

PT 1-20

EASYCUT K25 EASYCUT K35F

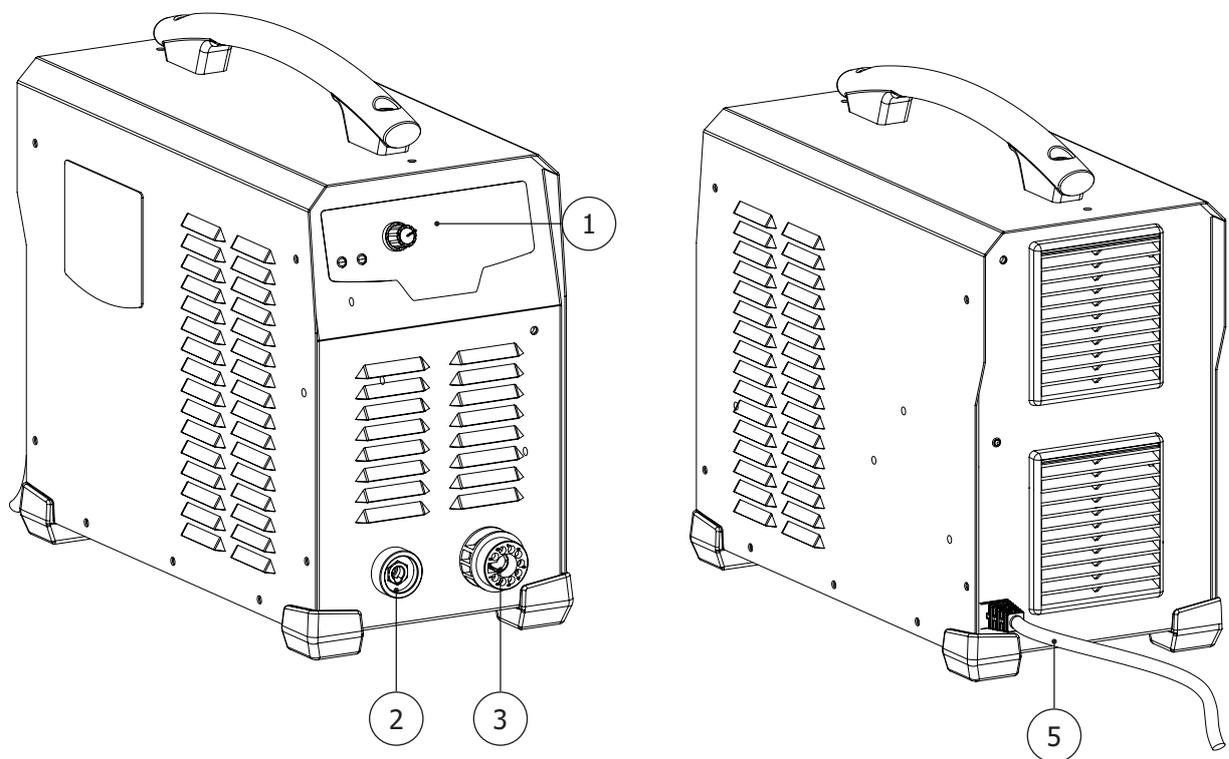
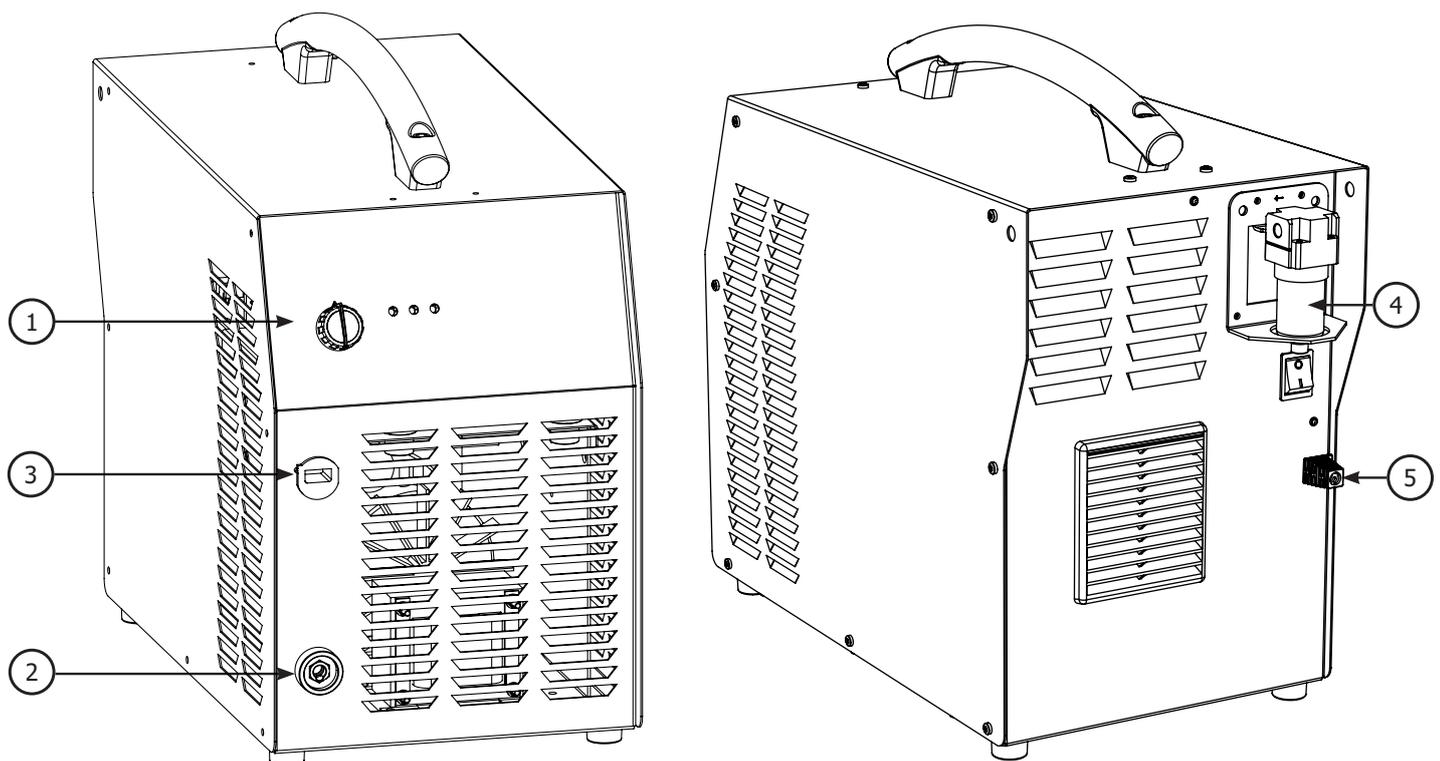
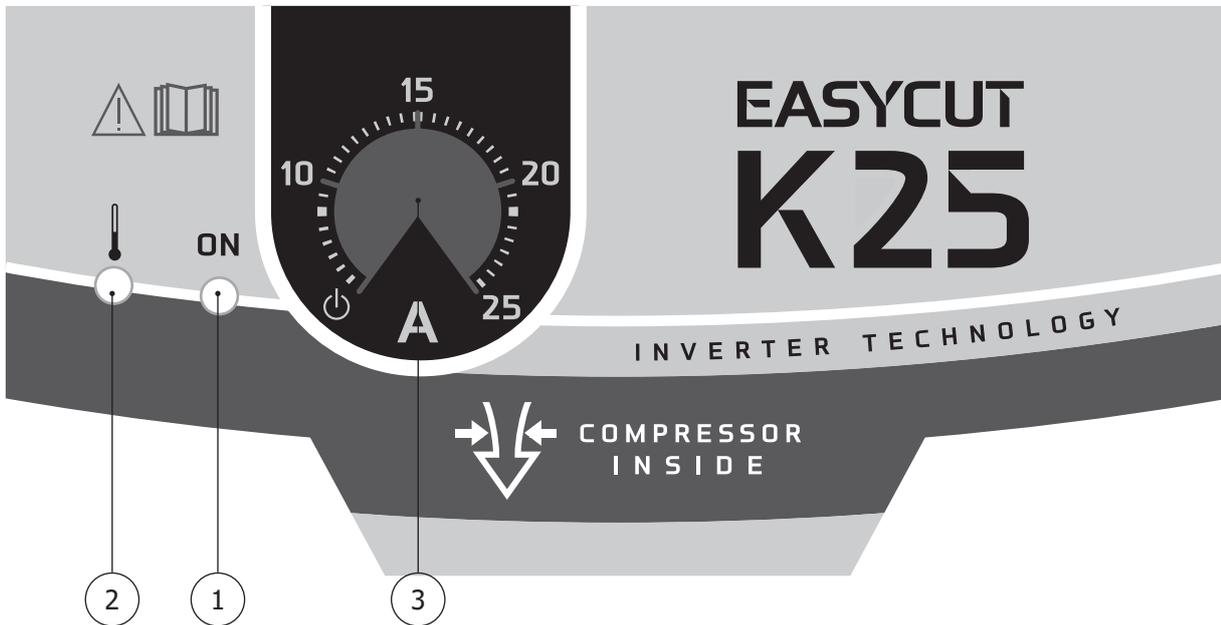
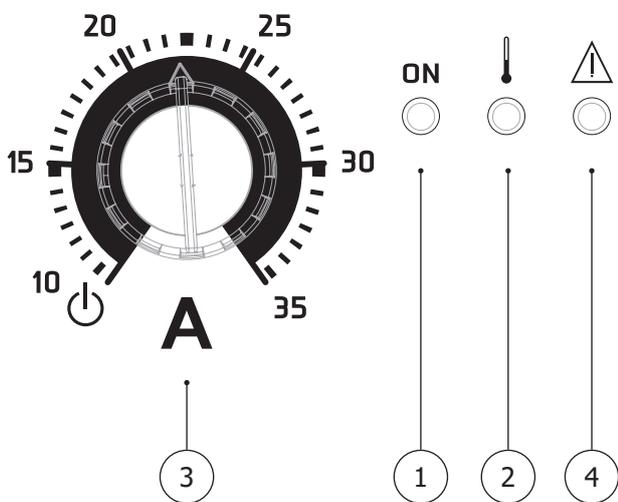
FIG 1**EASYCUT K25****EASYCUT K35F**

FIG 2

EASYCUT K25



EASYCUT K35F



Instruções de segurança

INSTRUÇÕES GERAIS



Estas instruções devem ser lidas e compreendidas antes de efetuar qualquer operação. Toda modificação ou manutenção não indicada no manual não deve ser efetuada.

Todo dano corpóreo ou material devido ao uso não conforme às instruções deste manual não poderá ser considerado culpa do fabricante. Em caso de problema ou incerteza, consultar uma pessoa qualificada para efetuar a manutenção adequada do aparelho.

AMBIENTE

Este aparelho deve ser usado somente para operações de corte nos limites indicados no aparelho e no manual de instruções. É preciso respeitar as instruções relativas a segurança. Em caso de uso inadequado ou perigoso, o fabricante não poderá ser considerado responsável.

A instalação deve ser usada num local sem poeira, ácido, gás inflamável ou outras substâncias corrosivas, bem como para armazenamento. Garantir a circulação de ar durante o uso.

Faixas de temperatura:
 Use entre -10 e + 40 ° C (+14 e + 104 ° F).
 Armazenamento -20 a +55 ° C (-4 a +131 ° F)
 Humidade do ar
 Menor ou igual a 50% a 40 ° C (104 ° F).
 Menor ou igual a 90% a 20 ° C (68 ° F).
 altitude
 Altitude: Até 1000 m acima do nível do mar (3280 pés).

PROTEÇÃO PESSOAL E OUTROS

O corte pode ser perigoso e causar ferimentos graves ou morte. O corte expõe as pessoas a uma fonte perigosa de calor, radiação de arco voltaico, campos eletromagnéticos (cuidado com o portador de PACEMAKER), risco de eletrocussão, ruído e emissões gasosas. Para se proteger e aos outros, siga as seguintes instruções de segurança:



Para se proteger de queimaduras e radiação, use roupas limpas, isoladas, secas, à prova de fogo e de boa aparência que cubram todo o corpo.



Use luvas que garantam isolamento elétrico e térmico.



Use uma proteção de corte e / ou máscara de soldadura com um nível de proteção suficiente (variável dependendo da aplicação). Proteja os olhos durante as operações de limpeza. As lentes de contato são particularmente proibidas.



Às vezes, é necessário delinear as áreas com cortinas à prova de fogo para proteger a área de corte dos raios de arco, projeções e resíduos incandescentes.

Informe as pessoas na área de corte para não fixar raios de arco ou partes fundidas e usar roupas apropriadas para se protegerem.

Utilizar auscultadores com cancelamento de ruído se o processo de corte atingir um nível de ruído acima do limite permitido (também para qualquer pessoa na área de corte).
 Mantenha as peças móveis (ventilador) longe das mãos, cabelos, roupas.
 Nunca remova a proteção do cárter da unidade fria quando a fonte de energia de corte estiver ativa, o fabricante não pode ser responsabilizado em caso de acidente.



As peças que acabaram de ser cortadas estão quentes e podem causar queimaduras quando manuseadas. Ao realizar a manutenção da tocha, deve-se garantir que ela esteja fria o suficiente, aguardando pelo menos 10 minutos antes de qualquer intervenção. A unidade fria deve ser ligada ao usar uma tocha refrigerada a água para garantir que o fluido não cause queimaduras. É importante proteger a área de trabalho antes de sair para proteger pessoas e propriedades.

FUMOS E GASES DE CORTE



Os fumos, gases e poeira emitidos pelo corte são perigosos para a saúde. Ventilação suficiente deve ser fornecida, a entrada forçada de ar é às vezes necessária. Uma máscara de ar fresco pode ser uma solução em caso de ventilação insuficiente. Verifique se a sucção é eficaz, verificando-a com os padrões de segurança.

Atenção corte em ambientes de pequeno porte requer um monitoramento com distância de segurança. Além disso, o corte de certos materiais contendo chumbo, cádmio, zinco ou mercúrio ou berílio pode ser particularmente prejudicial, também desgordurar as partes antes do corte. Cilindros devem ser armazenados em salas abertas ou bem ventiladas. Cilindros devem estar na posição vertical e mantidos em um rack ou em um carrinho. O corte deve ser proibido perto de graxa ou tinta.

RISCO DE INCÊNDIO E EXPLOSÃO



Proteja totalmente a área de corte, os materiais inflamáveis devem ficar a pelo menos 11 metros de distância. Equipamentos de combate a incêndio devem estar presentes perto das operações de corte.

Cuidado com pulverização de material ou faíscas quente e até mesmo através das rachaduras, eles podem causar um incêndio ou explosão. Mantenha pessoas, objetos inflamáveis e recipientes sob pressão para uma distância de segurança suficiente. É proibido cortar em contêiner fechados ou tubos e, no caso de serem abertos, devem ser esvaziados de qualquer material inflamável ou explosivo (óleo, combustível, resíduos de gás, etc.). operações de moagem não deve ser dirigida para a fonte de energia de corte ou de materiais inflamáveis.

SEGURANÇA ELÉTRICA



A rede elétrica usada deve sempre ter uma ligação à terra Use o tamanho fusível recomendado na tabela de classificação. Um choque elétrico pode ser uma fonte de sérios acidentes diretos ou indiretos, até fatais.

Nunca toque em partes energizadas dentro ou fora da fonte sobtensão (tochas, alicates, cabos), pois elas estão conectadas ao circuito de corte. Antes de abrir a fonte de corrente de corte, desconecte-a da rede e aguarde 2 minutos para que todos os capacitores sejam descarregados. Não toque na tocha e no alicate de aterramento ao mesmo tempo. Certifique-se de trocar os cabos, tochas se estiverem danificados, por pessoas qualificadas e autorizadas. Dimensione a seção do cabo de acordo com a aplicação. Sempre use roupas secas em boas condições para isolar-se do circuito de corte. Use sapatos isolantes, independentemente do local de trabalho.

CLASSIFICAÇÃO CEM DE EQUIPAMENTO



Este equipamento de Classe A não se destina a uso em um local residencial onde a energia elétrica é fornecida pelo sistema público de energia de baixa tensão. Pode-se haver dificuldades potenciais para assegurar a compatibilidade eletromagnética nestes sites, por causa das perturbações conduzidas, assim como irradiadas na frequência radioelétrica.

PLASMA EASYCUT K25 :

Esta máquina é conforme a CEI 61000-3-11.

Este equipamento não está em conformidade com a norma IEC 61000-3-12 e destina-se a ser conectado a redes privadas de baixa tensão conectadas à rede de fornecimento de energia pública somente em nível de média e alta tensão. Se estiver conectado a uma rede pública de baixa tensão, é de responsabilidade do instalador ou do usuário do material de assegurar-se, consultando o operador da rede de distribuição, que o material possa ser conectado.



PLASMA EASYCUT K35F :

Esta máquina é conforme a CEI 61000-3-12.

EMISSIONES ELETRO-MAGNÉTICAS



A corrente elétrica que passa por qualquer condutor produz campos elétricos e magnéticos (EMF) localizados. A corrente de corte, gera um campo electromagnético em torno do circuito de corte e do material de corte.

os campos eletromagnéticos EMF pode afetar alguns implantes médicos, como pacemakers. Medidas de proteção devem ser tomadas para pessoas que usam implantes médicos. Por exemplo, restrições de acesso para transeuntes ou uma avaliação de risco individual para usuários

Os soldadores devem seguir as seguintes diretrizes para minimizar a exposição a campos eletromagnéticos no circuito de soldagem:

- posicione os cabos de soldadura juntos - prenda-os com um fixador, se possível;
- posicione-se (tronco e cabeça) o mais longe possível do circuito de soldadura;
- nunca enrole os cabos ao redor do corpo.
- Não posicione o corpo entre os cabos de soldadura. Segure os dois cabos de solda no mesmo lado do corpo;
- Conecte o cabo de massa à peça de trabalho o mais próximo possível da área de soldagem.
- não trabalhar ao lado, sentar-se ou encostar-se à fonte de energia de soldagem.
- não desligar ao transportar a Fonte de Alimentação do Modo Interruptor.



Os usuários de marca-passos devem consultar um médico antes de usar este equipamento. A exposição a campos electromagnéticos durante o corte pode ter outros efeitos na saúde que ainda não são conhecidos.

RECOMENDAÇÕES PARA AVALIAR A ÁREA E A INSTALAÇÃO DE CORTE

Generalidades

O usuário é responsável pela instalação e uso do equipamento de corte de arco de acordo com as instruções do fabricante. Se forem detectados distúrbios eletromagnéticos, será responsabilidade do usuário do equipamento de corte por arco resolver a situação com a assistência técnica do fabricante. Em alguns casos, essa ação corretiva pode ser tão simples como aterramento do circuito de corte. Em outros casos, pode ser necessário para a construção de uma blindagem electromagnética em torno da fonte de corrente de corte e a peça inteira com montagem com filtros de entrada. Em todos os casos, os distúrbios eletromagnéticos devem ser reduzidos até que não sejam mais problemáticos.

Avaliação da área de corte

Antes de instalar o equipamento de soldadura por resistência, o usuário deve avaliar possíveis problemas eletromagnéticos na área circundante. O seguinte deve ser levado em conta:

- a) a presença acima, abaixo e ao lado de equipamentos de solda a arco de outros cabos de potência, controle, sinalização e telefone;
- b) receptores e transmissores radio e televisão;
- computadores e outros equipamentos de controle;
- equipamentos críticos para a segurança tais quais controles de segurança de equipamentos industriais;
- a saúde das pessoas que se encontram próximas da máquina, por exemplo pessoas que utilizam bypass, aparelhos auditivos, etc.;
- equipamento usado para calibração ou medição;
- imunidade de outros materiais no ambiente.

O usuário deve assegurar que os outros materiais utilizados no ambiente são compatíveis. Isso pode exigir medidas de proteção adicionais;

- h) A hora do dia em que o corte ou outras actividades devem ser realizadas.

O tamanho da área circundante a ser considerada depende da estrutura do edifício e outras actividades que acontecem lá. A área circundante pode estender-se para além dos limites da instalação.

Avaliação da instalação de corte

Além da avaliação da área, avaliação de sistemas de soldadura pode ser usado para identificar e resolver o caso de perturbações. A avaliação de emissões deve incluir medições in situ, conforme especificado no Artigo 10 da CISPR 11. As medições in situ também podem ajudar a confirmar a eficácia das medidas de atenuação.

RECOMENDAÇÕES SOBRE MÉTODOS DE REDUÇÃO DE EMISSÕES ELETROMAGNÉTICAS

a. Fornecimento público de energia eléctrica: O equipamento de corte a plasma deve ser ligado ao abastecimento público de energia de acordo com as recomendações do fabricante. Se houver interferência, pode ser necessário tomar medidas preventivas adicionais, tais como a filtragem do sistema de abastecimento público. Considere proteger o cabo de alimentação em um conduíte de metal ou equivalente com equipamento de corte a arco instalado permanentemente. É necessário assegurar a continuidade eléctrica da blindagem ao longo do seu comprimento. A blindagem deve ser conectada à fonte de corrente de corte para garantir um bom contato eléctrico entre o conduíte e a carcaça da fonte de corrente de corte.

b. Manutenção do equipamento de corte por arco: O equipamento de soldadura por arco deve ser sujeito a manutenção de rotina de acordo com as recomendações do fabricante. Todas as portas de acesso, portas de serviço e capotas devem estar fechadas e devidamente travadas quando o equipamento de corte por arco estiver em uso. O equipamento de corte por arco não deve ser modificado de forma alguma, exceto pelas modificações e ajustes mencionados nas instruções do fabricante. Em particular, o protetor de faíscas dos dispositivos de escorvamento e estabilização do arco deve ser ajustado e mantido de acordo com as recomendações do fabricante.

c. Cabos de corte : Cabos de corte: Os cabos devem ser mantidos o mais curtos possível, colocados próximos uns dos outros perto do chão ou no chão.

d. Ligação equipotencial: Ligação Equipotencial: A ligação de todos os objetos de metal na área circundante deve ser considerada. No entanto, os objetos de metal ligados à peça de trabalho aumentam o risco para o operador de choque eléctrico se ele toca ambos estes elementos de metal e o eléctrodo. É necessário isolar o operador de tais objectos de metal.

e. Ligação à terra da peça a ser soldada: Quando a peça a ser soldada não está ligada à terra por segurança eléctrica ou por causa de seu tamanho e localização, como é o caso, por exemplo, em estruturas de navios ou estruturas metálicas de edifícios, uma conexão que conecta a peça ao chão pode, em alguns casos e não sistematicamente, reduzir as emissões. Deve-se tomar cuidado para evitar a ligação a terra de peças que possam aumentar o risco de ferimentos aos usuários ou danificar outros equipamentos eléctricos. Se necessário, a ligação da peça a cortar à terra deve ser feita directamente, mas em alguns países que não permitem esta ligação directa, a ligação deve ser feita com um condensador adequado escolhido de acordo com os regulamentos nacionais.

f. Protecção e blindagem: Protecção e Blindagem: A protecção seletiva e a blindagem de outros cabos e equipamentos na área circundante podem limitar os problemas de perturbação. A protecção de toda a área de corte pode ser considerada para aplicações especiais.

TRANSPORTE E TRÂNSITO DA FONTE DE POTÊNCIA DE CORTE



A fonte de corrente de corte está equipada com uma pega superior para transporte manual. Tenha cuidado para não subestimar seu peso. A alça não deve ser considerada um meio de lingagem.

Não use cabos ou tocha para mover a fonte de alimentação de corte. Deve ser movida em posição vertical.
Não passe a fonte de energia sobre pessoas ou objetos.

INSTALAÇÃO DO EQUIPAMENTO

- Coloque a fonte de energia de corte em um piso com uma inclinação máxima de 10 °.
- Forneça uma área suficiente para ventilar a fonte de energia de corte e acessar os controles.
- Não use em ambientes com poeira metálica condutiva.
- A fonte de energia de corte deve ser protegida contra chuva e não exposta à luz solar direta.

EASYCUT K25 :

- O equipamento tem a classificação IP21S, o que significa :
- uma protecção contra o acesso a partes perigosas de corpos sólidos de diâmetro > 12,5 mm e,
- protecção contra quedas de água na vertical quando as suas partes móveis (ventilador) estão estacionárias.

EASYCUT K35F :

- O material é grau de protecção IP21, significando:
- uma protecção contra o acesso a partes perigosas de corpos sólidos de diâmetro > 12,5 mm e,
- protecção contra queda vertical de gotas de água.

Os cabos de alimentação, extensão e corte devem estar totalmente desenrolados para evitar o superaquecimento.



O fabricante não assume qualquer responsabilidade por danos causados a pessoas e objetos devido ao uso inadequado e perigoso deste material.

MANUTENÇÃO / CONSELHOS



Desligue a energia, desconectando o plugue e aguarde dois minutos antes de trabalhar no equipamento. No interior, as tensões e intensidades são altas e perigosas.

A manutenção só devem ser realizados por uma pessoa qualificada. Uma manutenção anual é recomendada.

1 - Manutenção do filtro de ar (K35F):

- É necessário purgar periodicamente o filtro de ar. Para fazer isso, desparafuse a torneira cinza localizada sob o tanque e pressione-a para começar a purgar, depois aperte a torneira novamente.
- Desmontagem:
 - Desconectar o fornecimento de ar.
 - Desaperte o depósito.
 - Puxe o tanque para baixo para removê-lo.
 - A parte filtrante é branca, limpe-a ou substitua-a se necessário

2 - Manutenção periódica :

- Regularmente retirar a tampa e limpar o pó usando um soprador. Aproveitar para verificar a fixação das conexões elétricas com uma ferramenta isolada e por pessoal qualificado.
- Verifique regularmente o estado do cabo de alimentação. Se o cabo de alimentação estiver danificado, deve ser substituído pelo fabricante, pelo seu serviço pós-venda ou por uma pessoa com qualificações semelhantes, para evitar perigos.
- Deixar a grade de ventilação do aparelho livre para a entrada e saída de ar.
- Verifique se o corpo da tocha não tem rachaduras ou filho exposto.
- Verifique se os consumíveis estão bem instalados e não estão muito gastos.

- Não utilizar esta fonte de energia de comutação para descongelar tubos, recarregar baterias/acumuladores ou ligar motores.

INSTALAÇÃO - FUNCIONAMENTO DO PRODUTO

Somente pessoal experimentado e autorizado pelo fabricante pode realizar a instalação. Durante a instalação, verifique se o gerador está desconectado da rede. **Recomenda-se a utilização dos cabos de corte fornecidos com a unidade, a fim de obter as melhores configurações do produto.**

APARELHO ENTREGUE COM

	EASYCUT K25 Ref. 068063	EASYCUT K35F Ref. 031036
 4 m	✓	✓
 2 m - 10 mm ²	✓	✓
kit inicial	✓	✓

Os acessórios fornecidos com o gerador devem ser utilizados apenas com os mesmos modelos.

DESCRIÇÃO DO APARELHO (FIG 1)

- | | |
|------------------------------------|------------------------|
| 1- Interface homem / máquina (ihm) | 4- Filtro de ar (K35F) |
| 2- Conector de grampo de terra | 5- Cabo de alimentação |
| 3- Tocha | |

INTERFACE HOMEM / MÁQUINA (IHM) (FIG-2)

- | | |
|--|--|
| 1- Indicador de operação verde | 3- Potenciômetro para ajuste de corrente |
| 2- Protecção térmica e indicador de falhas (amarelo) | 4- Indicador de falha vermelho (K35F) |

FONTE DE ALIMENTAÇÃO

Este equipamento é fornecido com um plugue de 16 A do tipo CEE7 / 7 e deve ser usado somente em um sistema elétrico monofásico de 230 V (50 - 60 Hz) de três fios com um neutro para terra.

A corrente efetiva absorvida (I_{1eff}) é indicada no dispositivo para condições máximas de uso. Verifique se a fonte de alimentação e suas proteções (fusível e / ou disjuntor) são compatíveis com a corrente requerida durante seu uso. Em alguns países, pode ser necessário, para mudar a ficha para permitir o funcionamento em condições máximas.

CONEXÃO SOBRE GERADOR

Estes aparelhos podem ser operados com geradores desde que a energia auxiliar de 230V possa fornecer a quantidade de electricidade necessário. O gerador deve satisfazer os seguintes requisitos:

- A tensão máxima de pico CA é inferior a 400V.
- A frequência está entre 50 e 60 Hz.
- A voltagem rms é sempre superior a 230Vac $\pm 15\%$.

É imperativo verificar essas condições, pois muitos grupos geradores produzem picos de alta tensão que eles podem danificar os dispositivos. aparelhos.

UTILIZAÇÃO DE EXTENSÃO

Todos os cabos de extensão devem ter tamanho e seção adequados à tensão do aparelho. Use um cabo de extensão de acordo com os regulamentos nacionais.

Tensão de entrada	Seção da extensão (<45m)
230 V	6 mm ²

CONFIGURAÇÃO DA TOCHA

As tochas são arrefecidas a ar e não requerem procedimentos especiais de arrefecimento..

1 - VIDA ÚTIL DOS CONSUMÍVEIS

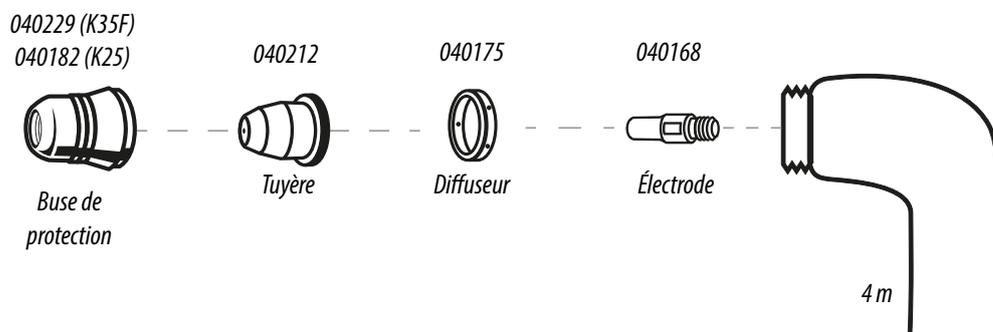
A frequência de substituição de consumíveis depende de uma série de factores:

- A espessura do metal que está a ser cortado.
- O comprimento médio de corte.
- Qualidade do ar (presença de óleo, humidade ou outros contaminantes).
- Quer o metal seja furado ou cortado a partir da borda.
- Distância adequada entre tocha e peça de trabalho ao cortar.

Em condições normais de funcionamento:

- Durante o corte manual, o eléctrodo desgasta-se primeiro.

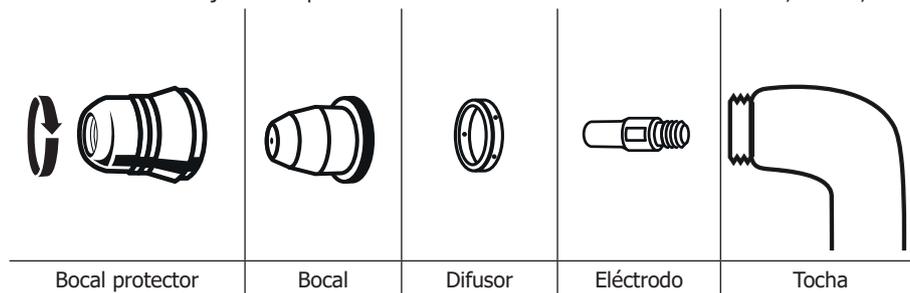
Consumíveis de tocha



2 - INSTALAÇÃO DE CONSUMÍVEIS DE MAÇARICO :

Desligue a unidade da tomada antes de mudar de consumíveis.

Para utilizar a tocha, deve ser instalado um conjunto completo de consumíveis na ordem correcta: eléctrodo, difusor, bocal e bocal de protecção.



Bocal protector

Bocal

Difusor

Eléctrodo

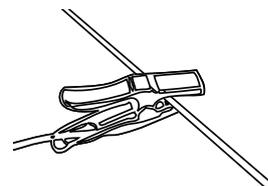
Tocha

OPERAÇÃO DO GERADOR

1 - COLOCAR O GRAMPO DE TERRA SOBRE A PEÇA A CORTAR.

Assegurar um bom contacto eléctrico e que o cabo não atrapalhe o processo de corte.

Cuidado: a tinta impede o contacto entre a parte metálica e o grampo de terra, não se esqueça de se despojar.



2 - VERIFICAR A PRESENÇA DE TODOS OS CONSUMÍVEIS NA TOCHA

3 - INICIAR A MÁQUINA e verificar se a luz de alimentação (1) está acesa.

4 - PAINEL DE CONTROLO (FIG. 2)

● Sinal luminoso verde (1)

Quando a máquina está ligada, o indicador acende. No caso de uma falha de energia, o LED verde apaga e o dispositivo é desligado.

● Sinal luminoso amarelo (2)

Sobreaquecimento: Neste caso, a luz amarela acender-se-á. Aguarde alguns minutos, a luz se apagará e a máquina voltará a funcionar.

● Luz vermelha (3) (K35F)

Erro: Neste caso, acende-se a luz vermelha. Certifique-se de que sua tocha esteja montada corretamente e, em seguida, desligue e ligue o dispositivo.

5 - AJUSTE DA CORRENTE (FIG. 2)

Utilizar o potenciómetro  para ajustar a corrente de acordo com a espessura e tipo de chapa metálica. Geralmente um ajuste de corrente máxima cobre todas as situações comuns.

6 - INICIAR O PROCESSO DE CORTE

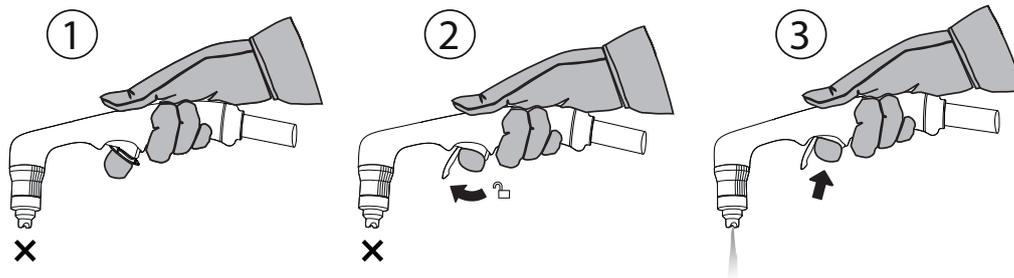
- O cortador PLASMA está equipado com um sistema de arco piloto que permite iniciar o arco sem ter de tocar na peça de trabalho. O corte pode portanto ser feito de duas maneiras:

- Prensa de gatilho > formação do arco piloto > corte entrando em contacto com a peça de trabalho
- Contacto com a peça de trabalho > puxar o gatilho > corte imediato
- Durante o corte, certifique-se de manter o contacto entre o bico e a peça de trabalho

> Resolução de problemas na página 11.

SEGURANÇA FICHA DE SEGURANÇA

A lanterna está equipada com um trinco de segurança para evitar disparos acidentais: Desbloqueá-lo e premir o gatilho como se segue:



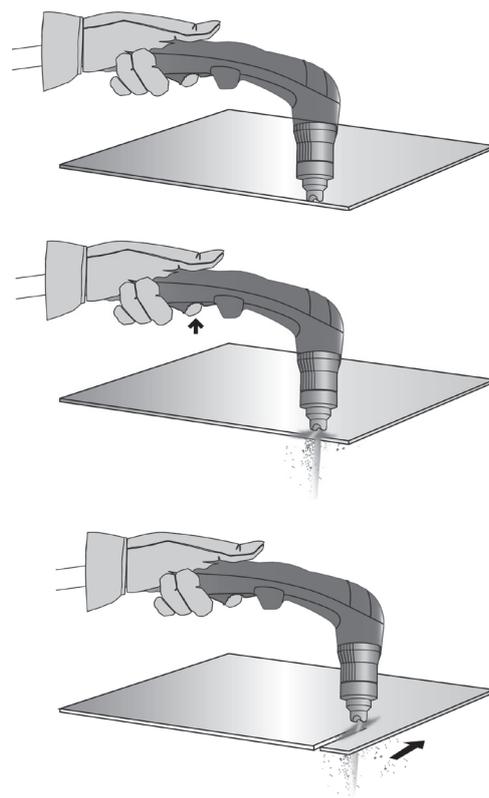
Usar equipamento de protecção apropriado. Mantenha-se afastado da ponta da tocha. Mantenha as suas mãos fora do caminho de corte. Nunca aponte a tocha para si próprio ou para mais ninguém.

DICAS DE CORTE

- Arrastar ligeiramente o bocal sobre a peça de trabalho para manter um corte uniforme. Isto assegurará uma distância consistente e correcta.
- Ao cortar, certifique-se que as faíscas estão a sair do fundo da peça de trabalho. As faíscas devem ficar ligeiramente atrás da tocha enquanto se corta (ângulo de 15° a 30° a partir da vertical).
- Se as faíscas estão a vir do topo da peça, desacelere o movimento ou ajuste a corrente de saída para um nível mais elevado.
- Para cortes rectos, utilizar uma régua como guia.

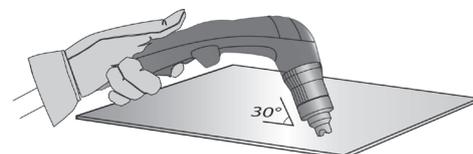
CORTE MANUAL A PARTIR DA BORDA DA PEÇA

- 1 O alicate de massa fixado na peça , mantenha a tocha perpendicular (90 °) até o final da peça .
- 2 Pressione o gatilho na tocha para arrancar o arco até que a tocha entrou completamente na peça.
- 3 Quando a peça é iniciada, arrastar ligeiramente a derrapagem sobre a peça de trabalho para continuar o corte. Tente manter um ritmo constante.

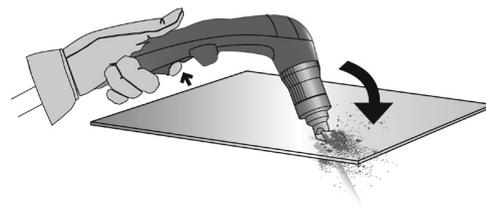


PERFURAÇÃO DE UMA PEÇA / CORTE NO MEIO DE UMA PEÇA

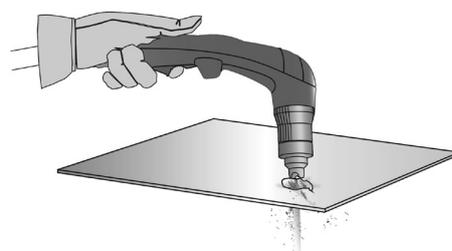
- 1 O grampo de massa fixado na peça , segure a tocha em um ângulo de cerca de 30 ° em relação à peça



- ② Apertar o gatilho da tocha para iniciar o arco, mantendo o ângulo (30°) em relação à peça de trabalho. Rodar lentamente para uma posição perpendicular (90°).



- ③ Manter a tocha firme enquanto se continua a premir o gatilho. Se faíscas surgissem na parte inferior da peça de trabalho, o arco perfurou o material.



- ④ Quando a peça é iniciada, arrastar ligeiramente a derrapagem sobre a peça de trabalho para continuar o corte. Tente manter um ritmo constante.

INSPECTION OF CONSUMABLES (MONTAGEM E DESMONTAGEM, VER P.10)

Peças	Acções	Soluções
 Bocal	Verificar a superfície quanto a danos e desgaste.	Substituir o bocal se este parecer muito danificado (marcas de queimadura).
 Bocal	Verificar visualmente o orifício interno no bocal.	 OK  Não OK Substituir o bocal se o diâmetro interno for aumentado ou deformado.
 Difusor	Verificar se há danos e desgaste na superfície e no interior do difusor. Verificar se existem obstruções nos orifícios de saída do gás.	Substituir o difusor se a superfície estiver danificada ou desgastada ou se qualquer um dos orifícios de saída de gás estiver bloqueado.
 Eléctrodo	Verificar visualmente o orifício interior do eléctrodo.	 OK  Não OK Substituir o eléctrodo assim que a inserção estiver gasta (remoção de 1,5 mm).

ANOMALIAS; CAUSAS; SOLUÇÕES

Anomalias	Causas	Soluções
O aparelho não fornece energia. A luz de protecção térmica está ligada continuamente.	A protecção térmica do equipamento foi ativado	Esperar até o final do período de resfriamento, cerca de 2 minutos.
O aparelho não fornece energia. A luz verde da operação está acesa. A luz de protecção térmica pisca duas vezes e depois apaga-se (K25). O indicador de erro pisca duas vezes e depois apaga-se (K35F).	A tensão de alimentação excede 230V + 15% para os plasmas K25 e K35F.	Verifique a sua instalação eléctrica ou a sua unidade, depois desligue e ligue novamente a unidade.
O aparelho não fornece energia. A luz verde de funcionamento está acesa A luz de protecção térmica está a piscar rapidamente (K25). O indicador de erro pisca rapidamente (K35F).	Falha da tocha.	Certifique-se de que sua tocha esteja montada corretamente e, em seguida, desligue e ligue o dispositivo.

Quando se puxa o gatilho, o ar flui, mas o arco piloto não funciona.	Consumíveis Usados	Verificar e mudar os consumíveis.
O arco corta após cerca de 3 segundos.	Problema do solo	Verificar se a pinça de terra está bem ligada a uma parte limpa (não oleosa e não pintada) da peça a cortar
O dispositivo está ativado e você sente um formigamento quando você quando posara mão na carroçaria	A instalação de terra está com defeito	Verifique o plugue e o terra de sua instalação..
O aparelho não fornece qualquer energia, as 3 luzes piscam ao ligar (K35F)	O dispositivo é alimentado com o gatilho premido	Soltar o gatilho, se o problema persistir, enviar o produto de volta.

CONDIÇÕES DE GARANTIA

A garantia cobre todo defeitos ou vícios de fabricação durante 2 ano, a partir da data de compra (peças e mão de obra).

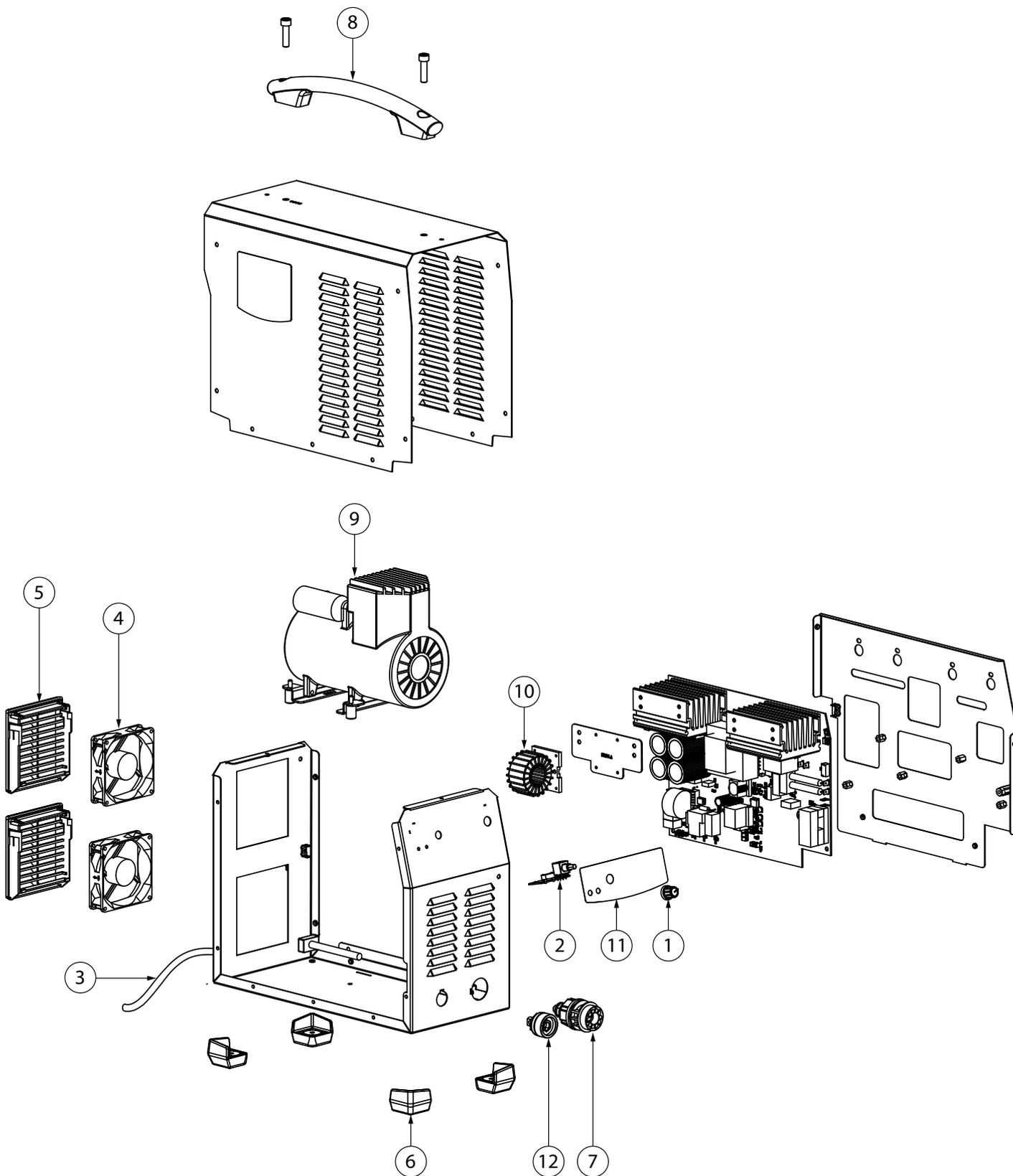
A garantia não cobre:

- Qualquer outro dano devido ao transporte.
- O desgaste normal das peças (Ex. : : cabos, pinças, etc.).
- Os incidentes causados pelo uso incorreto (erro de alimentação, quedas, desmontagem).
- As avarias ligadas ao ambiente (poluição, ferrugem, pó).

Em caso de avaria, devolva o dispositivo ao seu distribuidor, incluindo:
um justificativo de compra com data (recibo de pagamento, fatura...)
uma nota explicando o problema (em inglês ou francês).

PEÇAS DE REPOSIÇÃO

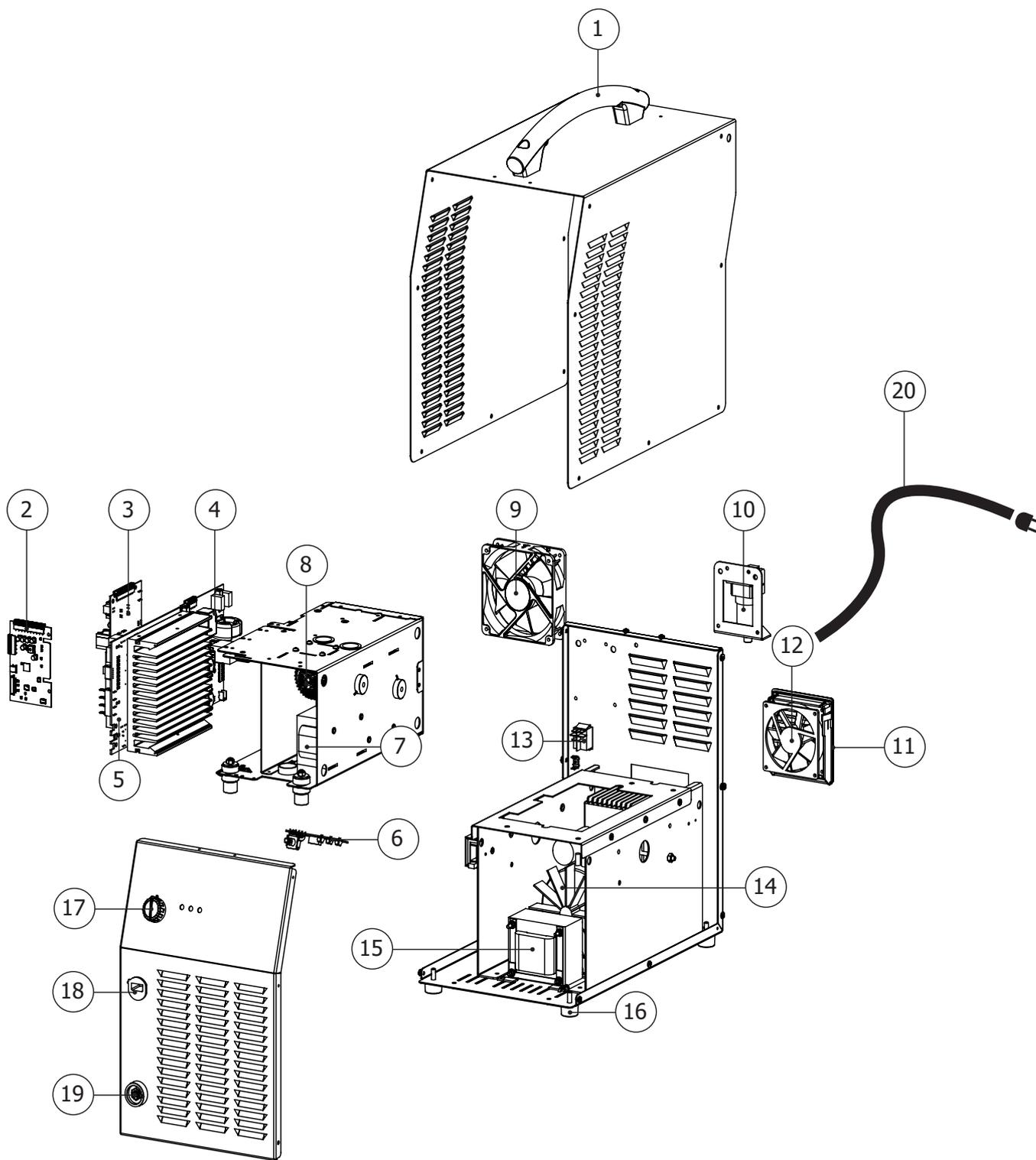
EASYCUT K25



EASYCUT K25

EASYCUT K25		
1	Botão potenciômetro	73099
2	Carta eletrônica	E0070C
3	Cabo de alimentação 3 x 1,5 mm ²	21468
4	Ventilador	51048
5	Grade	51011
6	Patim angular	56061
7	Conector de tocha	71969
8	Maçaneta	56048
9	Compressor.	F0382
10	indutância de saída	63690
11	COFRE	75760
12	Tomada Texas Femea	51469
-	TPT25 tocha desconectável	068087
-	Grampo de terra desconectável	71941

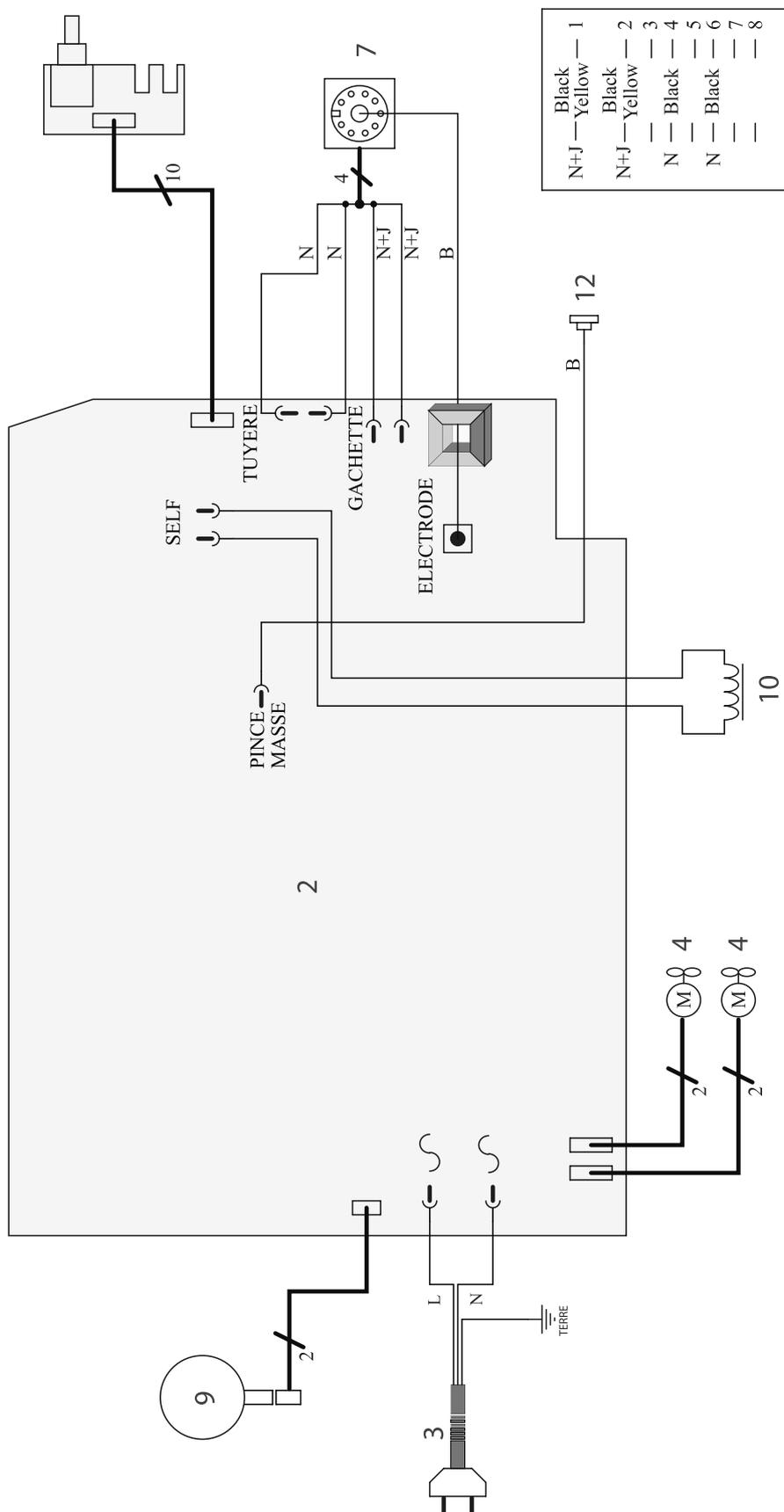
EASYCUT K35F



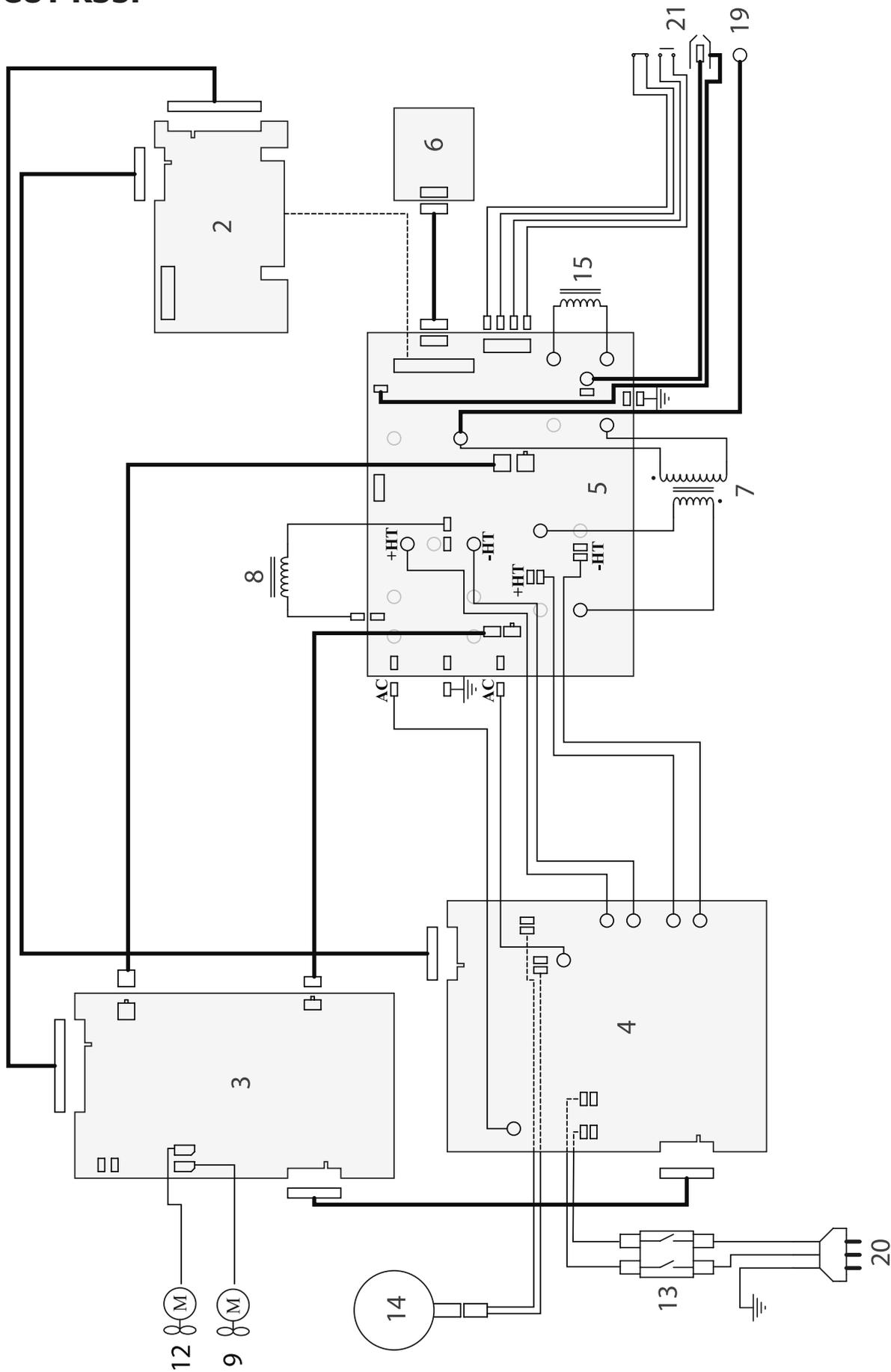
EASYCUT K35F		
1	Maçaneta	56014
2	Circuito de controle	97213C
3	Circuito de fornecimento de energia	97207C
4	Circuito CEM	97212C
5	Circuito de potencia	97272C
6	Circuito potenciométrico	97254C
7	transformador	96084
8	Self PFC	63691
9	Ventilador 120x120	51021
10	Filtro	71462
11	Grade	51011
12	Ventilador 92x92	51048
13	Interruptor	52467
14	Compressor.	51801
15	indutância	96085
16	Pés	71143
17	Botão potenciômetro	73009
18	PAssa cabo	43121
19	Conector texas	51469
20	Cordão setor	21487
21	Tocha	71239
-	Cabo de massa	71941

ESQUEMA ELÉTRICO

EASYCUT K25



EASYCUT K35F



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

PLASMA EASYCUT	EASYCUT K25	EASYCUT K35F	
Primária			
Tensão de alimentação	230 V +/- 15%	230 V +/- 15%	
Frequência de rede	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	
Fusível disjuntor	16 A	16 A	
Secundária			
Tensão sem carga	429 V	460 V	
Tensão de saída nominal (I2)	10 → 25 A	10 → 35 A	
Tensão de saída convencional (U2)	84 → 90 V	84 → 94 V	
Ciclo de trabalho a 40°C (10 min)* Norma EN60974-1.	Imax	35%	30%
	60%	15 A	26 A
	100%	-	20 A
Pressão de serviço			
	incluído	incluído	
Fluxo de ar			
	incluído	incluído	
Temperatura de funcionamento			
	-10° → +40°C	-10° → +40°C	
Temperatura de armazenamento			
	-20° → +55°C	-20° → +55°C	
Grau de proteção			
	IP21S	IP21	
Dimensões (LxIxh)			
	41 x 20 x 36 cm	28 x 52 x 46 cm	
Peso			
	15 kg	30 kg	

* Os ciclos de trabalho são realizados de acordo com a norma EN60974-1 a 40 ° C e num ciclo de 10 min.

Durante a utilização intensiva (> ciclo de trabalho) a proteção térmica pode ser activada, caso em que o arco é extinto e o ícone aparece no visor. 
Deixe o equipamento ligado para permitir o resfriamento até que a proteção seja cancelada.
A fonte de energia de soldadura descreve uma característica de saída em queda.

ÍCONES

	Atenção! Ler o manual do usuário antes de usar.
	- Conversor de transformador-rectificador monofásico
	- Corte de plasma
	- Adequado para corte num ambiente com risco acrescido de choque eléctrico. A fonte de energia em si, no entanto, não deve ser colocada em tais premissas.
IP21	- protegido contra o acesso às partes perigosas com um dedo, e contra a queda vertical de gotas de água
	- Corrente de corte contínuo.
U₀	Tensão sem carga
X (40°C)	-Ciclo de trabalho de acordo com a norma EN60974-1 a 40°C (10 min)*
I₂	I ₂ : corrente de comutação convencional correspondente
A	Ampères
U₂	- U ₂ : U ₂ : Tensões convencionais em cargas correspondentes
V	Volt
Hz	Hertz
	- Fonte de alimentação monofásica 50 ou 60Hz
U₁	Tensão de alimentação
I_{1max}	- Corrente de alimentação nominal máxima de alimentação (valor eficaz)
I_{1eff}	Corrente de alimentação efetivo máxima
	- Aparelho conforme às diretivas europeias A declaração de conformidade da UE está disponível no nosso site (ver capa).
	O material está em conformidade com os requisitos do Reino Unido. A Declaração de Conformidade do Reino Unido está disponível no nosso website (ver página de rosto).
EN60974-1 EN60974-10 Class A	- O dispositivo cumpre com as normas EN60974-1 e EN60971-10 dispositivo classe A.
	- Marca de conformidade EAC (Comunidade Económica Eurasiática).
	- Material em conformidade com as normas marroquinas. A declaração de conformidade C _p (CMIM) está disponível no nosso website (ver página de rosto).
	Este produto está sujeito à coleta seletiva de acordo com a directiva europeia 2012/19 / UE. Não jogar no lixo doméstico.
	Produto reciclável que se enquadra em uma ordem de classificação
	- Informação de temperatura (proteção térmica)