

Az EXATIG egy nagyfrekvenciás (HF) generátor TIG-hegesztéshez egyenáramú áramfejlesztőkön. Az EXAGON 400 CC/CV készülékhez optimalizált. Az EXATIG lehetővé teszi a HF ívgyújtást, a gázsinkronizálást, a fáklyavezérlést és a gázáramlást.

## FELHASZNÁLÓK KEDVEZMÉNYES

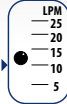
Rendkívül könnyen használható és közvetlenül az áramforrásról működik, nincs szükség kiegészítő tápkábelre.

## KOMPATIBILIS MINDEN EGYENÁRAMÚ GENERÁTORRAL

**HF indítás** impulzus nélküli DC TIG hegesztéshez bármilyen áramgenerátorról. (PROGYS vagy más...)

### Jellemzők :

- ✓ Pre-gáz és post-gáz rögzített, de belsőleg módosítható.
  - ✓ 2T/4T fáklyakezelés
  - ✓ HF gyújtás
  - ✓ Az EXATIG-be integrált **áramlásmérő**, amely lehetőséget ad a kezelőnek a gázterhelés (argon) közvetlen beállítására.
- Az áramlás beállításának lehetősége: 5-25 LPM (liter per perc).



## EXAGONRA OPTIMALIZÁLVA

Az EXAGON-hoz való csatlakozás lehetővé teszi az összes TIG funkció elérését és a hegesztést **HF** vagy **TIG Lift**.

### funkciók:

- **Pre-gas/Post-gas:** a hegesztési ciklus teljes kezelése.
- **TIG DC:** folyamatos áram vasfémekhez...
- **TIG DC Pulse:** csökkenti a munkadarab hőtorzulását. TIG DC Pulse : csökkenti a munkadarab hőtorzulását. (Csak EXAGON 400 CC/CV esetén).
- **2 féle indítás:** HF (érintés nélkül) vagy LIFT (érintéssel) az elektroérzékeny környezetekhez.
- **2 kioldáskezelés:** 2T és 4T.
- **A fáklya automatikus felismerése :** kompatibilis a kioldó, a dupla gombos és a potenciométeres fáklyákkal.
- Az áram távoli beállítása a potenciométeres fáklyával.



Réf. 010925

### Beállítások:

- előgáz / utógáz
- felfutási idő
- hegesztési áram
- meleg / hideg áram
- impulzus frekvencia
- elhalványulási idő



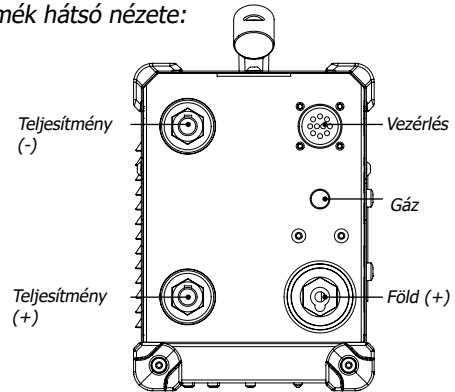
- ✓ Csatlakozás az EXAGON-hoz (DUGGED):
- Működésjelző lámpa.

## HORDOZHATÓ ÉS ROBUSZTUS



## EXATIG KAPCSOLAT

A termék hátsó nézete:






## KIEGÉSZÍTŐK



## MMA

Az MMA-hegesztés közvetlenül elvégezhető a negatív tápkábel leválasztásával és az elektródatartó csatlakoztatásával, a földelő bilincset a helyén hagyva.

U <sub>1</sub>	TIG I <sub>2</sub>	EN60974-1 (40 °C)			 : ↕ / cm/kg  : ↕ / cm/kg	 Protected & Compatible Power Generator (+/- 15%)
		X% (I <sub>2</sub> max)	I <sub>A</sub> (60%)	I <sub>A</sub> (100%)		
14 - 100 V	400 A	25 %	270 A	220 A	34 x 26 x 16 cm / 6,5 kg 45 x 35 x 20 cm / 8 kg	9 kVA max.