

Der CUTTER 45 CT ist ein leistungsstarkes 45 A Plasmaschneidergerät für Schnitte von bis zu 20 mm starken Blechen dank dem MT/AT 40 Brenner-Sortiment. Die HF-freie Zündung sorgt für eine längere Lebensdauer der Verschleißteile. Mit seinem robusten Gehäuse und dem einfachen Bedienfeld ist er für den Einsatz unter schwierigen Bedingungen geeignet. Automatisierungsschnittstelle vorhanden (CNC). Geeignet für den Einsatz an automatisierten Schneidplätzen.

MAXIMALE LEISTUNGSFÄHIGKEIT

- Höhere Schnittgeschwindigkeit als mit Autogenschneidern.
- Schneidet alle Stähle (weich, gehärtet, Edelstahl, HLE), Aluminium, Kupfer, usw.
- Optimierte Gerätekühlung durch einen geschlossenen Lüftungskanal, der die Elektronik vor Staub schützt.
- Verschleißteile sind schnell und einfach zu tauschen.
- Einschaltdauer: 41A @ 60% (40°C).

FV Flexible Voltage (85 bis 265V): für bis zu 100 m Stromkabelänge geeignet.

PFC PFC Technologie: Energiesparmodus - bis zu 30% weniger.

BRENNER-SORTIMENT MT 70 / AT 70 (6/12 m)

- **Austauschbarer Brenner:** einfach und schnell ohne zusätzliches Werkzeug.
- **Hohe Schnittqualität:** Qualitätsschnitte aufgrund hoher Lichtbogenstabilität bei unterschiedlichen Arbeitsbedingungen.
- Ergonomische Brennertaste für ermüdungsarmes Arbeiten.
- **Schock- und temperaturstabiler Brenner**
- 5 mm mehr Schnitttiefe als ein Standard-Brenner.

FÜR ALLE ANWENDUNGEN

- **Intuitives Bedienfeld:**
 - 3 Schneidmodi : Stegblech / Gitterblech / Verriegelung
 - manuelle Druckluftregelung mit LED-Anzeige.
- Die HF-freie Zündung vermeidet Störungen, die andere elektronische Geräte in der Nähe beschädigen könnten.
- CNC-Set für automatisierten Schneiden verfügbar.
- Abnehmbare Masseklemme: einfaches Wechsel und bessere Mobilität.

ROBUST

- Verstärktes Gehäuse und rutschfeste Füße.
- Schutzart IP23 für den Außenbetrieb.
- Kompakt und tragbar.

ZUBEHÖR UND VERSCHLEISSTEILE (optional)

Zur Anwendung am Schneidplatz :



automatischer AT-70 Brenner. 70A (50%)
6 m - 037526
12 m - 037533



Lieferumfang:	 2 m 10 mm ²	 MT 70 6/12 m
ref. 014787	✓	option

LEISTUNGEN

Kapazität	MT 70 (option)
Trennen	30 mm
Sauberer Schnitt	25 mm
Bohren	12 mm

50/60 Hz	A	I ₂ A	MT 70  mm (max)				AIR SYSTEM		EN 60974-1 (40°C) X (40°C)	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)		
			Bohren		Sauberer Schnitt		Trennen							Input Pressure (bar)	L/min
110V 1~	32	15+30	Fe	Al/CrNi	Fe	Al/CrNi	Fe	Al/CrNi	5.5 → 7	115	21 A @ 60%	48 x 37 x 23	14	IP 23	10.5 kW
230V 1~	16	15+45	5	3	10	8	15	10		185	41 A @ 60%				