



# GYS SPOT INVERTER **PTI.G**

Zgrzewarka punktowa przyszłości

MADE IN FRANCE





GYSPTI.G

MADE IN FRANCE

# Zgrzewarka punktowa przyszłości

Zaprojektowana do montażu wielu gatunków stali (UHLE, THLE, HLE, Boron...), zgrzewarka punktowa GYSPTI.G łączy w sobie wszystkie zalety: trzpień z napędem silnikowym o wysięgu 120 cm, zacisk z wbudowanym transformatorem i pneumatycznym otwieraniem. Dopracowanie każdej z części składających się na maszynę ułatwia dostęp do najwęższych

miejsc i pozwala podwoić jej wydajność. Wyposażona w inteligentną pokładową technologię spełnia wszystkie wymagania producentów nadwozi i samochodów bardziej niż kiedykolwiek.

024854 : 220 V

024878 : 400 V

024892 : 480 V



## Trzpień napędzany silnikiem & ultra ergonomiczny

Zasięg działania do 120 cm

Wysokość regulowana od 159 do 253 cm

Ułatwia dostęp do miejsca pracy

Duża stabilność dzięki kołom dystansowym

## Unikalny na rynku zacisk high-tech

Zintegrowany transformator chłodzony wodą

Nadmierne otwarcie elektrody w czasie krótszym niż 2 s.

Automatyczne podłączenie chłodzenia wody w ramieniu

Możliwość obrotu o 360° z wbudowanym żyroskopem

Niewielki ciężar 11 kg

Siła zacisku na elektrodach (550 daN)

Kompaktowy & ergonomiczny

Styk zacisk / ramię bez regulacji

6-metrowy przewód

## Wydajny i inteligentny generator

Prąd spawania do 14.500 A

Automatyczne parametry spawania

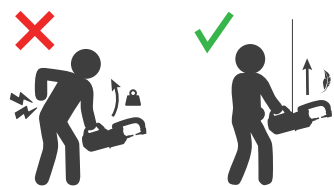
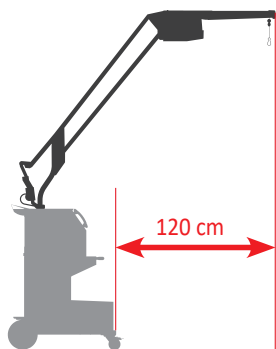
Szybsze tempo zgrzewania (18 pkt/min)

Śledzenie punktów

# Regulowany trzpień

Łatwy w obsłudze, regulowany i napędzany silnikiem, nowy wysięgnik umożliwia dostosowanie wysokości do wszystkich warunków pracy.

Pojedyncze przesunięcie do **120 cm**



**Gumowa osłona na końcu ruchomych części.**

Ochrona użytkownika i środowiska pracy.

**Wyważarka poza obszarem roboczym.**

Ułatwia stosowanie uchwytu w miejscach spawania.

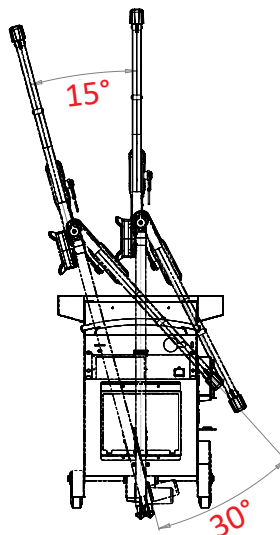
**Zmotoryzowany trzpień umożliwiające dostosowanie wysokości roboczej.**

Dzięki temu systemowi wysokość wspornika dostosowuje się do wymagań pojazdu, w górę lub w dół.

**Składany**



**Xoay 30°**



**Regulowany**



# Zacisk z wbudowanym transformatorem

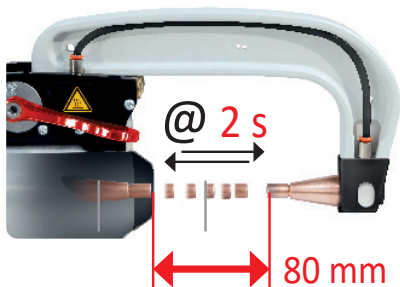
W nowym kompaktowym zacisku zastosowano transformator nowej generacji chłodzony wodą. Poręczny i ultralekki (11,3 kg), umożliwia automatyczne otwieranie elektrody w celu szybkiego dostępu do

obszarów spawania. Jest niezwykle łatwy w obsłudze dzięki automatycznemu ustawieniu parametrów spawania (tryb AUTO).

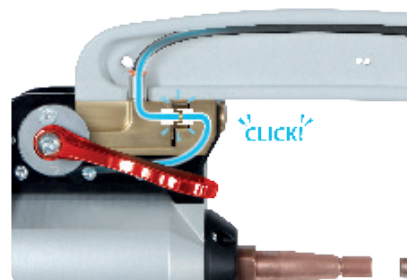
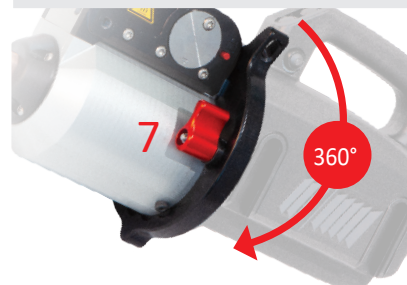


Zgrzewadło proste, lekkie i wydajne!

## SZYBKE OTWIERANIE



## ZINTEGROWANY ŻYROSKOP



# Funkcje i korzyści

## ERGONOMICZNE UCHWYTY, DŹWIGNIA I PODPORA ZGRZEWAŁA

### ŁATWY OBRÓT

ramienia, aby uzyskać dostęp do trudnych terenów

### ZAMKNIĘCIE C / PODPORA C

z mosiężnym jaskółczym ogonem dla optymalnego kontaktu elektrycznego bez konieczności regulacji

### PRZECIĄŻENIE : AUTOMATYCZNY

80 mm (20 mm w stanie spoczynku)

### SZYBKA WYMIANA RAMION

i bez narzędzi dzięki dźwigni do podwójnego działania

### KONSTRUKCJA MODUŁOWA

kontaktów, aby ułatwić konserwację

### PILOT ZDALNEGO STEROWANIA

na zgrzewadłe (nadmierne otwarcie, spawanie, walidacja i regulacja)

### PODŁĄCZENIE

chłodzenia  
płyn automatyczny

### WIELOFUNKCYJNY PISTOLET:

jednopunktowe, swingowanie, kołki, nakładki, podkładki itp. (opcjonalnie)

### MOŻLIWY DO ZABLOKOWANIA,

z łożyskami kulkowymi,  
zintegrowanymi w korpusie zgrzewadła

każdego ramienia poprzez ich oznaczenie (G1, G2, itd.)

## Wysoka wydajność



Zgodność  
z normami  
ochrony  
elektro-  
magnety-  
cznymi

- Prąd spawania : do 14 500 A
- Siła zacisku : 550 daN przy ciśnieniu 8 bar.
- Chłodzenie cieczą kabli zasilających, transformatora, mostka diodowego, elektrod i nasadek.
- Maksymalna wydajność dzięki nowej konstrukcji cylindra zaciskowego G oraz algorytmu spawania.
- Intuicyjna nawigacja dzięki ekranowi LCD o przekątnej 5,7».
- Automatyczna regulacja ciśnienia pomiędzy elektrodami.
- Licznik punktów do określenia żywotności kapsli.
- Specjalne spawanie blach łączonych lub powłok trudnych do spawania.



# Łatwy w użyciu

**Prosty, intuicyjny interfejs zaprojektowany z myślą o użytkownikach.**

Urządzenie automatycznie określa rodzaj stali, grubość blach, obecność kleju i materiału izolacyjnego pomiędzy blachami HLE/THLE, UHLE i borowymi, dokładną ilość prądu i siłę docisku wymaganą do uzyskania 100% niezawodnego zgrzewu.



## Identyfikowalność & certyfikacja

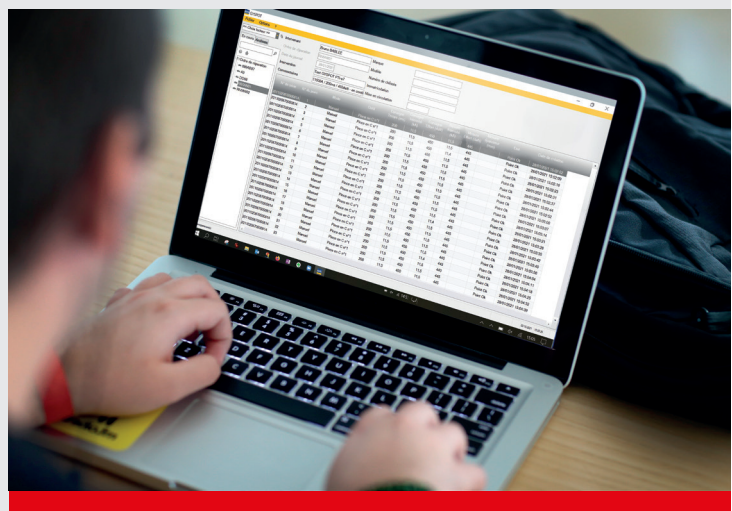
### Identyfikowalność, zasadniczy punkt dla zatwierdzenia producenta



- Zapewnienie identyfikowalności wykonanych punktów zgrzewania ma zasadnicze znaczenie.
- Każdy punkt jest zapisywany na karcie SD i może być odtworzony na komputerze PC w celu edycji raportów spawalniczych.
- Operator może uzasadnić jakość swojej pracy.
- Przestrzegaj zaleceń producenta, aby zapewnić bezpieczeństwo kierowcom.
- Odtwarzanie nagranych raportów na komputerze.

**Pti.g oferuje Państwu standardowe oprogramowanie do łatwej oceny danych spawalniczych**

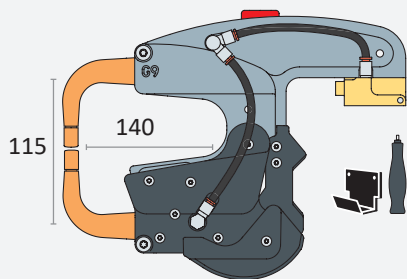
Zapisywanie danych dotyczących spawania, edycja, zapisywanie i eksportowanie raportów napraw. Licznik punktów spawu ostrzegający o konieczności zmiany kursu.



# RAMIĘ G, KOMPLETNY ASORTYMENT

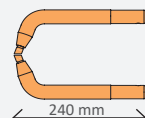
## RAMIĘ G9, UNIKALNE NA RYNKU

Ramię G9 jest ramieniem typu C, które umożliwia przekształcenie chwytaka z ruchu C na ruch X. Opatentowana ergonomiczna konstrukcja i łatwość obsługi pozwala na użycie trybu AUTO urządzenia GYSPOT PTI.G do automatycznego określenia wszystkich parametrów miejsca zgrzewu. (opcjonalne ramię G9)

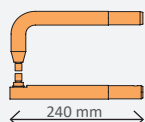


G9 + X1 - 550 daN  
022881

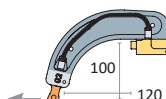
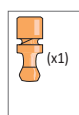
X1 - 550 daN  
505010



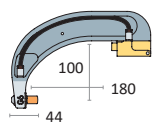
X2 - 050518



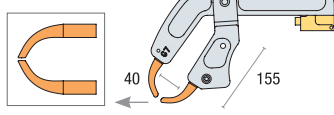
X6 - 050587



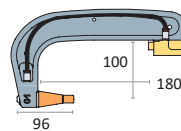
G2 - 8 bar / 300 daN  
022775



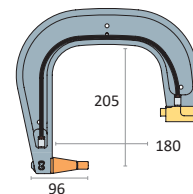
G6 - 8 bar/550 daN  
022812



G7 - 4 bar/150 daN  
022829



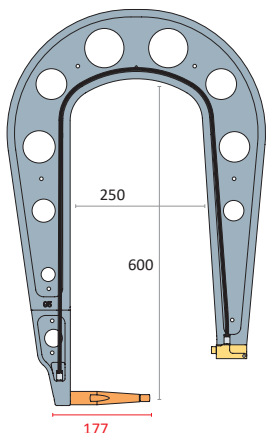
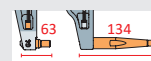
G1 - 8 bar/550 daN  
022768



G3 - 8 bar/550 daN  
022782

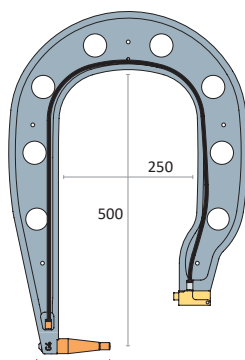
G1/G3-SA (Small Access)  
067653

(dla ramion  
> 02/2021)



G5 - 8 bar/550 daN  
022805

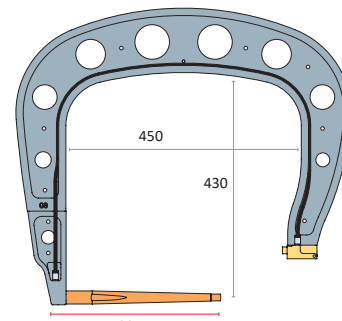
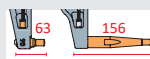
☑ : 6.25 kg



G4 - 8 bar/550 daN  
022799

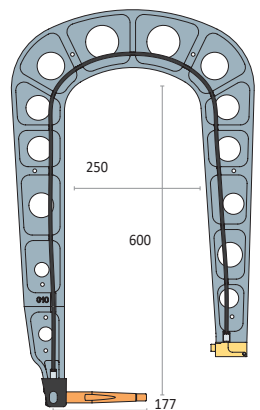
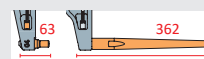
G4-SA (Small Access)  
064478

(dla broni < 10/2019)



G8 - 8 bar/550 daN  
022836

G8-SA (Small Access)  
067677

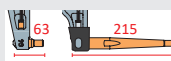


G10 - 8 bar/400 daN  
067165

☑ : 5 kg

Lekki

G5-G10-SA (Small Access)  
067660



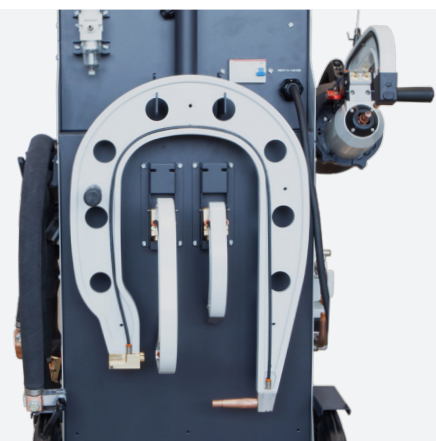
Small Access :

Elektrody SA stanowią rozwiązanie problemów z dostępem do niektórych obszarów karoserii.

## Przechowywanie ramion

PTI.G posiada z tyłu wsporniki ramion, umożliwiające przechowywanie do 5 ramion G.

Dodatkowo boczny wspornik pozwala na przechowywanie ramienia G9.



# Właściwości i dane techniczne!

024854

024878

024892

## CECHY

Instalacja elektryczna	3 x 208-240 V	3 x 400V ±10%	3 x 480V ±10%
Częstotliwość sieci zasilania	50 / 60 Hz		
Wyłącznik	40 Opóźnione działanie lub wyłącznik automatyczny typu D	25 Opóźnione działanie lub wyłącznik automatyczny typu D	20 Opóźnione działanie lub wyłącznik automatyczny typu D
Typ ochrony	IP 20		
Rodzaj chłodzenia	Chłodzenie cieczą		
Zasilanie sprężonym powietrzem, P1min-P1max	8 -10 bar (116-145 psi)		
Maks. prąd zwarciový wejścia, ILCC	240 A - 230 A (208 V - 240 V)	139 A	116 A
Chwilowa maksymalna moc pozorna (Smax )	83 kVA - 96 kVA (208 V - 240 V)	96 kVA	96 kVA
Siła zacisku, Fmin-Fmax	100-550 daN (225 - 1236 lbf)		
Wymiary (HxWxD) ok.	1200 x 710 x 900 mm		
45 x 28 x 20 cm	100 kg		

## WYJŚCIE SPAWALNICZE

Maks. prąd wyjściowy zwarciový, I2CC	12,5 kA - 14,5 kA (208 V - 240 V)	14,5 kA	14,5 kA
Napięcie próżniowe	6,6 V - 7,9 V (208V - 240 V)	7 V	7 V

## CHŁODZENIE CIECZĄ

Pojemność zbiornika	30 7 L
Nominalne natężenie przepływu chłodziwa, Q	2,3 l/min

## SZCZYPCE

uprzejmy	żyroskop 360°
Sterowanie zaciskami	tak (nadmierne otwieranie, spawanie, walidacja ustawień)
Nadmierne otwarcie (odblokowanie elektrody chowanej)	tak (20 mm do 80 mm)
Prędkość otwierania	2 sekundy
Zacisk X	tak (opcja ramienia G9) - automatyczne zgrzewanie dla X1,X2,X3
Automatyczna regulacja ciśnienia między elektrodami	tak
Szybkołączące układu chłodzenia	tak
Ramiona izolowane (farba izolacyjna)	tak
Pistolet jednopunktowy	tak (opcja)
Długość belki zaciskowej	6 m
Ramiona szeregowe	G1
Typ dostępnego ramienia	G1 - G2 - G3 - G4 - G5 - G6 - G7 - G8 - G9 - G10
Ramię odwracalne	G1 - G3 - G4 - G5 - G8 - G10

## HMI - OPROGRAMOWANIE

Ilość TRYBÓW	7
TRYB ręczny	tak
TRYB projektowania	tak
TRYB automatyczny	tak
Wizualizacja	5,7» ekran LCD
Zliczanie punktów	tak
Raport o spawaniu	tak
Identyfikowalność	tak

## TRZPIEŃ

Typ trzpienia	Przegubowo / Silnikowo z wyważarką
Przesunięcie trzpienia	120 cm
Maksymalny zasięg działania	250 cm
Zasięg przewodu	6 m
Wizualizacja	250 cm
Zliczanie punktów	160 cm

MADE IN FRANCE

www.gys.fr