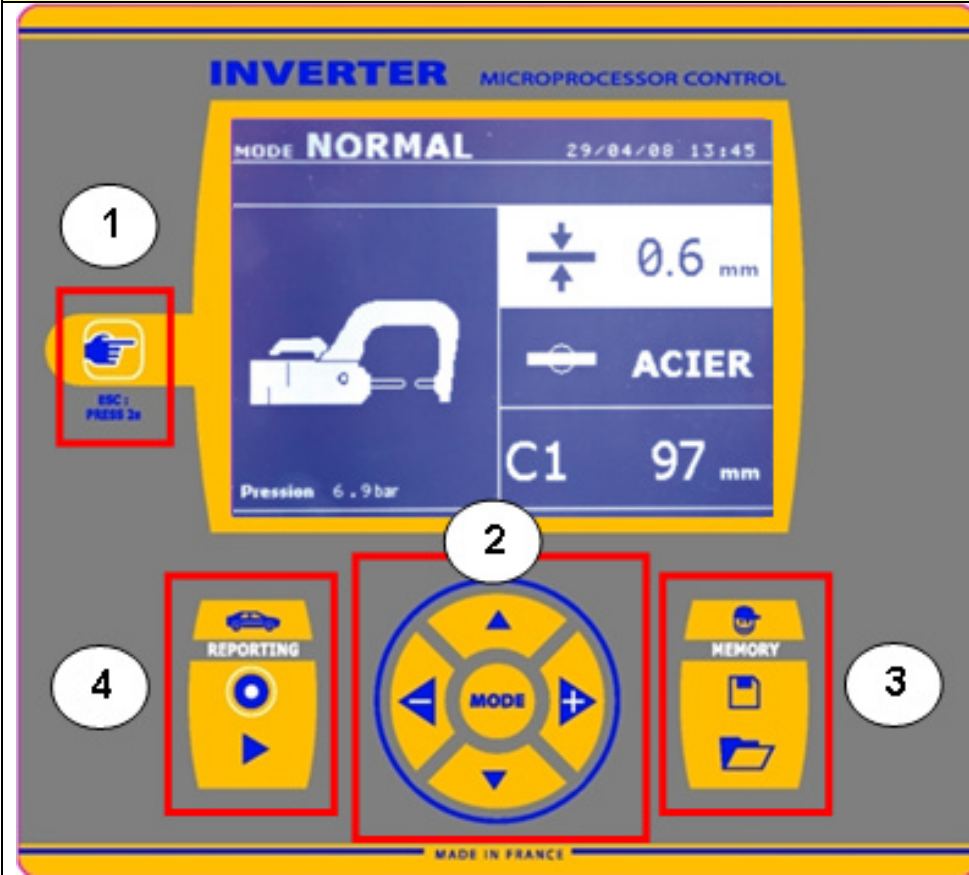





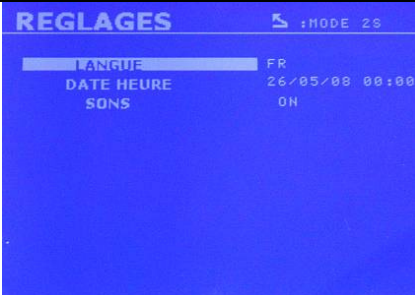
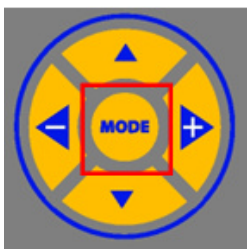
HANDBUCH DER MENÜS - GYS POT BP

Übersicht der Tastatur



1. Taste  : geht zurück nach der StandardL-Schweißen Modus.
2. Navigation ; Auswahl den Werte.
3. Speichern den Benutzereinstellungen.
4. Speichern von Berichten den Schweißpunkte.

Einstellung den allgemeinen Parameters



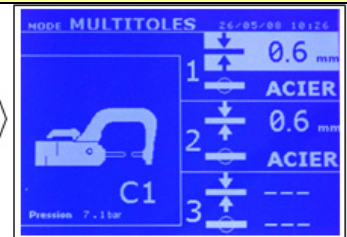
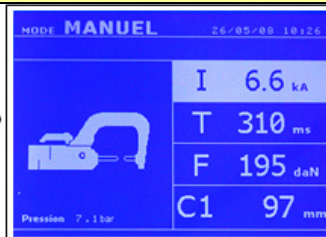
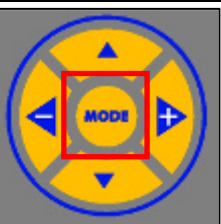
Durch diese Menü wählen Sie :

- Sprache (Französisch, English, Deutsch...)
- Datum, Uhr
- Die Verwendung der Warnton

Drücken Sie die Up und Down Tasten um die gewünschte Wert zu wählen. Drücken Sie die Modus Taste, um die Wahl zu bestätigen.

Drücken Sie die Modus Taste länger als 2 Sekunden.



Auswahl eines Modus (3 Wahlen)



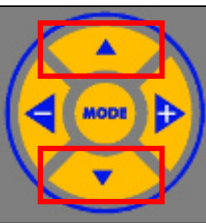
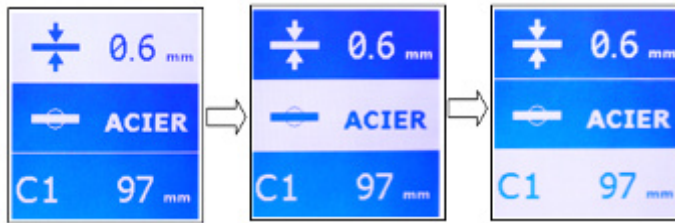
Drücken Sie die Modus taste.

1. Standard Modus (Automatische Verwendung)
2. Experten Modus (Verwendung die Daten den Hersteller)
3. Mehrfach Modus (Spezifikation der Merkmale jedes Bleche)

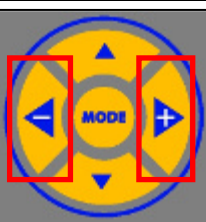

Auswahl eines Werkzeug

	
<p>Drücken Sie die ESC Taste</p>	<p>1. C-Zange (nach Version) 2. Einstellung C-Zange (Änderung der Arm) 3. X-Zange (nach Version) 4. Einstellung X-Zange (Änderung der Arm) 5. Pistole</p>

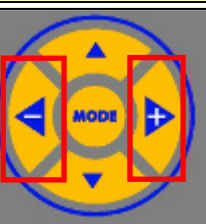

Navigieren zwischen die verschiedenen Schweißen Parameters (3 Wahlen) – Beispiel im Standard Mode

		<p>Der ausgewählte Parameter ist Weiß hervorgehoben</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Blechdicke 2. Blechtype 3. Verwendet Arm
<p>Navigieren Sie mit die Up & Down Tasten.</p>		

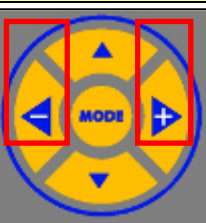
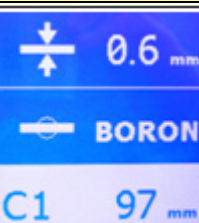
Auswahl des Blechdicke zu schweißen (9 Wahlen)

		<p>Wahlen Sie die Blechdicke unter die folgenden Wert:</p> <p>0.6mm, 0.8mm, 1.0mm, 1.2mm, 1.5mm, 1.8mm, 2.0mm, 2.5mm, 3.0mm</p>
<p>Drücken Sie die (-) & (+) Tasten um die Belchdicke zu ändern.</p>		

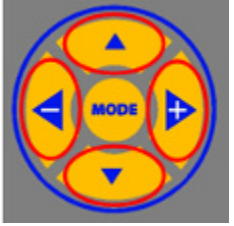
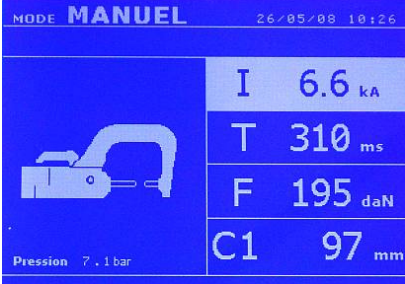
Auswahl des Blechtype (4 Wahlen)

		<p>Wahlen Sie die Blechtype unter die folgenden Wert :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Stahl 2. HSS 3. UHSS 4. BTR
<p>Drücken Sie die (-) & (+) Tasten um die Blechtype zu ändern.</p>		

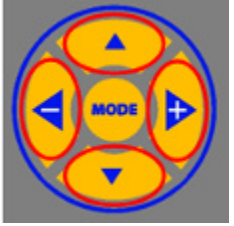
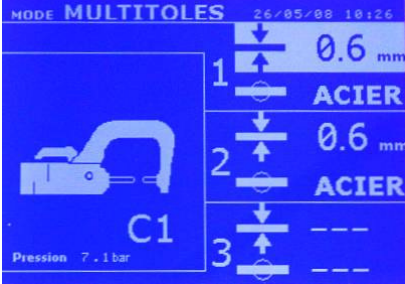
Auswahl der Arm

		<p>Wahlen Sie der Arm:</p> <p>C-Zange : von C1 bis C5</p> <p>X-Zange : von X1 bis X10</p>
<p>Drücken Sie die (-) & (+) Tasten um der Arm zu ändern.</p>		

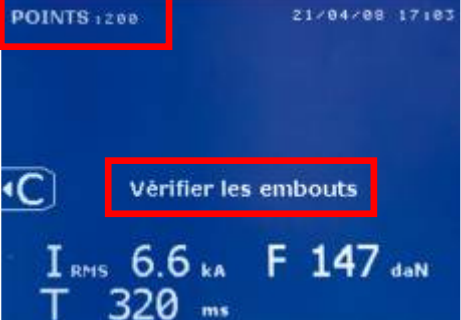

Experten Modus

		<p>In diese Modus kann mal die Wert des Schweißparameters manuell auswählen:</p> <p>Schweißstrom (I) : von 1 kA bis 13 kA Schweißzeit (T) : von 80ms bis 850ms Spannung Kraft (F) : von 100daN bis 550daN Arm : von C1 bis C5, oder von X1 bis X10.</p>
<p>Drücken Sie die Up & Down Tasten um der Schweißparameter zu ändern. Drücken Sie die (-) & (+) Tasten zu einstellen.</p>		

Mehrfach Modus

		<p>In diese Modus kann mal die Merkmale von jeder Bleche zu schweißen präzisieren.</p> <p>Standardmäßig ist die dritte Bleche nicht ausgewählt. Um Daten über die dritte Bleche zu geben, markieren Sie das „Dicke“ Feld und drücken Sie die (-) oder (+) Tasten zu einstellen.</p>
<p>Drücken Sie die Up & Down Tasten um der Schweißparameter zu ändern. Drücken Sie die (-) & (+) Tasten zu einstellen.</p>		

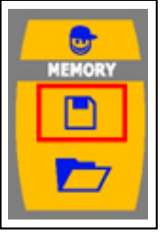


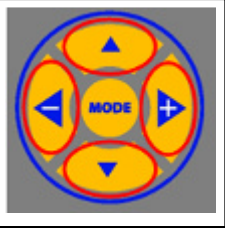



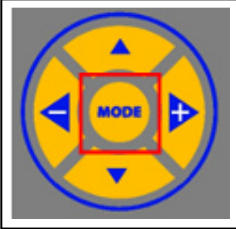


Punkte-Zähler

	<p>Der Punkte-Zähler ermöglicht zu informieren über der Verschleiß-Zustand den Kappen. Wenn 200 Punkte mit die gleiche Kappen gemacht sind, erscheint die folgende Meldung: „Elektrodenkappen kontrollieren“. Ersetzen Sie dann die Kappen.</p> <p>Um die Meldung zu löschen, zurückstellen Sie die Punkte-Zähler: wenn diese Bildschirm angezeigt ist, drücken Sie länger als 2 Sekunden die  Taste.</p>
---	--

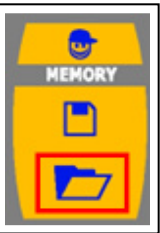






Pistole Modus

		<p>Standard & Experten Modi sind auch verfügbar mit der Pistole. Im Normal Modus auswählt die Maschine der Schweißstrom & der Schweißzeit; je nach Blechdicke. Im Experten Modus kann der Anwender der Schweißstrom & der Schweißzeit wählen.</p>
<p>Verfügbaren Werkzeuge : Stern, Wirkung, Kohleelektrode, Gewindestift, Scheibe, Mutter, Rollnahtelektrode, Monopunkt.</p>		

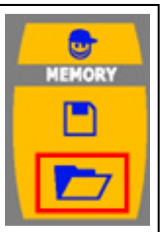



Speichern die Schweißparameters des Anwenders.

		<p>Drücken Sie die  Taste : Links Bildschirm erscheint.</p> <p>Drücken Sie die Up & Down Tasten zu wahlen Buchstaben oder Zahlen: im Scheife kann mal die Buchstaben von A bis Z und dann die Zahlen von 1 bis 9 auswählen. Verwenden Sie die (-) & (+) Tasten zu geben die nächste Zeichen oder zu kommen zurück zu die letzte Zeichen.</p>
		<p>Drücken Sie die  Taste zu bestätigen der Name des Programm.</p> <p>Bitte beachten Sie: Drücken Sie kurz die ESC  Taste um die vollständige Name zu löschen.</p>
		<p>Das Programm erscheint in die Liste den gespeichert Programme.</p> <p>Drücken Sie die  Taste kommt zurück nach der Schweiß-Modus.</p>

Anwender-Program suche.

		<p>Drücken Sie die  Taste : die Liste den gespeichert Programme erscheint.</p> <p>Verwenden Sie die Up & Down Taste zu markieren die gewünschte Programm. Drücken Sie die  Taste um das Programm zu wahlen.</p>
		<p>Ein logo  jetzt erscheint, mit dem Name des Programm.</p> <p>Die letzte gespeichert Anwender-Parameters erscheinen.</p> <p>Drücken Sie die  Taste länger als 2 Sekunden zu gehen wieder zum Standard-Modus.</p>

Anwender-Programm löschen.

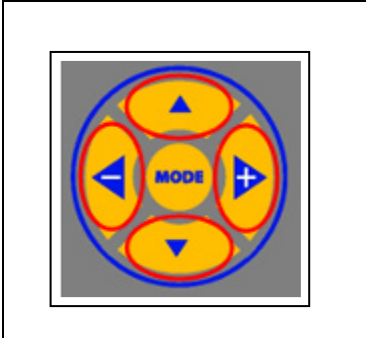
		<p>Drücken Sie die  Taste : die Liste den Programme erscheint. Markieren Sie das Programm zu löschen. Drücken Sie kurz die  Taste um das ausgewählte Programm zu löschen.</p>
---	---	---

Speichern eines Reparatur-Bericht.




Drücken Sie die  Taste : diese Bildschirm erscheint.

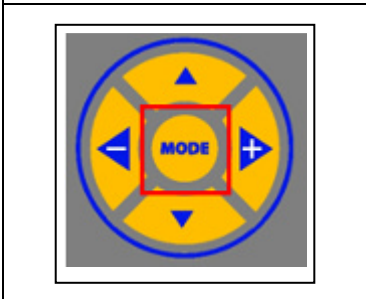
Drücken Sie die Up & Down Tasten zu wählen Buchstaben oder Zahlen: im Scheife kann mal die Buchstaben von A bis Z und dann die Zahlen von 1 bis 9 auswählen.




Verwenden Sie die (-) & (+) Tasten zu geben die nächste Zeichen oder zu kommen zurück zu die letzte Zeichen.

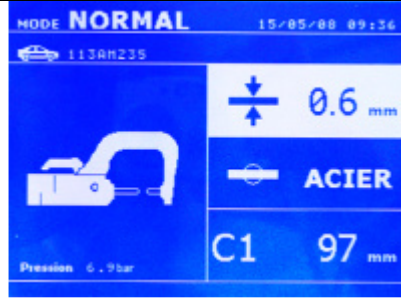
Bitte beachten Sie: Drücken Sie kurz die ESC  Taste um die vollständige Name zu löschen.

Drücken Sie die  Taste um das Bericht-Name zu speichern und um die Anmeldung zu beginnen.



Dann erscheint ein Logo  mit dem Name des Bericht.

Jeden Schweißpunkt werden jetzt in diesem Bericht gespeichert.




Wenn das Arbeit fertig ist, beenden Sie die Speicherung mit die  Taste.

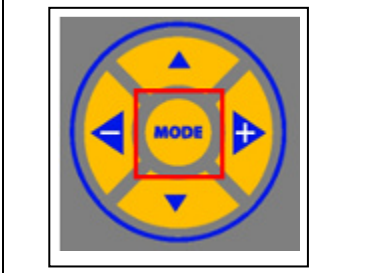
Das Logo  und das Bericht-Name verschwinden.


Zum Inhalt eines Berichts.




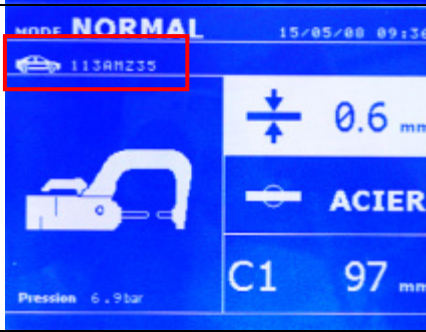
Drücken Sie die  Taste um das Inhalt den vorhandenen Berichte zu erscheinen.


Verwenden Sie die  &  zu erscheinen die gewünschte Bericht.



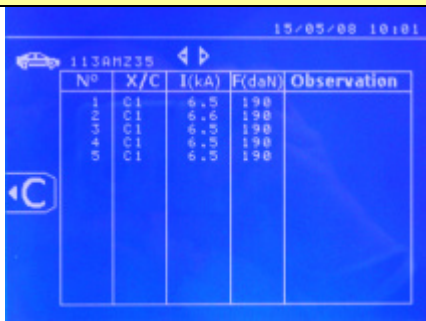






Drücken Sie die  Taste um das Anzeige-Modus zu beenden.

Speichern im Anschluss eines Bericht.

		<p>Drücken Sie die  um diese Bildschirm zu zeigen.</p>
		<p>Geben Sie der Name des Berichts, daß Sie wieder arbeiten wollen.</p> <p>Drücken Sie die  zu starten die Speicherung.</p>
		<p>Der Name des Bericht erscheint in der linken oberen Ecke des Bildschirms.</p> <p>Jeden Schweißpunkten werden jetzt im Anschluss des Bericht gespeichert.</p>

Um der Berichtname nicht wieder zu geben, es ist möglich zu anzeigen der gespeichert Bericht, und dann zu drücken die Modus Taste zu beenden. Danach, mit ein Drück an die Speicherung Taste wird der letzte Bericht im Bildschirm erscheinen. Bestätigen mit  Taste.

Löschen eines Berichts.

		<p>Drücken Sie die  Taste um die Berichte anzuzeigen.</p> <p>Verwenden Sie die  &  Taste n um das gewünscht Bericht anzuzeigen.</p>
		<p>Drücken Sie die  Taste zu fragen die Löschung des Berichts.</p> <p>Die Kurzbezeichnung  erscheint.</p> <p>Drücken die  Taste ein zweite Mal löscht das Bericht.</p>