

EXATIG是一款高频主机，适用于多款直流主机上的TIG焊接。同步气体，管理焊枪与气体流量。

针对EXAGON 400 CC/CV进行优化。设备可高频起弧，

操作简单

操作极其简单，直接连接电源即可工作，无需辅助电源线。

与所有直流主机兼容

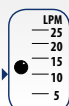
高频起弧：任何主机上非脉冲直流TIG焊。(PROGYS 或其他...)

功能：

- ✓ 固定提前送气与延气，但可内部修改
- ✓ 2T/4T焊枪的管理
- ✓ 高频起弧

✓ EXATIG内置流量计，用户可直接修改气体流量（氩气）。

气体流量可调：5-25 LPM (L/min)



针对EXAGON优化

与EXAGON连接。可获得所有TIG焊功能，同时也可高频或TIG Lift焊接。

功能：

- 提前送气/延气：完整管理焊接周期。
- 直流TIG：焊接铁质金属材质的直流焊接。
- 直流脉冲模式：限制焊接零件的升温 (仅适用于EXAGON 400 CC/CV)。
- 2种起弧类型：非触式高频起弧或接触式提拉起弧，适用于电敏环境。
- 2种扳机模式：2T和4T。
- 自动检测焊枪：与薄片型、双按钮型和电位器型焊枪适配。



Ref. 010925

设置：

- 提前送气 / 延气
- 电流上升时间
- 焊接电流
- 热 / 冷电流
- 脉冲频率
- 电流下降持续时间



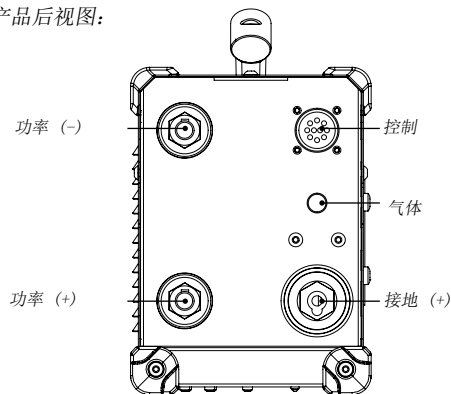
- ✓ 连接 EXAGON (PLUGGED) :
- 功能指示灯

易携带 & 坚固耐用



EXATIG连接

产品后视图：



配件



MMA

MMA焊接可通过断开负电源线并连接电极夹的方式直接进行，这样可将接地夹留在原位。

U ₁	TIG I ₂	EN60974-1 (40°C)			: ↑/↓ / cm/kg CASE : ↑/↓ / cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
		X% (I ₂ max)	I _A (60%)	I _A (100%)		
14 - 100 V	400 A	25%	270 A	220 A	34 x 26 x 16 cm / 6,5 kg 45 x 35 x 20 cm / 8 kg	9 kVA max.