

MULTIWELD FV 220M je jednofázový svařovací stroj, který kombinuje svařovací procesy MIG/MAG, svařování pod tavidlem a MMA. Díky napájecímu zdroji FV (Flexible Voltage) pracuje s napájecím napětím v rozmezí 85 až 265 V. Jeho intuitivní rozhraní integruje dva digitální displeje, které nabízejí jednoduché a přesné nastavení. Je vybaven přesným a výkonným systémem podávání válců se 4 pohony, který nabízí kvalitní svařování i hliníku.

MULTIPROCESS

■ Svařování MIG/MAG :

- ocelový drát: Drát z nerezové oceli: Ø 0,6 až 1,0 mm
- drát z nerezové oceli:
- hliníkový drát: Ø 0,8 až 1,0 mm: drát (opačná polarita): Ø 0,8 a 1,0 mm
- žháný drát (opačná polarita):

■ MMA svařování: základní a rutilové elektrody (do Ø 5 mm).

OPTIMALIZOVANÉ NASTAVENÍ MIG/MAG

■ Možnost volby režimu spouštění: 2T nebo 4T.

Průvodce svařováním: tabulky pomáhají uživateli nastavit a doladit napětí a průměr přídatného drátu podle tloušťky svařovaného materiálu.

INTUITIVE

- **Displej čitelný** i při jasném světle.
- **Jednoduché uživatelské rozhraní** s ergonomickými ovládacími prvky umožňujícími používání v rukavicích.

INTEGROVANÝ PODAVAČ DRÁTU

- Kompatibilní s navijáky : Ø 200 / 300 mm
- Podavač drátu se 4 válečky pro efektivní podávání drátu.
- EURO konektor hořáku pro rychlou montáž/demontáž.

PŘEDEHŘÍVÁNÍ, ČISTÝ CO2

- Předinstalovaná zásuvka (36 V - 4,2 A) pro plynový ohříváč při svařování čistým CO2 (ohříváč není součástí dodávky).
- Kompatibilní s americkými (typ A) a EURO elektrickými zásuvkami (typ C/E/F).

ROBUST

- Klasifikace IP 23 pro venkovní použití.
- Přijímá velmi dlouhé prodlužovací kabely (100 m).
- Zesílená kolečka pro lepší stabilitu a snadnější přepravu.
- Podpora pro plynovou láhev do objemu 4 m³ (20 l).
- Ochrana proti přepětí do 400 V (PROTEC 400).

PŘÍSLUŠENSTVÍ (volitelné příslušenství)



Svařovací sada pro jádrový drát
Ø 0,9/1,0 a 1,2 mm
072336

042346 (x1)



Spotřební box
MB25 (250 A)
041233



Pohonné válce typu A

Ocel / nerezová ocel	Ø 0,6 / 0,8	042339
	Ø 0,8 / 1,0	041189
Hliník	Ø 0,8 / 1,0	041196
Jádrový drát	Ø 0,9 / 1,2	042346

Regulátor



30 l/min
041622
041219
041646



Dodává se s



MIG25 - 3 m



2,5 m - 25 mm²



2 m - 25 mm²



Svařovací napětí

Dynamický oblouk

MIG/MAG: Rychlost posuvu drátu
MMA: Intenzita svařování

50/60 Hz	EN	I ₂ MMA	I ₂ MIG	Ø mm		200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica		MIG-MAG		MMA		U ₀	cm	kg	IP	Protected & Compatible Power Generator (+/-15%)
				GAS	NO GAS						EN 60974-1 (40 °C)	IA (60 %)	100 %	EN 60974-1 (40 °C)	IA (60 %)	100 %					
230 V 1~	16	30 → 200	30 → 220	0,6	0,9	✓	✓	1.6 → 5	⊕	2 → 15	0,8	160 A	120 A	140 A	100 A	75	77 x 79 x 47	32	IP 23	9 kW	
110 V 1~	32	30 → 120	30 → 140	1.0	1.2			1.6 → 3.2	⊕	2 → 11	1.0	110 A	90 A	100 A	80 A	67					