

**EXATIG - это высокочастотный (HF) аппарат для сварки TIG, который подсоединяется к многочисленным источникам тока СС. Он оптимизирован для аппарата EXAGON 400 СС/СV. С помощью аппарата EXATIG производится поджиг дуги, синхронизация подачи газа, управление горелкой и расходом газа.**

## ПРОСТ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ

Он очень прост в использовании и работает непосредственно от источника питания без надобности использовать вспомогательный шнур питания.

## ПОДХОДИТ ДЛЯ ВСЕХ ИСТОЧНИКОВ СС

Высокочастотный поджиг для сварки в режиме TIG DC без импульсов от любого источника сварочного тока. (PROGYS или другие модели...)

### Функции:

- ✓ Установленные пред-газ и пост-газ с возможностью последующего изменения.
- ✓ Управление горелкой 2Т/4Т
- ✓ Высокочастотный поджиг (HF)

✓ Устройство EXATIG имеет встроенный расходомер, чтобы пользователь мог напрямую настраивать расход газа (аргона).

Регулировка расхода: 5-25 л/мин (литров в минуту).



## ОПТИМИЗИРОВАННЫЙ ДЛЯ АППАРАТА EXAGON

Подключение к устройству EXAGON дает доступ ко всем функциям TIG и, таким образом, варить с **ВЧ** или **TIG Lift**.

### Функции:

- **Пред-газ/Пост-газ:** управление всем циклом сварки.
- **TIG DC:** постоянный ток для железосодержащих материалов.
- **TIG DC Pulse:** ограничивает нагрев свариваемых деталей. (Только на аппарате EXAGON 400 СС/СV).
- **2 вида поджига:** HF без контакта или LIFT касанием для электрочувствительной среды.
- **2 режима работы триггера: 2Т и 4Т.** Автоматическое обнаружение горелки: подходит для горелок с пластиной, двойной кнопкой и потенциометром.
- Дистанционная регулировка тока с помощью горелки с потенциометром.



Арт. 010925

### Настройки:

- пред-газ / пост-газ
- время нарастания тока
- сварочный ток
- горячий/холодный токи
- частота импульса
- время затухания



- ✓ Подсоединение к источнику EXAGON (PLUGGED):
- Индикатор функционирования.

## ПРОЧНЫЙ И ПЕРЕНОСНОЙ

Помещается на тележку с помощью креплений (опция).  
Ручка для облегчения перемещения



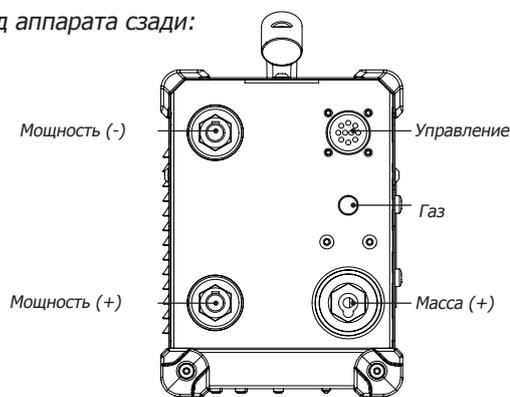
Усиленный корпус и каучуковые опорные подставки



Регулировка расхода газа с помощью расходомера

## ПОДКЛЮЧЕНИЕ EXATIG

Вид аппарата сзади:



## АКСЕССУАРЫ

- Крепление для тележки 10 м3 Арт. 037779
- Удлинитель для газа Арт. 71850
- Силовой кабель (x2) арт. 032446 (10 м)
- Кабель управления в наборе арт. 036925 (11 м)
- Кабель управления арт. 036918

## MMA

Сварка MMA может производиться после отключения отрицательного кабеля мощности и подключения на его место электрододержателя. Зажим массы при этом остается на своем месте.

U <sub>1</sub>	TIG I <sub>2</sub>	EN60974-1 (40°C)			:  cm/kg	:  cm/kg
		X% (I <sub>2</sub> max)	I <sub>A</sub> (60%)	I <sub>A</sub> (100%)		
14 - 100 V	400 A	25%	270 A	220 A	34 x 26 x 16 cm / 6,5 kg 45 x 35 x 20 cm / 8 kg	9 kVA max.