

**MULTIWELD FV 220M** er en enfase sveisemaskin som kombinerer MIG/MAG, kjernetråd og MMA sveiseprosesser. Den opererer på en forsyningsspenning mellom 85 og 265 V takket være sin FV (Flexible Voltage) strømforsyning. Det intuitive grensesnittet integrerer to digitale skjermer som tilbyr enkle og nøyaktige innstillinger. Utstyrt med et nøyaktig og kraftig 4-drevs rullematingsystem, som tilbyr sveisekvalitet selv på aluminium.

## MULTIPROSESS

- **MIG/MAG sveising:**
  - ståltråd: Ø 0,6 til 1,0 mm
  - rustfri ståltråd: Ø 0,8 til 1,0 mm
  - aluminiumstråd: Ø 0,8 og 1,0 mm
  - kjernetråd (omvendt polaritet): Ø 0,9 til 1,2 mm
- **MMA-sveising:** basis- og rutilektroder (opptil Ø 5 mm).

## OPTIMERTE MIG/MAG-INNSTILLINGER

- **Valg av triggermodus:** 2T eller 4T.
- **Sveiseveiledning:** tabeller hjelper brukeren med å justere og finjustere spenningen og diameteren på fylltråden i henhold til tykkelsen på materialet som sveises.

## INTUITIV

- **Skjerm lesbar** selv i sterkt lys.
- **Enkelt brukergrensesnitt** med ergonomiske kontroller som muliggjør bruk med hansker.

## INTEGRERT TRÅDMATER

- Kompatibel med sneller: Ø 200 / 300 mm
- Trådmater med 4 ruller for en effektiv trådmating.
- EURO brennerkontakt for rask montering/demontering.

## FORVARME, REN CO2

- Forhåndsmontert stikkontakt (36 V - 4,2 A) for gassvarmer i ren CO<sub>2</sub>-sveising (varmer ikke inkludert).
- Kompatibel med US (type A) og EURO stikkontakter (type C/E/F).

## ROBUST

- IP 23 klassifisering for utendørs bruk.
- Godtar svært lange skjøteledninger (100 m).
- Forsterkede hjul for bedre stabilitet og enklere transport.
- Støtte for gassflaske opp til 4 m<sup>3</sup> (20L).
- Beskyttet mot overspenning opp til 400 V (PROTEC 400).

## TILBEHØR (alternativer)



Sveisesett for kjernetråd  
Ø 0,9/1,0 & 1,2 mm  
072336

042346 (x1)



Forbruksmaterieell  
boks MB25 (250 A)  
041233



Drivruller type A


	Ø 0,6 / 0,8	Ø 0,8 / 1,0	Ø 0,8 / 1,0	Ø 0,9 / 1,2
Stål / Rustfritt stål	042339	041189	041196	042346
Aluminium				
Kjernetråd				

Regulator



30 l/min  
 041622  
 041219  
 041646



Leveres med  MIG25 - 3 m  2,5 m - 25 mm<sup>2</sup>  2 m - 25 mm<sup>2</sup>



Sveisespenning

Bue dynamisk

MIG/MAG: Trådmatingshastighet  
MMA: Sveiseintensitet



50/60 Hz

EN

EN

EN

GAS

NO GAS

200 300

Ø mm

Ø mm

Ø mm

Electronic Control

m/min

0,8

1.0

160 A 120 A

140 A 100 A

75

77 x 79 x 47

230 V 1~

16

30 → 200

30 → 220

0,6

0,9

✓

✓

1.6 → 5

2 → 15

0,8

160 A 120 A

110 A 90 A

140 A 100 A

80 A

67

32

IP 23

110 V 1~

32

30 → 120

30 → 140

1.0

1.2

✓

1.6 → 3.2

2 → 11

0,8

1.0

160 A 120 A

110 A 90 A

140 A 100 A

80 A

67

32

IP 23