



INVEST IN THE FUTURE



Sản xuất tại Pháp  
từ năm 1964



# Cắt PLASMA và Thổi Cacbon

**Cắt Plasma là một trong những quy trình được sử dụng rộng rãi trong luyện kim và trong sản xuất. Tốc độ cắt và độ chính xác mang lại lợi thế lớn so với cắt bằng lửa.**



## PLASMA TECHNOLOGY

Cắt plasma là quá trình tập trung và hợp nhất để nén khí nhằm mục đích đạt đến nhiệt độ nóng chảy cho kim loại.

Hệ thống GYS có tính di động và dễ sử dụng, với tốc độ cắt nhanh hơn cắt bằng lửa. Do tính linh hoạt, công nghệ plasma cung cấp khả năng cắt nhiều loại vật liệu khác nhau lên tới độ dày 57 mm.

### Công dụng và ứng dụng chính:

- Cắt nhiều loại vật liệu dẫn điện bao gồm thép nhẹ, thép cacbon, thép không gỉ, nhôm, đồng, đồng thau và các vật liệu màu khác.
- Cắt thẳng / cắt vát
- Cắt tự động
- Đường thổi cacbon có độ chính xác cao
- Khoan
- Đánh dấu trên kim loại tấm

## Công nghệ OXYCUTTING

Thiết bị đơn giản và người dùng có thể sử dụng dễ dàng. Nhưng quá trình này thường rất chậm và chỉ phù hợp để cắt cho thép cacbon. Oxy-gas không phải là cách hiệu quả cho các kim loại như thép không gỉ hoặc nhôm. Ngoài ra, tấm kim loại cần làm nóng trước khi cắt, nhưng cách này sẽ làm giảm năng suất. Những lo ngại về an toàn từ việc sử dụng axetylen - là chất rất dễ cháy và không ổn định (khí gas này được sử dụng rất nhiều trong cắt bằng ngọn lửa)

### Công dụng và ứng dụng chính:

- Cắt thép cho sản xuất hoặc tháo dỡ.
- Gia nhiệt để uốn, nắn, xử lý nhiệt.
- Nới lỏng các bộ phận và bu lông bị kẹt hoặc rỉ sét

## BỐN THUẬN LỢI TRONG CẮT



### Chất lượng cắt

Vết cắt Plasma tạo ra ít xỉ (gờ) hơn.



### Dễ sử dụng

Không cần khí để điều chỉnh, không cần lửa để kiểm soát.



### Năng suất

Cắt nhiều bộ phận hơn, nhanh hơn và ít thao tác phụ hơn.



### Chất lượng an toàn

Không cần sử dụng khí dễ cháy, chỉ sử dụng khí nén.



## CẮT CNC CƠ KHÍ

Thuật ngữ «CNC» đề cập đến «Computer Numerical Control». Chuyển động mô cắt được điều khiển bởi máy tính trên bàn cắt bằng chương trình máy tính.

### Ba ưu điểm của việc cắt tự động:

- Hiệu suất nhất quán và đáng tin cậy
- Tăng năng suất
- Chất lượng cắt tối ưu

### Bổ sung thông tin?



Bổ sung thông tin với brochure

CẮT PLASMA		OXYCUTTING
Vật liệu	<b>Kim loại dẫn điện</b> (Thép, Nhôm, Đồng, Đồng thau)	Thép cacbon
Độ dày	Lên tới 57 mm	Lên tới 50 cm
Chất lượng cắt	<b>Góc cắt tuyệt vời</b> Vùng ảnh hưởng nhiệt nhỏ.	Góc cắt ổn Vùng ảnh hưởng nhiệt rộng
Năng suất	<b>Tốc độ cắt nhanh</b> cho tất cả độ dày.	Tốc độ cắt chậm. (Thời gian làm nóng làm kéo dài thời gian cắt).
Hoạt động thứ cấp	<b>Tối thiểu xỉ</b>	Mài và loại bỏ bề mặt quá trình oxy hóa luôn cần thiết.
Chi phí	€	€€€
Giá thiết bị	€€	€
Tính di động	Chính xác	Chính xác
Thổi cacbon	Chính xác	Chính xác
Chất lượng an toàn	★★★	★

## CẮT THỦ CÔNG



EASYCUT 25    EASYCUT K25    EASYCUT K35 PFC    EASYCUT 30 FV    EASYCUT 40

Dòng điện vào tối đa	<b>25 A</b>	<b>25 A</b>	<b>35 A</b>	<b>30 A</b>	<b>40 A</b>
Điện áp không tải	230 V - 1~	230 V - 1~	230 V - 1~	110/230 V - 1~	230 V - 1~

Độ dày vật liệu (mm)	Cắt	8	8	15	15	20
	Khuyến khích	6	6	10	10	15
	Khoan	-	-	-	-	-

Cắt cơ học		-	-	-	-	-
Hệ thống nén bên trong		-			-	-
Tự động kiểm soát áp suất không khí		-	-	-	-	-
Đánh dấu		-	-	-	-	-
Thổi cacbon		-	-	-	-	-

Cấp bảo vệ	IP 21	IP 21S	IP 23S	IP 21S	IP 21
Trọng lượng (kg)	7.8	15	18.5	11	8
Mã sản phẩm có kèm phụ kiện*	065543	068063	080768	013858	029743

\*Nguồn điện + kẹp nối đất  
+ mỏ cắt cầm tay

## CẮT THỦ CÔNG HOẶC CƠ KHÍ



CUTTER 45 CT    CUTTER 70 CT    NEOCUT 105    NEOCUT 125

Dòng điện vào tối đa	<b>45 A</b>		<b>70 A</b>	<b>105 A</b>	<b>125 A</b>
Điện áp không tải	110 V 1~	230 V 1~	400 V - 3~	400 V - 3~	400 V - 3~

Độ dày vật liệu (mm)	Cắt	15	30	35	40	57
	Khuyến khích	10	25	25	35	40
	Khoan	5	12	15	20	25

Cắt cơ học						
Hệ thống nén bên trong		-	-	-	-	-
Tự động kiểm soát áp suất không khí		-	-			
Đánh dấu		-	-			
Thổi cacbon		-				

Cấp bảo vệ	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Trọng lượng (kg)	15	22	33	36	36
Mã sản phẩm có kèm phụ kiện*	062962	013841	063112	067448	067448

\*Nguồn điện + kẹp nối đất  
+ mỏ cắt tay cầm MT-70 or MT-125

### Bảng chú giải

Khám phá tính năng công nghệ của sản phẩm chúng tôi cũng như giới thiệu ngắn.

**PFC** **Power Factor Correction (PFC)**  
Công nghệ PFC chặn sự đột biến điện và điều chỉnh dòng điện cung cấp. Nhờ vậy mạng điện được sử dụng tốt hơn, có thể nhận điện áp từ 185 265 V, ưu tiên sử dụng dây nối hoặc nguồn cung cấp điện. Thêm nữa, nguồn điện tiêu thụ ít năng lượng hơn từ lưới điện và được sử dụng trên các bộ ngắt mạch nhỏ hơn (ví dụ: 16 A).

**FV** **Flexible Voltage**  
Công nghệ FV mở rộng phạm vi điện áp cung cấp của PFC từ 85 đến 265 V (185 đến 265 V cho PFC). Do đó, máy có thể được sử dụng trên mạng điện 110 V hoặc 230 V.

**P400** **Protect 400**  
Các nguồn điện được trang bị công nghệ P400 có thể chịu điện áp thay đổi trên mạng điện lên tới 400 V (sấm sét, bộ điều khiển động cơ, giảm tải, v.v.).

**AD** **Chống bụi**  
Bộ phận thông gió cách ly với bộ phận điện tử làm giảm đáng kể sự tiếp xúc với bụi bên ngoài.

**Cắt cơ học**  
Kết nối được với bàn cắt CNC.

**Máy nén khí bên trong**  
Loại sự cần thiết có nguồn khí nén gần đó.

**Auto AIR**  
Tự động quản lý áp suất và lưu lượng không khí để cắt tối ưu.

**Open sheet mode**  
Lý tưởng để cắt trên các tấm đục lỗ

**Marking mode**  
Lý tưởng để đánh dấu bề mặt và xác định bộ phận.

**Thổi cacbon**  
Loại bỏ kim loại một cách hiệu quả, chính xác và sạch sẽ

## EASYCUT K25 & K35 PFC

Hệ thống nén khí tích hợp



MADE IN FRANCE



Máy nén khí bên trong



Với khả năng cắt lên đến 15 mm, EASYCUT K25 và K35 PFC là máy cắt plasma thủ công kèm hệ thống nén tích hợp. Trong trường hợp không có khí nén, thiết bị là công cụ hoàn hảo cho tất cả công trường xây dựng.

- Thiết bị nén bên trong giúp loại bỏ sự cần thiết của bộ lọc và máy nén khí bên ngoài.
- Đánh lửa bằng hồ quang no HF không chạm để tránh nhiễu điện từ.
- Thiết bị trang bị với mỏ cắt 4 m với chế độ an toàn để tránh việc kích hoạt ngẫu nhiên và không chủ ý.
- Bộ lọc không khí bên trong có chức năng lọc tự động để ngăn chặn sự ngưng tụ trong mỏ hàn (K35 PFC).
- Ngăn chứa vật tư tiêu hao (K35 PFC).

## EASYCUT 30 FV

Cho phân xưởng



MADE IN FRANCE



CUTTER 30 FV là máy cắt plasma 30 A có khả năng cắt thép 10 mm (trong khoảng cách 15 mm). Hệ thống mỗi không có HF giúp kéo dài tuổi thọ của vật tư tiêu hao. Được thiết kế cho công việc bảo trì, như bảo trì thân xe, với cơ chế hoạt động mạnh mẽ và giao diện đơn giản, được trang bị đồng hồ đo lưu lượng.

- Bảng điều khiển dễ sử dụng, kèm chiết áp để điều chỉnh cường độ cắt.
- Đánh lửa bằng hồ quang no HF không chạm để tránh nhiễu điện từ.
- Điều chỉnh áp suất không khí (2.5 < 9 bar) cùng đồng hồ đo lưu lượng ở mặt trước.
- Trang bị mỏ cắt có thể tháo rời 4 m, cùng thiết kế an toàn ngăn chặn việc kích hoạt ngẫu nhiên hoặc không chủ ý.

### Thông số kỹ thuật

	EASYCUT K25	EASYCUT K35 PFC
Nguồn điện	230 V 1 ph, 50/60 Hz	
Dòng điện	16 A	
Dòng hàn	10-25 A	10-35 A
Chu kỳ EN 60974-1 (40 °C)	@ 60% 15 A / 86 V	26 A / 90.4 V
	@ 100%	-
Máy nén khí (độ ồn)	60-70 db	
Kích thước L x W x H	41 x 20 x 36 cm	45 x 26 x 36 cm
Cân nặng	15 kg	18.5 kg
Mỏ cắt cầm tay	TPT 25 (4 m)	TPT 35 (4 m)

### Thông số

	EASYCUT K25	EASYCUT K35 PFC
Khả năng cắt (Cắt sạch)	Thép 6 mm Thép không gỉ / Nhôm 4 mm	10 mm 8 mm
Tối đa (Cắt)	Thép 8 mm Thép không gỉ / Nhôm 6 mm	15 mm 10 mm

### Phụ tùng cắt

Bộ dụng cụ mỏ cắt TPT 25	070721
Bộ dụng cụ mỏ cắt TPT 35	080782
Bộ la bàn (Ø 10 > 134 cm)	040205

### Mã số

EASYCUT K25 + phụ kiện TOPARC TPT 25 mỏ cắt, 4 m + 2 m cáp nối đất	068063
EASYCUT K35 PFC + phụ kiện Mỏ cắt TOPARC TPT 35, 4 m + 2 m cáp nối đất	080768

### Thông số kỹ thuật

	230 V 1 ph, 50/60 Hz	110 V 1 ph, 50/60 Hz
Nguồn điện		
Dòng điện	16 A	32 A
Dòng hàn	10-30 A	
Chu kỳ EN 60974-1 (40 °C)	@ 60% 23 A / 89.2 V	19 A / 87.6 V
	@ 100%	20 A / 88 V
Mức tiêu thụ không khí	115 L / phút	
Áp suất khuyến nghị	2.5 > 9 bar	
Kích thước L x W x H	45 x 28 x 20 cm	
Cân nặng	11 kg	
Mỏ cắt cầm tay	TPT 40 (4 m)	

### Thông số

Khả năng cắt (Cắt sạch)	Thép 10 mm Thép không gỉ / Nhôm 8 mm
Tối đa (Cắt)	Thép 15 mm Thép không gỉ / Nhôm 10 mm

### Phụ tùng cắt

Bộ dụng cụ mỏ cắt TPT 40	039957
Lọc hút ẩm	039728
Xe đẩy PLASMA 600	040298
Mỏ cắt plasma cầm tay TPT 40 - 4 m - kèm vật liệu	060753
Bộ la bàn (Ø 10 > 134 cm)	040205

### Mã số

EASYCUT 30 FV + phụ kiện Mỏ cắt TOPARC TPT 40, cáp nối đất 4 m + 2 m	013858
---	--------

## EASYCUT 25 & 40

Siêu nhỏ gọn



Máy cắt plasma EASYCUT 25 và 40 siêu nhỏ gọn, dễ dàng cắt tất cả các loại kim loại dày đến 20 mm. Với định mức công suất lên đến 40 A, được thiết kế vượt trội để cắt chính xác với dòng điện thấp. Lý tưởng cho workshop, thiết bị cung cấp tính di động mà không giảm hiệu suất cắt.

- Nhỏ gọn và nhẹ, thiết bị cung cấp tính di động tuyệt vời.
- Bảng điều khiển dễ sử dụng, kèm chiết áp để điều chỉnh cường độ cắt.
- Đánh lửa bằng hồ quang no HF không chạm để tránh nhiễu điện từ.
- Điều chỉnh áp suất không khí bằng tay (2.5 < 6.5 bar) với hướng dẫn hình thành.
- Được trang bị một mỏ cắt có thể tháo rời 4 m với chế độ an toàn kích hoạt.



### Thông số kỹ thuật

	EASYCUT 25	EASYCUT 40
Nguồn điện	230 V 1 ph, 50/60 Hz	
Dòng điện	16 A	16 A
Dòng hàn	10-25 A	10-40 A
Chu kỳ EN 60974-1 (40 °C)	@ 60% 15 A / 86 V	10 A / 84 V
	@ 100% 10 A / 84 V	-
Mức tiêu thụ không khí	115 L / phút	
Áp suất khuyến nghị	2.5 > 6.5 bar	
Kích thước L x W x H	42 x 15 x 30 cm	
Cân nặng	7.8 kg	8 kg
Mỏ cắt cắm tay	TPT 25 (4 m)	TPT 40 (4 m)

### Thông số

		EASYCUT 25	EASYCUT 40
Khả năng cắt (Cắt sạch)	Thép	6 mm	15 mm
	Thép không gỉ / Nhôm	4 mm	12 mm
Tối đa (Cắt)	Thép	8 mm	20 mm
	Thép không gỉ / Nhôm	6 mm	15 mm

### Phụ tùng cắt

Bộ dụng cụ mỏ cắt TPT 25	070721
Bộ dụng cụ mỏ cắt TPT 40	039957
Lọc hút ẩm	039728
Xe đẩy PLASMA 600	040298
Mỏ cắt plasma cầm tay TPT 40 - 4 m - kèm vật liệu	060753
Bộ la bàn (Ø 10 > 134 cm)	040205

### Mã số

EASYCUT 25 + phụ kiện TOPARC TPT 25 mỏ cắt, 4 m + 2 m cáp nối đất	065543
EASYCUT 40 + phụ kiện Mỏ cắt TOPARC TPT 40, cáp nối đất 4 m + 2 m	029743



## CUTTER 45 & 70 CT

Di động cho ngành công nghiệp



Máy cắt plasma chuyên nghiệp, CUTTER 45 CT (một pha) và 70 CT (ba pha) có thể cắt kim loại có độ dày lên đến 35 mm. Giao diện CNC và mô hàn tự động, AT-70 áp dụng trong công nghiệp, cho phép cơ giới hóa hoàn toàn.

- Bảng điều khiển dễ sử dụng, kèm chiết áp để điều chỉnh cường độ cắt.
- Ba chế độ làm việc: Cắt, cắt với khóa kích hoạt và cắt các tấm đục lỗ.
- Có dây sẵn để sử dụng trên bàn cắt tự động (phụ kiện có trong bộ CNC-1 analogue kit).
- Đánh lửa bằng hồ quang no HF không chạm để tránh nhiễu điện từ.
- Điều chỉnh áp suất không khí bằng tay (4.1 < 6.5 bar) với hướng dẫn hình thành.
- Mô hàn cao cấp MT-70 được thiết kế để chịu va đập và nhiệt.



MADE IN FRANCE



### Thông số

		CUTTER 45 CT*		CUTTER 70 CT
		230 V	110 V	400 V
Khả năng cắt (Cắt sạch)	Thép	25 mm	10 mm	25 mm
	Thép không gỉ / Nhôm	15 mm	8 mm	18 mm
Tối đa (Cắt)	Thép	30 mm	15 mm	35 mm
	Thép không gỉ / Nhôm	20 mm	10 mm	25 mm
Khoan	Thép	12 mm	5 mm	15 mm
	Thép không gỉ / Nhôm	6 mm	3 mm	12 mm
Thổi cacbon	Khả năng	-	-	4.8 kg / giờ

\* với mô cắt MT-70

### Thông số kỹ thuật

	CUTTER 45 CT		CUTTER 70 CT	
	Cắt		Cắt	Thổi cacbon
Nguồn điện	230 V 1 ph, 50/60 Hz	110 V 1 ph, 50/60 Hz	400 V 3 ph, 50/60 Hz	
Dòng điện	16 A	32 A	16 A	
Dòng hàn	10-45 A	10-30 A	20-70 A	
Chu kỳ EN 60974-1 (40 °C)	@ 60%	41 A / 96.4 V	21 A / 88.4 V	70 A / 108 V
	@ 100%	32 A / 92.8 V	17 A / 86.8 V	55 A / 102 V
Mức tiêu thụ không khí	115 L / phút	185 L / phút	270 L / phút	
Áp suất khuyến nghị	5 > 7 bar			
Kích thước L x W x H	48 x 37 x 23 cm		52 x 40 x 26 cm	
Cân nặng	15 kg		22 kg	
Mô cắt cầm tay	MT-70 (6 m) hoặc TPT 40 (4 m)		MT-70 (6 m)	

### Phụ tùng cắt

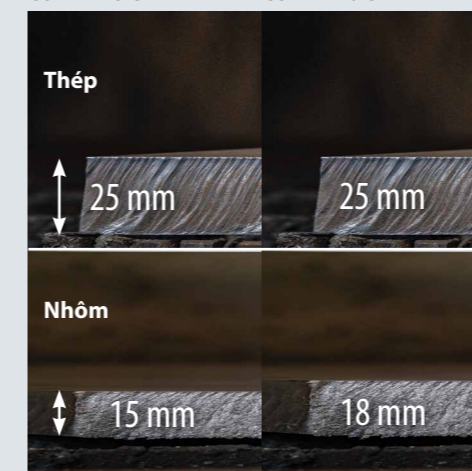
Bộ dụng cụ tiêu hao mô cắt MT-70	061613
Bộ dụng cụ mô cắt TPT 40	039957
Lọc hút ẩm	039728
Mô cắt plasma bằng tay MT-70 - 12 m - không kèm phụ kiện	037519
Mô cắt plasma bằng tay AT-70 - 6 m - không kèm phụ kiện	037526
Mô cắt plasma tự động AT-70 - 12 m - không kèm phụ kiện	037533
Bộ CNC-1 Analogue để nối với bàn cắt	039988
Bộ lọc với lưới thép không gỉ (lọc 630 µm)	046580
Bộ hướng dẫn cắt / vát mép / mô hàn	038653
Bộ la bàn mô cắt plasma TPT 40 (Ø 10 > 134 cm)	040205
Bộ la bàn cho Mô cắt plasma MT-70 (Ø 40 > 82 cm)	037984

### Mã số

CUTTER 45 CT + cáp đất 2m	014787
CUTTER 45 CT & mô cắt TOPARC TPT 40, 4 m + 2 m cáp nối đất	013629
CUTTER 70 CT + cáp đất 4 m	013636
CUTTER 70 CT & mô cắt TOPARC MT-70, 6 m + 4 m cáp nối đất	013841

### Khả năng cắt

CUTTER 45 CT      CUTTER 70 CT



## NEOCUT 105 & 125

Công nghệ kỹ thuật hiện đại



Với công suất cao để cắt cho cả thủ công lẫn cơ giới, NEOCUTS là giải pháp lý tưởng trong môi trường công nghiệp. Chu kỳ làm việc tối đa tới 125 cho phép cắt các phần dày đến 57 mm. Được trang bị không khí tự động quản lý áp suất, máy cung cấp chất lượng cắt tối ưu trong suốt phần đời của vật tư tiêu hao.

- Quản lý tự động áp suất và lưu lượng gió theo dòng cài đặt.
- Sáu chế độ làm việc: cắt, cắt với khóa kích hoạt, thổi cacbon, thổi cacbon với khóa kích hoạt, cắt các tấm đục lỗ và đánh dấu.
- Chế độ đánh dấu, lý tưởng để tìm và xác định các bộ phận.
- Đánh lửa bằng hồ quang no HF không chạm để tránh nhiễu điện từ.
- Có dây sẵn để sử dụng trên bàn cắt tự động (phụ kiện có trong bộ analogue /digital CNC).
- Theo dõi hao mòn của vật tư tiêu hao (đầu phun và điện cực).
- Cập nhật phần mềm qua USB mà không cần công cụ hoặc tháo gỡ.
- Màn hình OLED và giao diện đa ngôn ngữ: dễ sử dụng, tất cả các cài đặt chỉ bằng một nút bấm.



MADE IN FRANCE

### Thông số

		NEOCUT 105	NEOCUT 125
Khả năng cắt (Cắt sạch)	Thép	35 mm	40 mm
	Thép không gỉ / Nhôm	30 mm	40 mm
Tối đa (Cắt)	Thép	50 mm	57 mm
	Thép không gỉ / Nhôm	40 mm	57 mm
Khoan	Thép	20 mm	25 mm
	Thép không gỉ / Nhôm	18 mm	25 mm
Thổi cacbon	Khả năng	8 kg / giờ	12 kg / giờ

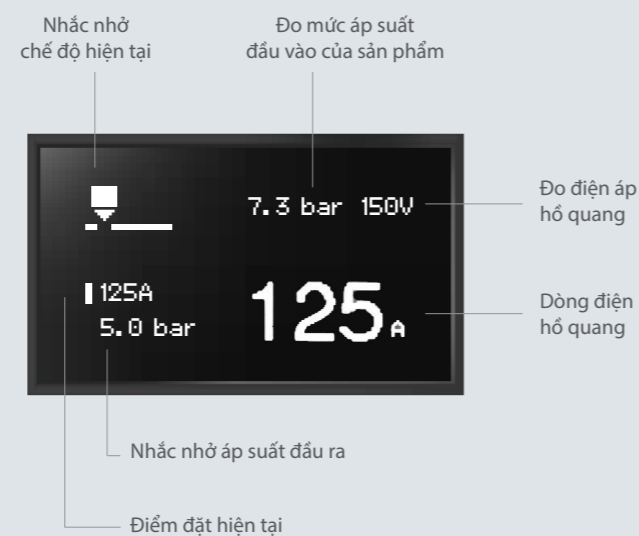
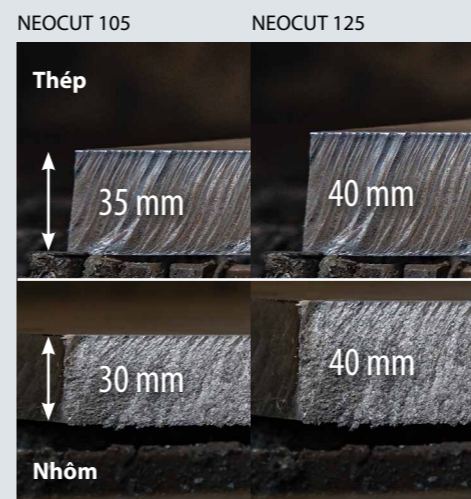
### Thông số kỹ thuật

	NEOCUT 105		NEOCUT 125	
	Cắt	Thổi cacbon	Cắt	Thổi cacbon
Chế độ làm việc				
Nguồn điện	400 V - 3 ph, 50/60 Hz			
Dòng điện	32 A		63 A	
Dòng hàn	20-105 A		20-125 A	
Chu kỳ EN 60974-1 (40 °C)	@ 60%	-	105 A / 142 V	-
	@ 100%	105 A / 122 V	90 A / 136 V	125 A / 130 V
Mức tiêu thụ không khí	305 L / phút			
Áp suất khuyến nghị	5 > 9 bar			
Kích thước L x W x H	69 x 40 x 61 cm			
Cân nặng	33 kg		36 kg	
Mỏ cắt cầm tay	MT-125 (6 m)			

### Phụ tùng cắt

Bộ tiêu hao 45/65/85A Mỏ cắt MT-125	039537
Bộ tiêu hao 85 / 105 A Mỏ cắt MT-125	064720
Bộ tiêu hao 105 / 125 Mỏ cắt MT-125	039544
Lọc hút ẩm	039728
Xe đẩy + giá đỡ	037717
Mỏ cắt plasma bằng tay MT-125 - không kèm vật tư tiêu hao	12 m - 039513
Mỏ cắt plasma bằng tay AT-125 - không kèm vật tư tiêu hao	6 m - 038479 12 m - 039520
Mỏ cắt plasma bằng tay AT-160 - không kèm vật tư tiêu hao	15 m - 069787 20 m - 069794
Mỏ cắt plasma bằng tay AT-160 - không kèm vật tư tiêu hao	6 m - 067479 12 m - 067486
Mỏ cắt plasma bằng tay AT-160 - không kèm vật tư tiêu hao	15 m - 069800 20 m - 069817
Bộ CNC-1 Analogue để nối với bàn cắt	039988
Bộ CNC-2 digital để kết nối bàn cắt	064737
Bộ CNC-3 Digital Retrofit	068957
Bộ lọc với lưới thép không gỉ (lọc 630 µm)	046580
Bộ hướng dẫn cắt / vát mép / mỏ hàn	038653

### Khả năng cắt



### Mã số

	NEOCUT 105	NEOCUT 125
NEOCUT + cáp đất 4 m	063044	067431
NEOCUT + phụ kiện Mỏ cắt TOPARC MT-125, 6 m + 4 m cáp nối đất	063112	067448

## Mỏ cắt - EASYCUT

Model	Mã	Góc cạnh	Chu kỳ		Chiều dài	Vật tư tiêu hao	Mã số bộ phận	Khả năng tương thích
			60%	100%				
	TPT 25	75°	25 A (35%)	15 A	4 m	bao gồm	068087	EASYCUT K25 EASYCUT 25
	TPT 35		35 A	-	4 m	bao gồm	080775	EASYCUT K35 PFC EASYCUT 30 FV EASYCUT 40 CUTTER 45 CT
	TPT 40		40 A	-	4 m	bao gồm	060753	

## Vật tư tiêu hao - EASYCUT

Model Mỏ cắt	Đầu khuếch tán(x2)	Điện cực (x10)	Đầu bịt (x10)	Đầu phun (x4)	Bộ tiêu hao
MT 25K	x1	x3	040151	040182	MT 25K 039971
TPT 25			040212	040182	TPT 25 070721
TPT 35			080799	040182	TPT 35 080782
TPT 40			040212	040236	TPT 40 039957

## Packs - CUTTER CT / NEOCUT



### CUTTER 45 CT

	1	062962	■	2 m, 10 mm <sup>2</sup>	MT-70, 6 m 037502			x1	x1	x1	x1	x1
	2	062979	■		MT-70, 12 m 037519			x1	x3	x3	x1	x1
	3	062986	■		AT-70, 12 m 037533	Analog 039988		x1 037557	x5 037564	x5 037571	x1 (Ohmic) 037618	x1 037649

### CUTTER 70 CT

	1	013841	■	4 m, 10 mm <sup>2</sup>	MT-70, 6 m 037502			x1	x1	x1	x1	x1
	2	014589	■		MT-70, 6 m 037502			x1	x3	x3	x1	x1
	3	014596	■		MT-70, 12 m 037519			x1	x3	x3	x1	x1
	4	014619	■		AT-70, 12 m 037533	Analog 039988		x1 037557	x5 037564	x5 037588	x1 (Ohmic) 037618	x1 037649

### NEOCUT 105

	1	063112	■	4 m, 16 mm <sup>2</sup>	MT-125, 6 m 039506			x1	x1	x1	x1	x1
	2	065871	■		MT-125, 6 m 039506		037717	x2	x3	x6	x3	x3
	3	065888	■		MT-125, 12 m 039513		037717	x2	x3	x6	x3	x3
	4	065995	■		AT-125, 12 m 039520	125A 60%	Analog 039988	x1 039148	x5 039155	x5 039193	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308
	5	068186	■		AT-125, 12 m 039520	125A 60%	Digital 064737	x1 039148	x5 039155	x5 039193	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308

### NEOCUT 125

	1	067448	■	4 m, 25 mm <sup>2</sup>	MT-125, 6 m 039506			x1	x1	x1	x1	x1
	2	068193	■		MT-125, 6 m 039506		037717	x1	x3	x6	x1	x1
	3	068209	■		MT-125, 12 m 039513		037717	x1	x3	x6	x1	x1
	4	068216	■		AT-125, 12 m 039520	125A 60%	Analog 039988	x1 039148	x5 039155	x5 039209	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308
	5	068223	■		AT-125, 12 m 039520	125A 60%	Digital 064737	x1 039148	x5 039155	x5 039209	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308
	6	073463	■		AT-160, 12 m 067486	125A 100%	Analog 039988	x1 067509	x5 067493	x5 067554	x1 (Ohmic) 067585	x1 067608
	7	073470	■		AT-160, 12 m 067486	125A 100%	Digital 064737	x1 067509	x5 067493	x5 067554	x1 (Ohmic) 067585	x1 067608



## MỎ CUTTER CT / NEOCUT

Model	Mã	Góc cạnh	Chu kỳ		Chiều dài	Vật tư tiêu hao	Mã số bộ phận	Khả năng tương thích
			60%	100%				
	MT-70	75°	70 A (50%)	50 A	6 m	không bao gồm	037502	CUTTER 45 CT
				50 A	12 m		037519	CUTTER 70 CT
	MT-125		125 A	6 m	039506		NEOCUT 105	
			105 A	12 m	039513		NEOCUT 125	

## MỎ CẮT EASYFIT



Mã	Model	Góc cạnh	Chu kỳ		Chiều dài		Vật tư tiêu hao	Mã số bộ phận	Khả năng tương thích
			60%	100%					
A	MT-70 MT-125	-	-	-	6 m	-	không bao gồm	074668	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT NEOCUT 105 NEOCUT 125
					12 m	-		074675	
B	MT-125	90°	125 A	105A	-	130 cm	074644	NEOCUT 105 NEOCUT 125	
		15°							
C	MT-125	90°	125 A	105A	-	80 cm	074651	NEOCUT 105 NEOCUT 125	
		15°							
D	MT-70 MT-125	75°	70 A (50%)	50 A	-	-	074620	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT	
				105 A	-	-	074637		
E	MT-70 MT-125	15°	70 A (50%)	50 A	-	-	074583	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT	
				105 A	-	-	074606	NEOCUT 105 NEOCUT 125	
					-	-	074590	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT	
					-	-	074613	NEOCUT 105 NEOCUT 125	

## Vật tư tiêu hao của CUTTER CT / NEOCUT

Model Mỏ cắt	Khả năng	Đầu khuếch tán (x1)	Điện cực (x5)	Đầu bịt (x5)	Đầu phun (x1)	Tấm chắn cắt (x1)	Bộ tiêu hao
MT-70	20-50 A	x1 037557	x3 037564 ngắn	x3 037571 ngắn 067196 dài	x1 037601	x1 037625	20-50 A 061613
	70 A	x1	x3 037564 ngắn 067189 dài	x3 037588 ngắn 067202 dài	x1	x1 037625 ngắn 067216 dài	20-70 A 037540
MT-125	Cắt chính xác 45A	039131	039155	039315	039216	039322	
	45 A	x1 039131	x3	039162	x1 039216	x1 039230	45/65/85 A 039537
	65 A			039179			
	85 A	x1	x3	039186	x1	x1	85/105 A 064720
	105 A	x1	x3	039193	x1 039223	x1 039247	105/125 A 039544
	125 A	x1	x3	039209	x1	x1	
Thổi carbon	70 A	037557	037564	037595	037601	037632	
MT-125	65-85 A	039131		039261	039216		
	105 A		039155	039278		039254	
	125 A	039148		039285	039223		


## Vật tư tiêu hao dành cho địa điểm khó tiếp cận

Model Mỏ cắt	Khả năng	Đầu khuếch tán (x1)	Điện cực (x3)	Đầu phun (x1)	Ring (x3)	Đầu bịt (x5)	Tấm chắn cắt (x1)	Chiều dài (mm)
MT-70	20-45 A	037557	074682	074859	074897	074767	074910	76 mm
	074774					122 mm		
MT-125	20-45 A	039131	074699	074866	074897	074767	074910	82 mm
	70 A					074774		131 mm
	100 A					074781		
MT-70	70 A	037557	074682	074859	074897	074798	074927	76 mm 122 mm
MT-125	70 A	039131	074699	074866	074897	074798	074927	82 mm
	100 A	039148				074804		131 mm







## Vật tư tiêu hao cho Flat cutting

Model Mỏ cắt	Khả năng	Đầu khuếch tán (x1)	Điện cực (x5)	Đầu phun (x1)	Đầu bịt (x5)	Vòng giữ (x2)
MT-70	40-70 A	074736	074705	074873	074811	074903
MT-125	40-70 A	074743	074712	074880	074828	
	80-125 A	074750	039155		074835	



## Mỏ cắt tự động

Model	Mã	Chu kỳ		Chiều dài		Ø	Vật tư tiêu hao	Mã số bộ phận	Khả năng tương thích		
		60%	100%								
	AT-70	70 A (50%)	50 A	6 m	127 mm	Ø 35 mm	không bao gồm	071865	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT		
				6 m				037526			
				12 m				037533			
	AT-125	125 A	105 A	6 m	240 mm			Ø 35 mm	không bao gồm	038479	NEOCUT 105 NEOCUT 125
				12 m						039520	
				15 m						069787	
20 m						069794					
AT-160	160 A	125 A	6 m	Ø 44.5 mm	Ø 44.5 mm	không bao gồm	067479	NEOCUT 125			
			12 m						067486		
			15 m						069800		
			20 m						069817		

## Vật tư tiêu hao

Model Mỏ cắt	Khả năng	 Đầu khuếch tán (x1)	 Điện cực (x5)	 Đầu bịt (x5)	 Đầu phun (x1)	 Đầu phun Ohmic(x1)	 Đầu chân (x1)
AT-70 Cắt	20-50 A 70 A	037557	037564	037571 037588	037601	hoặc 037618	037649
AT-125 Cắt	Cắt chính xác 45A	039131	039155	039315	039216	hoặc 039339	037496
	45 A			039162			039292
	65 A			039179			
	85 A			039186			
	105 A			039193			
125 A	039148	039209	039223	hoặc 039445	039308		
AT-160 Cắt	Cắt chính xác 45A	067509	037493	037516	-	067578	067592
	45 A			067523			
	65 A			067530			
	85 A			067547			
	105-125 A			067554			
	160 A			067561			

## Phụ kiện

	<b>Lọc hút ẩm</b> 039728 Bộ lọc + hộp 039735 Cartridges (x4)
	<b>Bộ lọc bụi bẩn</b> 046580 CUTTER 70 CT - NEOCUT 105/125
	<b>RC-PLASMA</b> Điều khiển từ xa ON/OFF công tắc cho mỏ cắt plasma cơ 069596 CUTTER 45/70 CT - NEOCUT 105/125

## Hướng dẫn cắt

	<b>Bộ calip # 1</b> 040205 tương thích với mỏ cắt TPT 25 / TPT 40 / MT 25K / TPT 35 / MT 45 040199 Chỉ gồm phần hướng chuyển động
	<b>Bộ Calip #2</b> 037984 tương thích với mỏ cắt MT-70 / MT-125 037977 Chỉ gồm phần hướng chuyển động
	<b>Cutting / vát mép / hướng dẫn</b> 038653 tương thích với mỏ cắt MT-70 / MT-125

## Xe đẩy

					
040977 EASYCUT K35F	073593 NEOCUT 105/125	037717 NEOCUT 105/125	040298 EASYCUT K25/K35 PFC EASYCUT 30FV - 25/40 CUTTER 45 CT	051331 EASYCUT K25/K35 PFC EASYCUT 30FV - 25/40 CUTTER 45 CT	039568 EASYCUT K25/K35 PFC CUTTER 45 CT NEOCUT 105/125

## CNC kits

		
<b>Analogue CNC-1</b> 039988 CUTTER 45/70 CT NEOCUT 105/125	<b>Digital CNC-2</b> 064737 NEOCUT 105/125	<b>Retrofitted digital CNC-3</b> 068957 NEOCUT 105/125

Để biết thêm

INVEST IN THE  
FUTURE

[www.gys.fr](http://www.gys.fr)



GYS 2024 catalogue  
**Hàn & Cắt**

**GYS PHÁP**

1, rue de la croix des Landes  
53941 SAINT-BERTHEVIN - Pháp  
Số điện thoại : 02 43 01 23 60

[www.gys.fr](http://www.gys.fr) | [contact@gys.fr](mailto:contact@gys.fr)



Sản xuất tại Pháp  
từ năm 1964