

GYSPOT PTI-S7 ON IDEAALNE VASTUS KÕRGTUGEVATE TERASTE (UHSS/BORON) KEEVITUSNÕUETELE, KUNA SELLE KINNITUSJÕUD ON 550DAN 8BAARI ÕHURÕHU JUURES JA KEEVITUSVOOL VÕIB ULATUDA 14 500 AMPRINI. SELLE C-KLAMBER SISALDAB KÕRGTEHNOLOOGILIST TRAFOT JA MASIN PAKUB KA LAHENDUST PIIRATUD VOOLUVÕRGUGA SEOTUD PROBLEEMIDELE, KUNA SEE VÕIB TÖÖTADA AINULT 20 AMPRISE KAITSMETEGA. SELLE KASUTAMINE ON ÄÄRMISELT LIHTNE TÄNU AUTOMAATSELE KEEVITUSPARAMEETRITE SEADISTAMISELE EASY-REŽIIMIS.

INNOVATSIOON

- Klambri integreeritud vedelikjahutusega keskmise sagedusega trafo
- Väiksem elektritarbimine (40% vähem kui kaabelmasin)
- Töötab ainult 16 ampriga viivitatud kaitsmete toiteallikaga
- Kõrge koormustegur.

KIRJELDUS

- Ideaalne C-klamber igat liiki metallitöödeks
- Kerge ja kergesti käsitsetav klamber : kaal 10 kg
- Saadaval 4m või 6m klamberkaabliga
- Teleskoopvarrega tugikaabli klamber
- Kaugjuhtimispuul klambri.

JÕUDLUS

- **Keevitusvool :**
 - Kõrge keevitusvool 14 500 A
 - Helihoiatus, kui keevitusvool on liiga väike
 - Pidev voolu reguleerimine
 - Madal elektritarbimine
 - GLUE režiim: liimi või muu kattega lehtede keevitamiseks
- **Elektroodi jõud :**
 - Elektroodi jõu reguleerimine
 - Tegelik elektroodivarre jõu digitaalne kuvamine
 - Elektroodi jõud: 550 daN 8 baariga
 - Vedelikjahutusega varred kuni otsadeni.



MASINA LIIDES

- AUTO MODE: keevitusparameetrite automaatne seadistamine.
- 7 režiimi, mis vastavad kõigi lõppkasutajate vajadustele.

TRACEABILITY

- Iga teostatud keevituspunkti omaduste salvestamine SD-kaardile.
- SD-kaardile salvestatud aruannete taastamine mis tahes arvutis.

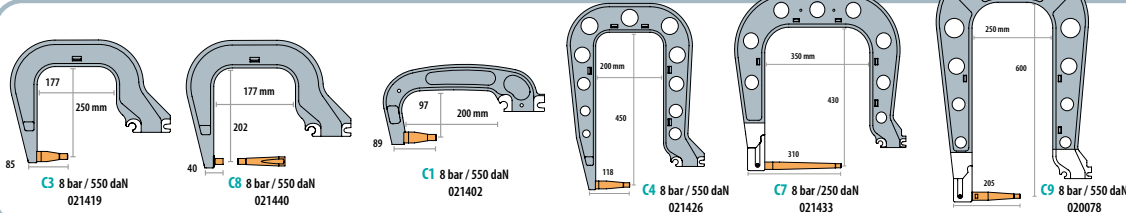
**14 500A
550 daN**




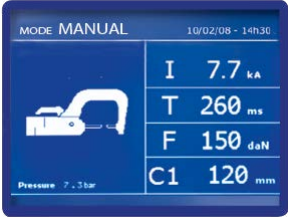
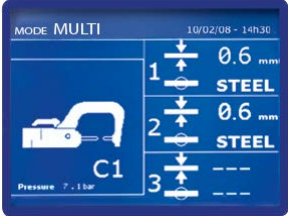
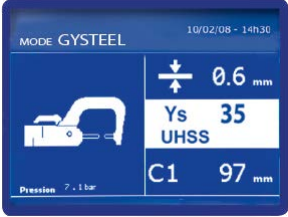


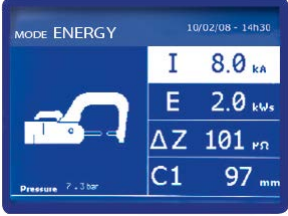
Kaasas :
- C1 Arm

Kerge klamber: 10 kg

ACCESSORIES (ISOLEERITUD KÄED)



	50/60 Hz	I RMS	U ₀	mm		Cables	100 % CU	↕	⚠			
				↔	↕							
4M	3 x 400V	20A (D)	14 500A	7,3V	2,5 2,5 2,5	1,5 3	Liquid / air cooled	↔ m	∅ mm ²	OK	65x80x230 cm	107 kg
6M												
							Liquid	4				
							Air (optional 067318)	6	200			
							-	1.5	4x4 H07RNF			
								8				

1		<p>STANDARDREžiim Masin määrab keevitusparameetrid keevitatavate lehtede paksuse ja terase tüübi põhjal.</p>
2		<p>KÄSITÖÖREžiim Keevitusparameetrite otsene programmeerimine</p> <ul style="list-style-type: none"> - keevitusvool - keevitusaeg - elektroodi jõud
3		<p>MULTIREžiim Keevitavate lehtede paksus ja terase tüüp on määratud iga koostu lehe jaoks. Masin määrab keevitusparameetrid.</p>
4		<p>GYSTEEL MODE Terase tüübi määramiseks saab GYSTEEL Vision seadmega saadud kõvaduse mõõtmise otse selles menüüs sisestada. masin määrab keevitusparameetrid.</p>
5		<p>AUTO MOOD ** Uus ** Automaatne tuvastamine :</p> <ul style="list-style-type: none"> - metalli tüübi - metallilehe paksuse - liimi olemasolu - isoleermaterjali olemasolu metallilehtede vahel
6		<p>AUTOTEHASTAJA MOOD ** Uus ** See režiim võimaldab keevituspunktide nimekirjas meelde tuletada eelnevalt salvestatud keevituspunkte autotootja remondijuhistest. Keevitusparameetrid on automaatselt kehtivad.</p>
7		<p>ENERGIAMOOD ** Uus ** See režiim võimaldab kontrollida keevituspunkti ajal ülekantavat energiat. Keevituspunkti tegemiseks saab seadistada ainult keevitusvoolu (A) ja energiat (kW). See režiim on mõeldud katselaboritele ja autotootjatele heakskiitmise eesmärgil.</p>