

MULTIWELD FV 220M - это однофазный сварочный аппарат, сочетающий в себе процессы сварки MIG/MAG, порошковой проволокой и ММА. Он работает при напряжении питания от 85 до 265 В благодаря источнику питания FV (Flexible Voltage). Его интуитивно понятный интерфейс объединяет два цифровых дисплея, обеспечивающих простые и точные настройки. Аппарат оснащен точной и мощной 4-х приводной системой подачи роликов, обеспечивающей качество сварки даже алюминия.

MULTIPROCESS

■ MIG/MAG сварка :

- стальная проволока: Ø 0,6 - 1,0 мм
 - проволока из нержавеющей стали: Ø 0,8 - 1,0 мм
 - алюминиевая проволока: Ø 0,8 и 1,0 мм
 - порошковая проволока (обратная полярность): Ø 0,9 - 1,2 мм
- **Сварка ММА:** основные и рутиловые электроды (до Ø 5 мм).

ОПТИМИЗИРОВАННЫЕ НАСТРОЙКИ MIG/MAG

■ Выбор режима работы триггера: 2Т или 4Т.

Руководство по сварке: таблицы помогают пользователю регулировать и точно настраивать напряжение и диаметр присадочной проволоки в зависимости от толщины свариваемого материала.

ИНТУИТИВ

- **Дисплей хорошо читается** даже при ярком освещении.
- **Простой пользовательский интерфейс** с эргономичными элементами управления, позволяющими работать в перчатках.

ВСТРОЕННЫЙ МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

- Совместим с катушками : Ø 200 / 300 мм
- Устройство подачи проволоки с 4 роликами для эффективной подачи проволоки.
- Разъем EURO для резака для быстрого монтажа/демонтажа.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ НАГРЕВАНИЕ, ЧИСТЫЙ CO2

- Предварительно установленная розетка (36 В - 4,2 А) для газового нагревателя при сварке на чистом CO2 (нагреватель не входит в комплект поставки).
- Совместима с электрическими розетками США (тип А) и ЕВРО (тип С/Е/В).

ROBUST

- Классификация IP 23 для использования вне помещений.
- Принимает очень длинные удлинители (100 м).
- Усиленные колеса для лучшей устойчивости и облегчения транспортировки.
- Поддержка газового баллона объемом до 4 м³ (20 л).
- Защита от перенапряжения до 400 В (PROTEC 400).

АКСЕССУАРЫ (опции)



Комплект для сварки порошковой проволокой Ø 0,9/1,0 и 1,2 мм
072336

042346 (x1)



Коробка для расходных материалов MB25 (250 A)
041233



Приводные валки типа А

Сталь / Нержавеющая сталь	Ø 0,6 / 0,8	042339
	Ø 0,8 / 1,0	041189
Алюминий	Ø 0,8 / 1,0	041196
Порошковая проволока	Ø 0,9 / 1,2	042346

Регулятор



30 л/мин
041622
041219
041646



Поставляется с



Сварочное напряжение

Динамика дуги

MIG/MAG: Скорость подачи проволоки
MMA: Интенсивность сварки

50/60 Hz	EN	I ₂ MMA	I ₂ MIG	Ømm		200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	MIG-MAG		MMA		U ₀	cm	kg	IP	Protected & Compatible Power Generator (+/-15%)
				EN	EN							GAS	NO GAS	EN 60974-1 (40 °C)	EN 60974-1 (40 °C)					
230 V 1~	16	30 → 200	30 → 220	0,6	0,9	✓	✓	1.6 → 5	⊕	2 → 15	0,8	160 A	120 A	140 A	100 A	75	77 x 79 x 47	32	IP 23	9 kW
110 V 1~	32	30 → 120	30 → 140	1.0	1.2			1.6 → 3.2	⊕	2 → 11	1.0	110 A	90 A	100 A	80 A	67				