

**CUTTER 45 CT je plazmová řezačka 45 A s čistým řezným výkonem 20 mm na širokou škálu materiálů díky řadě hořáků MT/AT 40. Systém bez oblouku HF zachovává a prodlužuje životnost spotřebního materiálu. Je navržena pro použití v náročných podmínkách, má velmi robustní mechaniku a uživatelsky přívětivý ovládací panel. Je předpřipraven pro použití na automatických řezacích stolech.**

## MAXIMÁLNÍ PRODUKTIVITA

- Vyšší rychlost řezání než při použití kyslíku
- **Řeže všechny typy oceli** (měkká, nerezová, kalená, HLE), hliník, měď atd.
- **Optimalizované chlazení pomocí** ventilační chodby, která pomáhá izolovat elektronické komponenty od prachu.
- Snadné nastavení spotřebního materiálu pro maximální produktivitu.
- Pracovní cyklus 41 A při 60 % (40 °C).

FV

**Flexibilní napěťová hadice (85 až 265 V)**, akceptuje velmi dlouhé síťové přípojky (100 m).

PFC

**Technologie PFC**, elektrická síť je lépe využita a umožňuje úsporu energie o 30 %.

## ROZSAH TORCH MT 70 / AT 70 (6/12 m)

- **Odpojitelná svítidla** pro snadné skladování a výměnu.
- **Efektivní řezání:** vzduchem chlazené tělo hořáku pro vysokou stabilitu oblouku při různých krocích.
- **Snadno použitelný** spouštěcí mechanismus pro větší **bezpečnost**.
- Navržen tak, aby byl **odolný proti nárazům a vysokým teplotám**.
- Hloubka řezu **o 5 mm hlubší** než u standardního hořáku.

## EFEKTIVNÍ NA KAŽDÉM PRACOVÍŠTI

- **Uživatelsky přívětivé rozhraní :**  
- 3 pracovní režimy: hladký plech / otevřený plech / uzamčený  
- manuální nastavení tlaku vzduchu pomocí tabulky na přední obrazovce.
- **Bezvlonné zapalování**, aby se zabránilo rušivým vlivům, které by mohly poškodit blízké elektronické zařízení.
- **Kompatibilní se sadou CNC** pro automatické řezací stoly.
- **Odpojitelný zemnicí kabel** pro snadné skladování a jednoduchou výměnu.

## NAVRŽENÉ TAK, ABY VYDRŽELY

- **Zesílené kovové pouzdro** a protiskluzové gumové podložky.
- **Certifikát IP 23** pro vnější použití.
- Kompaktní a přenosný.

## PŘÍSLUŠENSTVÍ A SPOTŘEBNÍ MATERIÁL (volitelné příslušenství)

Pro použití na řezacím stole:



Sada CNC  
039988



Pochodeň AT-70 auto.  
70 A (50%)  
6 m - 037526  
12 m - 037533



Spotřební materiál  
Pro manuální MT-70  
20/50 A - 061613



Hořák MT-70 ruční  
70 A (50%)  
6 m - 037502  
12 m - 037519



Sada pro řezání, zkosení a vedení  
pro plazmové hořáky MT  
038653



Vozík  
pro hořák MT-70  
037977



Dodává se s :



2 m  
10 mm<sup>2</sup>



MT 70  
6/12 m

ref. 014787

✓

volitelně

## VÝKONY

**Kapacita MT 70 (volitelně)**

Separace 30 mm

Čistý řez 25 mm

Prorážení 12 mm

50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> A	MT 70  mm (max)				AIR SYSTEM		EN 60974-1 (40°C)			IP			
			Piercing		Čistý stříh		Oddělení							Input Pressure (bar)	L/min
110 V 1~	32	15 → 30	5	3	10	8	15	10	5.5 → 7	115	21 A @ 60%	48 x 37 x 23	14	IP 23	10.5 kW
230 V 1~	16	15 → 45	12	6	25	15	30	20		185	41 A @ 60%				