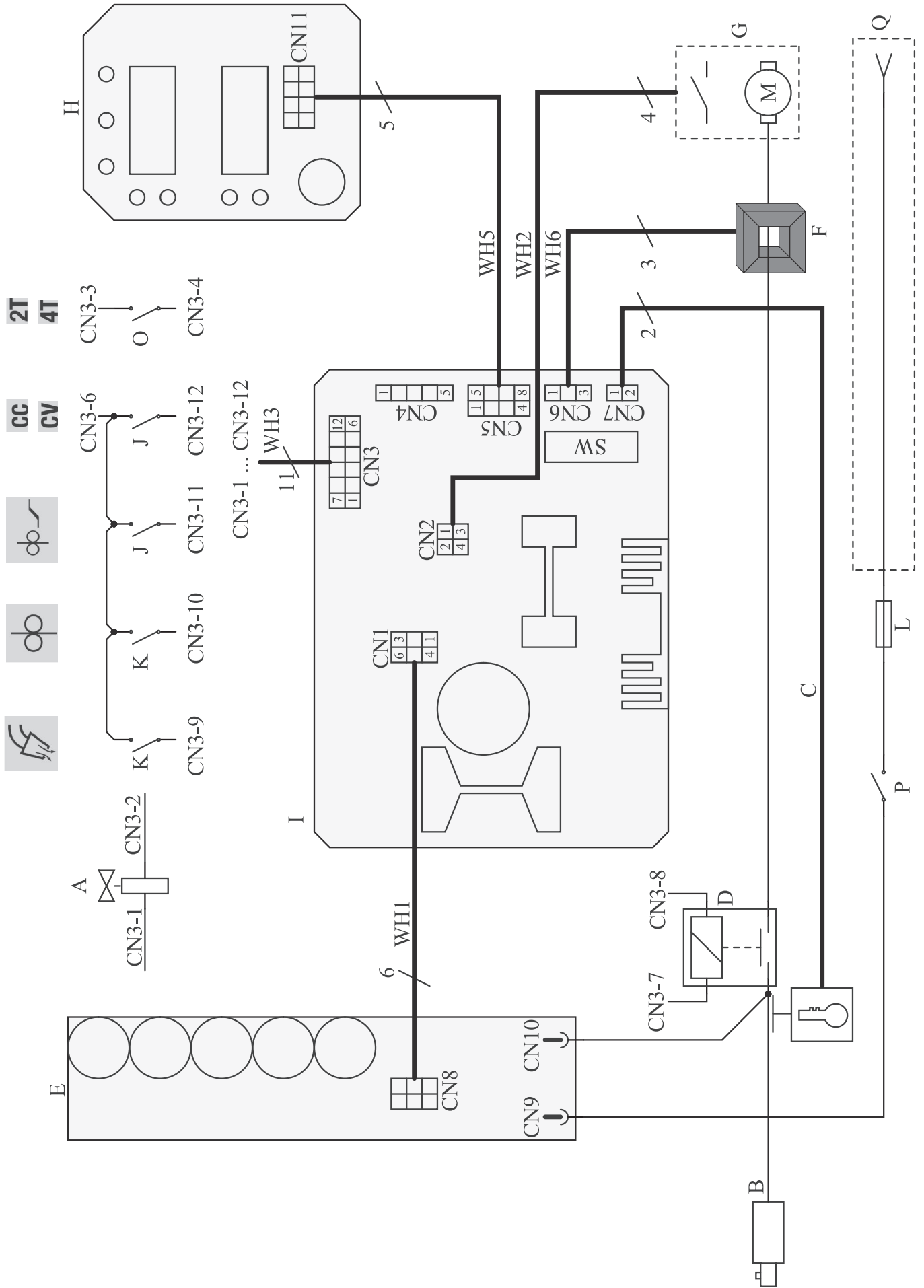


RESERVEDELER



		Nomadfeed 425-4
A	Magnetventil	71507
B+C	Strømkabel temperaturfølerkabel	91647
D	Kontaktor	51081
E	Kondensatorer PCB	97412
F	Strømsensor	64677
G	Matemotorenhet	51173
H	Vis PCB	97413
I	Inverter PCB	97414
J	Bryter 15x21 mm	52469
K	Trykknapp 15x21 mm	52470
L	Sikringsholder 6,3x32 mm sikring 6,3x32 T 15 A	51387 51347
M	Tastatur	75448
N	Potensiometer knapp diam. 28 mm merking	73021 11105
O	Bryter 15x21 mm beskyttelse	52469 52471
P	Bryter 30x22 mm beskyttelse	52467 52463
Q	Jordklemme og kabeltrekkpress	91584 42170
6	1 beskyttelse "fot"	91064
8	Spolestøtte	71613
WH1	Elektrisk kabel 2x3 terminaler	95976
WH2	Elektrisk kabel 2x2 terminaler	95947
WH3	Elektrisk kabel 2x6 terminaler	95845
WH4	Elektrisk kabel 1x5 terminaler	–
WH5	Elektrisk kabel 2x4 terminaler	95973
WH6	Elektrisk kabel 1x3 terminaler	95798


ELEKTRISK DIAGRAM



TEKNISKE SPESIFIKASJONER

	Nomadfeed	425-4
Strømforsyningsspenning (DC) – generatorutgang		U ₁ = 17 Vdc - 113 Vdc U ₁ = 30 Vac - 80 Vac
Motorhastighet		1 - 24 m/min 39 - 945 tommer/min
Lommelyktkontakt		EURO
Støttede trådspoler		200mm / 300mm
Støttede ledninger		Fe: 0,6 mm – 1,6 mm
		SS : 0,8 mm – 1,6 mm
		Al: 1,0 mm – 1,6 mm
		Kjerne: 0,9 mm – 2,4 mm
Driftssyklus ved 40°C (10 min)* Standard IEC 60974-1.	60 %	425 A
	100 %	300 A
Beskytt gass (P _{max} = 0,5 MPa / 5 bar / 72,52 psi)		Avhengig av materialet som skal sveises
Type drivrulle		C (x2) E (x2)
Fungerende temperatur		-10°C / 40°C (-14°F / 104°F)
Lager temperatur		-20°C 55°C (-4°F / 131°F)
Beskyttelsesnivå		IP23
Dimensjoner (LxBxH)		60 x 22 x 43 cm 23,6 x 8,7 x 17 tommer
Vekt		14,6 kg 32,2 lbs

* Driftssyklusene er målt i henhold til standard IEC 60974-1 à 40°C og på en 10 min syklus.

Under intensiv bruk (> til driftssyklus) kan termisk beskyttelse slå seg på, i så fall slås lysbuen av og indikatoren  slår seg på. KHold maskinens strømforsyning på for å aktivere kjøling inntil termisk beskyttelse kanselleres.

Enheten, avhengig av valgt modus, beskriver enten en utgangskaraktistikk av typen «konstant strøm» eller en utgangskaraktistikk av typen «konstant spenning».

IKONER

	- Advarsel! Les bruksanvisningen før bruk.
IEC 60974-5	- Trådmateren er i samsvar med IEC 60974-5-standarden.
	- Trådmatersymbol.
IP23	- Beskyttet mot tilgang av farlige deler fra faste kropper med en $\varnothing \geq 12,5$ mm og vann (60° mot vertikalt).
	- Like sveisestrøm.
	- Alternativ strøm
X(40°C)	- Driftssyklus i henhold til standard EN 60974-1 (10 minutter – 40°C).
I2	- Tilsvarende konvensjonell sveisestrøm.
A	ampere
U1	- Nominell strømforsyningsspenning
I1	- Nominell strømforsyningsstrøm
	- Maskin(er) i samsvar med europeiske direktiver Samsvarserklæringen er tilgjengelig på nettstedet vårt.
	- EAEC-samsvarsmærking (Eurasian Economic Community).
	- Denne maskinvaren er gjenstand for innsamling av avfall i henhold til de europeiske direktivene 2002/96/UE. Ikke kast i husholdningsavfallet!
	- Dette produktet bør resirkuleres på riktig måte
	- Utstyr i samsvar med marokkanske standarder. Samsvarserklæringen C_o (CMIM) er tilgjengelig på vår nettside (se forside).
	- Utstyr i samsvar med britiske krav. Den britiske samsvarserklæringen er tilgjengelig på nettstedet vårt (se hjemmesiden).
	- Temperaturinformasjon (termisk beskyttelse).
	- Gassrensing
	- Gassinngang
	- Startmodus for sveising: standard eller myk
2T/4T	- Kommandomodus for fakkeltvrekker (2 ganger / 4 ganger)
CC/CV	- CC (Konstant strøm) eller CV (Konstant spenning) reguleringsmodus
	- Overspenning på strømnettet.