

GYSPOT PTI-S7 Е ИДЕАЛНИЯТ ОТГОВОР НА ИЗИСКВАНИЯТА ЗА ЗАВАРЯВАНЕ НА ВИСОКОКАЧЕСТВНИ СТОМАНИ (UHSS/БОРОН), СЪС СИЛА НА ЗАТЯГАНЕ ОТ 550DAN С 8 БАРА ВЪЗДУШНО НАЛЯГАНЕ И ЗАВАРЪЧЕН ТОК, КОЙТО МОЖЕ ДА ДОСТИГНЕ 14 500 АМПЕРА. В НЕЙНАТА С-ОБРАЗНА СКОБА Е ИНТЕГРИРАН ВИСОКОТЕХНОЛОГИЧЕН ТРАНСФОРМАТОР, А МАШИНАТА ПРЕДЛАГА И РЕШЕНИЕ НА ПРОБЛЕМИТЕ С ОГРАНИЧЕНОТО ЕЛЕКТРОЗАХРАНВАНЕ, ТЪЙ КАТО МОЖЕ ДА РАБОТИ САМО С 20 АМПЕРНИ ПРЕДПАЗИТЕЛИ. РАБОТАТА С НЕЯ Е ИЗКЛЮЧИТЕЛНО ЛЕСНА БЛАГОДАРИЕ НА АВТОМАТИЧНАТА НАСТРОЙКА НА ПАРАМЕТРИТЕ НА ЗАВАРЯВАНЕ В РЕЖИМ EASY.

ИНОВАЦИИ

- Средночестотен трансформатор с течно охлаждане, вграден в скобата
- По-ниска консумация на електроенергия (40% по-малко от кабелната машина)
- Работа само с 16 ампера захранване със забавени предпазители
- Висок коефициент на натоварване

ОПИСАНИЕ

- Идеална С-образна скоба за всички видове метални работи
- Лека скоба и лесна за употреба : тегло 10 kg
- Предлага се с кабел за скоба от 4 или 6 m
- Скоба за поддържане на кабела с телескопично рамо
- Дистанционно управление на скобата

⚡ ПРЕДСТАВЯНЕ



• Ток на заваряване :

- Висок ток на заваряване 14 500 A
- Звуков сигнал, ако токът на заваряване е твърде нисък
- Контрол на постоянния ток
- Ниска консумация на електроенергия
- Режим GLUE: за заваряване на листове с лепило или други покрития

• Сила на електрода :

- Контрол на силата на електрода
- Дигитален дисплей на действителната сила на рамената на електрода
- Сила на електрода: 550 daN с 8 бара
- Течно охлаждане на рамената до върховете

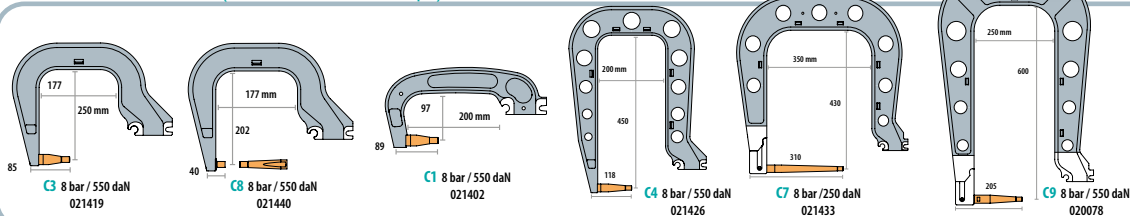
🖱️ ИНТЕРФЕЙС НА МАШИНАТА

- АВТОМАТИЧЕН РЕЖИМ: автоматична настройка на параметрите на заваряване.
- 7 налични режима, които отговарят на изискванията на всички крайни потребители

📁 ПРОСЛЕДВАЕМОСТ

- Запис на SD картата на характеристиките на всяко заваръчно място.
- Възстановяване на отчетите, записани на SD картата, на всеки компютър.

ACCESSORIES (ИЗОЛИРАНИ РЪЦЕ)



**14 500A
550 daN**

Включено :
- C1 рамо

Олекотена скоба: 10 Kg



Комплект заземителен кабел 067318 ЖИРОСКОП 360° 051720

	50/60 Hz	I RMS	U ₀	mm		Cables	100 % CU	↕	⚡		
				↔	↕						
4M	3 x 400V	20A (D)	14 500A	7,3V	2,5 2,5 2,5	1,5 3	Liquid	4	OK	65x80x230 cm	107 kg
6M								6			
							Air (optional 067318)	1.5	200		
							-	8	4x4 H07RNF		

1		<p>СТАНДАРТЕН РЕЖИМ Машината определя параметрите на заваряване от дебелината на листовите, които ще се заваряват, и вида на стоманата.</p>
2		<p>РУЧЕН РЕЖИМ Директно програмиране на параметрите на заваряване - заваръчен ток - време за заваряване - сила на електрода</p>
3		<p>МУЛТИРЕЖИМ Дебелината на листовите, които ще се заваряват, както и видът на стоманата, се определят за всеки лист в сглобката. Машината определя параметрите на заваряване.</p>
4		<p>РЕЖИМ GYSTEEL Измерването на твърдостта, получено с уреда GYSTEEL Vision, може да бъде въведено директно в това меню, за да се определи видът на стоманата. Машината определя параметрите на заваряване.</p>
5		<p>АВТОМАТИЧЕН РЕЖИМ ** Нов ** Автоматично разпознаване : - на типа метал - на дебелината на металния лист - на наличието на лепило - на наличието на изолационен материал между металните листове</p>
6		<p>РЕЖИМ НА АВТОМОБИЛНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛ ** Нов ** Този режим позволява извикване в списъка със заваръчни точки на предварително записани заваръчни точки от инструкциите за ремонт на автомобилния производител. Параметрите на заваряване влизат в сила автоматично.</p>
7		<p>РЕЖИМ НА ЕНЕРГИЯТА ** Нов ** Този режим позволява да се контролира енергията, предавана по време на заваряването. За да се направи заваръчното петно, могат да се задават само заваръчният ток (A) и енергията (kWs). Този режим е предназначен за изпитателни лаборатории и производители на автомобили, за целите на одобрението.</p>