

INVEST IN THE FUTURE

SINERGII MIG-MAG

Expertiza GYS în serviciul sudorului



Modul sinergie

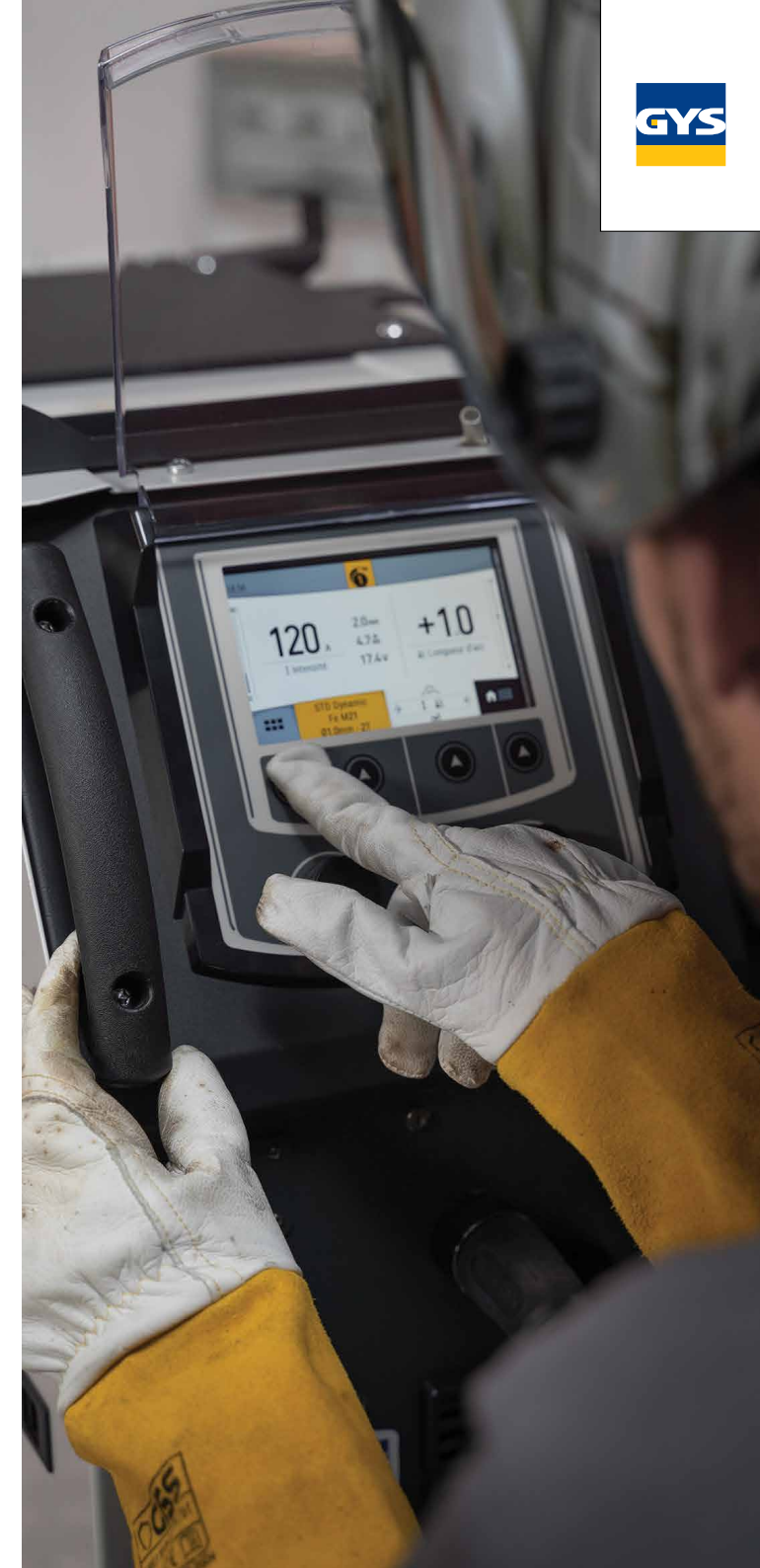
O sinergie este un ajutor de sudură care facilitează reglarea generatoarelor.

După introducerea a 4 date :

- 1 Material/gaz
- 2 Diametrul sârmei
- 3 Mod de sudare
- 4 Grosime

Produsul determină automat condițiile optime de sudare și permite ajustarea setărilor (viteza de alimentare a firului, tensiunea, curentul, lungimea arcului).

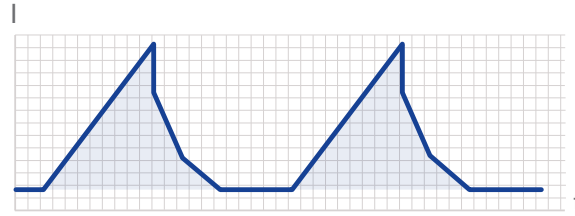
Astfel, se elimină ajustările care necesită mult timp și se optimizează parametrii de sudare.



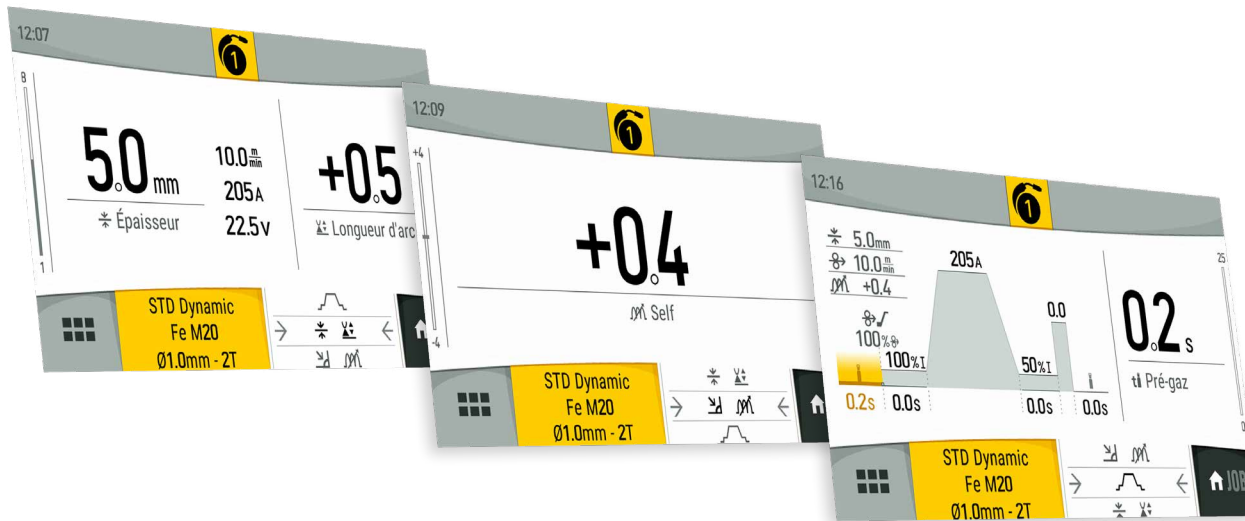
Mod de sudare #1

STANDARD DYNAMIQUE

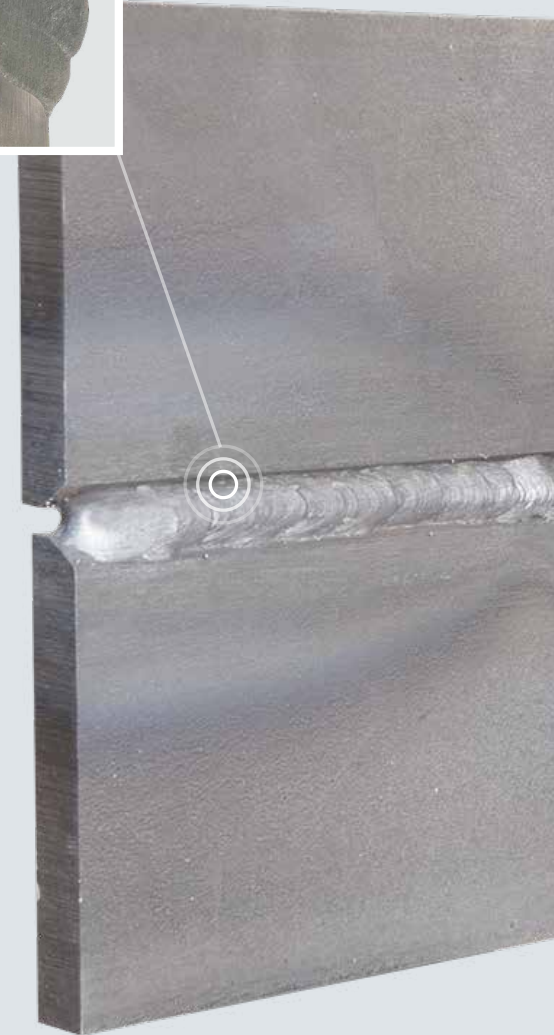
Mod universal, viteză mare,
compactitate excelentă



- Viteza de reacție la scurtcircuit complet controlată și adaptabilă pentru o sudare ușoară
- Reduce faza globulară și crește viteza
- Calitate a sudurii în toate pozițiile
- Ideal pentru treceri de rădăcină pe oțeluri carbon și inoxidabile
- Rata scăzută de proiecții
- Stabilitate excelentă a arcului electric
- Interval de utilizare: de la 0,8 mm la 30 mm și mai mult



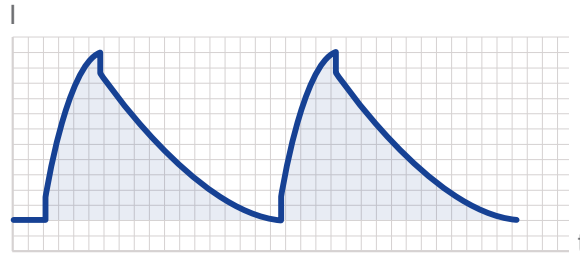
Mod de afișare: Expert



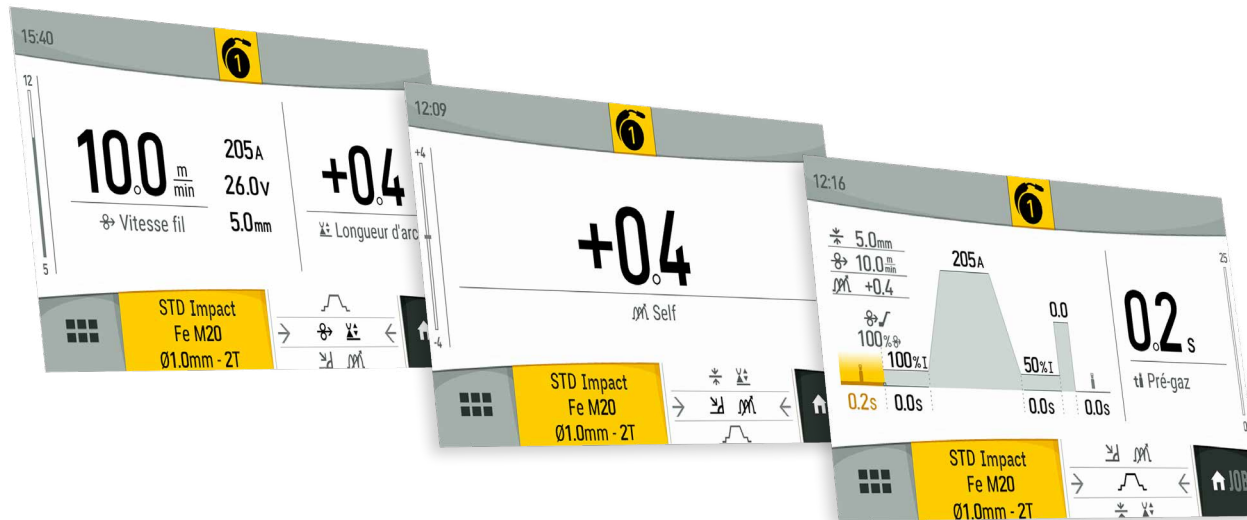
Mod de sudare #2

STANDARD IMPACT

Arc electric concentrat,
penetrare profundă



- Ideal pentru oțeluri cu carbon
- Nivel ridicat de productivitate, viteză de sudare foarte mare
- Arcul stabil, proiecții puține, rată mare de depunere
- Ideal pentru aplicații de sudare în mai multe straturi
- Transfer ridicat de căldură către metal pentru un strat de sudură larg și fluid
- Interval de aplicare: de la 1,0 mm la 30 mm și mai mult



Mod de afișare: Expert



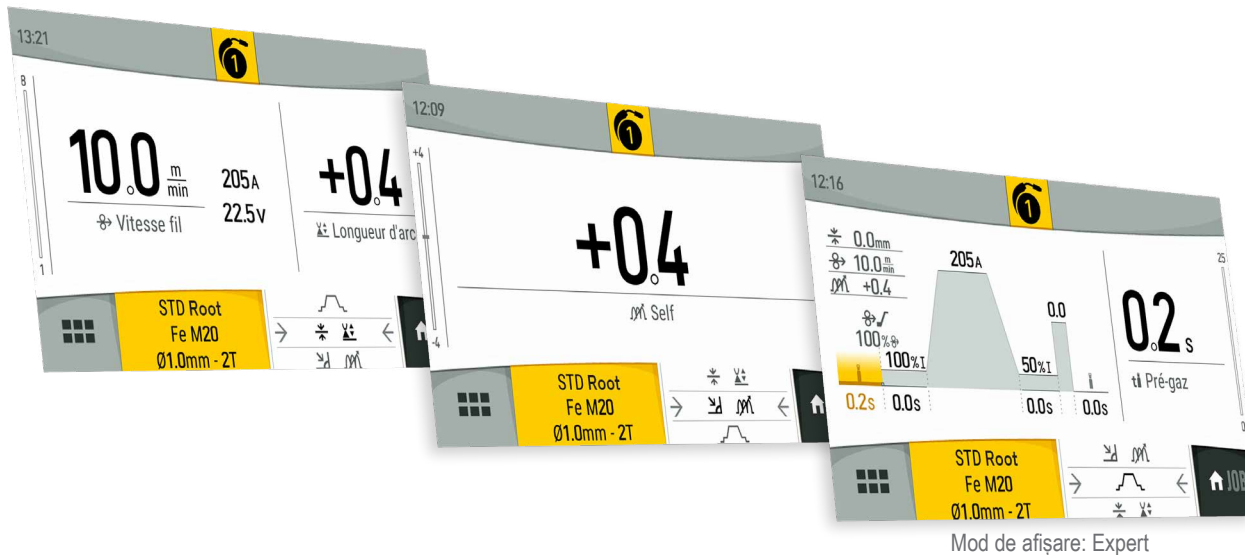
Mod de sudare #3

STANDARD ROOT

Treceți peste rădăcină în mod șanfren



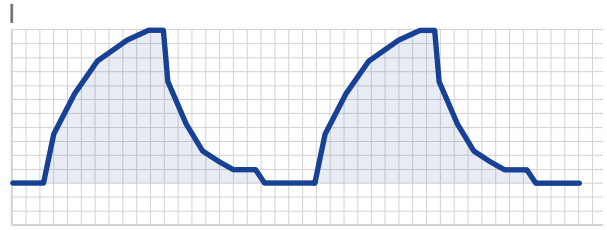
- Sudare cu control al penetrării
- Sudare simplificată a trecerii peste rădăcină fără suport, în toate pozițiile.
- Cordon mai larg, rădăcină plată, fuziune excelentă
- Folosit pentru sudarea conductelor
- Interval de utilizare: 0,5 mm până la 5 mm



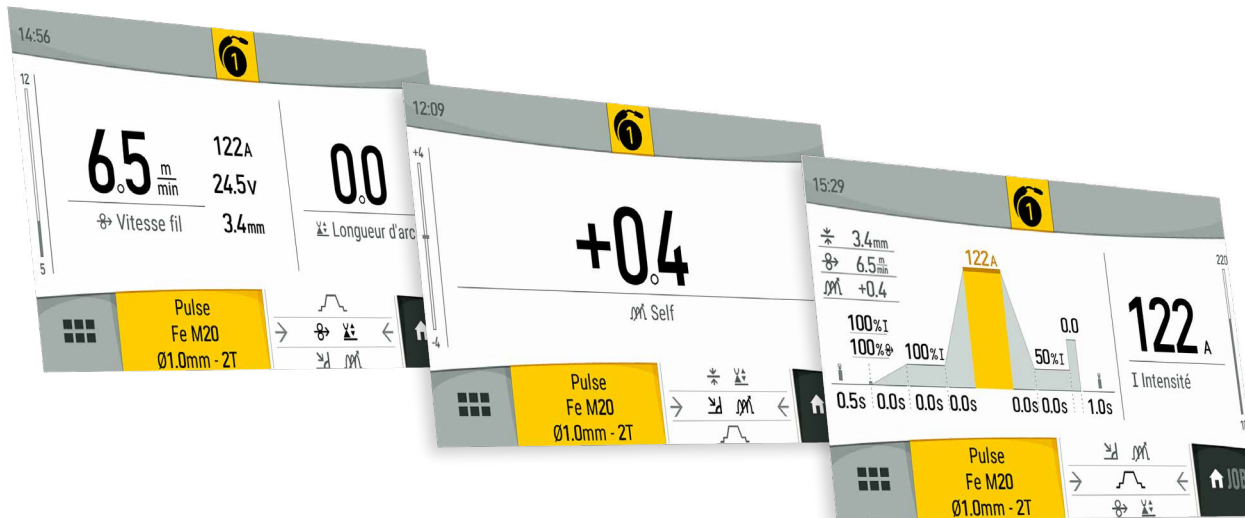
Mod de sudare #4

PULSE

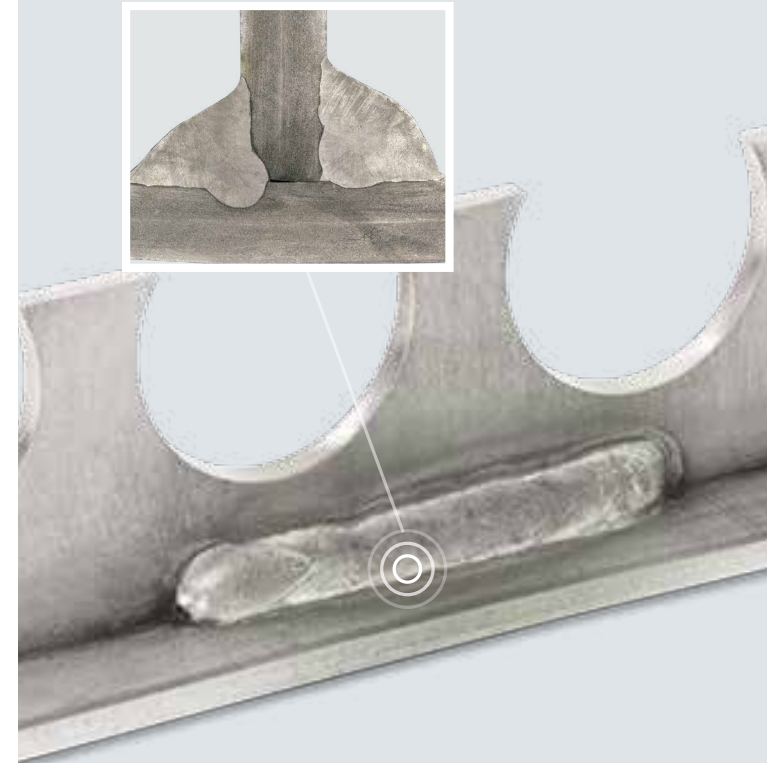
Ușor de manevrat în orice poziție,
proiecții reduse



- Calitatea rosturilor cu un minim de finisare
- Căldură redusă și mai bine direcționată în piesă
- Mai puțină distorsiune
- Fără crater final și fără sudură la rece
- Cordon cu aspect de tip TIG dar o productivitate de 5 ori mai mare.
- Stabilitate excelentă a arcului electric
- Interval de utilizare: de la 0,8 mm la 30 mm și mai mult



Mod de afișare: Expert



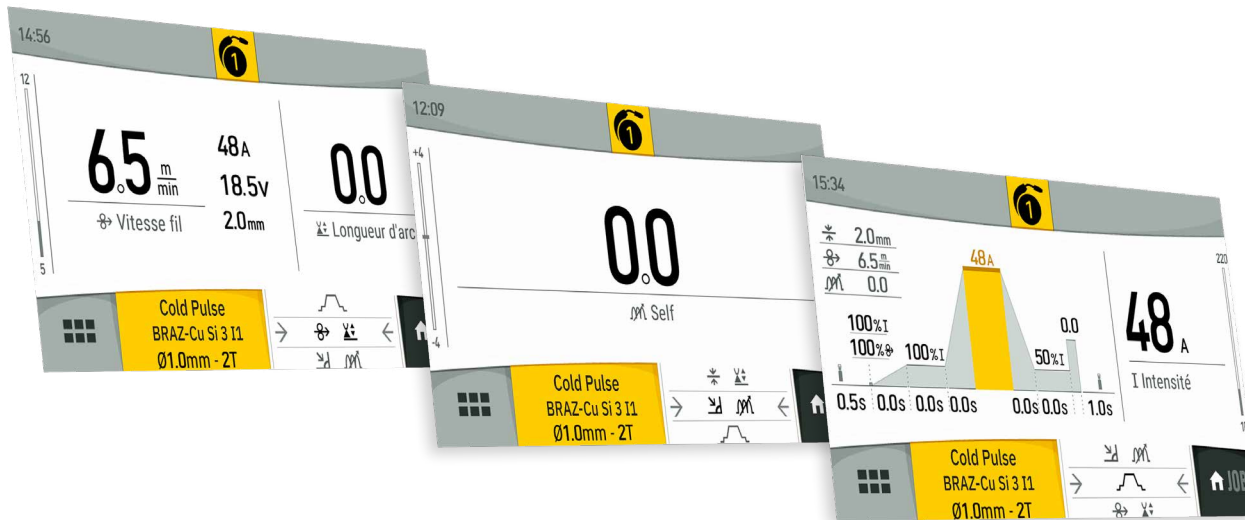
Mod de sudare #5

COLD PULSE

Aport de căldură foarte redus,
lipire fără proiecții



- Mod dezvoltat special pentru producătorii de automobile
- Arc extrem de stabil, ideal pentru foi subțiri în toate pozițiile
- Pentru brazarea tablei zincate cu sârmă de umplere din aliaj cupru-siliciu
- Deformare extrem de redusă a foii
- Respectă omologările producătorilor
- Interval de aplicare: 0,5 mm până la 3 mm



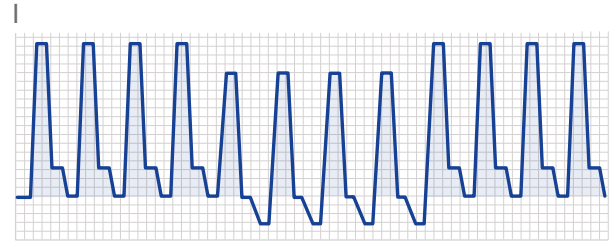
Mod de afișare: Expert



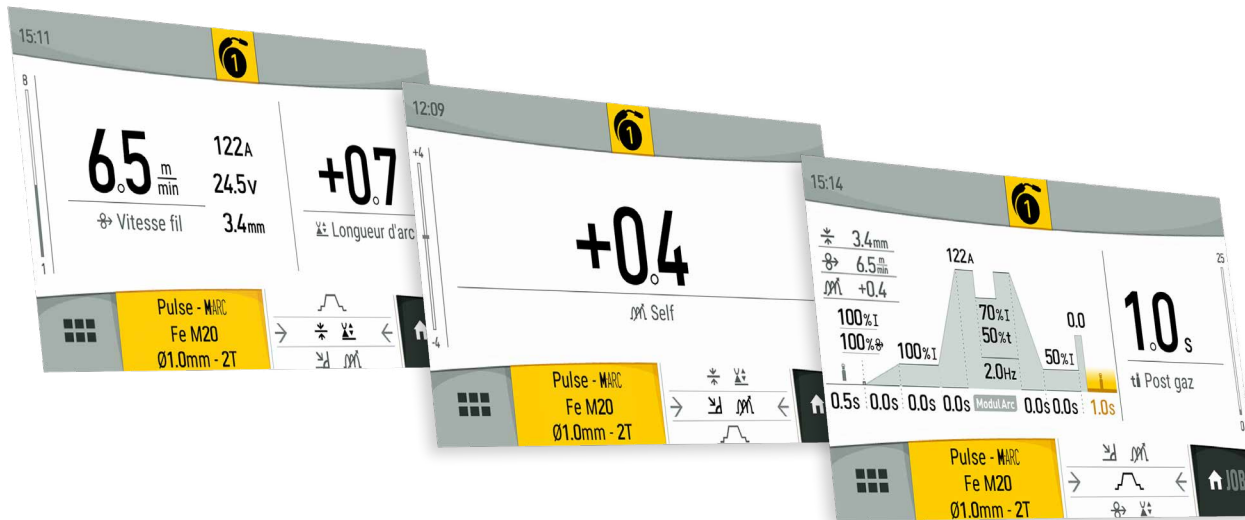
Mod de sudare #6

MODULARC

Aspectul TIG
Productivitatea MIG



- Calitate optimă a sudării în toate pozițiile
- Estetica perlelor de sudură este impecabilă
- Control excelent al aportului de căldură
- Productivitate ridicată pe aluminiu
- Control îmbunătățit al bazinului de sudură pentru un confort mai bun al sudorului
- Interval de utilizare: de la 0,8 mm la 30 mm și mai mult



Mod de afișare: Expert

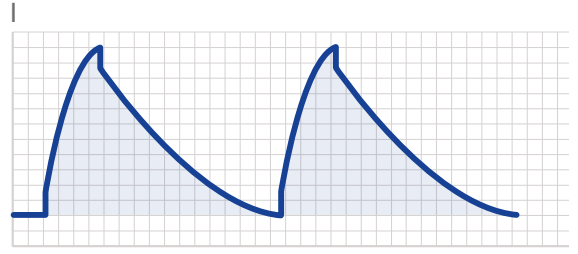


Mod de sudare #7

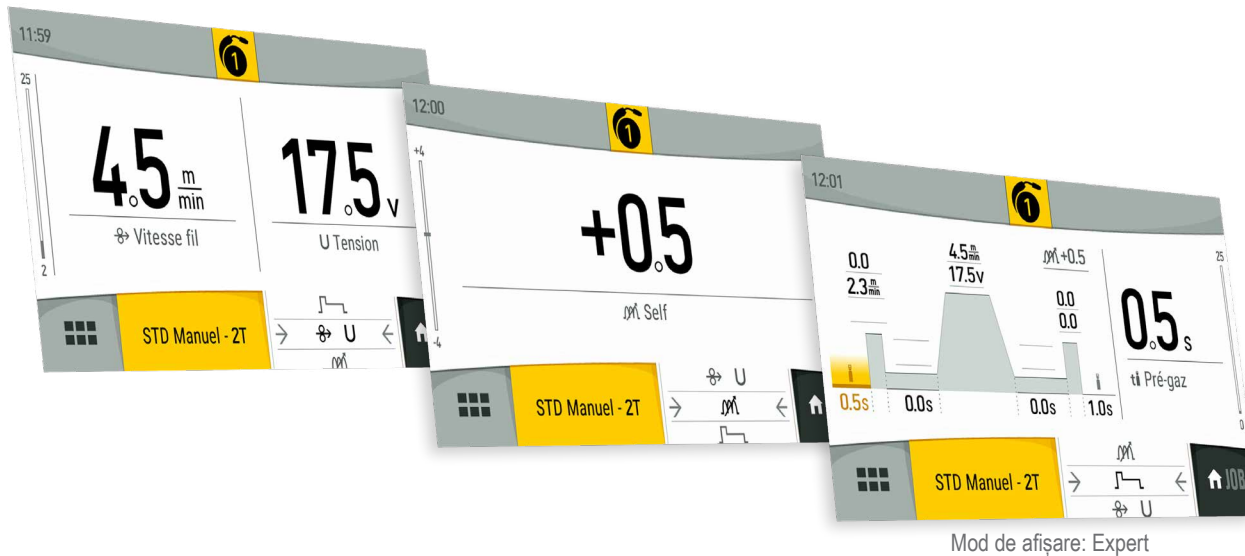
MANUAL

Simplu și eficient

Potrivit pentru toate tipurile de sârmă



- Potrivit pentru majoritatea aplicațiilor în sudură
- Reglarea manuală a tensiunii/vitezei firului și a bobinei, dacă este necesar
- Ideal pentru sudarea pe oțel carbon
- Potrivit pentru sudori experimentați într-un cadru sudare DMOS
- Interval de operare: 1mm până la 30mm



Sinergii

NEOPULSE 220 C / 220 C XL

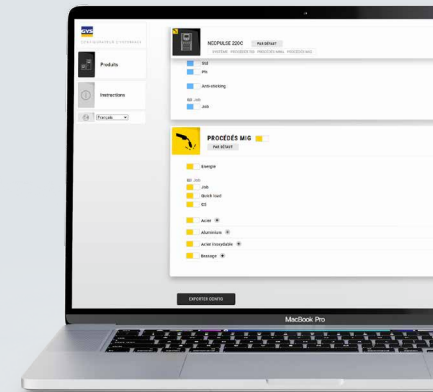
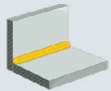


		Mod de sudare		STANDARD DYNAMIQUE				STANDARD IMPACT		STANDARD ROOT		PULSE			COLD PULSE	
		Diametrul sârmei		0,6	0,8	1,0	1,2	0,8	1,0	0,8	1,0	0,8	1,0	1,2	0,8	1,0
		Poziția de sudare		PB				PB		PB		PB			PB	
		Cod sinergie		006	008	010	012	708	710	108	110	508	510	512	608	610
OȚEL	101	Fe Ar 15-20%Co2	M21	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	102	Fe Ar 8-10%Co2	M20	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓			
	103	Fe 100%Co2	C1	✓	✓	✓				✓	✓					
	107	Mn4Ni3CrMo Ar 15-20%Co2	M21		✓								✓			
	108	Fe Ar 25%Co2	M21	✓	✓	✓						✓	✓			
ALUMINIU	201	Al Mg 5 Ar 100%	I1		✓	✓	✓					✓	✓	✓		
	202	Al Mg 3 Ar 100%	I1		✓	✓	✓					✓	✓	✓		
	203	Al Si 5 Ar 100%	I1		✓	✓	✓					✓	✓	✓		
	204	Al Si 12 Ar 100%	I1		✓	✓	✓					✓	✓	✓		
	206	Al Mg 2,7 Mn Ar100%	I1				✓							✓		
	207	Al Si 10 Cu 4 100%	I1				✓							✓		
	208	AlMg 4,5Mn 10-20%He	I3			✓	✓									
	209	AlMg 4,5Mn 100% Ar	I1			✓	✓									
	210	Al Mg 5 Ar 10-20%He	I3			✓	✓									
	211	Al Mg 3 Ar 10-20%He	I3			✓	✓									
	INOX	301	Cr Ni 308 Ar 2%Co2	M12		✓	✓						✓	✓		
302		Cr Ni 316 Ar 2%Co2	M12		✓	✓						✓	✓			
303		Cr Ni 307 Ar 2%Co2 1%H	M11			✓							✓			
304		Cr Ni 309 Ar 2% Co2	M12		✓	✓						✓	✓			
305		Cr Ni 310 Ar 2%Co2	M12			✓							✓			
306		Cr Ni 307 Ar 2%Co2	M12			✓							✓			
308		DUPLEX 2209 Ar 2%Co2	M12										✓			
BRAZARE		701	Cu Si 3 Ar 100%	I1		✓	✓						✓	✓		✓
	702	Cu Al 8 Ar 100%	I1		✓	✓						✓	✓			

Legenda

- ✓ Sinergia disponibilă în produs
- ✓ Sinergia disponibilă pentru descărcare prin intermediul configuratorului de interfață

PB Poziția unghiulară plană



Configurator de interfață

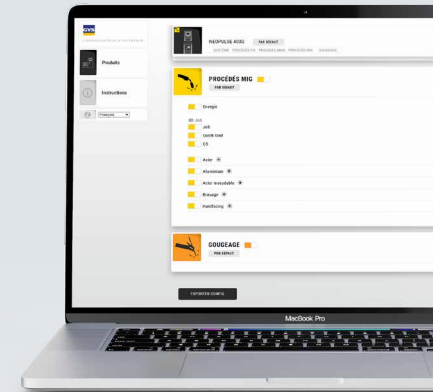
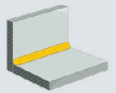
Acest instrument, accesibil de pe internet, vă permite să personalizați interfața: să activați sau să dezactivați sinergiile, să limitați accesul la anumite procese de sudare, să ascundeți funcții etc. Este necesar un [cont GYS](http://www.gys.fr).

			Mod de sudare					STANDARD DYNAMIQUE			STANDARD IMPACT			STANDARD ROOT			PULSE				COLD PULSE			
			Diametrul sârmei					0,8	1,0	1,2	1,6'	2,4'	0,8	1,0	1,2	0,8	1,0	1,2	0,8	1,0	1,2	1,6'	0,8	1,0
			Poziția de sudare					PB					PB					PB					PB	
			Cod sinergie					008	010	012	016	024	708	710	712	108	110	112	508	510	512	516	608	610
OȚEL	101	Fe Ar 15-20%Co2	M21	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓			
	102	Fe Ar 8-10%Co2	M20	✓	✓	✓	✓											✓	✓	✓	✓			
	103	Fe 100%Co2	C1	✓	✓	✓	✓																	
	104	FCW M Ar 15-20%Co2	M21			✓	✓																	
	105	FCW R Ar 15-20%Co2	M21			✓	✓																	
	106	FCW B Ar 15-20%Co2	M21			✓	✓																	
	108	Fe Ar 25%Co2	M21	✓	✓	✓	✓												✓	✓	✓	✓		
ALUMINIU	201	Al Mg 5 Ar 100%	I1	✓	✓	✓	✓											✓	✓	✓	✓			
	202	Al Mg 3 Ar 100%	I1	✓	✓	✓	✓												✓	✓	✓	✓		
	203	Al Si 5 Ar 100%	I1	✓	✓	✓	✓												✓	✓	✓	✓		
	204	Al Si 12 Ar 100%	I1	✓	✓	✓	✓																	
	206	Al Mg 2,7 Mn Ar100%	I1			✓																		
	207	Al Si 10 Cu 4 100%	I1			✓																		
	208	AlMg 4,5Mn 10-20%He	I3		✓	✓																		
	209	AlMg 4,5Mn 100% Ar	I1		✓	✓																		
	210	Al Mg 5 Ar 10-20%He	I3		✓	✓																		
	211	Al Mg 3 Ar 10-20%He	I3		✓	✓																		
	INOX	301	Cr Ni 308 Ar 2%Co2	M12	✓	✓	✓	✓											✓	✓	✓	✓		
302		Cr Ni 316 Ar 2%Co2	M12	✓	✓	✓	✓											✓	✓	✓	✓			
303		Cr Ni 307 Ar 2%Co2 1%H	M11		✓	✓																		
304		Cr Ni 309 Ar 2% Co2	M12	✓	✓	✓																		
305		Cr Ni 310 Ar 2%Co2	M12		✓																			
306		Cr Ni 307 Ar 2%Co2	M12		✓	✓																		
308		DUPLEX 2209 Ar 2%Co2	M12																					
BRAZARE	701	Cu Si 3 Ar 100%	I1	✓	✓	✓												✓	✓	✓		✓	✓	
	702	Cu Al 8 Ar 100%	I1	✓	✓	✓																		
REÎNCĂRCARE	501	HARDFACE Metal	O			✓	✓	✓																
	502	HARDFACE Basic	O			✓	✓	✓																
	503	HARDFACE Rutil	O			✓	✓	✓																
	504	HARDFACE COBALT Ar	I1			✓																		
	505	HARDFACE Cr Co2 2,5%	M12			✓																		
	507	FCW 308L ArCo2 2,5%	M12			✓																		
	506	HARDFACE Tool Co2 18%	M21			✓																		
	508	FCW ROBO Rutil 18%Co2	M21			✓																		
	509	FCW 308L Rutil 18%Co2	M21			✓																		
	510	FCW NiCr Basic 18%Co2	M21			✓																		
	511	HARDFACE 60 HRC	M21			✓																		

Legenda

- ✓ Sinergia disponibilă în produs
- ✓ Sinergia disponibilă pentru descărcare prin intermediul configuratorului de interfață
- * Nu este disponibil pentru NEOPULSE 320 C

PB Poziția unghiulară plană



Configurator de interfață

Acest instrument, accesibil de pe internet, vă permite să personalizați interfața: să activați sau să dezactivați sinergiile, să limitați accesul la anumite procese de sudare, să ascundeți funcții etc. Este necesar un [cont GYS](http://www.gys.fr).

GALAXY 220 / 250 / 320

GALAXY 400

Mod de sudare

Diametrul sârmei

Poziția de sudare

Cod sinergie

Mod de sudare	Diametrul sârmei	Poziția de sudare	Cod sinergie
OȚEL	101	Fe Ar Co2 15-20%	M21
	102	Fe Ar Co2 8-12%	M20
	103	Fe Co2 100%	C1
	104	FCW M Ar Co2 15-20%	M21
	113	Fe No Gas	O
ALUMINIU	216	Al Mg Ar 100%	I1
	217	Al Si Ar 100%	I1
INOX	301	Cr Ni 308 Ar 2%Co2	M12
	302	Cr Ni 316 Ar 2%Co2	M12
BRAZARE	701	Cu Si Ar 100%	I1

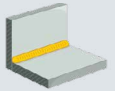
STANDARD				PULSE		
0,8	1,0	1,2	1,6*	0,8	1,0	1,2
PB				PB		
708	710	712	716	508	510	512
✓	✓	✓		✓	✓	
✓	✓	✓		✓	✓	
✓	✓	✓				
		✓	✓			
		✓	✓			
✓	✓	✓		✓	✓	✓
	✓	✓			✓	✓
✓	✓	✓		✓	✓	
✓	✓	✓		✓	✓	
✓	✓			✓	✓	

STANDARD				PULSE			
0,8	1,0	1,2	1,6	0,8	1,0	1,2	1,6
PB				PB			
708	710	712	716	508	510	512	516
✓	✓	✓		✓	✓		
✓	✓	✓		✓	✓		
✓	✓	✓					
		✓	✓			✓	✓
		✓	✓			✓	✓
✓	✓	✓		✓	✓	✓	
	✓	✓			✓	✓	
✓	✓	✓		✓	✓	✓	
✓	✓			✓	✓		

Legenda

- ✓ Sinergia disponibilă în produs
- * Nu este disponibil pentru GALAXY 220/250

PB Poziția unghiulară plană



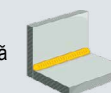
				KRONOS				NEOMIG			
				STANDARD				STANDARD			
				0,8	1,0	1,2	1,6*	0,8	1,0	1,2	1,6
				PB				PB			
				708	710	712	716	708	710	712	716
OȚEL	101	Fe Ar Co2 15-20%	M21	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓
	102	Fe Ar Co2 8-12%	M20	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓
	103	Fe Co2 100%	C1	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
	104	FCW M Ar Co2 15-20%	M21			✓	✓			✓	✓
	113	Fe No Gas	O			✓	✓			✓	✓
ALUMINIU	216	Al Mg Ar 100%	I1	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
	217	Al Si Ar 100%	I1		✓	✓			✓	✓	
INOX	301	Cr Ni 308 Ar 2%Co2	M12	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
	302	Cr Ni 316 Ar 2%Co2	M12	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
BRAZARE	701	Cu Si Ar 100%	I1	✓	✓			✓	✓		

Mod de sudare
 Diametrul sârmei
 Poziția de sudare
 Cod sinergie

Legenda

- ✓ Sinergia disponibilă în produs
- * Nu este disponibil pentru KRONOS 250/320

PB Poziția unghiulară plană

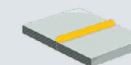


		Mod de sudare				Diametrul sârmei				Poziția de sudare				Cod sinergie			
		STANDARD IMPACT				PULSE				COLD PULSE							
		0,6	0,8	1,0	1,2	0,8	1,0	1,2	0,8	1,0	PA						
		PA				PA				PA							
		006	008	010	012	508	510	512	608	610							
OȚEL	101	Fe Ar Co2 15-20%	M21	✓	✓	✓		✓	✓								
	102	Fe Ar Co2 8-10%	M20	✓	✓	✓		✓	✓								
	103	Fe Co2 100%	C1	✓	✓	✓											
	107	Mn4Ni2,5CrMo	M21		✓			✓									
	108	Fe Ar 25% Co2	M21	✓	✓	✓		✓	✓								
ALUMINIU	201	Al Mg 5 Ar 100%	I1		✓	✓	✓	✓	✓	✓							
	202	Al Mg 3 Ar 100%	I1		✓	✓	✓	✓	✓	✓							
	206	Ford 5554	I1				✓			✓							
	203	Al Si 5 Ar 100%	I1		✓	✓	✓	✓	✓	✓							
	204	Al Si 12 100%	I1		✓	✓	✓	✓	✓	✓							
	206	Al Mg 2,7 Mn Ar100%	I1				✓			✓							
	207	Al Si 10 Cu 4 100%	I1				✓			✓							
INOX	301	Cr Ni 308 Ar 2%Co2	M12		✓	✓		✓	✓								
	302	Cr Ni 316 Ar 2%Co2	M12		✓	✓		✓	✓								
BRAZARE	701	Cu Si 3 Ar 100%	I1		✓	✓		✓	✓		✓	✓					
	702	Cu Al 8 Ar 100%	I1		✓	✓		✓	✓								

Legenda

✓ Sinergia disponibilă în produs

PA Poziție plată



P1/P3 GYS AUTO

E GYS AUTO

Mod de sudare

Diametrul sârmei

Poziția de sudare

Cod sinergie

	103	Fe Co2 100%	C1
OȚEL	107	Mn4Ni3CrMo Co2 8-12%	M20
	112	Fe Ar Co2 8-25%	M21
	206	Al Mg 2,7 Mn	I1
ALUMINIU	207	TESLA Al Si 10 Cu4	I1
	216	Al Mg Ar 100%	I1
	217	Al Si Ar 100%	I1
	309	Cr Ni Ar 2%Co2	M12
INOX	701	Cu Si Ar 100%	I1
	702	Cu Al Ar 100%	I1
BRAZARE			

STANDARD			
0,6	0,8	1,0	1,2
PA			
006	008	010	012
✓	✓	✓	
	✓		
✓	✓	✓	
		✓	✓
			✓
	✓	✓	✓
	✓	✓	✓
	✓	✓	
	✓	✓	

PULSE		
0,8	1,0	1,2
PA		
508	510	512
✓		
✓	✓	
	✓	✓
		✓
✓	✓	✓
	✓	✓
✓	✓	
✓	✓	

STANDARD			
0,6	0,8	1,0	1,2
PA			
706	708	710	712
✓	✓	✓	
✓	✓	✓	
	✓	✓	✓
	✓	✓	✓
	✓	✓	
	✓	✓	

Legenda

✓ Sinergia disponibilă în produs

PA Poziție plată

