

NEOCUT 125是一款等离子切割机，在105 A时的占空比为100%，在工业环境中切割厚度最大为57mm的工件。它在所有模式下均配有自动气压管理功能，可在耗材的整个使用寿命中提供最佳切割质量。可与切割台连接，其“打标”模式，非常适合跟踪和识别零件。

## 协同气压

- 自动控制压力和气流，无论切割枪的长度与工作模式（切割，气刨和打标）
- 优化耗材寿命

## 生产率最大化

- 占空比 125 A - 100 % (40° C)。
- 打标模式，非常适合跟踪和识别零件。
- 切割所有类型钢材（软钢，不锈钢，淬火钢，HLE钢），铝，铜...
- 最优化的设备冷却功能，适合工业环境下作业。
- 可通过CNC套件（可选）连接以在自动切割台上使用。
- 车身加固，防护等级IP23

## 使用简单

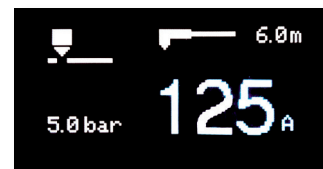
- 符合人体工程学的OLED屏幕界面（7种语言）。
- 6种模式：切割，带锁定扳机的切割，气刨，带锁定扳机的气刨，镂空板切割，标记。
- 适合查看耗材磨损程度的计数器（喷嘴与电极）。
- 气动诊断（湿度判断与压气机的控制）。
- 无高频起弧可避免可能损坏附件电子设备的干扰。
- 无需任何工具或拆卸设备，即可使用USD线进行软件更新。

## 高性能切割枪

- 优质切割枪，提供2种长度，2种类型（手动/自动）及2种切割功率（125 A / 160 A）。
- 多种耗材可供选择，适用于所有厚度。
- 针对冲击与高温的设计。
- 快速连接/断开切割枪，无需工具，便于运输与维护。
- 切割枪设计易于使用。



原装备	4 m 25 mm²	MT 125 6 m
ref. 067431	✓	-
ref. 067448	✓	✓



多语言直观界面

## 配件 & 耗材 (可选)



CNC套件



自动切割枪



MT-125耗材套盒



MT-125切割枪 - 12 m  
039513



双轮推车  
039568



滑板  
037717

模拟型	数字化型	数字化改造	AT-125 105 A (100%)				AT-160 125 A (100%)			
			6 m	12 m	6 m	12 m	6 m	12 m	6 m	12 m
039988	064737	068957	038479	039520	067479	067486				

45 - 65 - 85 A	85 - 105 A	105 - 125 A
039537	064720	039544

50/60 Hz	A	A	mm (max)						气刨 去除率	AIR SYSTEM			EN 60974-1 (40°C) X (40°C)	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
			钻孔		干净切割		分离			Pressure (bar)	MT/AT 125 L/min	AT 160 L/min					
400 V 3~	63	20 → 125	25	25	40	40	57	57	12 kg/h	5 → 9	305	420	125 A @ 100%	69 x 40 x 61	36	IP 23	30 kW